

编号	T00016	标题	
批号			

测试人	穆	日期	2022-
受测目标	桌面软件 CNE Laser	版本	0.5.10.3-
测试结果			

<b>备注</b>	
1	该测试是在全面改为微米单位后
2	

<b>测试环境</b>	
SN	
1	Windows 10 x64; 16G; 1920x1080, 125%; 中文;
2	连接激光设备
3	Debug模式下
4	未连接相机

<b>数据准备</b>	
SN	
1	当前选项设备原点为右上角
2	加工幅面为280mm x 210mm
3	
4	
5	

<b>测试场景描述</b>	
1	应保证可正常新建一个空白文档的前提下进行该测试。
2	
3	
4	

<b>测试步骤</b>	
SN	测试步骤
1	新建空白文档
2	点击左侧工具栏中的【位图工具】选择一个大小合适的位图到文档中
3	调整位图尺寸与位置，保证可以走边框正常输出
4	在图层参数对话框中调整好雕刻参数，雕刻速度要调高
5	绝对坐标下进行加工
6	
7	

正常加工，大小相同，

8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		
25		
26		
27		
28		
29		
30		
31		
32		

33		
34		
35		
36		
37		
38		
39		

单位图图元加工测试

2022-7-7-01

07-09	测试业务类别	加工	测试状态
-unstable	测试类型	回归测试	目的

Fail

环境描述

数据描述

期望输出

实际输出（一致可不填）

图形相同






实施中
功能验证





结果	
	Pass



