

编号	T00008	标题	
批号			
测试人	穆	日期	2022-
受测目标	桌面软件 CNE Laser	版本	0.5.10.3-
测试结果			
备注			
1	该测试是在全面改为微米单位后		
2			
测试环境			
SN			
1	Windows 10 x64; 16G; 1920x1080, 125%; 中文;		
2	连接激光设备		
3	Debug模式下		
4	未连接相机		
数据准备			
SN			
1	当前选项设备原点为右上角		
2	加工幅面为280mm x 210mm		
3			
4			
5			
测试场景描述			
1	应保证可正常新建一个空白文档的前提下进行该测试。		
2			
3			
4			
测试步骤			
SN	测试步骤		
1	正常启动软件，切换到运动控制面板		
2	选择用户原点1（-100，30），点击移动到用户原点	移动到目标位置	
3	修改用户原点的值后，再次打开软件	值应恢复上一次设置	
4	点击移动按钮向左上移动	移动无异常	
5	向上移动	移动无异常	
6	向右上移动	移动无异常	
7	向左移动	移动无异常	
8	向右移动	移动无异常	
9	向左下移动	移动无异常	

10	向下移动	移动无异常
11	向右下移动	移动无异常
12	点击原点	移动到原点
13	点击其他6个按钮	无异常
14	【距离：步长】调试	无异常
15	点击【显示激光位置】	画布出现红色标记，几秒后消失
16	点击【隐藏激光位置】	画布中的红色标记立刻消失
17	点击【保存Z轴焦距】	无异常
18	激光坐标为（100，30），用户原点为（0，0），选中用户原点，点击【获取激光坐标到用户原点】	用户原点变为（100，30）
19		
20		
21		
22		
23		
24		
25		
26		
27		
28		
29		
30		
31		
32		
33		
34		
35		
36		

37		
38		
39		

[illegible]

