

编号	T00015	标题	
批号			
测试人	穆	日期	2022-
受测目标	桌面软件 CNE Laser	版本	0.5.10.3-
测试结果			

备注	
1	该测试是在全面改为微米单位后
2	

测试环境	
SN	
1	Windows 10 x64; 16G; 1920x1080, 125%; 中文;
2	
3	Debug模式下
4	未连接相机

数据准备	
SN	
1	当前选项设备原点为右上角
2	加工幅面为280mm x 210mm
3	
4	
5	

测试场景描述	
1	应保证可正常新建一个空白文档的前提下进行该测试。
2	
3	
4	

测试步骤		
SN	测试步骤	
1	创建一个30x30mm的矩形	
2	激光头移到 (100, 30) 位置, 加工	正常加工
3	将加工后的矩形移到其他位置, 将激光头移动到当前矩形位置的左上角, 点击【机械坐标】	X1Y1出现坐标
4	点击【开始选点】, 选中矩形左上角	矩形左上角出现红色标记
5	再将激光头移动到当前矩形位置的右下角, 点击【机械坐标】	第二行X1Y1出现坐标
6	点击【开始选点】, 选中矩形右下角	矩形右下角出现红色标记
7	点击【对齐】	

8	点击【加工】	与之前加工的矩形重叠
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		
25		
26		
27		
28		
29		
30		
31		
32		

33		
34		
35		
36		
37		
38		
39		

手动选点切割加工测试

2022-7-7-01

07-09	测试业务类别	UI	测试状态
-unstable	测试类型	回归测试	目的

Suspend

环境描述

数据描述

期望输出

实际输出（一致可不填）

已, X2Y2出现坐标

同之前错误

已, 第二行X2Y2出现坐标

同之前错误

同之前错误

偏差有些大

实施中
功能验证

	结果
	Pass
	Pass
	Pass

