

|        |                                           |             |              |
|--------|-------------------------------------------|-------------|--------------|
| 编号     | T00015                                    | 标题          |              |
| 批号     |                                           |             |              |
|        |                                           |             |              |
| 测试人    | 穆                                         | 日期          | 2022-        |
| 受测目标   | 桌面软件 CNE Laser                            | 版本          | 0. 5. 10. 3- |
| 测试结果   |                                           |             |              |
|        |                                           |             |              |
| 备注     |                                           |             |              |
| 1      | 该测试是在全面改为微米单位后                            |             |              |
| 2      |                                           |             |              |
|        |                                           |             |              |
| 测试环境   |                                           |             |              |
| SN     |                                           |             |              |
| 1      | Windows 10 x64; 16G; 1920x1080, 125%; 中文; |             |              |
| 2      |                                           |             |              |
| 3      | Debug模式下                                  |             |              |
| 4      | 未连接相机                                     |             |              |
|        |                                           |             |              |
| 数据准备   |                                           |             |              |
| SN     |                                           |             |              |
| 1      | 当前选项设备原点为右上角                              |             |              |
| 2      | 加工幅面为280mm x 210mm                        |             |              |
| 3      |                                           |             |              |
| 4      |                                           |             |              |
| 5      |                                           |             |              |
|        |                                           |             |              |
| 测试场景描述 |                                           |             |              |
| 1      | 应保证可正常新建一个空白文档的前提下进行该测试。                  |             |              |
| 2      |                                           |             |              |
| 3      |                                           |             |              |
| 4      |                                           |             |              |
|        |                                           |             |              |
| 测试步骤   |                                           |             |              |
| SN     | 测试步骤                                      |             |              |
| 1      | 创建一个30x30mm的矩形                            |             |              |
| 2      | 激光头移到（100，30）位置，加工                        | 正常加工        |              |
| 3      | 将加工后的矩形移到其他位置，将激光头移动到当前矩形位置的左上角，点击【机械坐标】  | X1Y1出现坐标    |              |
| 4      | 点击【开始选点】，选中矩形左上角                          | 矩形左上角出现红色标记 |              |
| 5      | 再将激光头移动到当前矩形位置的右下角，点击【机械坐标】               | 第二行X1Y1出现坐标 |              |
| 6      | 点击【开始选点】，选中矩形右下角                          | 矩形右下角出现红色标记 |              |
| 7      | 点击【对齐】                                    |             |              |

|    |        |            |
|----|--------|------------|
| 8  | 点击【加工】 | 与之前加工的矩形重叠 |
| 9  |        |            |
| 10 |        |            |
| 11 |        |            |
| 12 |        |            |
| 13 |        |            |
| 14 |        |            |
| 15 |        |            |
| 16 |        |            |
| 17 |        |            |
| 18 |        |            |
| 19 |        |            |
| 20 |        |            |
| 21 |        |            |
| 22 |        |            |
| 23 |        |            |
| 24 |        |            |
| 25 |        |            |
| 26 |        |            |
| 27 |        |            |
| 28 |        |            |
| 29 |        |            |
| 30 |        |            |
| 31 |        |            |
| 32 |        |            |

|    |  |  |
|----|--|--|
| 33 |  |  |
| 34 |  |  |
| 35 |  |  |
| 36 |  |  |
| 37 |  |  |
| 38 |  |  |
| 39 |  |  |

### 手动选点切割加工测试

2022-7-7-01

|          |        |      |      |
|----------|--------|------|------|
| 07-09    | 测试业务类别 | UI   | 测试状态 |
| unstable | 测试类型   | 回归测试 | 目的   |

Suspend

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |

|      |
|------|
| 环境描述 |
|      |
|      |
|      |
|      |
|      |

|      |
|------|
|      |
| 数据描述 |
|      |
|      |
|      |
|      |
|      |
|      |

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

| 期望输出          | 实际输出（一致可不填） |
|---------------|-------------|
|               |             |
|               |             |
|               |             |
| 己，X2Y2出现坐标    | 同之前错误       |
|               |             |
| 己，第二行X2Y2出现坐标 | 同之前错误       |
|               | 同之前错误       |

偏差有些大

[illegible]

[illegible]

|  |
|--|
|  |
|  |

|      |
|------|
| 实施中  |
| 功能验证 |
|      |

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

|  |      |
|--|------|
|  |      |
|  | 结果   |
|  |      |
|  | Pass |
|  | Pass |
|  |      |
|  | Pass |
|  |      |
|  |      |

[illegible]

[illegible]