

# RIIN 简体中文版用户手册

## 前言

欢迎您使用锐印 RIIN!

锐印 RIIN 是汉森软件倾力打造的一款图像编辑、排版、输出的 RIP (Raster Image Processor) 软件。

软件主要用于数字图像输出的前期处理,针对户外大型喷绘机、写真机、印刷机、数码打样机定制了专业输出流程,使用 RIP 进行专业数字图像输出,您的工作将变得更简单,图像的输出效果将更完美!

## 版本说明

版本号	功能	变更类型	说明	更新日期
7.2	增加可变版本 增加扫码枪功能 增加索引颜色编辑 增加色卡生成器	升级		8.1

## 锐印 RIIN 简体中文版

深圳市汉森软件股份有限公司版权所有。保留所有权利。

本产品的所有部分,包括配件和软件,其版权全部归深圳市汉森软件股份有限公司所有,未经深圳市汉森软件股份有限公司许可,他人不得任意仿制、拷贝、誊抄或转译。

Hosonsoft、RIIN、锐印 RIP 标志为深圳市汉森软件股份有限公司注册商标。其它商标或产品名称是各自所有者的商标或注册商标。本手册所提到的产品说明和资讯仅供参考,如内容更新,恕不另行通知,用户可随时查阅我们的网站: <http://www.hosonsoft.com>。

深圳市汉森软件股份有限公司对本手册信息或细节造成的任何过失或损害将不承担责任。

版权所有,不得翻印

<b>产品介绍</b> .....	<b>5</b>
01 功能及描述.....	5
02 应用场景.....	5
03 如何选择.....	5
<b>快速开始</b> .....	<b>6</b>
01 安装与激活.....	6
02 界面介绍.....	9
1. 菜单栏.....	10
2. 工具栏.....	11
3. 信息提示区.....	11
4. 排版工具栏.....	12
5. 画布区.....	12
6. 画布外区.....	13
7. 锐印菜单栏.....	13
8. 帮助菜单栏.....	13
9. 打印管理中心.....	14
10. 右键菜单栏.....	14
03 基础操作流程.....	15
1. 打开锐印软件.....	15
2. 设置打印机参数.....	15
3. 设置画布参数.....	17
4. 新建画布.....	18
5. 导入图像.....	18
6. 设置图像输出尺寸和图像排版.....	20
7. 打印图像基础设置.....	21
8. 打印结束.....	23
04 基础功能详解.....	23
1. 选中图像.....	23
2. 撤销、重做.....	24
3. 组合、解散.....	24
4. 复制、粘贴、多次粘贴.....	24
5. 保存/打开画布.....	26
6. 添加脚注.....	26
7. 分割图像.....	27
8. 填充功能.....	28
9. 区域打印（定制小样）.....	29
10. 条形码.....	29
05 显示设置.....	31
1. 参考线.....	31
2. 自动对齐线.....	31
3. 调节标尺.....	31
4. 吸附参考线、吸附图元、吸附距离.....	31
5. 导入图片提示.....	32
6. 显示分割线、白色背景、透明画布.....	32
7. 选择语言.....	32
8. 更换主题.....	33

06 可变模块详解.....	33
1. 设置数据源.....	33
2. 数据导航.....	35
3. 可变文本.....	36
4. 可变条形码.....	40
5. 可变二维码.....	41
6. 可变图片.....	42
7. 可变 PDF.....	42
<b>工具.....</b>	<b>44</b>
01 性能设置.....	44
02 清除缓存.....	44
03 误差补偿.....	44
04 矢量设置.....	46
05 热文件夹.....	46
06 参考线设置.....	47
<b>高级功能.....</b>	<b>48</b>
01 切割工具.....	48
1. 图像巡边.....	48
2. 定位符.....	49
3. 定位符设置.....	50
4. 裁切线设置.....	50
5. 切割机设置.....	51
6. 版面标记设置.....	52
7. XY 识别线设置.....	52
02 双 K 输出.....	53
03 颜色替换.....	54
04 追色设置.....	56
1. 功能介绍.....	56
2. 举例说明.....	57
05 专色/荧光色设置.....	57
06 工位打印.....	58
07 扫码枪.....	60
08 快速打印.....	62
09 连晒排版（北斗纺织版专用）.....	62
10 色卡生成器（北斗版专用）.....	63
11 索引颜色编辑（北斗版专用）.....	64
10 异形排版（北斗 UV 版专用）.....	67
11 矩阵复制（北斗 UV 版专用）.....	69
<b>打印高级设置.....</b>	<b>70</b>
01 输出选项高级功能.....	70
1. 打印裁切线.....	70
2. 循环白线.....	71
02 打印方案高级设置.....	71
<b>色彩管理.....</b>	<b>74</b>
01 进入色彩管理.....	74

02 线性化曲线制作 .....	75
1. 参数设置 .....	75
2. 单色截墨 .....	76
3. 线性化 .....	77
4. 多倍墨量控制 .....	78
03 ICC 曲线制作 .....	79
1. 测量数据 .....	80
2. 生成 ICC .....	80
04 六色曲线制作 .....	80
1. 深浅色配比设置 .....	80
05 背光曲线制作 .....	81
<b>结束语 .....</b>	<b>81</b>

# 产品介绍

## 01 功能及描述

- 基础功能

支持图像**自动省料排版**

支持**多种图片格式**锐图，支持多语言，支持脚注

支持任务队列打印和实时进度查看

- 高级功能

支持多种排版方式，如**连晒排版**、**异形排版**，适应不同行业的不同需求

支持**多专色**（如橙色、绿色等）、**浅浅色**、**荧光色打印**，满足各种打印工艺需求

支持**快速智能追色**，实现不同设备间的颜色一致性

支持 T 恤打印**智能去底**技术，无需人工工作图，一键打印

## 02 应用场景

- 广告写真行业应用

支持丰富的文件格式，拥有一键省料排版、任务查看、色彩管理、切割等功能；高速 RIP、画质鲜艳细腻，满足高品质生产需要

- 高端广告、纺织印花以及其它特殊应用

新一代智能 RIP，拥有智能迭代追色、八色浅浅色、荧光色、多彩色专色、多特殊专色等功能，能够满足各种工艺需求，完成高要求生产和交付。

- UV 应用平板、卷材、抖粉等带有白墨的应用

针对不同应用同时匹配有不同特色功能，如手机壳工位打印、异形轮廓打印、敏感色块追色等。

## 03 如何选择

版本	适用机型
锐印标准版	写真机、喷绘机
锐印 UV 版	UV 平板机、UV 卷材机、烫画机、T 恤直喷机
锐印纺织版	数码印花机、涂料直喷机
锐印 T 恤版	T 恤机、抖粉机
锐印北斗版	有高品质需求的机型

# 快速开始

## 01 安装与激活

### 1. 解压并运行 exe 文件

将软件压缩包解压到同名文件夹中，运行后缀为 exe 的文件，选择语言。



### 2. 根据文字提示安装锐印软件



### 注意事项:

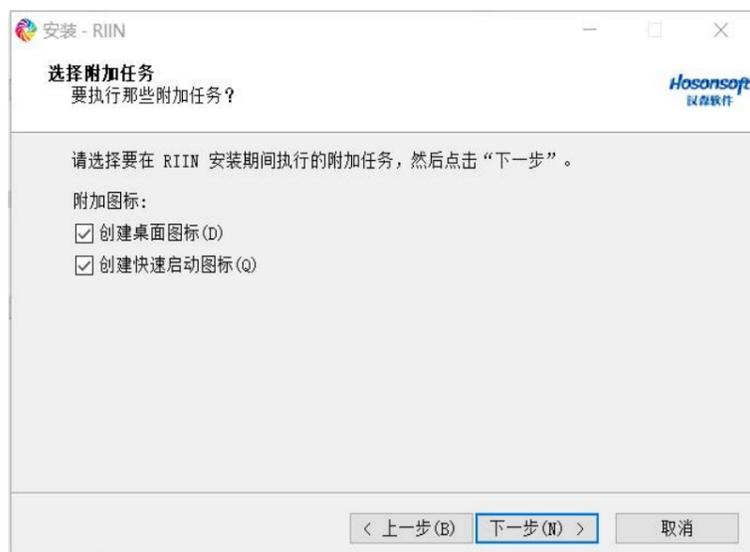
- 软件安装的磁盘空间最好超过 2000MB



- 放置程序快捷方式的文件夹建议使用默认文件夹



- 建议勾选创建快捷方式图标和快速启动该图标



### 3. 安装 C++ 环境

上述操作结束后, 自动弹出 C++ 环境安装向导, 根据提示点击默认【下一步】进行安装。



### 4. 安装完成



#### 注意事项:

- 不同版本的 RIIN 软件安装界面显示的内容可能会略有差异,但是安装步骤大致相同。
- 如果您第一次没有安装成功,建议您先把之前安装的 RIIN 软件卸载后再进行第二次安装。
- 使用软件时请使用操作系统推荐的分辨率,其它分辨率不建议使用。

## 5. 打开 RIIN 软件

两种打开方式：

- 1) 双击桌面 RIIN 图标
- 2) 在电脑【开始】菜单项中搜索【RIIN】，找到 RIIN.exe，点击打开

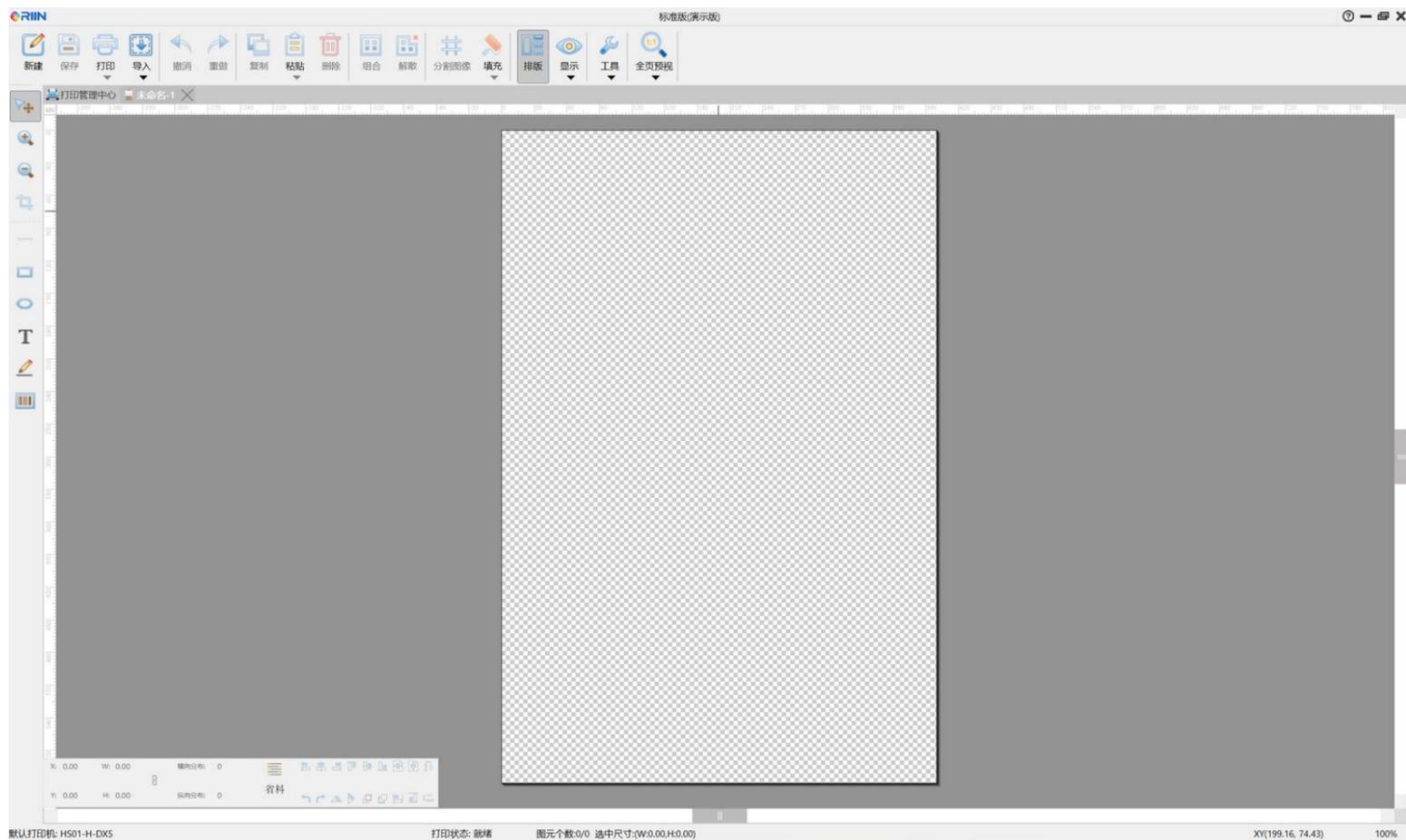


### 注意事项：

- 软件在打印期间需要消耗大量内存，建议您在启动 RIIN 前先关闭一些暂时不用的软件，防止影响 RIIN 工作效率。
- 在安装时未选择创建桌面快捷图标，则只能选择第二种打开方式。

## 6. 激活 RIIN

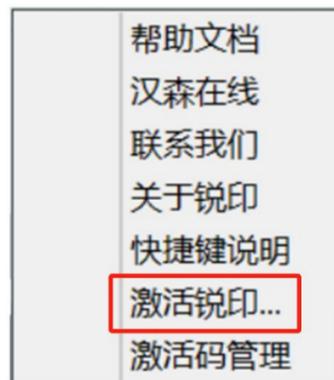
- 1) RIIN 软件界面如下图所示



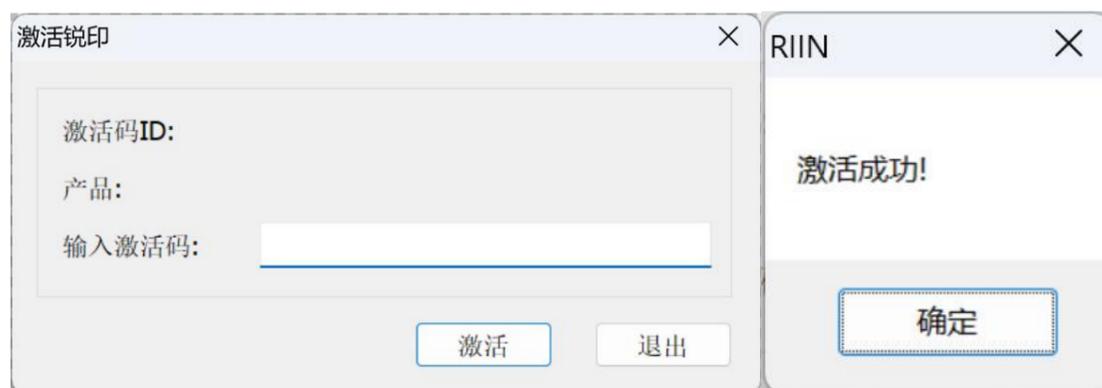
- 2) 顶部字样 XX 版（演示版），说明当前 RIIN 软件未激活。
- 3) 锐印有两种激活方式，一种是将**加密狗**插入电脑，另一种是**输入激活码**的方式，下面主要讲解如何用激活码进行激活。



4) 点击右上角问号帮助菜单，出现列表，点击【激活锐印】



5) 输入激活码，点击【激活】，出现激活成功字样

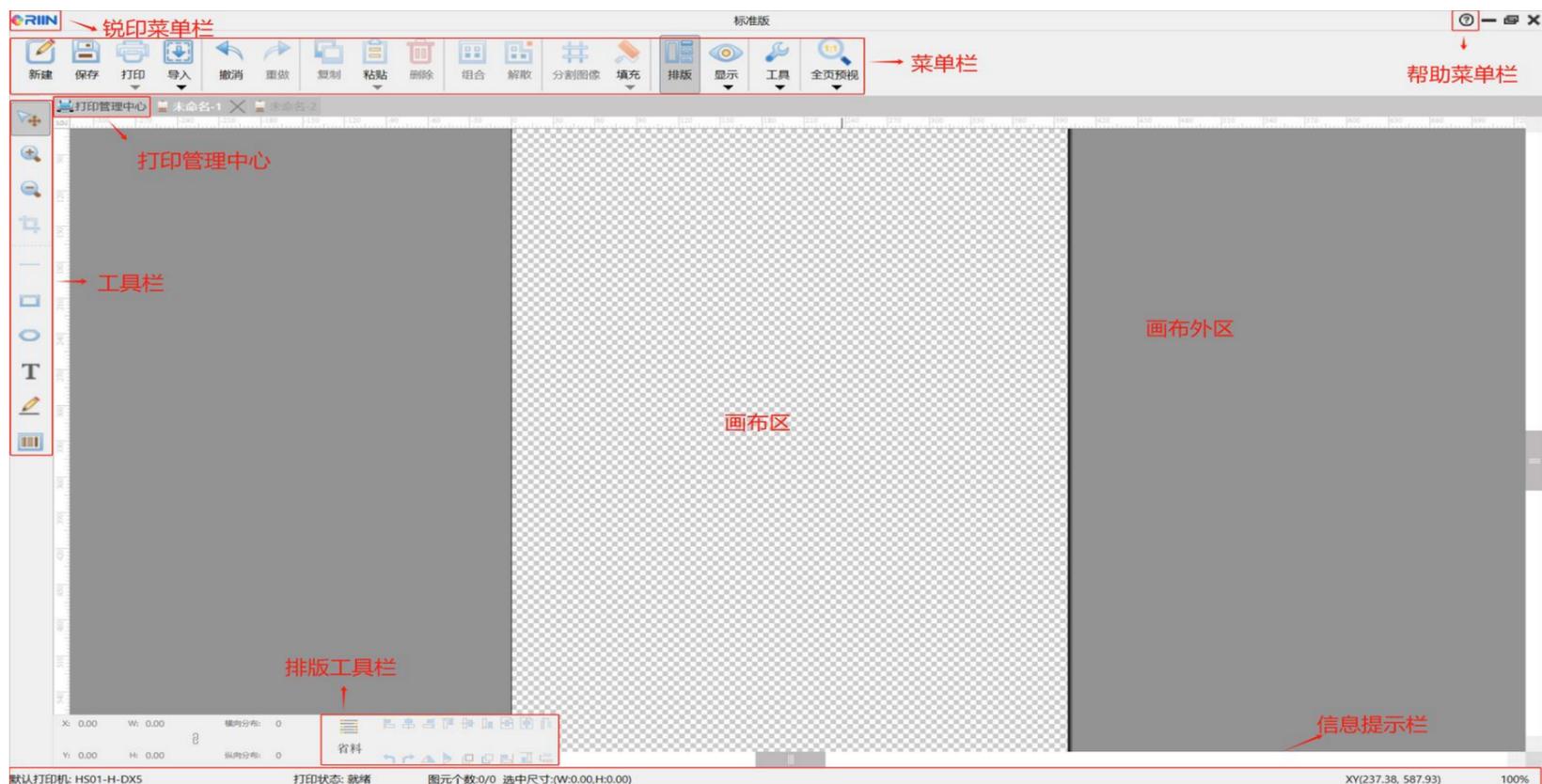


6) 返回 RIIN 软件界面，顶部字样变为对应软件版本，无“演示版”字样，则激活成功



## 02 界面介绍

RIIN 的界面共分为十个功能区域,分别是：菜单栏、工具栏、锐印菜单栏，帮助菜单栏、打印管理中心、画布区、画布外区、信息提示区、排版工具栏（可由菜单栏中的排版功能控制显示与隐藏）、右键菜单,请看下面图示中它们所处的位置。



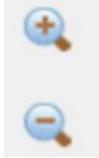
## 1. 菜单栏

菜单中存放了软件所有功能的使用菜单项,包括新建画布项目、导入图像、打印等等。您可以通过菜单完成软件的各种操作。

功能	快捷键	功能详情
新建	Ctrl + N	使用这个命令可以创建一个新画布
保存	Ctrl + S	将当前画布项目用当前的名称和目录保存。当您是第一次保存项目时,软件会显示保存对话框,系统默认目录为选项设置中的文件输出目录,并默认设置为.rcf 或 rcfx 格式文件,您可以对画布项目进行命名。
打印	Ctrl + P	进入打印确认界面的入口。 区域打印: 通过定制一个小样来打印。定制小样请参考后文中定制小样操作描述。
导入	Ctrl + O	导入图像到画布。
撤销	Ctrl + Z	使用这个命令会撤销最后执行的一次编辑动作。本软件支持多级撤销。重复执行撤销命令将会按一次一个的方式撤销先前执行的命令。 <b>撤销步骤并非无限。</b>
重做	Ctrl + Y	使用这个命令用来重做以前用撤销命令撤销的动作。如果命令已经撤销,并且执行了新的操作,那么重做命令将不允许重做先前撤销的动作。 <b>重做步骤并非无限。</b>
复制	Ctrl + C Ctrl+拖动鼠标	复制当前画布项目中被选中了的图像。
粘贴	Ctrl + V	将复制的图像粘贴到当前画布。
复制+粘贴	Ctrl + D	一键实现复制粘贴。
删除	Delete	将选中的图像从画布中删除。
组合	Ctrl + G	将选中的两个图像或多个图像组合成一个图像。
解散	Ctrl + U	将组合的图像解散成组合之前单个的图像。
分割图像	Alt + S	把一个图像分割成您想要的多个图像。
填充	/	1.给矢量图矩形、椭圆等填充您想要的颜色。 2.给矢量图矩形填充图片,在固定尺寸下可保证图片不变形。
排版	Alt + L	使用排版工具的入口。排版框包含图元 X 坐标、图元 Y 坐标、图元宽度、图元高度、约束宽高比等图元位置信息; 横向分布、纵向分布的图元一维排版信息和自动排版的图元二维排版信息; 左对齐、左右居中对齐、右对齐、上对齐、上下居中对齐、下对齐、水平居中、垂直居中等图元的排版功能; 左旋转、右旋转、水平镜像、垂直镜像、上移一层、下移一层、等宽、等高等图元操作功能。
显示	/	设置页面显示或不显示某些内容的入口,可以设置是否显示标尺、选择显示标尺的单位、是否显示吸附参考线、是否显示吸附图元、设置吸附距离、是否显示缩略图、是否显示边框、是否显示分割线、导入图片是否需要设置提醒、语言选择、主题选择。
工具	/	清除缓存、误差补偿、边框设置、追色设置、矢量设置的入口,如果您要使用相关功能,您可以在这里找到该功能,具体的使用将在高级功能中介绍。
全页预览	/	调整画布视图为画布高度,或画布宽度,或 100%的画布预览,或自定义画布预览。
专色设置	/	进行白墨专色打印进行设置的,如果您要是用该功能,可以直接鼠标点击进行相关参数的设置。具体的使用将在高级功能中介绍。

## 2. 工具栏

放置了绘制矢量图的小工具,您可以通过工具栏绘制矩形、椭圆等图形。

图标	功能	功能详情
	选择模式	用于进行工具菜单的切换,。当您使用完毕工具菜单的某个工具,想使用工具菜单中的另外一个工具,您可以用选择模式按钮来切换以达到您的需求。
	缩放	用于调整当前画布的显示比例。 也可以按住键盘 Ctrl 键的同时滑动鼠标的滚轮,向上滑动可以放大当前画布的显示比例,向下滑动可以缩小当前画布的显示比例。
	裁剪图像	用于对画布的图像进行裁剪。
	绘制直线	用于绘制一条直线。点击工具栏中的图标,按住键盘 Ctrl 键的同时拖动鼠标,可以绘制一条直线。
	绘制矩形	用于绘制一个矩形。点击工具栏中的图标,将鼠标放到画布中并拖动鼠标,可以绘制一个矩形。
	绘制椭圆	用于绘制一个椭圆。点击工具栏中的图标,将鼠标放到画布中并拖动鼠标,可以绘制一个椭圆。
	绘制文本	用于在画布上绘制一个文本。点击工具栏中的图标,将鼠标放到画布中并拖动鼠标,在弹出的添加文本对话框中输入您想添加的文本内容。
	添加脚注	用于给画布中的图元添加脚注。添加脚注请参考后文中添加脚注操作描述。
	绘制二维码	用于在画布中绘制条码。点击工具栏中的图标,将鼠标放到画布中并拖动鼠标绘制条码,双击条码,在条码属性界面选择您需要使用的条码类型和设置变量规则。具体的使用将在高级功能中介绍。

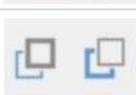
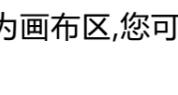
## 3. 信息提示区

这个区域将实时的向您提供当前软件的各种信息,比如菜单及工具栏按钮的用途、当前默认打印机、打印状态、画布上图像的个数、图像名称、以及当前光标所处的位置、标尺刻度等。

提示信息	详情
查看默认打印机	软件的主界面下方显示当前系统的默认打印机名称。
打印机状态	软件的主界面下方显示打印机的状态,如当前默认打印机空闲则显示就绪,如当前默认打印机正在打印,则显示正在打印,并且显示打印的进度。
画布中图元个数	软件的主界面下方实时显示画布中图元的个数,图元包括自绘矢量图和导入的彩图。
显示图元名称	选中画布中的图元,软件的主界面下方区域显示图元的名称。
显示鼠标的坐标位置	挪动鼠标在画布中的位置,软件的主界面下方区域实时显示鼠标在画布中的位置坐标。

## 4. 排版工具栏

当画布上有图像时,您可能需要对画布图像进行排版操作,以最省料的方式输出图像。

图标	功能	功能详情
 省料	自动省料排版	将所有图元按最省料的方式进行自动排版,支持设置图元之间的水平和垂直间距和画布间距。
	左对齐	将选中图像中的其它图像与最左边界的图像进行左对齐。
	左右居中对齐	将选中图像中的其它图像与最左边界的图像的中线进行中线对齐。
	右对齐	将选中图像中的其它图像与最右边界的图像进行右对齐。
	上对齐	将选中图像中的其它图像与最上边界的图像进行上对齐。
	上下居中对齐	将选中图像中的其它图像与最上边界的图像的中线进行中线对齐。
	下对齐	将选中图像中的其它图像与最下边界的图像进行下对齐。
	水平居中	将选中图像以水平居中的形式在画布上定位。
	垂直居中	将选中的图像以垂直居中的形式在画布上定位。
	横向等距	将选中的三个及以上图像在横向上等距。
	左转 90 度/右转 90 度	将选中的图像向左旋转 90 度输出。 将选中的图像向右旋转 90 度输出。
	水平镜像/垂直镜像	将选中的图像进行水平方向的镜像输出。 将选中的图像进行垂直方向的镜像输出。
	上移一层/下移一层	将有重叠的选中图像的图层上移一层。 将有重叠的选中图像的图层下移一层。
	等宽	将选中图像宽度与“激活图像”的宽度相等,激活图像即为最后选择的图像,四周有黑色实心矩形框,宽度以激活图像为准。
	等高	将选中图像高度与“激活图像”的高度相等,激活图像即为最后选择的图像,四周有黑色实心矩形框,高度以激活图像为准。
	纵向等距	将选中的三个及以上图像在纵向上等距。
 横向分布: 0	横向分布	将选中图像按指定的水平间距从左到右依次排开。
 纵向分布: 0	纵向分布	将选中图像按指定的垂直间距从上到下依次排开。

## 5. 画布区

当您创建了一个画布项目后,锐印 RIP 软件会在界面上显示出一个带黑色边线的矩形框。这个矩形框称为画布,矩形框内的区域称为画布区,您可以将这个框想象为真实的画布,在后续的操作中,我们都需要在这个画布区域中进行(比如导入图像、移动图像等等)。

## 6.画布外区

在软件界面中,处于画布区域之外的区域称为【画布外】,这些区域不处于操作范围之内。如果您将图像放置在了画布外区域,在打印时锐印 RIP 将提醒您。

## 7.锐印菜单栏

当点击软件左上角的“锐印”,该菜单栏包含下列命令:

功能	快捷键	功能详情
 新建	Ctrl + N	创建一个新的画布。
 打开画布	/	打开一个现有的画布项目 (*.rcf)。如果您要打开已经保存的画布您需要新建一个空画布然后再打开画布,如果您要打开多个画布您可以依次新建画布依次打开新画布。
 保存	Ctrl + S	将当前画布项目用当前的名称和目录保存。当您是第一次保存项目时,软件会显示保存对话框,系统默认目录为选项设置中的文件输出目录,并默认设置为.rcf 格式文件,您可以对画布项目进行命名。 如果您想在保存之前更改现有的项目名称或路径,请选择另存为命令。
 保存PLT文件	/	将文件保存为用于切割的 PLT 文件格式。
 另存为	Ctrl + Shift + S	将当前画布项目保存为一个新的文件。软件会显示是否保存对话框让您重命名或改变保存目录。保存后系统将改变当前文件名称和目录为另存为后的文件名称和目录。如果您要用现有的名称和目录保存画布项目,请使用保存命令。
 画布设置	Ctrl + Shift + M	对当前画布进行设置,您可以设置画布的尺寸(即宽高)和边缘留白。您可以根据您将打印的纸张宽度来确定您的画布宽度。如果您要设置打印边缘留白,您可以分别设置左、右、顶、底不同留白,如果您想设置四周留白等距,您可以选中留白等距,这样你只需设置任意一个留白值,其他三个将自动设置为相同值。
 色彩管理	Ctrl + Shift + C	进入色彩管理创建曲线及设置曲线参数。详情见色彩管理章节。
 打印机管理	Ctrl + Shift + P	进行打印机驱动设置管理,设置打印机相关参数并对打印机进行操作。如: 安装打印机、删除打印机、查看打印机属性、将打印机设置为默认打印机、自定义安装打印机、删除已有厂商等操作。
 安装虚拟打印机	/	安装虚拟打印机后,可在 PS 里面选择图片和曲线,直接发送打印任务到锐印软件中进行作业。

## 8. 帮助菜单栏

当点击软件右上角问号图标, 出现如下菜单:

功能	功能详情
帮助文档	用来打开软件帮助文档。
汉森在线	用来访问汉森软件公司的网站主页,获取更多的帮助信息和了解该软件的动态。
联系我们	用来给我们的技术支持发送邮件,反馈您的使用情况以及遇到的问题,我们将在收信后第一时间给您答复。
关于锐印	用来显示您所使用的软件的版本信息和授权信息。
快捷键说明	软件各命令具体操作细节,也可根据操作习惯自定义快捷键组合。
激活锐印	用于锐印软件的激活, 输入激活码即可绑定锐印软件。
激活码管理	用于对激活码进行管理, 可以一键跳转到激活码管理平台。

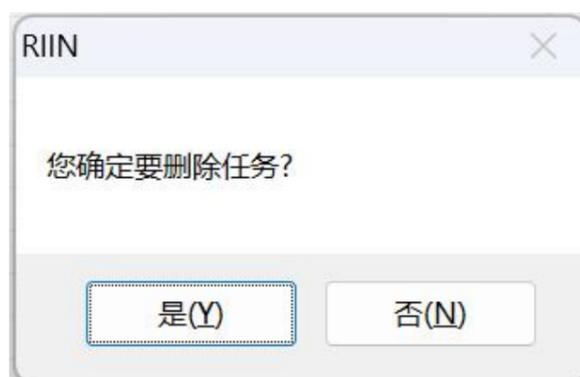
## 9. 打印管理中心

当您已经开始打印,软件会默认跳转到打印管理中心界面,当然您也可以设置不跳转到该界面。打印管理中心界面如图示:



任务	创建日期	模式	状态	进度	计时	输出方式
Untitled1	2018/08/04 09:59	360x1800_4Pass_4C_2Bit	停止	0%	00:01:25	C:\Users\Administrator\Desktop\TEST\test ti...
Untitled1	2018/08/03 16:27	标准_4Pass_4C_2Bit	停止	0%	00:00:03	C:\Users\Administrator\Desktop\TEST\1.prn
InkSplit.tif	2018/08/03 15:03	Color_Test	停止	0%	00:00:01	C:\Users\Administrator\Desktop\TEST\InkSpli...
Untitled1	2018/08/03 11:22	标准_4Pass_4C_2Bit	停止	0%	00:00:06	C:\Users\Administrator\Desktop\TEST\5.prn
Untitled1	2018/08/03 11:22	标准_4Pass_4C_2Bit	停止	0%	00:00:05	C:\Users\Administrator\Desktop\TEST\4.prn
Untitled1	2018/08/03 11:20	标准_4Pass_4C_2Bit	停止	0%	00:00:06	C:\Users\Administrator\Desktop\TEST\3.prn
Untitled2	2018/08/03 10:42	标准_4Pass_4C_2Bit	停止	0%	00:03:48	C:\Users\Administrator\Desktop\TEST\1.prn
Untitled2	2018/08/03 10:39	标准_4Pass_4C_2Bit	停止	0%	00:00:01	C:\Users\Administrator\Desktop\TEST\bianku...
Untitled1	2018/08/03 10:34	标准_4Pass_4C_2Bit	停止	0%	00:03:47	C:\Users\Administrator\Desktop\TEST\zuhe2...
Untitled1	2018/08/03 10:28	标准_4Pass_4C_2Bit	停止	0%	00:03:49	C:\Users\Administrator\Desktop\TEST\zuhe1...
Untitled1	2018/08/03 10:19	标准_4Pass_4C_2Bit	停止	0%	00:03:49	C:\Users\Administrator\Desktop\TEST\zuhe.prn

软件的每一次打印都会在打印管理中心创建一个打印任务,用户可以在打印管理中心看到每一个打印任务的状态、进度、用时等。用户可以使用左侧的【开始打印】、【停止打印】、【删除任务】、【上移】、【下移】、【置顶】、【置底】来对任务进行相应操作。如果您想删除一个打印任务,选中这个任务,点击左侧【删除】按钮后,程序会弹出一个确认对话框,如图:



如果您点击【是】,则程序删除该打印任务,打印管理中心列表不显示该打印任务。如果您点击【否】,则打印管理中心任务仍显示该打印任务。

## 10. 右键菜单栏

在画布的空白处点击鼠标右键后,展开右键菜单。右键菜单包含下列命令功能:

功能	详情
导入图片	/ (以下 "/" 都表示上文已出现多次)
刷新	点击刷新即重新加载该画布上的图片
撤销	/
重做	/
还原尺寸	将所选图元还原到原始尺寸
复制	/

粘贴	/
<b>功能</b>	<b>详情</b>
多次粘贴	在当前画布中粘贴多份复制的图像并按设定平铺分布
删除脚注	删除图元的脚注信息。要执行此操作前提是图元已经添加了脚注
显示缩略图	三种模式可选择，标准模式，边框模式，高精模式
组合	/
解散	/
输出尺寸	可以设置选中图像的水平宽度和垂直高度
图像裁剪	对所选图元进行裁剪
图像属性	可以查看画布中选中图像的基本信息,如: 文件信息、输出信息、状态信息
编辑文本	在已经创建了文本的情况下再次编辑文本的内容
图像描边	可以设置自绘矢量图矩形、椭圆的边线,支持设置无边线、实线、虚线、点线、边线的宽度、边线的颜色
图像巡边	辅助使用在切割裁切上,对选择的图片巡边后,在图片边缘绘制出边缘细线,导出 PLT 即可得到图片的整体切割轮廓
画布信息	可以查看到当前画布的基本信息,如: 画布属性、图元统计、其他统计

### 03 基础操作流程

下面将通过一个实例来演示软件的操作过程。假如现在有一幅图像需要打印,图像的尺寸为 2.4×2.0 米,图像文件已经用 Photoshop(或其它的图像处理软件)做好了,并存放在磁盘的某个目录中,图像的文件名为 a.tif。

#### 1. 打开锐印软件

根据上文 01 安装激活锐印软件,您之后每次打开软件无需再绑定,打开即用。

#### 2. 设置打印机参数

点击软件左上角图标,即锐印菜单栏的【**打印机管理**】(或者快捷键 **Ctrl+Shift+P**),在打印机设置界面完成相应的打印机设置。



默认情况下,打印机列表中已经存在一个默认的打印机,这是程序自带的打印机驱动程序,它支持文件输出端口。



确认好默认打印机后,如果后续不更改任何打印机驱动设置,再次使用无需设置打印机参数,直接进入第三步。

### 打印机管理常用功能

#### 1) 安装打印机:

如果已安装打印机列表中没有符合您要求的打印机,您可以通过自己添加这台打印机。点击 **【安装打印机】** 按钮,程序

弹出添加打印机对话框,如下图:



正常情况下,如果您已经正式购买了 RIIN 软件,软件供应商应该已经为您写好了您需要的驱动程序。相应生产商的打印机列表中应该有您需要的打印机,选中它,点击 **【安装】** 按钮,已安装打印机列表中就会出现您新添加的打印机。

## 2) 卸载打印机:

您在使用的过程中,如果您想删除已安装打印机列表中您不用的打印机,您只需要选择那个您不用的打印机然后点击【**卸载打印机**】,操作完成后关于该打印机的所有信息将被删除,故您要慎重进行此操作。

## 3) 设置打印机属性:

选中将要设置的打印机,点击【**打印机属性**】按钮,程序会弹出打印机属性对话框,如下图:

在此,您可以查看打印机工作的输出分辨率、颜色组合、输出方式等参数。查看完毕点击【**确定**】退出。

## 4) 设置为默认打印机:

设置好打印机的参数后,您需要将您选择的打印机设置为默认打印机,选中该打印机,点击【**设置为默认**】按钮,该打印机的下标会显示该打印机是默认打印机。

## 5) 导入打印机:

您在使用的过程中,如果需要导入其他机型的打印机驱动,可导入 DPF 格式文件(此文件包含版卡驱动文件、曲线和软件驱动)方便您安装软件。

## 6) 导出打印机:

您在使用的过程中,如果需要导出该机型的打印机驱动,可导出 DPF 格式文件,在打印机上使用。

## 3. 设置画布参数

比如您要为客户打印一幅 1.2 米×2 米的广告条幅,那么您首先需要做的就是启动 RIIN 软件来新建一个画布。

新建一个画布,程序中画布会有一个默认的宽高,但通常情况我们需要根据打印机纸张的宽度来调整画布的宽度以达到最省纸张输出。

点击锐印菜单栏的【**画布设置**】(快捷键 **Ctrl+Shift+M**)。



程序弹出一个画布设置弹窗如下图所示，在此可以完成画布尺寸及画布留边的相关参数设置。



在宽度和高度文本框输入您要设置画布的尺寸,但设定的画布的宽度不能超出当前打印机的幅宽,此设置框后面显示的是驱动中设置的当前打印机的最大幅宽。

设置画布边缘留白时,如果四周留白等距,您可以选中留白等距,这样你只需设置任意一个留白值,其他三个将自动设置为相同值。您在设定相关尺寸时,可选择自己习惯的计量单位。软件提供了英寸、毫米、厘米、米、派卡、点等长度单位。

设定完毕,点击【确定】按钮退出。

#### 4. 新建画布

点击菜单栏中的【新建】或锐印菜单栏中的【新建】，新建一个符合上一步设置参数的画布。

#### 5. 导入图像

成功建立一个空画布之后,您就可以向画布上添加您将要打印输出的图像 a.tif,添加成功后,您会在画布上看到您添加的图像。

导入图像支持批量导入，有三种导入方式：

- 1) 菜单栏中【导入】按钮
- 2) 点击鼠标右键出现常用功能菜单，选择【导入图片】

3) 如果您需要快速导入多张图像,可以在菜单栏【导入】功能下方点击黑色倒三角,出现【快速导图】功能,点击即可使用,使用方法同导入图像一致,只是导入的图像都以边框模式呈现在画布上。导入画布时图像的显示模式为边框模式,无需加载缩略图,速度提升更多。



对导入的图像进行尺寸和间距设置:



选中要添加的图像,界面给出提醒,您是选择保存原始尺寸还是自定义导入图片尺寸,自定义图片尺寸可以锁定图像宽高比导入也可以自行设置宽高比再导入,设置好后这样图像就放置在了画布上。如果您不希望界面给出导入图像设置的提醒,您可以设置隐藏此提醒(隐藏的方法是点击菜单栏【显示】,不勾选下拉列表中的【导入图片提示】),隐藏后再导入图片界面将不再有提醒框出现。

软件提供三种显示模式(可在菜单栏【显示】下拉列表中的【显示缩略图】中进行设置),根据您的不同设置,您会看到不同显示结果。图像的显示模式默认为显示缩略图。在同一张画布上,可以放置多幅图像,您只要重复执行添加图像过程即可。



**注意事项:**

- 如果您需要在画布上打印多份相同的图像,那么您可以使用软件的【复制-粘贴】或【复制-多次粘贴】功能(选中图

像点击鼠标右键即可看到该功能选项),这要比反复的加入同一幅图像要快捷的多。

- 当加入图像的宽度或长度超出画布范围时,软件将给出图元超出画布,超出部分将自动裁剪,您是否要继续裁剪打印的提醒,这时候您可以选择继续打印或是适当的调整图像的【输出尺寸】或进行【图像分割】。

## 6. 设置图像输出尺寸和图像排版

完成图像添加后,您可以设定图像的输出尺寸,如果画布上需打印的图像多于一个,那么您还需要完成图像排版工作。

- 1) 如果您想精确定位图像的输出位置及尺寸,那么您需要完成下面图像设置。选中将要设置的图像,点击鼠标右键,选择输出尺寸,程序将弹出如下图所示对话框:



设置水平高度和垂直高度,也可使用比例进行输出尺寸设置。



您在设置图像的输出尺寸时,在不选择约束宽高比的情况下请您分别输入水平宽度和垂直宽度;如果您选择约束宽高比,那么您只需要输入水平宽度或垂直宽度一项就行,软件会自动填充另一项,图像的输出宽、高比将和图像输入的原始宽、高比一致。

- 2) 另外,您也可以通过鼠标来调整图像的大致输出尺寸:

选中一幅将要调整的图像,将鼠标移到图像某个标记块上(图像周围的八个小黑块都为图像选中标记块),此时鼠标将变成可拖放样式(↑↓、←→、↖↗、↘↙),按下左键后移动鼠标,您可以随意修改图像的输出尺寸。如果您拖动的是样式↖↗、

程序将控制图像宽高等比缩放。

### 注意事项:

修改图像的输出尺寸,仅仅在一个图像被选中时有效。

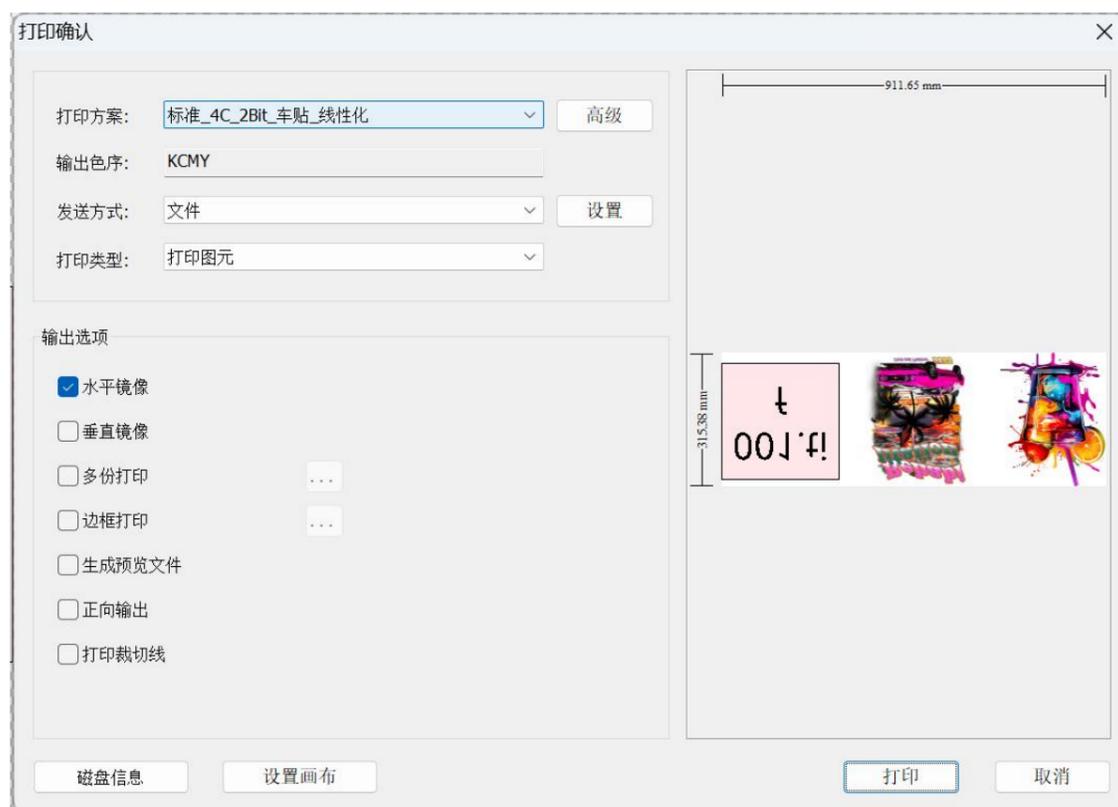
3) 图像排版: 使用排版工具栏或者手动拖动图片进行排版。排版工具栏的使用详见 02 界面介绍。

### 注意事项:

除【垂直镜像】、【水平镜像】、【右转 90 度】、【左转 90 度】、【水平居中】、【垂直居中】操作外,在进行其他的排列操作前必须选中两个或两个以上的图像。

## 7. 打印图像基础设置

点击锐印菜单栏的【打印】按钮(快捷键 **Ctrl+P**),程序将弹出一个打印确认对话框,如下图:



在此您可以设置相关打印的参数:

1) 打印方案: 在所有新建的打印方案中选择一条您需要用于打印的打印方案。

2) 根据您的需要设置打印参数, 发送方式可以选择【文件】或【网络】。选择打印到文件端口是先生成 PRN 文件再由打印软件打开 PRN 文件再进行打印。选择打印到网络端口是边处理图片边打印,不生成 PRN 文件,打印软件只需要在后台保持开启状态并设置好参数即可,省时省空间,但对电脑配置要求较高。

选择打印到文件端口,点击打印确认界面的【打印】按钮,界面如下图:

任务	创建日期	打印机	模式	状态	进度	计时	输出方式	信息
未命名-1	2024/11/11 1...	H-DX5	标准_4C_2Bit_车贴_线性化	打印完成	100%	00:00...	D:\999\4.prn	

选择打印到网络端口,点击打印确认界面的【打印】按钮,进度指示如下图:

任务	创建日期	打印机	模式	状态	进度	计时	输出方式	信息
未命名-1	2024/11/11 1...	H-DX5	标准_4C_2Bit_车贴_线性化	打印完成	100%	00:00:09	127.0.0.1:9100	

3) 在此需要说明一下**参数进度**、**计时**、**输出方式**的含义:

22%表示当前已 RIP 数量的百分比,00:00:04 表示 rip 了 22%用了 4 秒钟,输出方式显示文件保存的路径和文件名。

另外,打印到网络端口时,用户可以暂停打印,点击【**停止打印**】按钮后程序暂停打印。用户要继续打印,点击【**开始打印**】按钮程序继续打印。如果您在中途想终止打印,可以点击【**停止打印**】,程序会停止打印,程序停止打印后你可以进行其它的操作。

4) 打印类型: 支持【**打印图元**】、【**绝对坐标**】、【**打印画布**】和【**画布宽度**】、【**打印图元**】表示只打印画布内图元的有效区域,【**绝对坐标**】表示打印原点位置到画布内图元最大宽高区域,【**打印画布**】表示打印整个画布区域,【**画布宽度**】表示只打印符合画布宽度,图元高度的有效区域。

5) 水平镜像: 选择当前打印图像是否需要水平镜像输出。

6) 垂直镜像: 选择当前打印图像是否需要垂直镜像输出。

7) 多份打印: 选择多份打印,可以设置多份打印的相关信息。点击右侧三个点按钮,弹出如下对话框:

多份打印

水平份数: 1      水平间距: 0 mm

垂直份数: 1      垂直间距: 0 mm

确定      取消

8) 边框打印: 为图像个体或整体进行描边。选择边框打印,点击右侧三个点按钮,弹出如下对话框:

图像描边

为图像个体描边

为图像整体描边

绘制边框

边框宽度: 1 mm

对象距离: 1 mm

边框颜色: [Color Picker]

确定      取消

9) 生成 JPG 预览文件:勾选了生成 JPG 预览文件会在本地文件方式输出 prn 的同时在同路径下保存一个同名的 JPG 预览文件。

10) 正向输出: 勾选正向输出会使画布中的图元旋转 180 度输出打印到机器上。

11) 设置画布: 画布设置请参考上文设置画布参数操作描述。

12) 磁盘信息: 查看当前电脑磁盘的总共可存储空间和可用剩余空间。

以上设置好并保存后,您点击【打印】后自动跳转打印管理中心, 您可以查看当前进程, 也可随时终止打印进程。

上述只是关于打印的基础设置, 实际操作中您可能还需要用到与色彩相关的高级功能, 详见第六章打印高级设置。



### 注意事项:

- 在打印之前,软件会检查是否有图像超出了画布边界线,如有超出,界面会给出提醒。
- 打印输出如果为文件格式的话,文件的存放地点及名称将需要自行输入。
- 打印所需的时间与待打印的图像幅面有关,图像越大打印时间就越长。

## 8. 打印结束

打印结束后,您可以退出 RIIN 软件,也可以再新建一个画布项目,进行另一个打印任务。

### 注意事项:

- 打印机设置和画布设置的相关参数软件会自动保存,如果您下一次使用的参数设置不变,您的打印流程中可以省去 2 和 3 这两个步骤。
- 在打印之前,您可以通过点击软件菜单栏中的色彩管理模块来调整打印色彩参数,使打印效果更符合您的需要。
- 在打印开始时,软件将占用大量的内存。如果您的内存配置较低的话,会使打印时间略微延长。

## 04 基础功能详解

### 1. 选中图像

1) 选中单个图像:

在您想要选中的图像上点击鼠标左键,即可选中该图像。

## 2) 选中多个或全部图像:

您可以直接在待选图像周围的空白区域点击鼠标左键,按住左键移动鼠标,您会看见一个虚线矩形框,松开鼠标左键,落在这个虚线框内的图想将被标记为选中状态;您也可以按住 **Ctrl** 键,用鼠标左键依次点击您想要选中的图想,同样可以达到目的;您可以在画布界面使用快捷键 **Ctrl + A** 选中画布上的所有图像。

## 3) 去选图像:

在画布的非图像区域点击左键,画布上的所有图像将都标记为非选取状态。

## 2. 撤销、重做

1) 软件会对您每一次有效动作做一个备份,如果您操作失误或是想回到上一个画布状态,您可以点击**菜单栏【撤销】**按钮(或鼠标右键中的**【撤销】**项或快捷键 **Ctrl + Z**)。此时画布将更新到当前操作的上一个状态。您可以连续的执行这个操作,直到画布回到您想要的状态。

2) 如果您撤销画布动作后,又想恢复到下一个画布状态,您可以点击**菜单栏【重做】**按钮(或鼠标右键中**【重做】**项或快捷键 **Ctrl + Y**),此时画布将更新到当前操作的下一个状态。您可以连续的执行这个操作,直到画布回到您想要的状态。

### 注意事项:

撤销、重做的可执行的步骤不是无限的,您在编辑画布时需要注意这一点。

## 3. 组合、解散

### 1) 组合图像:

选中要进行组合的两个图像或多个图像,点击菜单栏的**【组合】**按钮(或鼠标右键中的**【组合】**菜单项或快捷键 **Ctrl + G**)即可完成图像的组合。

### 2) 解散图像:

选中已经组合的图像,点击菜单栏的**【解散】**按钮(或鼠标右键**【解散】**菜单项或快捷键 **Ctrl + U**)即可完成图像的解散。

### 注意事项:

单个图像是不响应组合和解散的。

## 4. 复制、粘贴、多次粘贴

### 1) 复制图像:

选中要复制的图像,点击菜单栏【复制】按钮（或鼠标右键【复制】菜单项或快捷键 **Ctrl + C**）即可完成图像的复制。

## 2) 粘贴图像:

在您完成图像复制后,您可以随时将已复制的图像粘贴到画布上。点击菜单栏【粘贴】按钮（或鼠标右键【粘贴】菜单项或快捷键 **Ctrl + V**）即可完成图像的粘贴。

如果您需要设置图像平铺的参数,您可以点击菜单栏【粘贴】功能下方的黑色倒三角,出现【粘贴设置】功能。



点击将弹出如下图所示弹窗:



您可以改变水平和垂直的距离,来设置复制图像与原图像的位置关系。

## 3) 多次粘贴:

在您完成图像复制后,想要在画布上粘贴多份同一幅图像,您可以通过多次粘贴图像来完成。点击鼠标右键【多次粘贴】

按钮,程序会弹出下图所示对话框:



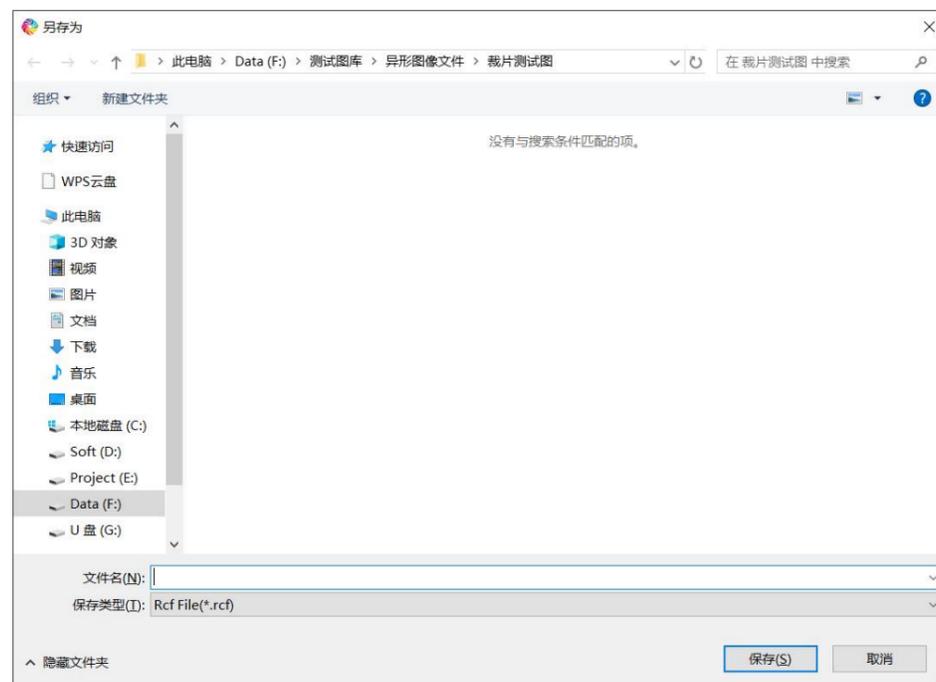
您需要在此设置下列几个值：

- 指定图像将要粘贴的数量。如果您选中了铺满整个画布,程序将往画布上粘贴图像,直到画布上没有足够的空间为止。
- 指定粘贴到画布时的水平、垂直间距。您可以选取您熟悉的长度计量单位,软件提供了英寸、毫米、厘米、米、派卡、点等计量单位供您选择。
- 指定粘贴的行数、列数。如果您设置了行列粘贴,程序将往画布上粘贴你设置的行、列数。

设置好参数后点击【确定】按钮,程序开始按照您指定的方式粘贴图像。

## 5. 保存/打开画布

当您编辑好了一个画布项目文件后,您可以保存这个画布文件,以备以后使用。点击锐印菜单栏中的【保存】按钮(或菜单栏【保存】按钮或快捷键【Ctrl+S】),程序将弹出保存文件对话框,如下图：



您在此选定画布项目的存储路径和存储文件名,然后点击保存按钮,程序将当前打印任务有关的所有信息保存在您指定的文件中(文件名即您输入的名字,文件后缀为 .rcf)。以后,您可以用【打开画布】功能将画布项目文件载入锐印软件,软件界面将恢复到您保存画布项目文件时的状态,您可以继续编辑此画布或直接输出。

## 6. 添加脚注

当您需要给画布中的图像添加脚注,您可以点击工具栏的【添加脚注】按钮,程序弹出如下对话框：



在添加脚注界面设置好您想要添加的脚注信息后,点击【确定】按钮,脚注添加完毕在您的打印输出的图像中将可以看到您添加的脚注信息。

## 7. 分割图像

画布上的某幅图像的输出尺寸超出画布时,您可以试着旋转图像,如旋转后的图像依旧有部分超出画布,那么您就通过分割图像来完成打印。

选中需要分割的图像,点击菜单栏的【分割图像】按钮 (或快捷键 **Alt + S**),程序将弹出如下图所示对话框。



横向分割的默认分割宽度为当前画布宽度与横向画布留边（默认为 2 厘米）的差值,默认重叠宽度为 2 厘米。您可以单独指定第一个横向分割块的宽度。

纵向分割的默认分割高度是当前画布高度与纵向画布留边（默认为 2 厘米）的差值,默认重叠高度为 2 厘米。您可以单独指定第一个纵向分割块的高度。

当然您可以按照您的分割意图来修改分割参数值,分割设置框的上方显示当前画布和待分割图像的宽、高,您可以参照其值进行设置。在设置时您可以选取您熟悉的长度计量单位,软件提供了 英寸、毫米、厘米、米、派卡、点等计量单位供您选择。

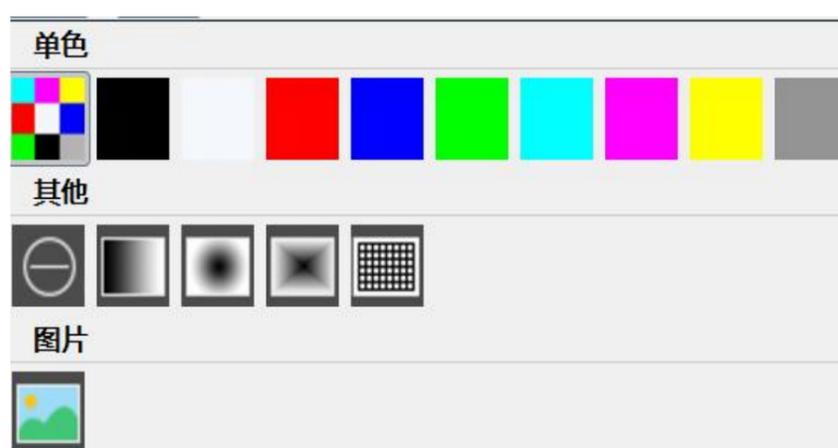
设置完毕,点击确定按钮,完成图像分割。

### 注意事项:

- 1) 软件不支持组合图像进行图像分割。
- 2) 如果需要恢复分割图像, 点击菜单栏【撤销】按钮（或鼠标右键【撤销】或快捷键 **Ctrl + Z**）, 恢复到未分割前的图像状态。

## 8. 填充功能

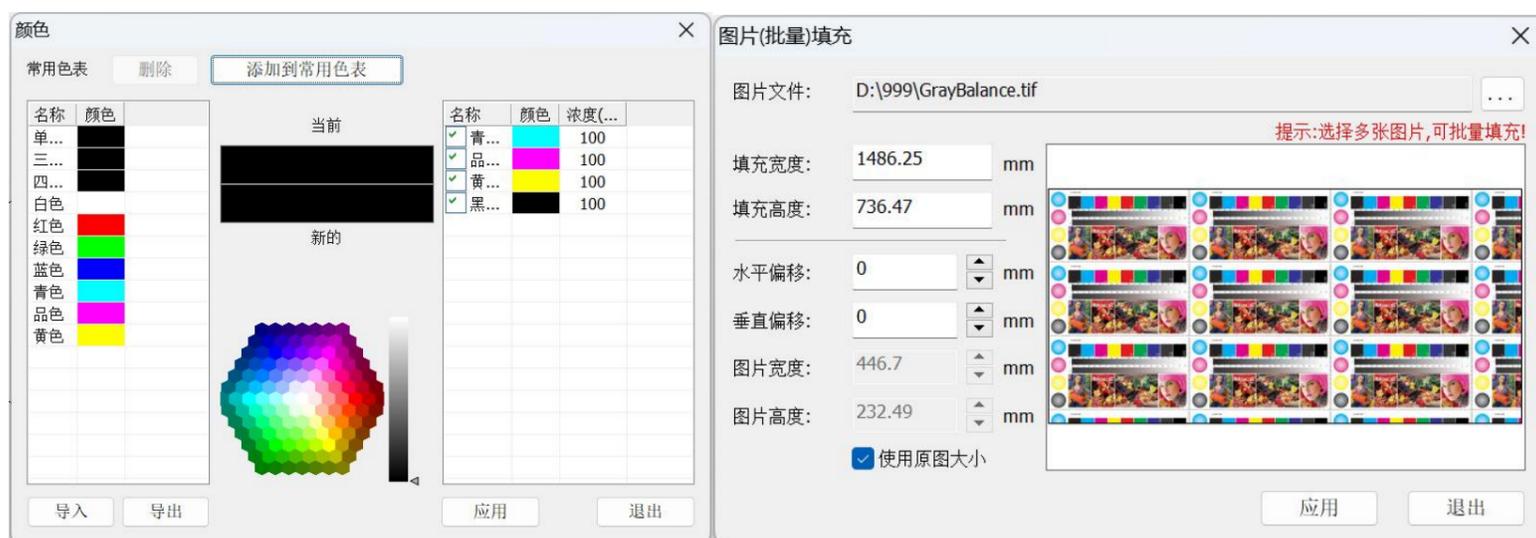
有时候您在画布上用工具栏的工具绘制了一个矩形或是椭圆,您想给它填充颜色,那么您可以用到颜色填充功能。



选择要填充的矩形或椭圆后点击锐印菜单栏的填充,您可以使用默认的常用色表中的颜色,也可以自己在色库中选择您想要填充的颜色。操作完成后矩形或椭圆就填充好了您想要的颜色了。

如果您在画布上用工具栏的工具绘制了一个矩形,您想给它填充图片,可以选择图片填充,选择要填充的图片后设置固定的尺寸后即可(也可批量处理图片)。

色库及图片填充弹窗如下图所示:



## 9. 区域打印 (定制小样)

如果您想在画布输出前预先查看画布的输出效果，锐印可以支持区域打印，您可以为当前的画布定制一个小样。

您需要点击菜单栏【打印】功能下方的黑色倒三角，出现【区域打印】功能。



点击将弹出如下图所示弹窗：



点击区域打印之后,此时画布多了一个红色的矩形框,这个矩形内的图像即为将要输出的小样。在输出前,您用鼠标调整这个矩形框的位置及大小。调整完毕,您点击定制小样对话框上的【打印】按钮直接输出小样。

## 10. 条形码

点击工具栏中的 , 将鼠标放到画布中并拖动鼠标绘制条码, 双击条码, 出现如下条码属性界面:



目前支持 15 种条码,分别是 Code128A、Code128B、Code128C、Ean8、Ean13、Ean128、Code39、Code93、UPC\_A、UPC\_E、ITF14、Codabar、QRCode、DataMatrix、PDF417

- 1) Code128A 码不限长度; Code128A 码支持的字符: 0~9、A~Z、控制字符 (实际代码是支持 ascii 码的 0-95)
- 2) Code128B 码不限长度; Code128B 码支持的字符: 0~9、A~Z、a~z、字符 (实际代码是支持 ascii 码的 0-126)
- 3) Code128C 码不限长度; Code128C 码支持的字符: 0~9
- 4) Ean8 码长度: 7+1,7 位有效数据加 1 位校验位; Ean8 码支持的字符: 0~9
- 5) Ean13 码长度: 12+1,12 位有效数据加 1 位校验位; Ean13 码支持的字符: 0~9
- 6) Ean128 码不限长度; Ean128 码支持的字符: 全部 ASCII 码
- 7) Code39 码不限长度; Code39 码支持的字符: 0~9、A~Z、.、/、-、+、\$、%、空格 (7 个字符)
- 8) Code93 码不限长度; Code93 码支持的字符: 全部 ASCII 码
- 9) UPC\_A 码长度: 11+1,11 位有效数据加 1 位校验位; UPC\_A 码支持的字符: 0~9
- 10) UPC\_E 码长度: 7+1,7 位有效数据加 1 位校验位; UPC\_E 码支持的字符: 0~9
- 11) ITF14 码长度: 13+1,13 位有效数据加 1 位校验位; ITF14 码支持的字符: 0~9
- 12) Codabar 码不限长度; Codabar 码支持的字符: 0~9、A~D、.、/、-、+、\$、:(6 个字符)
- 13) QRCode 支持的字符: 数字、字母、字符、汉字
- 14) DataMatrix 支持的字符: 数字、字母、字符
- 15) PDF417 支持的字符: 数字、字母、字符、汉字

目前支持的变量规则有 3 种,分别是序列号、日历、文本。

备注：所谓“变量”，指的是绑定在条形码上的规则,其规定了条形码是怎么变的,例如把 1 个序列号变量绑定到 1 个 QR CODE 二维码上,打印 100 张,序列号假设自定义编辑成从 001 到 100,则二维码图案会有变化,扫码出来的结果就是 001 到 100。

## 05 显示设置

### 1. 参考线

- 1) 把鼠标放在标尺区域,按住鼠标左键拖动鼠标,可以拖出参考线;
- 2) 把鼠标放到参考线上并按住键盘的 Ctrl 键,鼠标会变成双向箭头,可拖动参考线;
- 3) 将参考线拖回标尺区,则参考线在画布中消失。

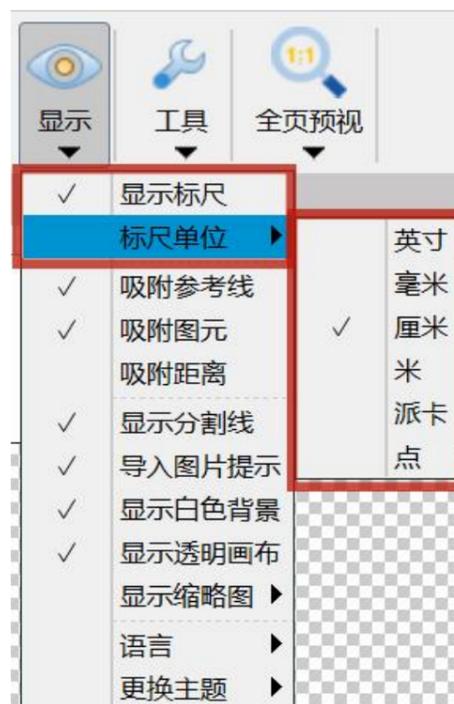
### 2. 自动对齐线

当画布有 2 个或 2 个以上的图元,拖动某图元时,会自动出现对齐线,自动对齐线可协助用户对页面进行排版。

### 3. 调节标尺

调节标尺：为了显示出画布和图像的实际大小及位置,锐印 RIP 软件设置了标尺(包括水平标尺和垂直标尺)。您可以通过标尺上的刻度判断出画布和图像的大小,以及图像在画布上的位置,以帮助您完成排版的操作。

您可以点击菜单栏【显示按钮】，根据需要选择当前画布是否显示标尺及标尺的刻度单位



标尺的刻度共有六种：英寸、毫米、厘米、米、派卡、点。

### 4. 吸附参考线、吸附图元、吸附距离

您可以在菜单栏【显示】按钮中选择【吸附参考线】，当移动对象（如图形、文本等）时，对象的边缘或中心会自动

吸附到这些参考线上。

您还可以设置【**吸附图元**】，当一个对象（图元）被移动时，它的边缘或中心会自动吸附到其他对象的边缘或中心。

需要设置【**吸附距离**】，吸附距离指的是对象被吸附到参考线、或其他对象时的接近程度或容差范围。当对象移动到某个距离内时，它会被自动吸附到目标位置。

## 5. 导入图片提示

如果您每次导入图像都保持原始尺寸，您可以在**菜单栏【显示】**按钮中选择不显示导入图片设置弹窗。

取消导入图片显示后，导图时不再出现以下弹窗：



您也可以在弹窗左下勾选【**不再提示**】，与上述操作效果相同。

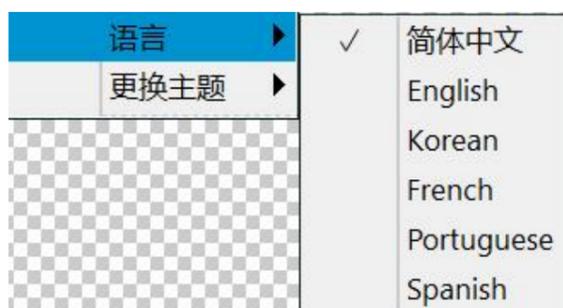
## 6. 显示分割线、白色背景、透明画布

您可以在**菜单栏【显示】**按钮中选择分割图像时是否显示分割线，选择画布外区是否显示白色背景，选择画布区是否显示透明画布。

## 7. 选择语言

当前 RIIN 支持 6 种语言，简体中文、英语、韩语、法语、葡萄牙语、西班牙语。

您可以在**菜单栏【显示】**按钮中选择相应的语言，如下图所示：



## 8. 更换主题

如果您对软件的主题有选择偏好，锐印提供两种主题【**高端灰**】和【**纯净白**】任您选择。



## 06 可变模块详解

### 1. 设置数据源

#### 功能用途

为标签中的**动态内容**提供数据支持，实现：

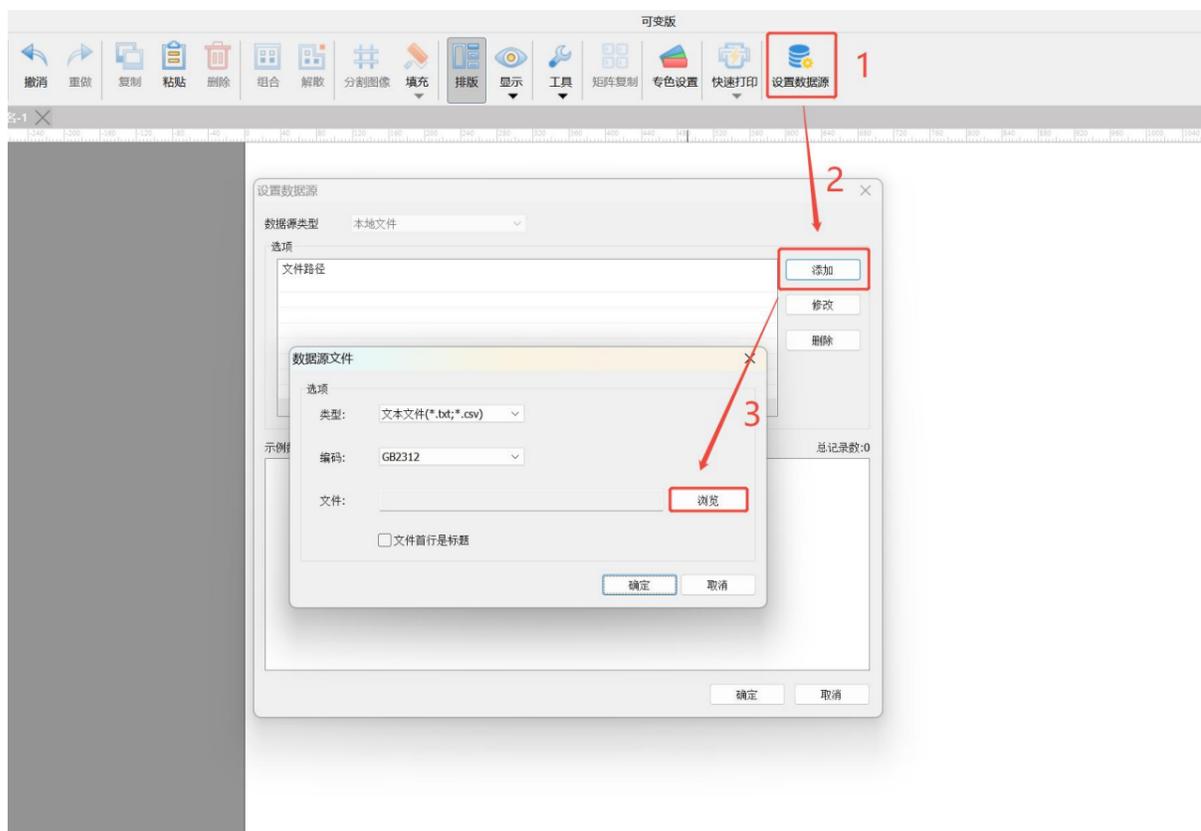
- 可变文本自动填充（如客户姓名/产品编码）
- 二维码/条码批量生成（绑定数据字段）
- 多份打印时自动切换数据记录

**核心价值：**将本地数据文件转化为可调用的打印资源

#### 配置步骤

##### 1) 选择文件

- a. 点击【**设置数据源**】按钮
- b. 点击【**添加**】码包文件
- c. 选择本地文件（支持格式）：
  - 文本文件 **.txt**（制表符或逗号分隔）
  - 表格文件 **.csv**（标准 Excel 导出格式）



## 2) 设置标题行

选项	操作说明
<input checked="" type="checkbox"/> 首行为标题	自动识别字段名 (如"客户 ID")
<input type="checkbox"/> 无标题行	按列序号调用 (如: 列 0、列 1)

设置数据源

数据源类型: 本地文件

文件路径: D:\材料\测试码包文件\斯凯奇码包 (标准码包) .csv

**情况1: 不勾选文件首行是标题**

示例数据(仅显示前10条) 总记录数: 5

序号	字段1	字段2	字段3	字段4	字段5	字段6	字段7	字段8	字段9	字段10
1	订单号	STYLE#	P.O.#	WIP LINE#	COLOR	SIZE	QTY	N.W.	G.W.	MEASUREI
2	21051304	52811W	7346314	2	CHARCOAL	6.5	6	3.8	4.9	48*38*33
3	21051305	52811W	7346314	2	CHARCOAL	7	6	3.9	5	48*38*33
4	21051306	52811W	7346314	2	CHARCOAL	7.5	6	4	5.1	48*38*33
5	21051307	52811W	7346314	2	CHARCOAL	8	6	4.1	5.2	48*38*33
6	21051308	52811W	7346314	2	CHARCOAL	8.5	6	4.2	5.3	48*38*33
7	21051309	52811W	7346314	2	CHARCOAL	9	6	4.3	5.4	48*38*33

使用数量字段 字段:1 [订单号]

设置数据源

数据源类型: 本地文件

文件路径: D:\材料\测试码包文件\斯凯奇码包 (标准码包) .csv

**情况2: 勾选文件首行是标题**

示例数据(仅显示前10条) 总记录数: 14

序号	字段1	字段2	字段3	字段4	字段5	字段6	字段7	字段8	字段9	字段10
标题	订单号	STYLE#	P.O.#	WIP LINE#	COLOR	SIZE	QTY	N.W.	G.W.	MEASUREI
1	21051304	52811W	7346314	2	CHARCOAL	6.5	6	3.8	4.9	48*38*33
2	21051305	52811W	7346314	2	CHARCOAL	7	6	3.9	5	48*38*33
3	21051306	52811W	7346314	2	CHARCOAL	7.5	6	4	5.1	48*38*33
4	21051307	52811W	7346314	2	CHARCOAL	8	6	4.1	5.2	48*38*33
5	21051308	52811W	7346314	2	CHARCOAL	8.5	6	4.2	5.3	48*38*33
6	21051309	52811W	7346314	2	CHARCOAL	9	6	4.3	5.4	48*38*33
7	21051310	52811W	7346314	2	CHARCOAL	9.5	6	4.4	5.5	49*39.5*35

使用数量字段 字段:1 [订单号]

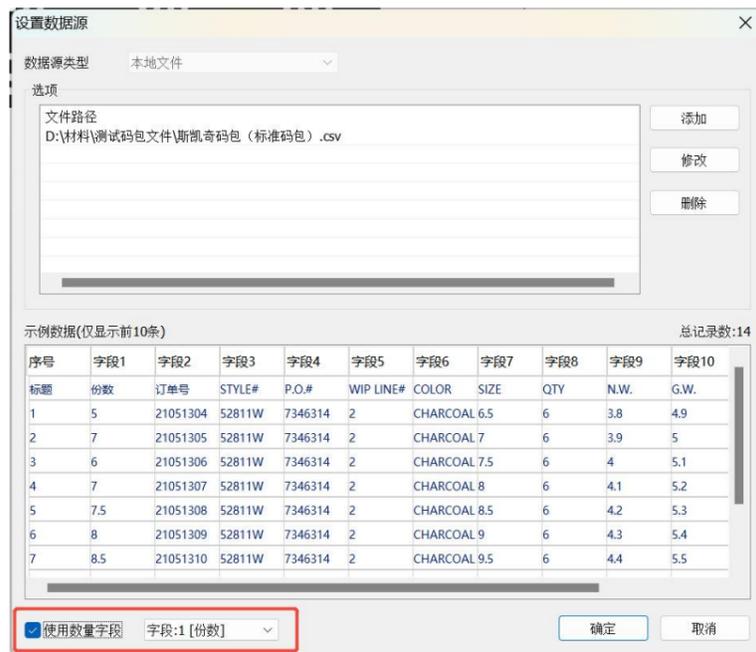
## 3) 指定打印计数列 (可选)

d. 勾选使用数量字段

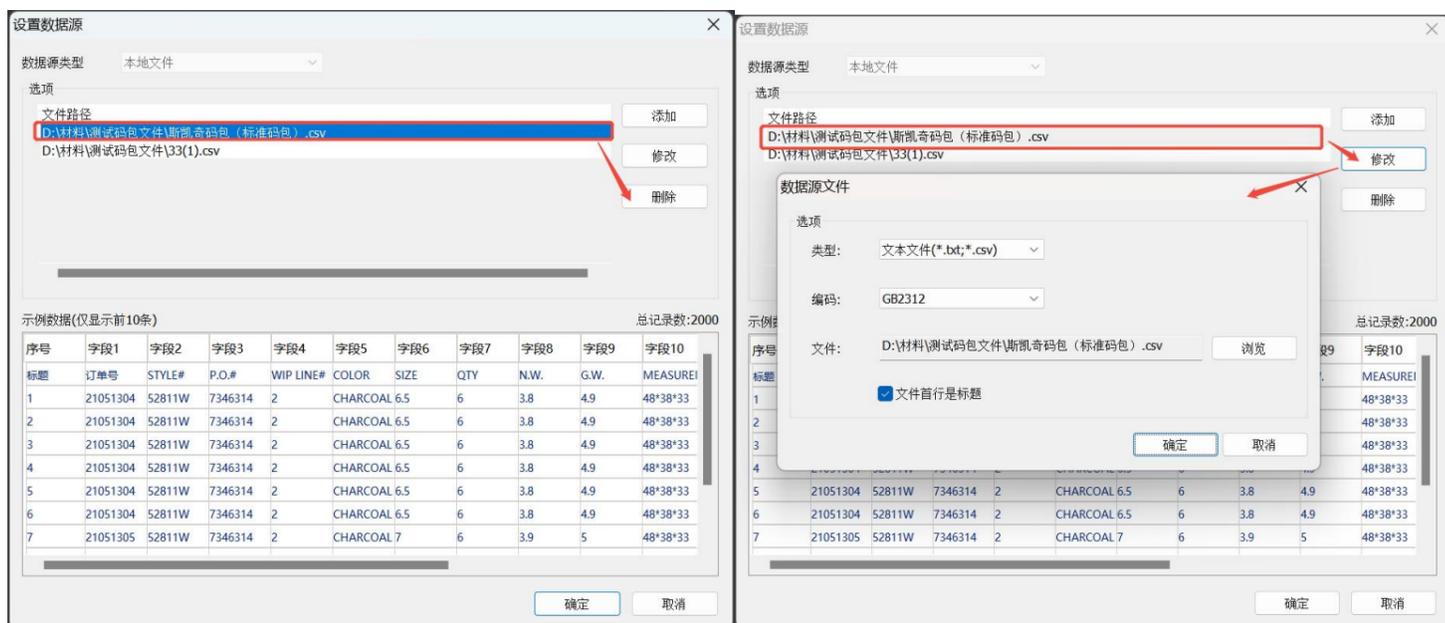
e. 系统将按此列**数量**字段控制打印份数切换

示例: 选择"份数"列作为计数列, 打印时第一行数据打 5 份, 第二行数据打 7 份, 第三行数据打 6 份, 以此类推。

假设您将可变文本绑定了该码包的订单号字段, 因此您在预览时切换页数, 前 5 页的数据都是 21051304, 第 6 到 12 页的数据是 21051305, 第 13 到 18 页的数据是 21051306。

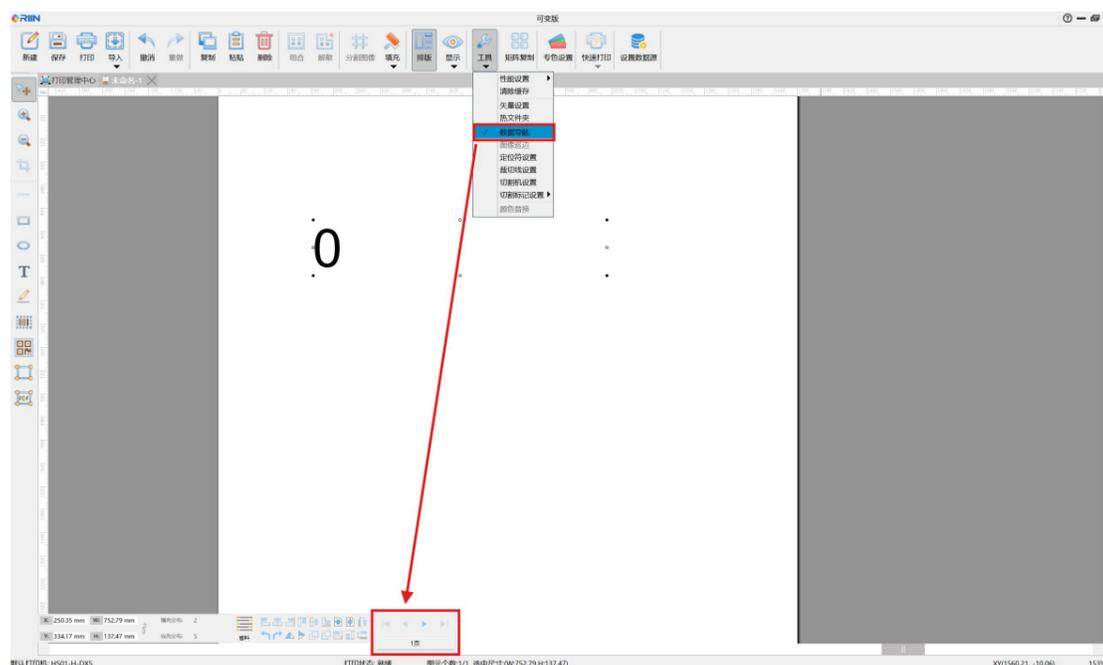


支持您添加多个码包，或对已经导入的码包进行修改或删除。如果您需要修改或删除该码包，点到该码包上，待该条变蓝后点击删除或修改。



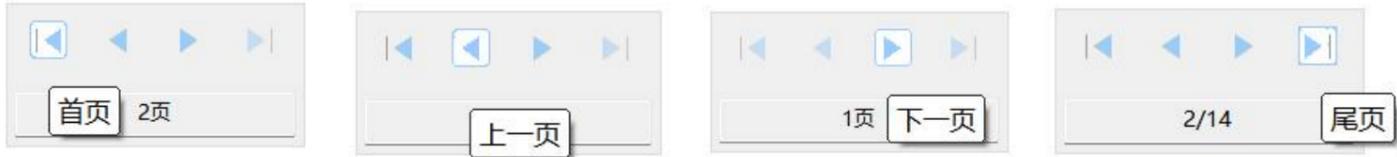
## 2. 数据导航

数据导航一般用于您预览当前设置的可变变化。

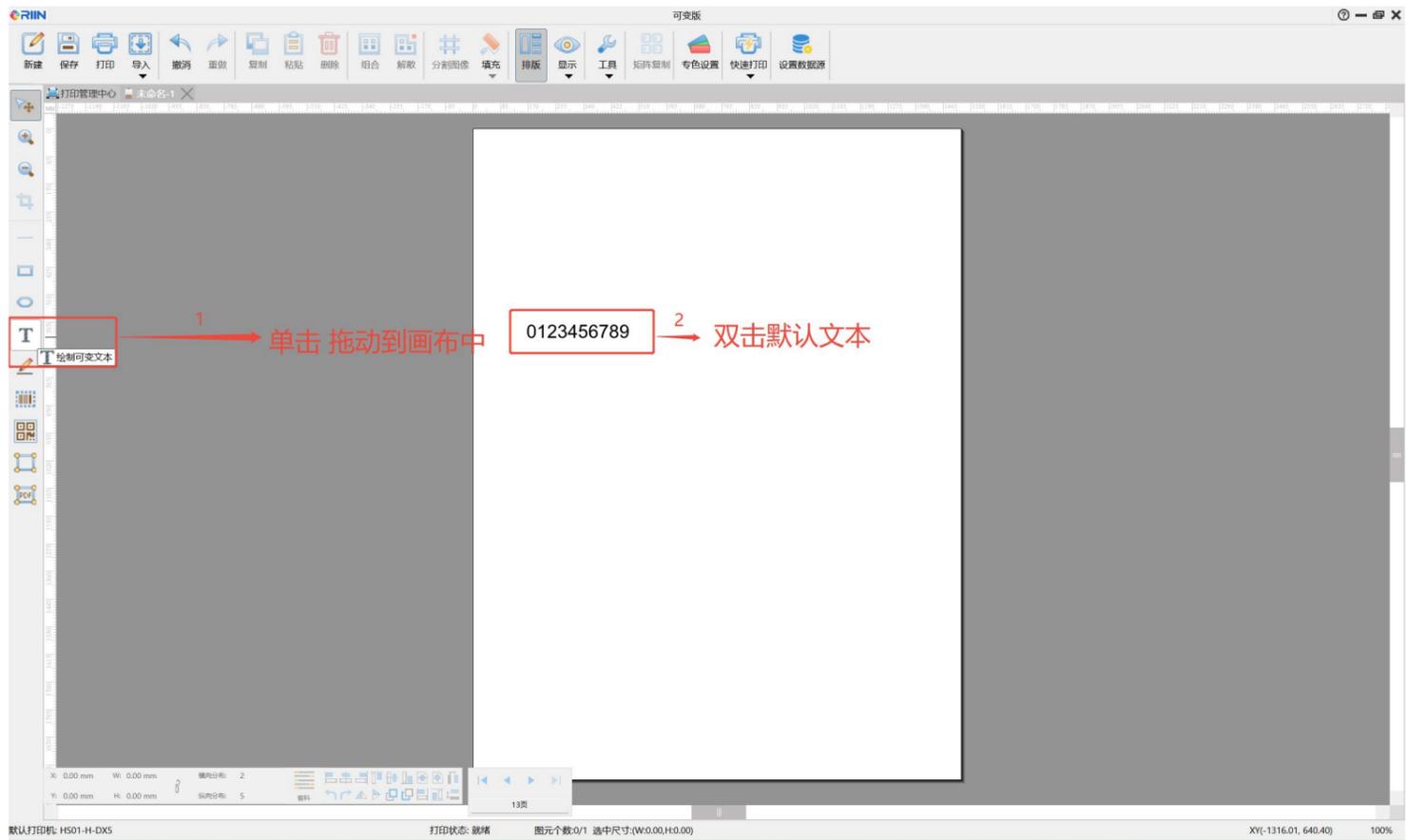


四个按钮从左到右分别表示翻到首页、上一页、下一页、尾页。

# 1 1 0 7



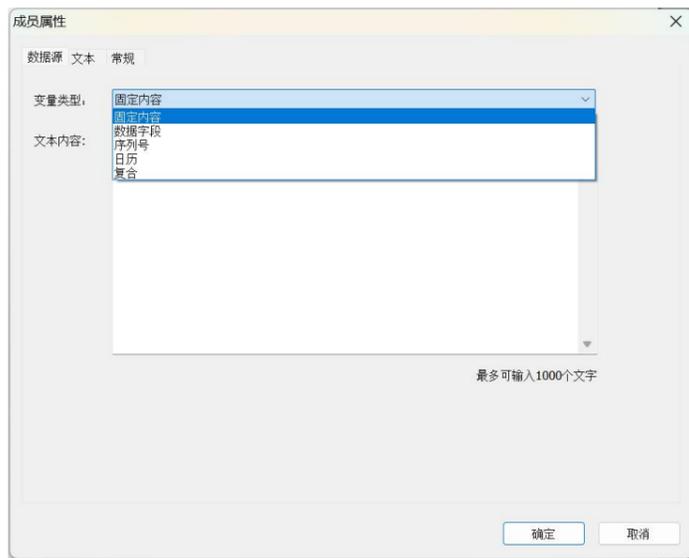
### 3. 可变文本



### 功能概述

本功能支持数据源包括静态文本与动态文本的混合编排，可实现：

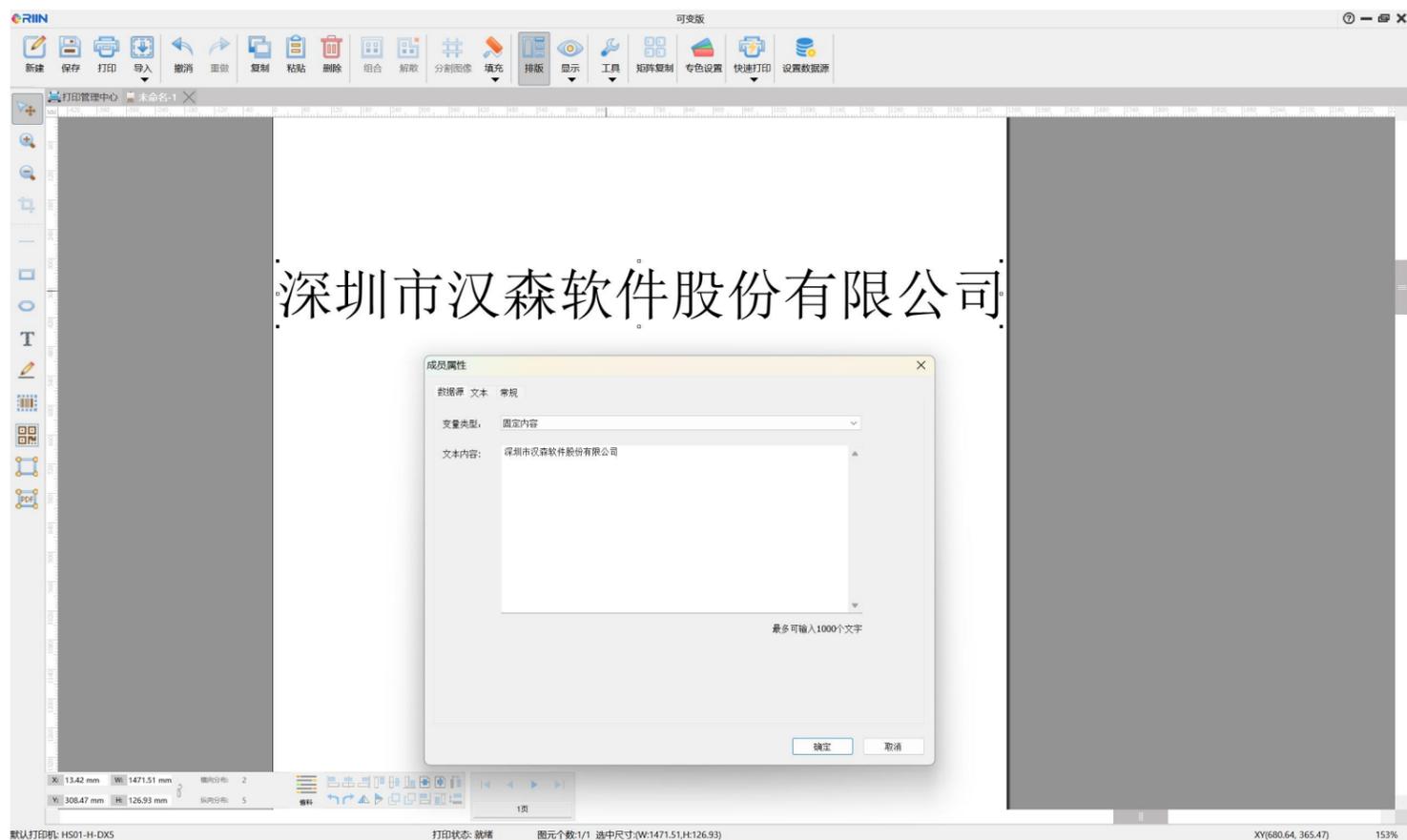
- 固定内容输入
- 动态数据绑定（数据库字段/序列号/日期时间）
- 多元素自由组合
- 随翻页/打印自动更新



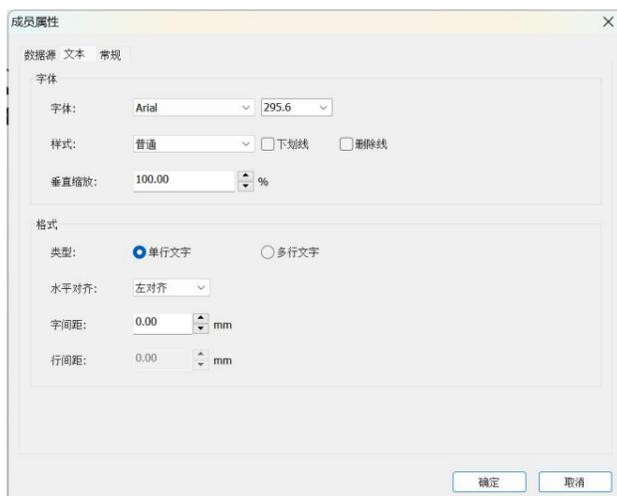
## 功能详解

### 1) 静态文本

输入永久不变的固定内容（如公司名称、通用标识）



支持对文本进行字体及格式的设置，您可以根据自己的需要进行修改。



## 2) 动态文本

类型	功能描述	应用场景示例
数据绑定	关联数据库字段实时调用数据	客户姓名/产品编码自动填充
序列生成	按规则自动生成连续编号(可设步长/格式)	订单号/资产标签自动递增
日期时间	自动插入当前或指定日期时间(多格式可选)	打印日期/时效标记

如果要使用数据字段，需要先设置数据源，在数据源中添加码包。如何配置可以查看上一小节的【设置数据源】，在此不做赘述。

- 数据绑定

a. 变量类型选择数据字段

b. 选择码包中的您需要绑定的字段

c. 如果需要截取该字段内容中的一部分，您可以勾选截取字段长度，设置起始字符和您需要截取的长度。您可以在示例中预览到您设置后的结果（可选）



- 序列生成

您如果需要设置序列号可变，可变类型可以选择序列号。

a. 支持设置变化的步进长度，数据的位数。

b. 支持设置序列的开始和结束。

c. 支持设置前缀和后缀。

d. 支持设置十进制或十六进制数据。



- 日期时间

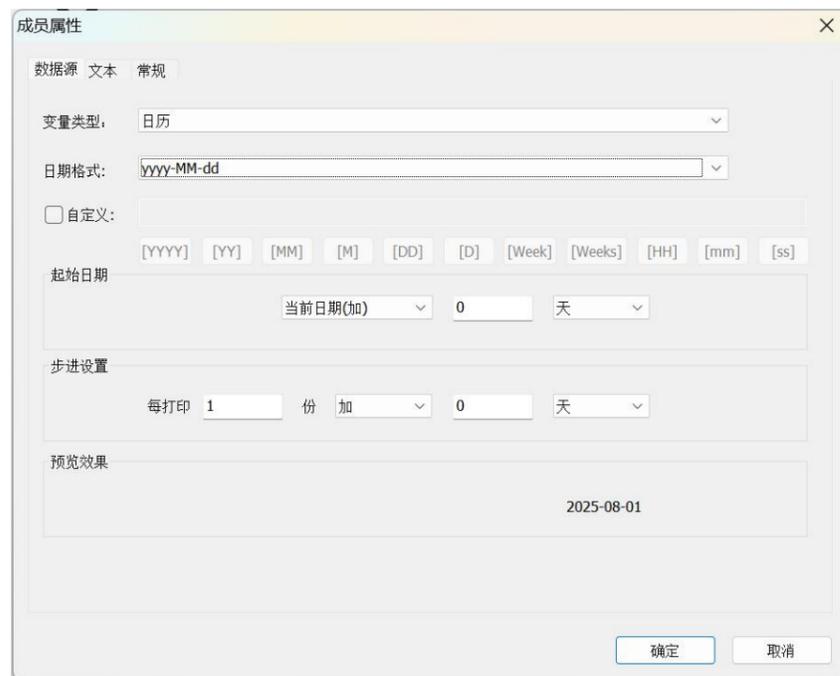
如果您需要打印日期时间，则变量类型选择日历。

a.支持多种日期格式，您也可以自定义格式。

b.支持设置起始日期，您可以选择当前日期加 N 天，或当前日期减 N 天。

c.支持设置打印步进，每打印 N 份，在日期上加 M 天。（N 和 M 都表示您输入的数字）

您可以在下方的预览效果查看到您设置的数据形式。

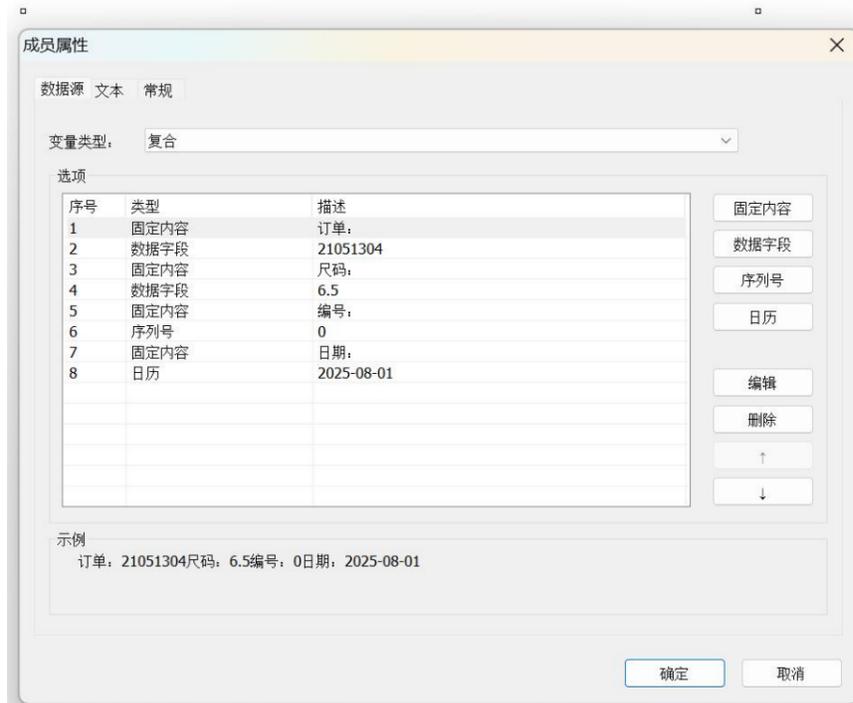


### 3) 复合模式

- 支持任意混合编排：**固定文本 + [数据字段] + {序列号} + <日期>**

- 示例：**订单-{SN005}; 客户: [Name]; 日期: <YYYY/MM/DD>**

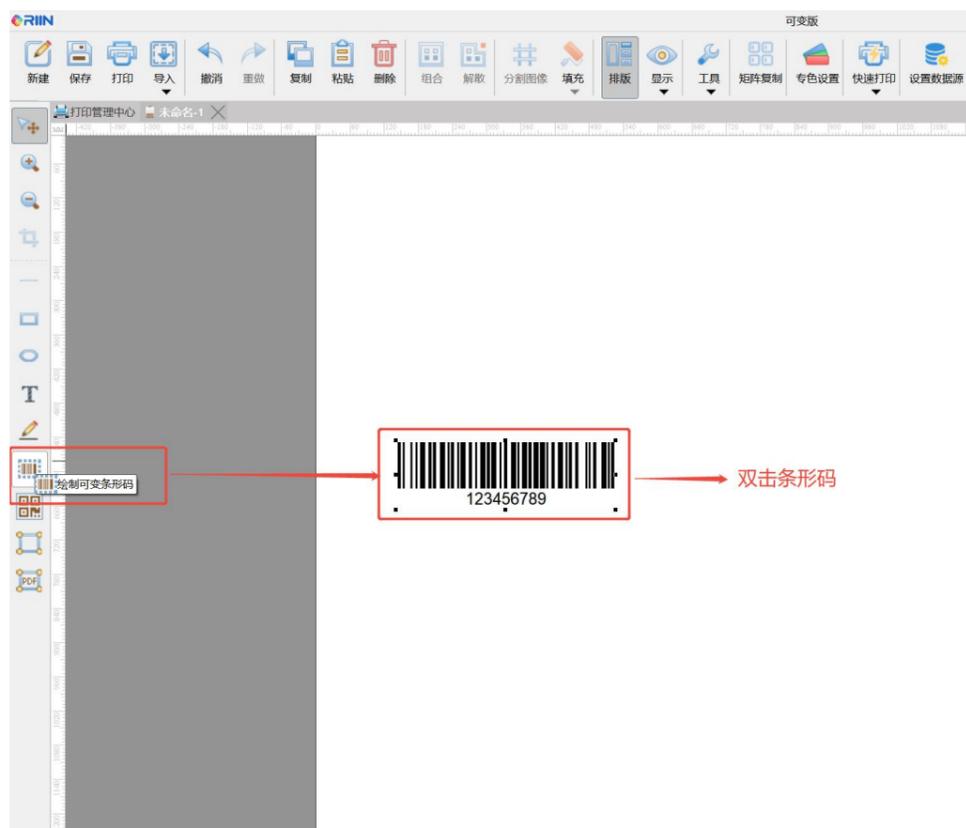
订单：21051304尺码：6.5编号：0日期：2025-08-01



#### 4) 自动化更新

- 多页文档/批量打印时自动触发：序号按页递增
- 数据字段切换下条记录
- 日期保持实时性

#### 4. 可变条形码



条形码支持绑定的数据源和可变文本的一致，如果您需要了解如何添加内容，请查看上方可变文本的功能详解。

您可以选择条码进行条码设置，目前支持 Code 128、Code 128A、Code 128B、Code 128C、Code Ean8、Code Ean13、Code Ean128、QRCode、DataMatrix、DataMatrix\_GS1、GS1\_128。

现在对条码的输入做了限制，如果不按要求输入，会进行报错，提示“无效数据”，减少输入错误的可能。

- 128C 码仅支持输入偶数个数字，否则报错为无效数据
- 128B 码支持输入数字、大小写字母、空格等特殊字符
- 128A 码仅支持输入数字和大写字母及控制字符，不允许输入小写字母
- 128 码仅支持 ASCII 字符
- QRCode 为二维码
- Ean8 码长度：7+1,7 位有效数据加 1 位校验位；Ean8 码支持的字符：0~9
- Ean13 码长度：12+1,12 位有效数据加 1 位校验位；Ean13 码支持的字符：0~9
- Ean128 码不限长度；Ean128 码支持的字符：全部 ASCII 码
- QRCode 支持的字符：数字、字母、字符、汉字
- DataMatrix 支持的字符：数字、字母、字符



## 5. 可变二维码

选择工具栏中的可变二维码，拖动到画布中，双击二维码，弹出成员属性。



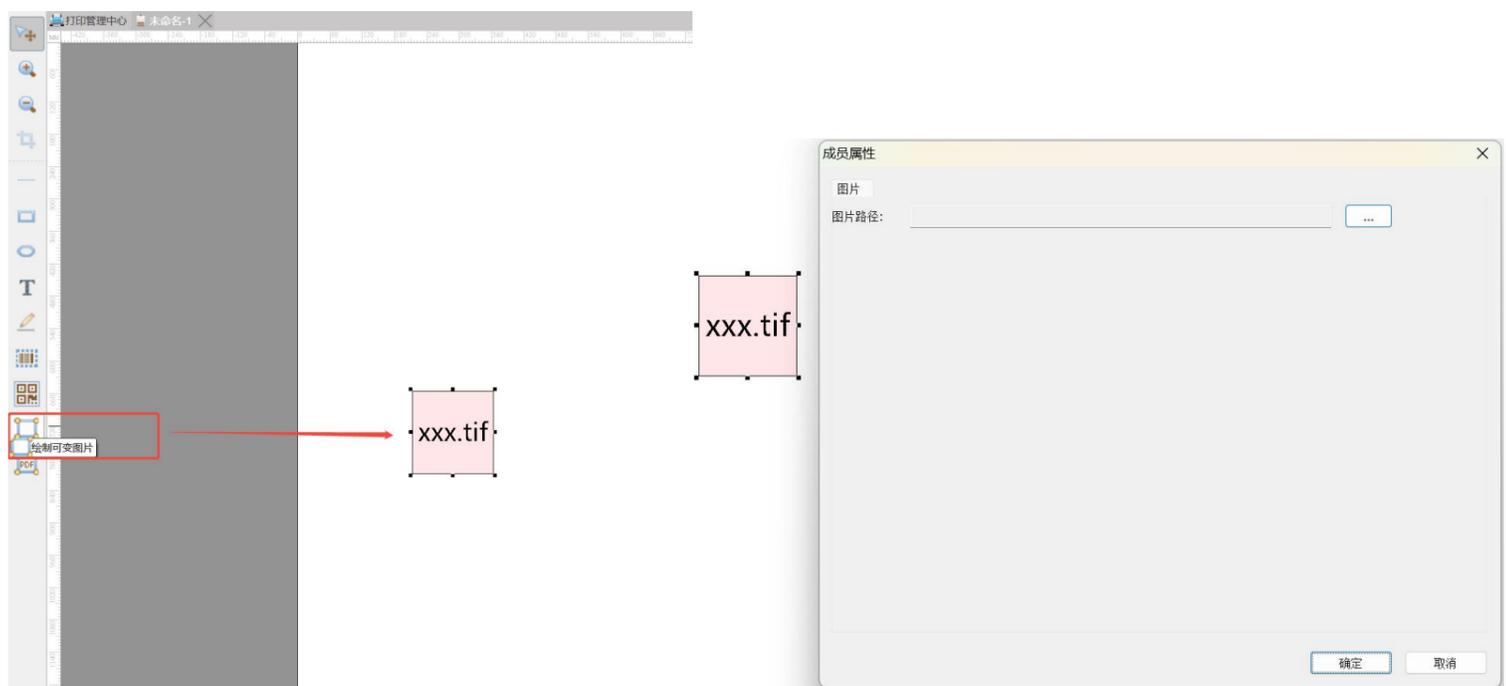
类型选择 QRCode.支持设置条码外观和特殊选项。

数据源绑定同上文可变文本一致，根据您的需要选择数据源的变量类型。

## 6. 可变图片

可变图片是指动态打印指定文件夹中的图片。

选择工具栏中的可变图片，拖动到画布中，双击图片，弹出成员属性。



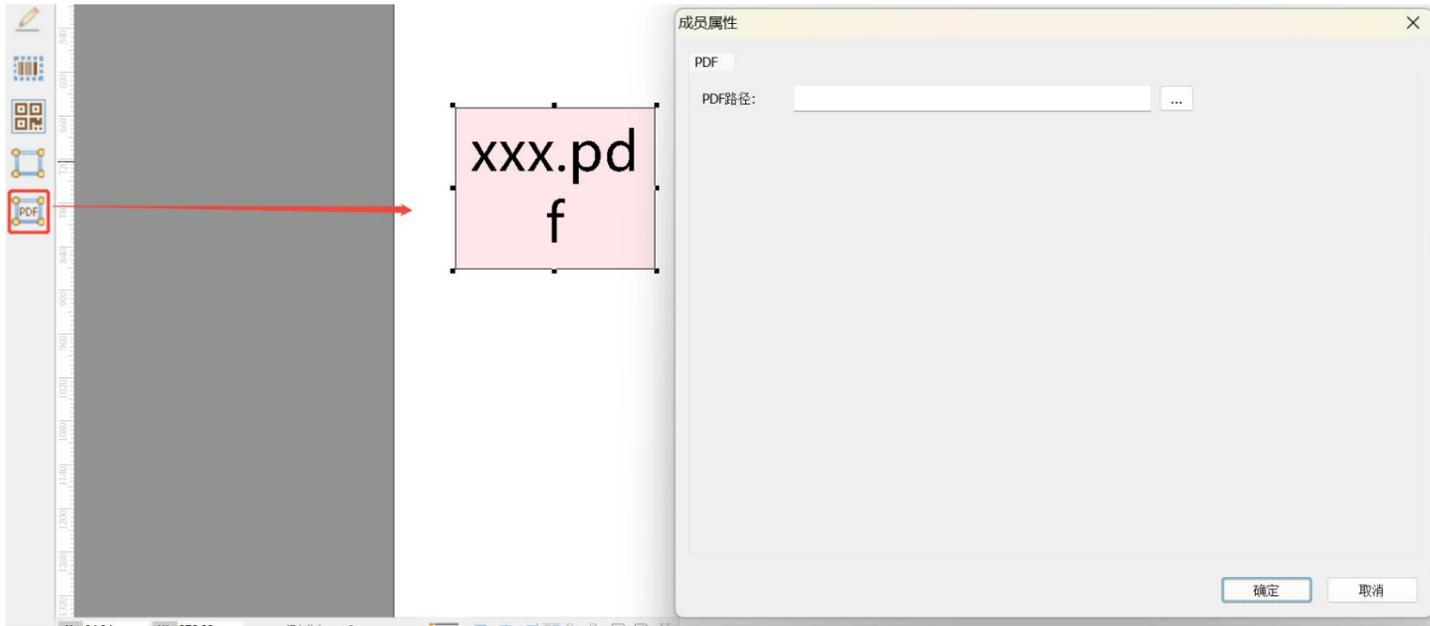
您将需要打印的图片都放在文件夹中，在成员属性选择该文件夹即可。

打印时会根据份数，每一份按顺序打印您文件夹中不同的图片。

## 7. 可变 PDF

可变 PDF，即支持打印多页 PDF，每一份根据该页的 PDF 内容进行打印。

选择工具栏中的可变 PDF，拖动到画布中，双击图片，弹出成员属性。



选择需要进行可变处理的多页 PDF 文件，将按 PDF 的页数进行变化，点击确定即可。

# 工具

## 01 性能设置

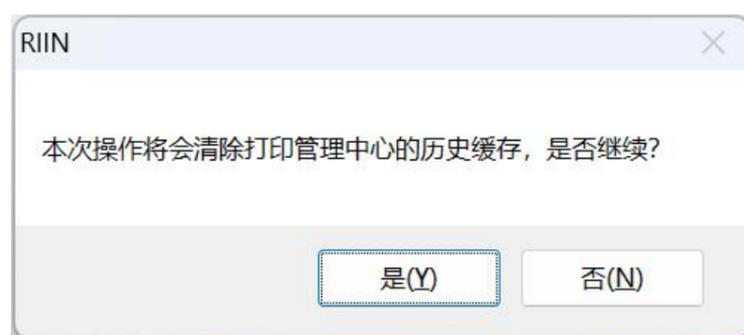
软件 RIP 任务时候,当您需要尽快完成 RIP 任务,不需要节省电脑运行 CPU 和内存时,可以选择速度优先选项; 当您需要运行多个软件和同时 RIP 时,可选择资源优先选项。



## 02 清除缓存

有时候您感觉软件在长时间使用运行变慢,有可能是使用过程中产生了比较多的缓存文件所致。

您可以尝试着点击【工具】中的【清除缓存】按钮,出现如下界面:



点击【是】清除缓存,点击【否】不清除缓存,此处的清除缓存是清除了文件夹 Jobs 里面的临时存放文件。

## 03 误差补偿

当用机器打印出的实际图片尺寸与理论尺寸有偏差的时候,您将用到尺寸误差补偿功能。点击菜单栏【工具】按钮选择

【误差补偿】,出现如下界面:



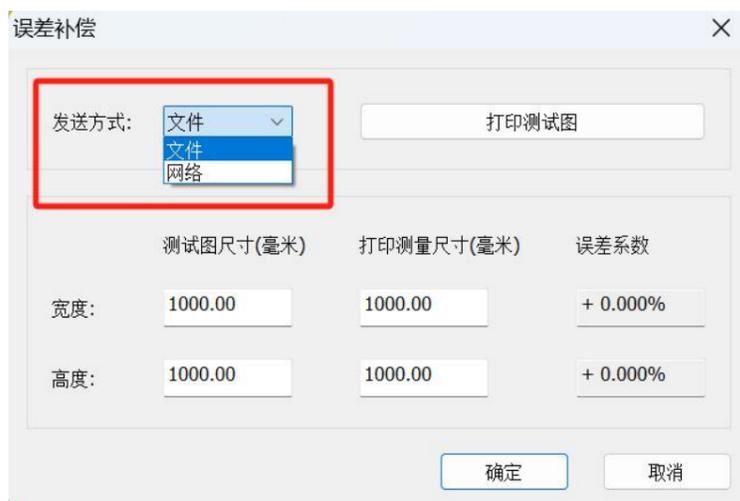
本功能有两种使用方式,一是使用默认测试图,二是自主选择测试图。

### 1) 使用默认测试图

默认测试图是一个包含直角边框的矩形图片,方便用户测量实际尺寸,使用方法步骤如下:



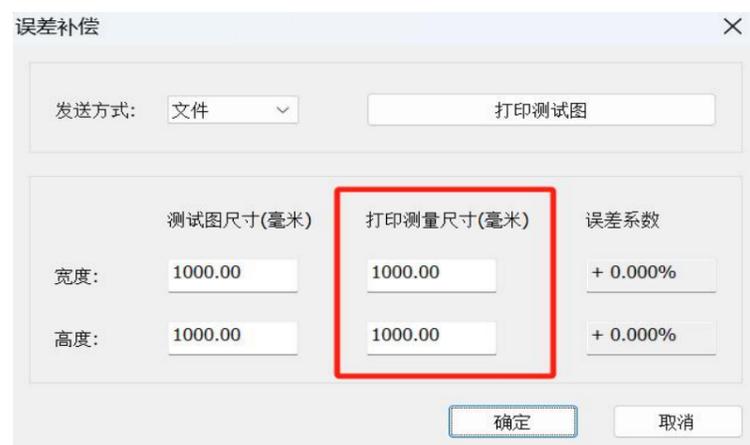
选择打印测试图的方式,若选择文件,则生成对应打印文件,再通过打印控制软件加载打印,若选择网络,需要连接打印控制软件边锐边打。



设置测试图的理想尺寸。



测量实际打印的图像尺寸,输入到打印测量尺寸所示的位置,点击确定,设置完成。



## 2) 自主选择测试图

导入合适的测试图片到画布中,该图片需要有明确的边框,方便测量实际尺寸。

设置测试图的尺寸:选中图片后点击鼠标右键,设置图片的输出尺寸。



测量实际打印的图像尺寸,输入到打印测量尺寸所示的位置,点击确定,设置完成。



上述操作完成后,正常使用软件。

## 04 矢量设置

点击菜单栏【工具】中的【矢量设置】,出现如下界面:



- 该功能可以设置矢量文件(如PDF\EPS等)的渲染参数,支持打印时的分辨率设置、预览分辨率设置、消除锯齿等参数设置,其中若不设置打印分辨率,则打印时解析矢量文件的分辨率使用曲线方案中的横向分辨率和纵向分辨率。
- 勾选【文字消除锯齿】选项后,解析矢量文件时,将对矢量文件中的文本的锯齿进行消除;
- 勾选【图像消除锯齿】选项后,解析矢量文件时,将对矢量文件中的图像的锯齿进行消除;反之,不勾选,则不消除。
- 【透明模式解析】选项主要针对于部分矢量文件包含透明数据解析。

## 05 热文件夹

热文件夹打印即设置一个输入文件路径,把图片放入该文件夹中,软件即可自动识别检测该文件夹图片,获取后按设置的曲线去导入打印,为您节省导入图片选择曲线等的打印步骤的时间。您可以在菜单栏【工具】中选择【热文件夹】进行使用。



## 高级功能

高级功能为非标准版拥有的功能，如果您需要某些高级功能，可以联系锐印工作人员进行版本升级。

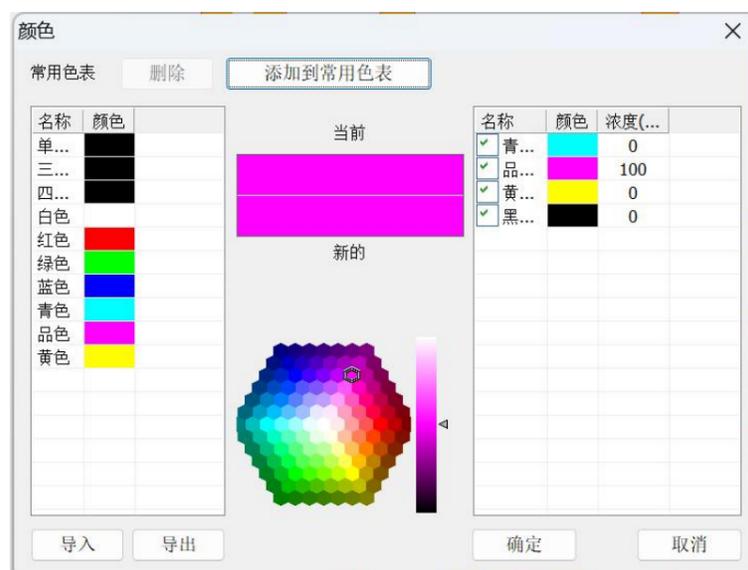
### 01 切割工具

#### 1. 图像巡边

图像巡边功能是辅助使用在切割裁切上,对选择的图片巡边后,在图片边缘绘制出边缘细线,导出 PLT 即可得到图片的整个切割轮廓。您可在菜单栏【工具】中选择【图像巡边】使用该功能。



- 1) 您可以先用取色器选取背景颜色，软件会在与所取颜色有差异的位置进行绘制边缘细线，您可以通过调节【容差】来进行微调，容差越小，巡边越精确，默认值为 0。
- 2) 如果您对轮廓线与图像的距离有要求，您可以输入自己需要的【缩进】数值。
- 3) 设置好取色器的颜色后，您可以先点击【快速巡边】来查看自动巡边的结果，再根据您的需要进行手动修改。
- 4) 如果您不需要巡内部细节，您可以勾选【仅巡外轮廓】，软件则不会为内部细节进行巡边。
- 5) 您可以设置寻边的轮廓颜色，点击【轮廓颜色】。将出现如下色表任您选择：



6) 如果您需要隐藏巡边轮廓, 您可以点击界面右上方【隐藏轮廓】按钮, 轮廓只在当前页面隐藏, 画布中仍能看到图像轮廓。

7) 点击【参数设置】, 弹窗如下图



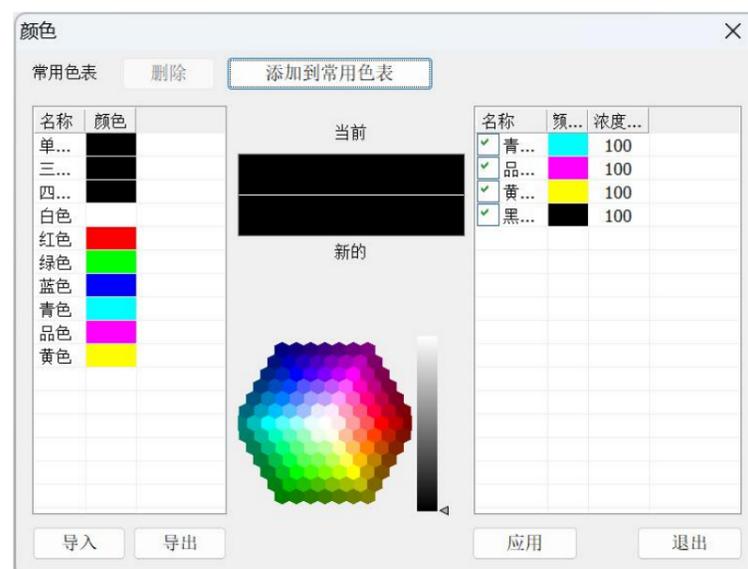
- 默认选择支持贝塞尔曲线, 巡边轮廓更加平滑。
- 最小轮廓过滤默认为 1.00 平方厘米, 表示小于 100 平方厘米的区域将不会绘制轮廓, 您可以按需求进行设置。
- 生成节点的规模默认为 30%, 生成节点规模越大, 则节点越多, 描边越精细, 但代价是消耗资源, 可能会导致软件卡顿, 因此不是越大越好, 您可以根据自己的需要进行选择。

8) 点击【快速巡边】, 生成巡边轮廓后, 您可以使用鼠标拖拉边缘节点来对边缘轮廓进行调整, 确定边缘轮廓符合您的要求后点击确认。点击锐印菜单栏中的【保存为 PLT 文件】, 即可得到图片整体的切割轮廓。

## 2. 定位符

排版文件打印完成后,可附带导出路径文件供切割机使用。

1) 点击按钮  或  将鼠标放到画布中并拖动鼠标绘制定位符,双击定位符会出现如下界面,可设置定位符填充颜色。



用鼠标拉伸四周黑色矩形小框可调整定位符尺寸。

2) 设置好定位符标准后,点击左上角锐印图标保存 PLT 格式文件,选择好存储路径后保存,可导入切割机使用。

### 注意事项:

异形图片的切割路径保存,需将文件自带路径保存为切割路径后,RIIN 方可识别图片路径。

## 3. 定位符设置

在画布中设置定位符,定位符的作用为方便切割机识别切割的符号,定位信息保存在 PLT 文件中。您可以通过菜单栏【工具】中的【定位符设置】来对定位符相关的参数进行调整。



- 1) 定位符类型分为: 十字线,实心圆
- 2) 参数设置为定位符的线高/宽设置
- 3) 留白为定位符距离画布留空的值
- 4) 方向定位符为可设置在画布开头处识别或结尾处识别方向
- 5) 左右定位符设置的间距为向下排列知道画布的结尾

## 4. 裁切线设置



您也可以使用【表格裁切】，在图片四周生成以图片宽和高为基准的矩形表格，线距图的距离您可以自行设定。

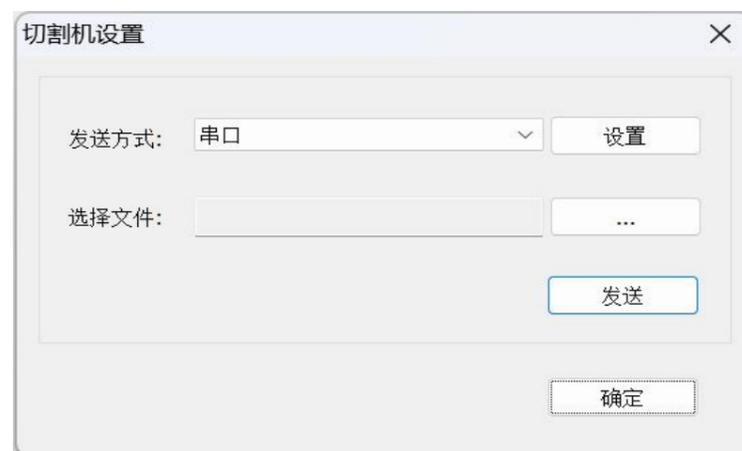
如果您之后不需要裁切线，您可以点击进入裁切线设置，勾选【清除裁切线】，点击确定，即刻清除。

## 5. 切割机设置

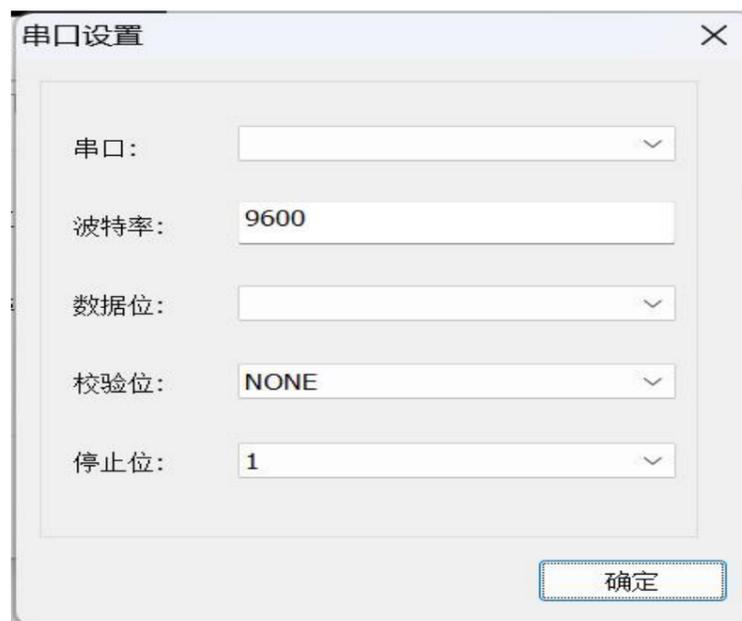
排版文件打印完成后，您可以将导出的 PLT 文件直接通过切割机设置发送到切割机。

### 1) 设置切割机通信参数

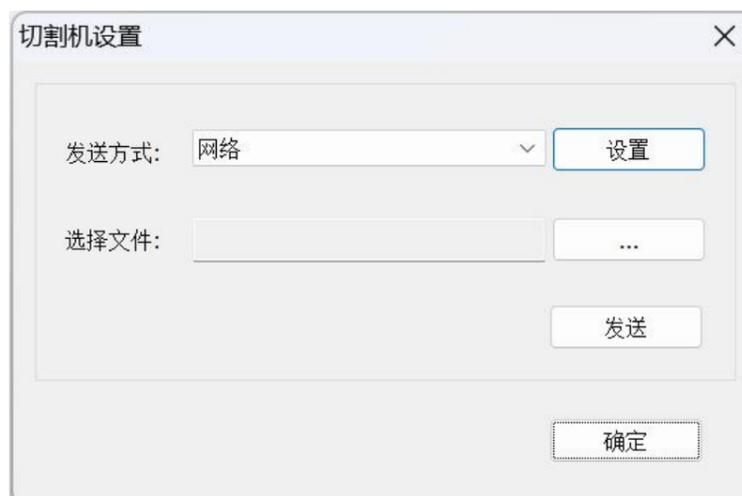
您可以选择【串口】或【网络】两种方式发送至切割机，点击【设置】来设置相应参数。



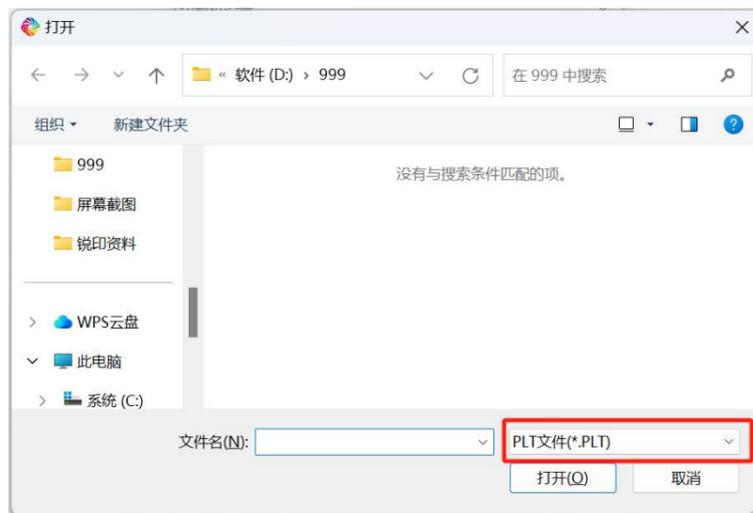
- 通过串口发送至切割机



- 通过网络发送至切割机



### 2) 选择您要发送的 PLT 文件



3) 点击【发送】按钮，发送文件。

## 6. 版面标记设置

1) 整版纵向标记：为了裁切机器检测板材或纸张运动是否发生偏移，从而能够正确的裁切。

2) 分行标记：打印的素材按矩形排列后，需要按份进行切割时，识别分行标记进行裁切。支持左右两侧勾选，客户可选择左侧、右侧以及左右侧都勾选

3) 分版标记：打印的素材分版面进行排版，裁切机器识别版面标记进行切断。分版标记中偏移参数的数据范围从负的“长度”到正的“长度”。



## 7. XY 识别线设置

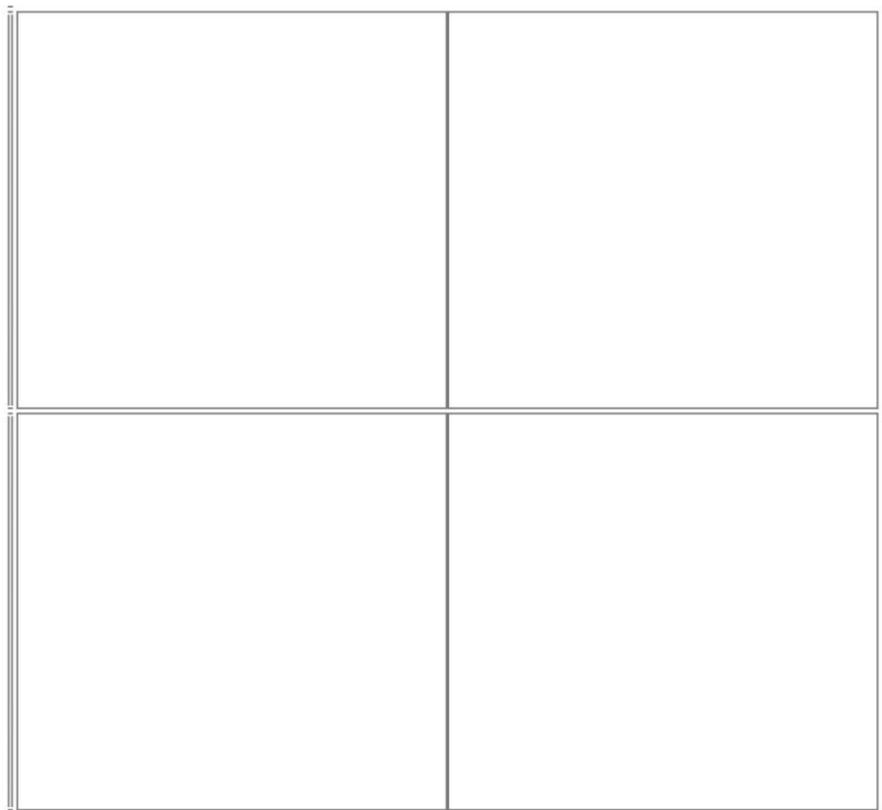
针对 XY 裁切机，支持设置 XY 识别线。

左边和右边是指竖线生成的区域，横左和横右是指横线生成的区域。勾选【群组】后，输入上下偏移的值，可以实现所有裁切线整体的上下偏移。

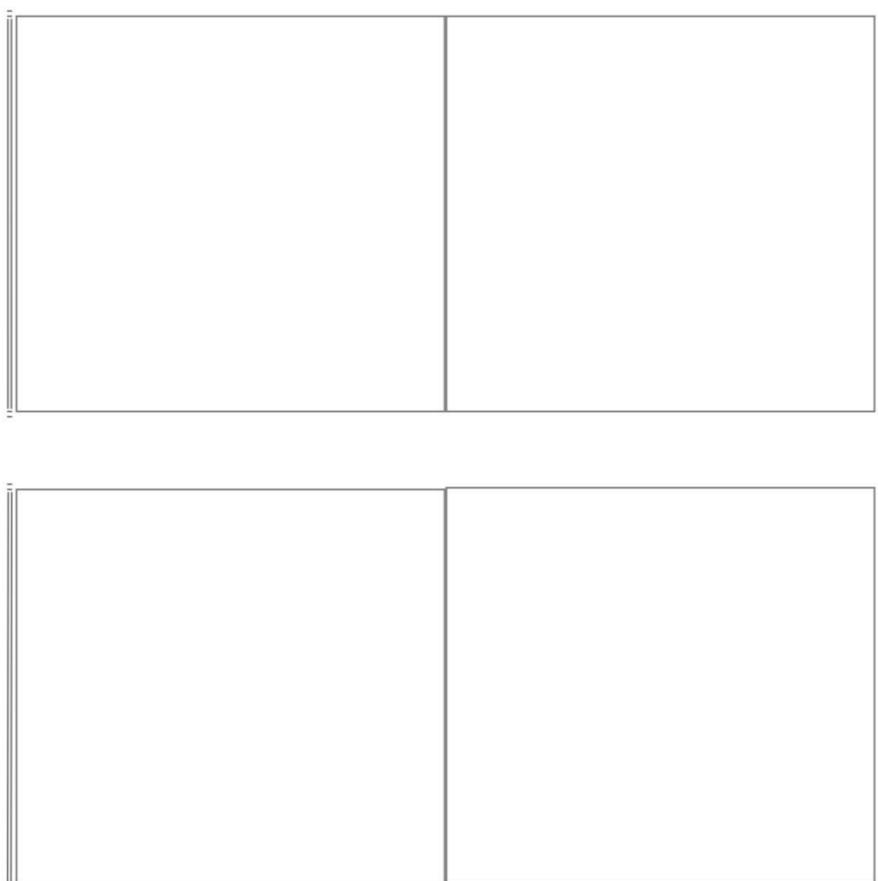
通过设置线宽，横线间距，竖线间距，线距图，上下偏移，纵横标上下间距，形成如下图所示的 XY 识别线。



整体 XY 识别线如下图所示：



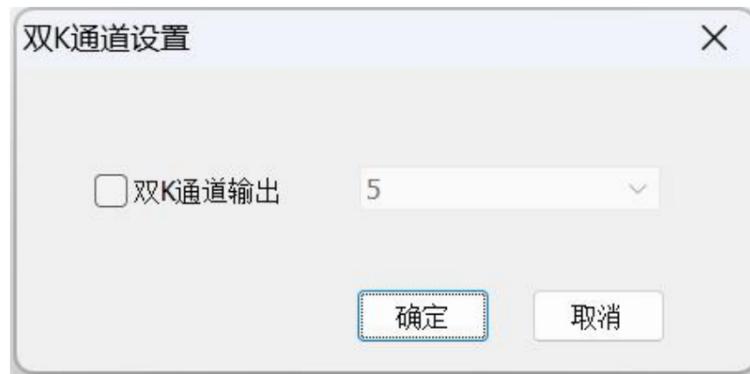
如果上下两组图垂直间距设置超过横线间距+2 倍线宽，两组图之间的裁切线自动变为两组，如下图所示：



如果上下两组图垂直间距小于横线间距，则软件自动将图像垂直间距调整为横线间距，便于后续做裁切。

## 02 双 K 输出

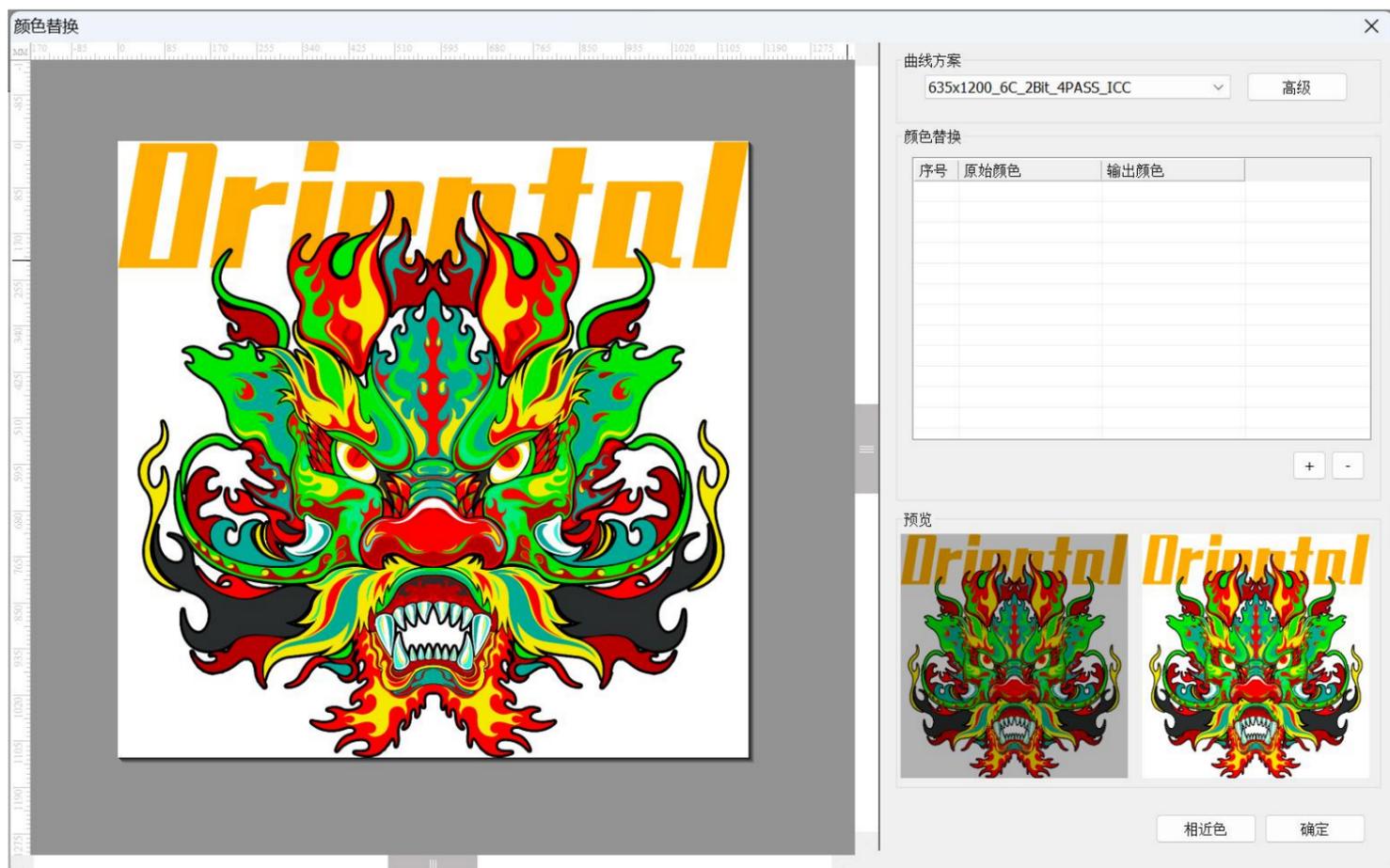
如果您觉得当前墨水的黑色不够黑，您可在菜单栏【工具】选择【双 K 输出】打开该界面。



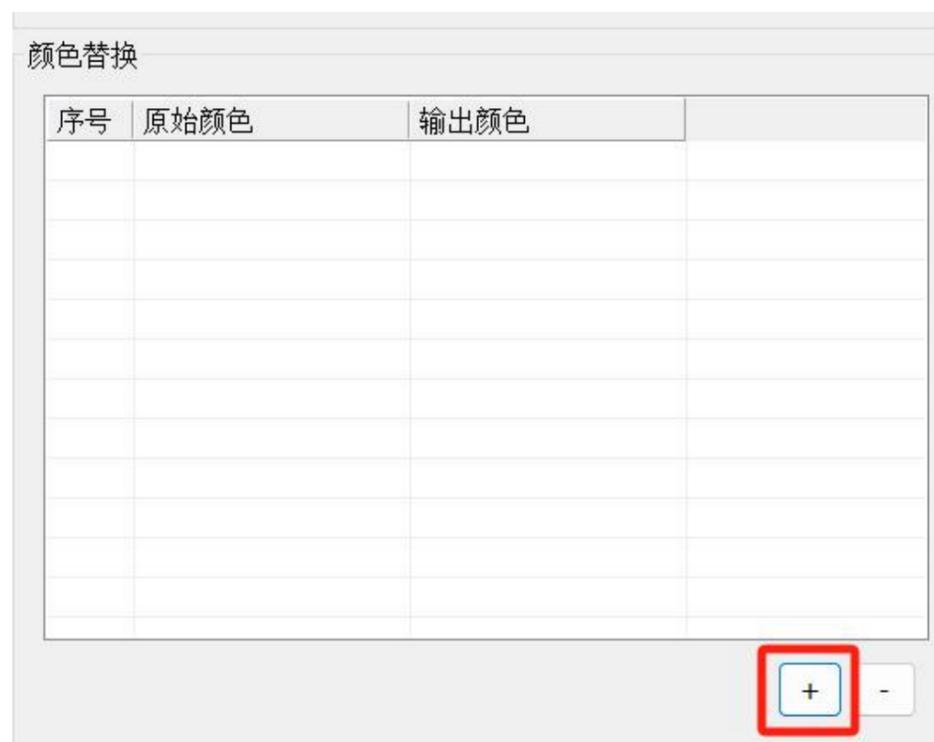
此功能开启打印输出两个相同的 K 通道,且可设置第二个 K 通道数据在某个通道顺序。

### 03 颜色替换

如果您需要替换图片里的某些颜色,您可以在菜单栏【工具】中选择【颜色替换】。



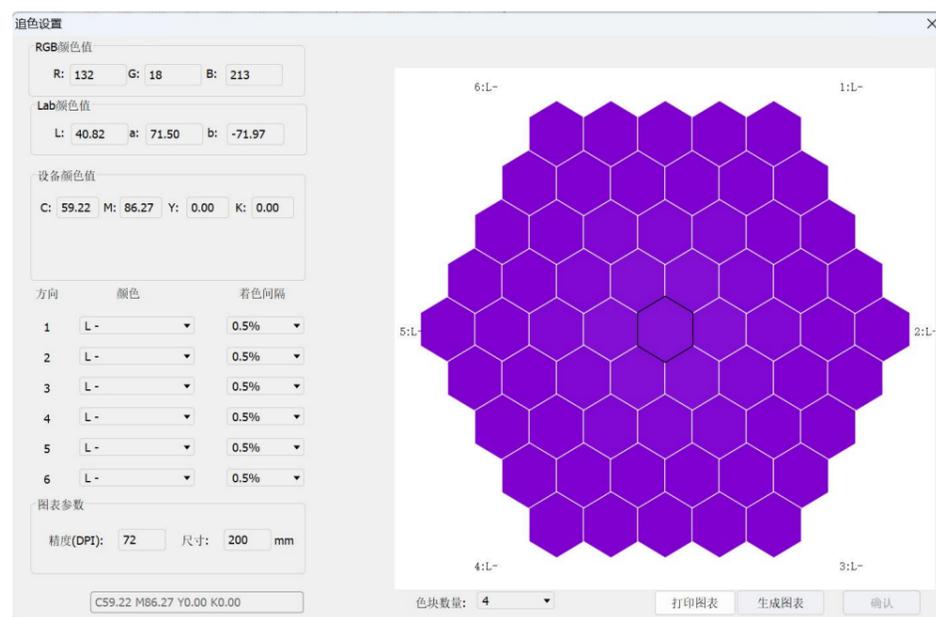
1) 您可以点击颜色替换右下角的+号,鼠标变为吸取器,您将鼠标移到您想要改变的颜色并单击。



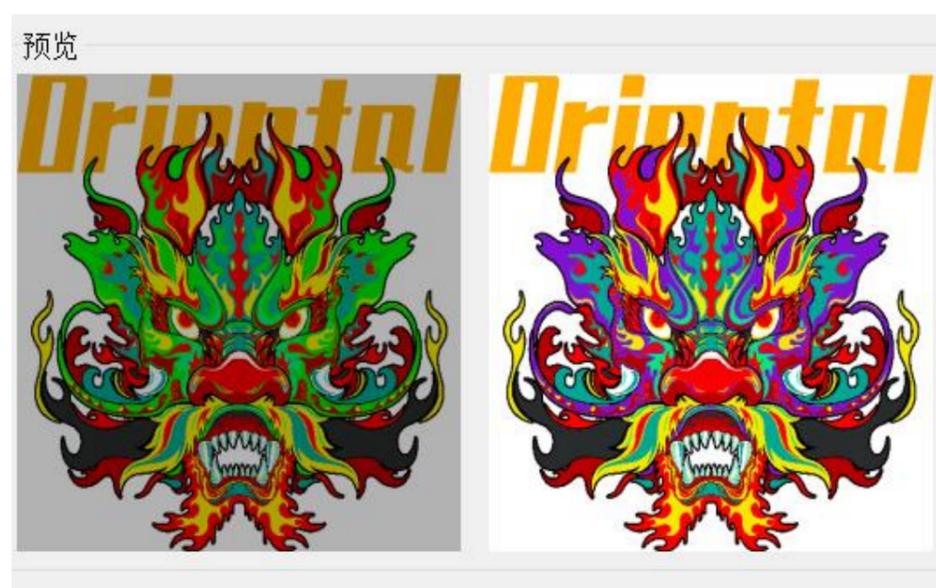
2) 出现以下界面，在选色板上选择您想要选择的输出颜色。



3) 替换颜色值可在相近色中打印色块辅助确认，您可以点击【相近色】，弹出如下界面。



4) 设置完成之后点击【应用】，在预览界面可以查看颜色替换后的缩略图。



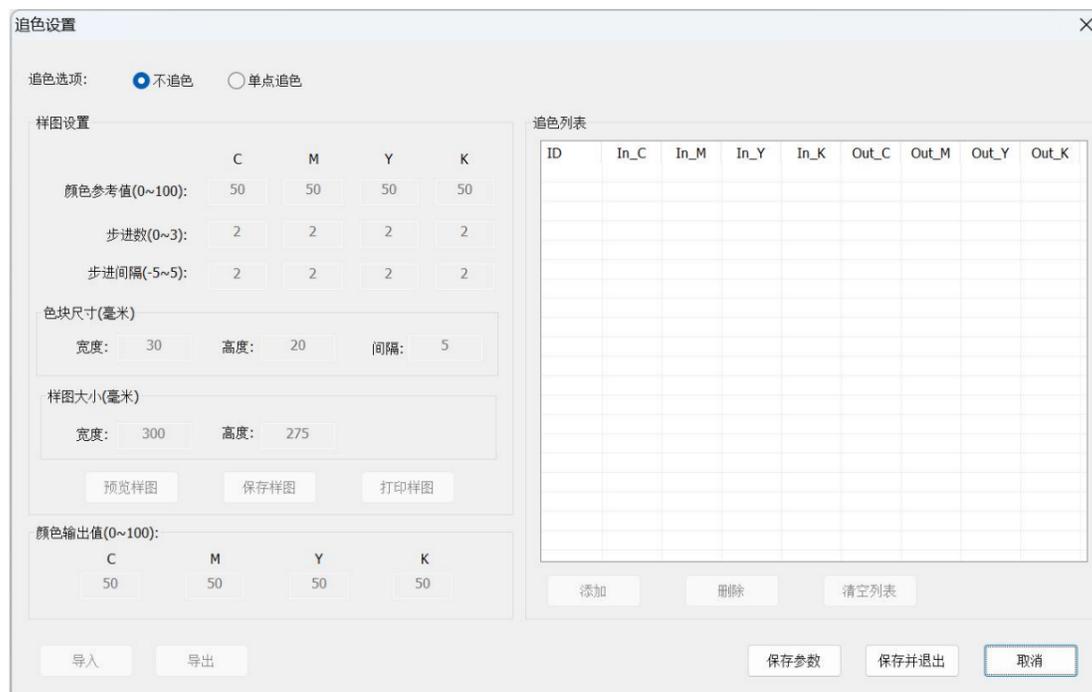
5) 符合您的要求后点击【确定】，画布上的图像为颜色替换后的图像。

### 注意事项:

颜色替换是绑定特定带 ICC 曲线打印才生效的。

## 04 追色设置

点击菜单栏【工具】的【追色设置】,出现如下界面:



### 1. 功能介绍

#### 1) 追色选项:

当我们需要用到追色功能时,首先在追色设置选项中选择【单点追色】选项。

#### 2) 样图设置:

- 颜色参考值:选项的默认值为 C:50 M:50 Y:50 K:50,可根据需要在 0 到 100 的范围内调整,支持小数输入。
- 步进数 (0~5) : 该选项决定生成多少个色块以供进行比对追色。可根据需要在 0 到 100 的范围内调整,只支持整数输入。
- 步进间隔 (-5~5) : 该选项决定生成出的色块差值可以按照 (-5~5) 中指定的值进行加减。可根据需要在-5 到 5 的范围内调整,只支持整数输入。
- 色块尺寸设置: 在此选项中设置生成出色块图的长、宽、间隔,间隔为两个色块之间的横向间隔,纵向间隔为固定值。色块尺寸的默认值是宽度 (30 毫米)、高度 (20 毫米)、间隔 (5 毫米)。宽度和高度可根据需要在 1 到 100 的范围内调整,支持小数输入。间隔可根据需要在 0 到 20 的范围内调整,支持小数输入。
- 样图大小设置: 此选项设置生成样图的全部尺寸宽度可调,高度在预览样图时会随之自动进行计算调整显示无法手动调整样图高度。
- 颜色输出值: 可根据需要在 0 到 100 的范围内调整,支持小数输入。

#### 3) 界面参数更改后需点击界面的保存参数或保存并退出按钮。

- 4) 预览样图：按照如上图所示的样图设置参数生成的样图实际输出的预览效果如下图所示：
- 5) 保存样图：生成的样图跟预览的样图一样,样图是 tif 文件格式。
- 6) 打印样图：选择对应的曲线及是否开启 ICC 用边锐边打或文件打印的方式进行打印样图。
- 7) 导出：追色设置界面的数据保存后点击“导出”按钮,界面数据成功导出。
- 8) 导入：导出的追色数据导入到软件中。
- 9) 保存参数：点击后保存此次的参数设置下次重新开启追色功能后默认为之前保存的参数
- 10) 保存并退出：点击后保存此次的参数设置下次重新开启追色功能后默认为之前保存的参数,退出界面。

## 2. 举例说明

按照之前的设置打印出样图选择最为接近的一个色块图观察图片下方的 CMYK 值,将对应的值填写于上方的输出框中,设置好后点击右边的添加按钮。该值将对原来的值进行替换来达到追色目的。

### 注意事项：

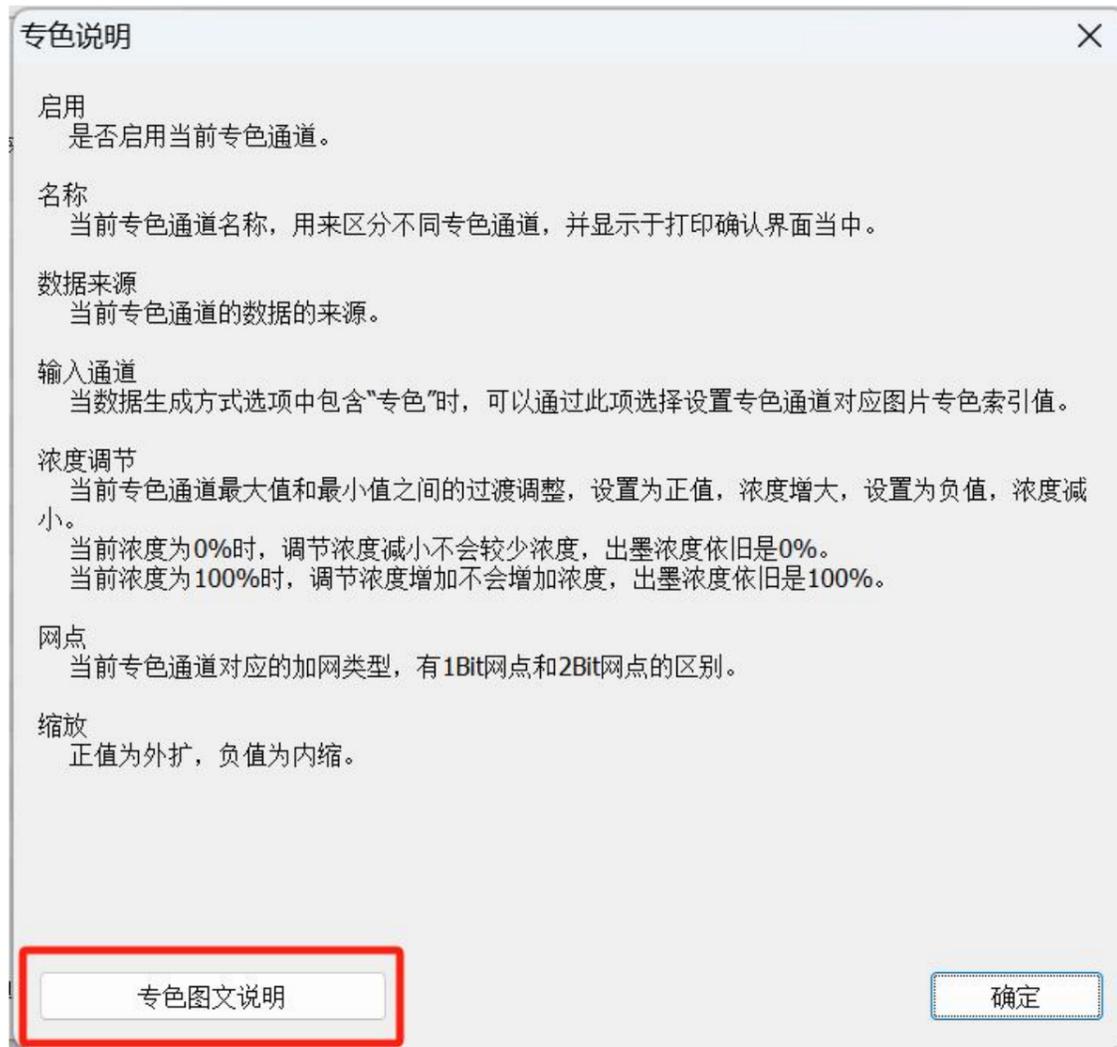
- 1) 该追色设置只针对于单点追色,需要进行多点追色的重复以上操作。
- 2) 该追色设置在开启状态下不管选择任何曲线都会生效,在选择时需按照实际需求开启,不用时请选择不追色选项进行关闭追色设置选项。

## 05 专色/荧光色设置

如果您需要使用专色功能，专色设置界面如下图所示。

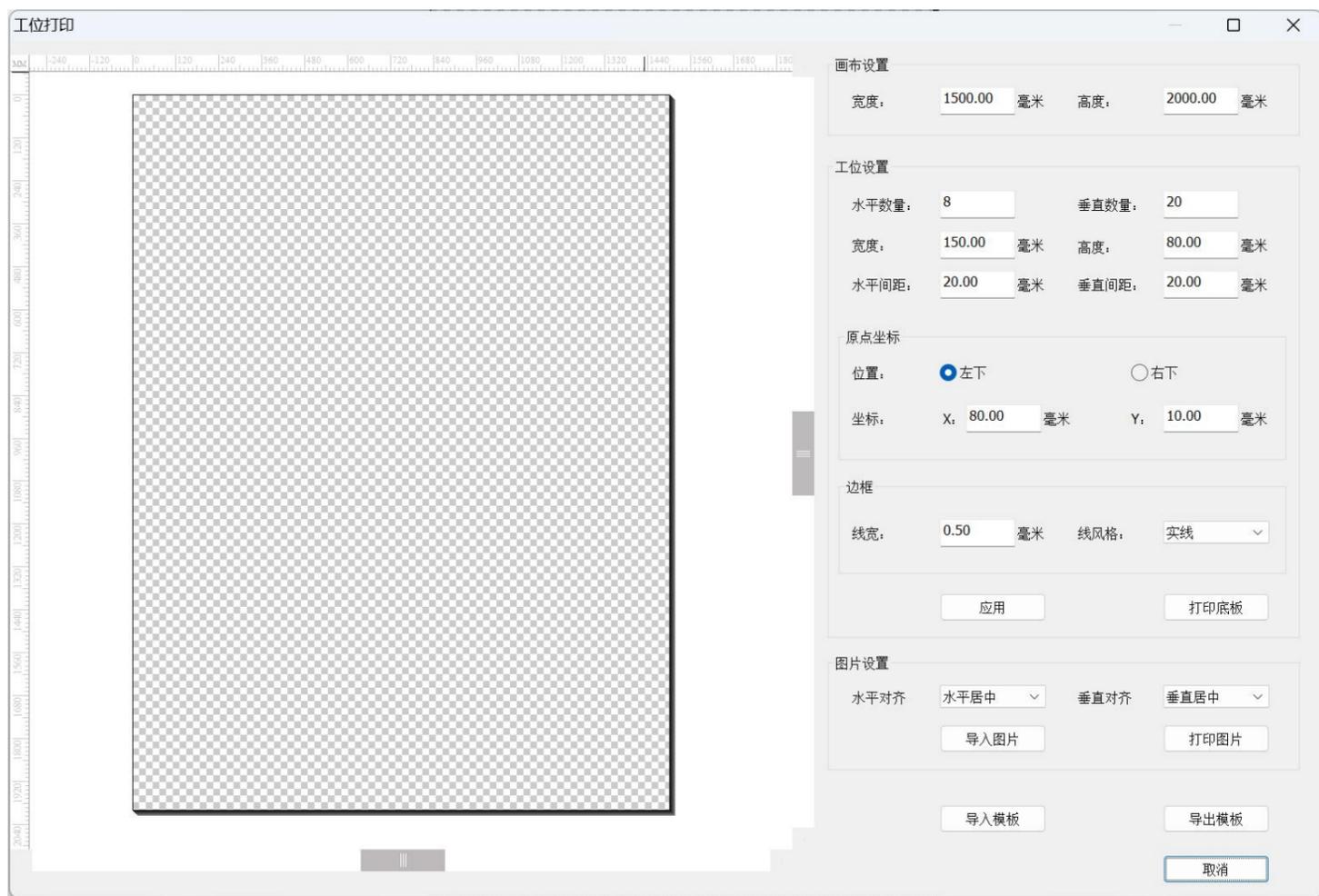


详细功能介绍可点击该界面**右上角的【?号】**进行查阅。



## 06 工位打印

如果您需要进行多工位打印，锐印支持自定义工位数量和尺寸，快速导入图片。



### 1. 画布设置

您可以输入数字来设置画布的宽和高，单位是毫米。

### 2. 工位设置

您可以设置工位水平的数量和垂直的数量，单个工位的宽度和高度，工位之间的水平间距和垂直间距。

### 3. 原点坐标

您可以设置原点坐标在画布左下角或右下角的位置，坐标是距离画布的宽度和高度。

### 4. 边框

您可以选择单个工位边框的线宽和风格，支持打印工位底板。

### 5. 图片设置

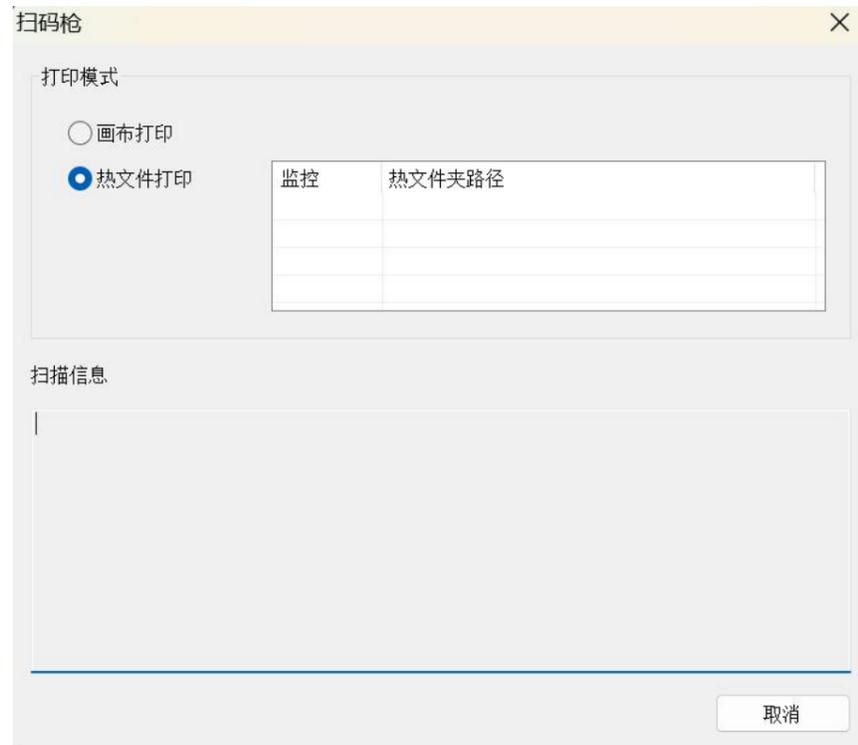
支持设置图片在工位中的位置，您可以选择水平对齐和垂直对齐的方式。

### 6. 导入导出模板

如果您需要复用此次设置的工位模板，支持您进行导出，下次需要使用模板时点击导入模板，则不需再重复设置相应参数。

## 07 扫码枪

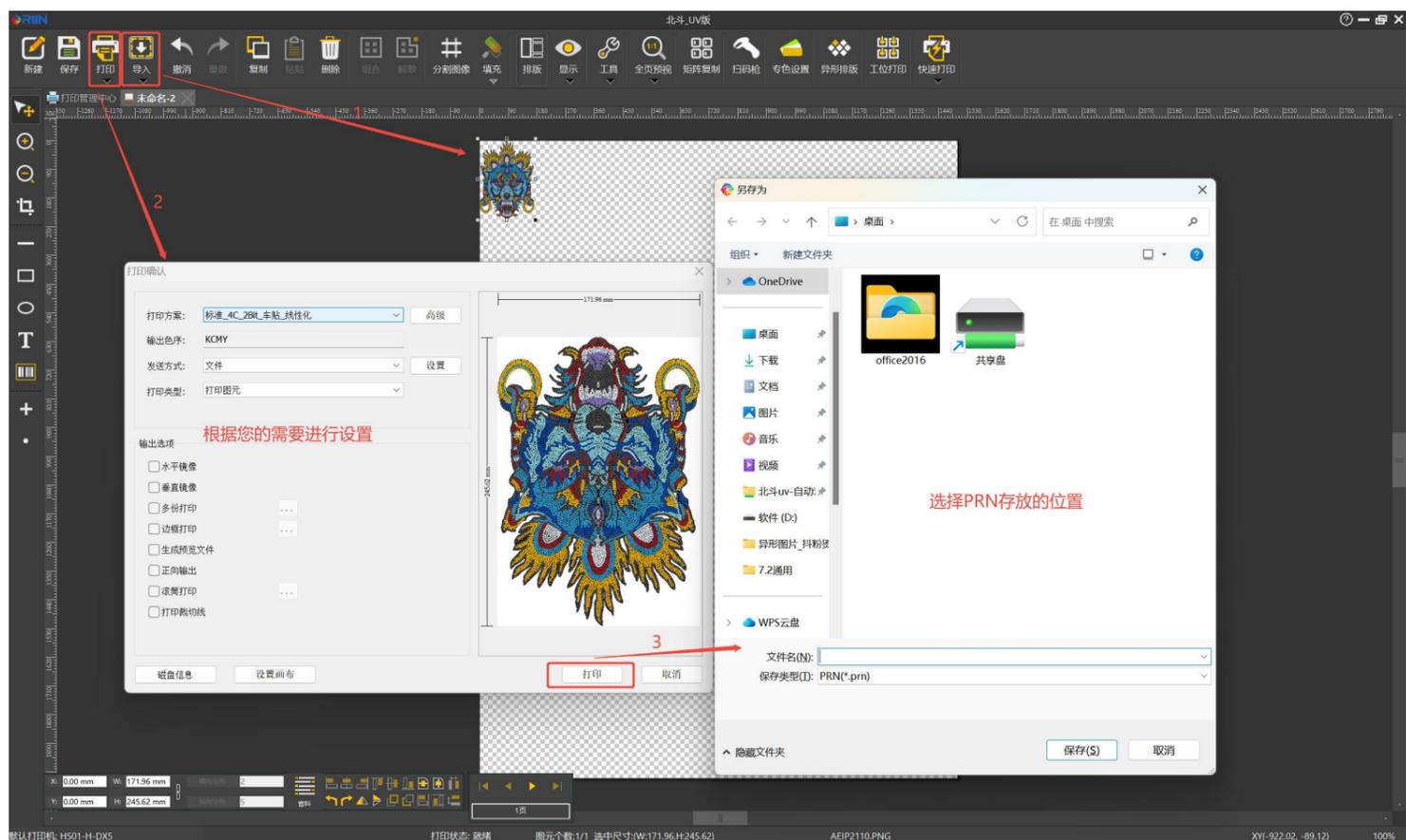
如果您想要连接扫码枪，进行扫码拉图打印，您可以使用菜单栏中的扫码枪功能。单击扫码枪按钮，弹出以下界面。



扫码枪共支持两种模式，分别是画布打印和热文件打印。

画布打印，即使用扫码枪扫码将图片拉入画布中，按默认的打印参数进行自动打印，保存在默认路径。

需要注意的是，如果您需要使用固定的打印参数并将 PRN 保存在固定位置，您可以先按正常流程使用该参数打印一张图片。

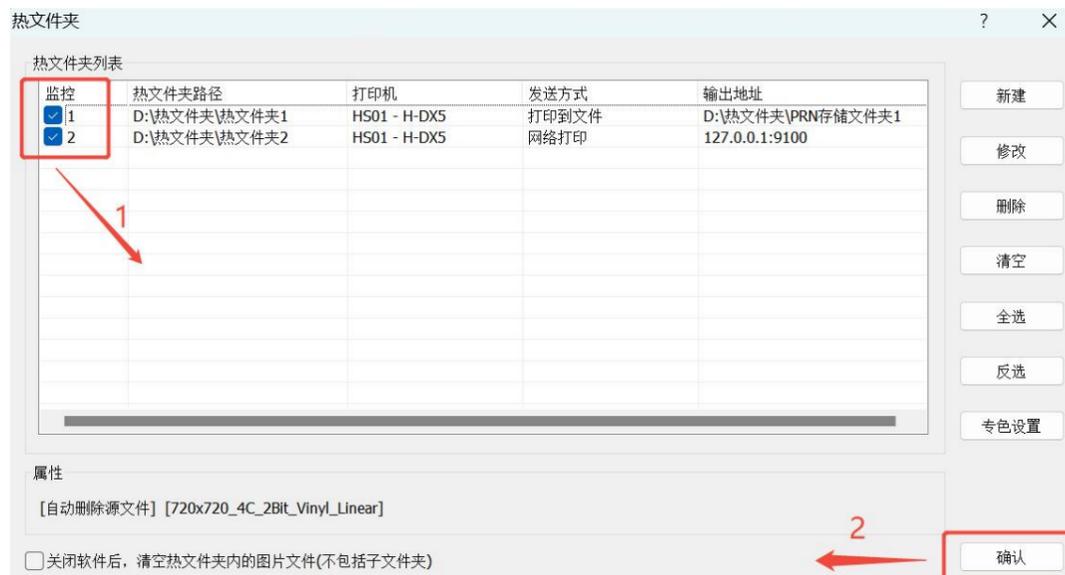


之后打开扫码枪功能，选择画布打印，扫码枪扫描后自动按上一次的打印参数进行打印，PRN 也保存在该位置。

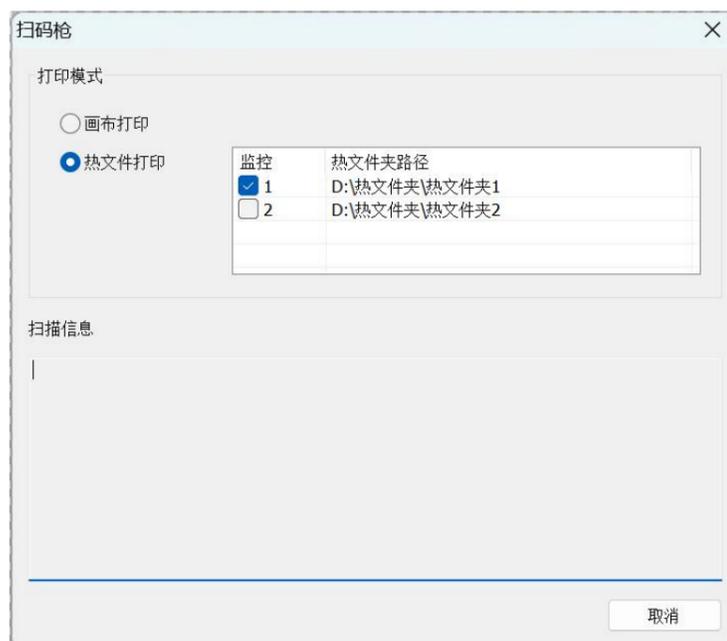


二是热文件打印，应对同一张图片需要使用不同的曲线等打印参数同时打印多张的应用场景，需要依赖热文件夹功能。

您可以先使用热文件夹功能，设置好需要使用的热文件夹，并勾选最左侧的启动按钮，设置好之后，点击确认关闭热文件夹。

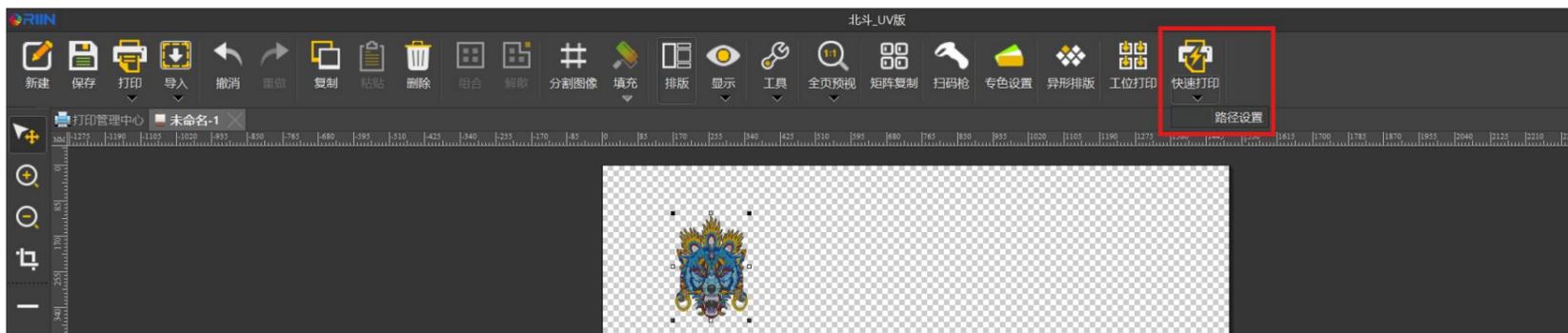


打开扫码枪，您可以在热文件夹列表中查看到已被监控的热文件夹。您可以选择监控多个已启动的热文件夹，扫码后，将图片拉入这些热文件夹中，自动开始打印，根据您的热文件夹参数选择将 PRN 保存在文件夹里或直接通过网络发送给对应的打印机。



## 08 快速打印

快速打印功能是打印的简化版，您无需再在打印时反复选择需要的曲线或其他打印设置，都按上一次的打印参数进行打印。需要注意的是，如果您需要使用固定的打印参数并将 PRN 保存在固定位置，您可以先按正常流程使用该参数打印一张图片。

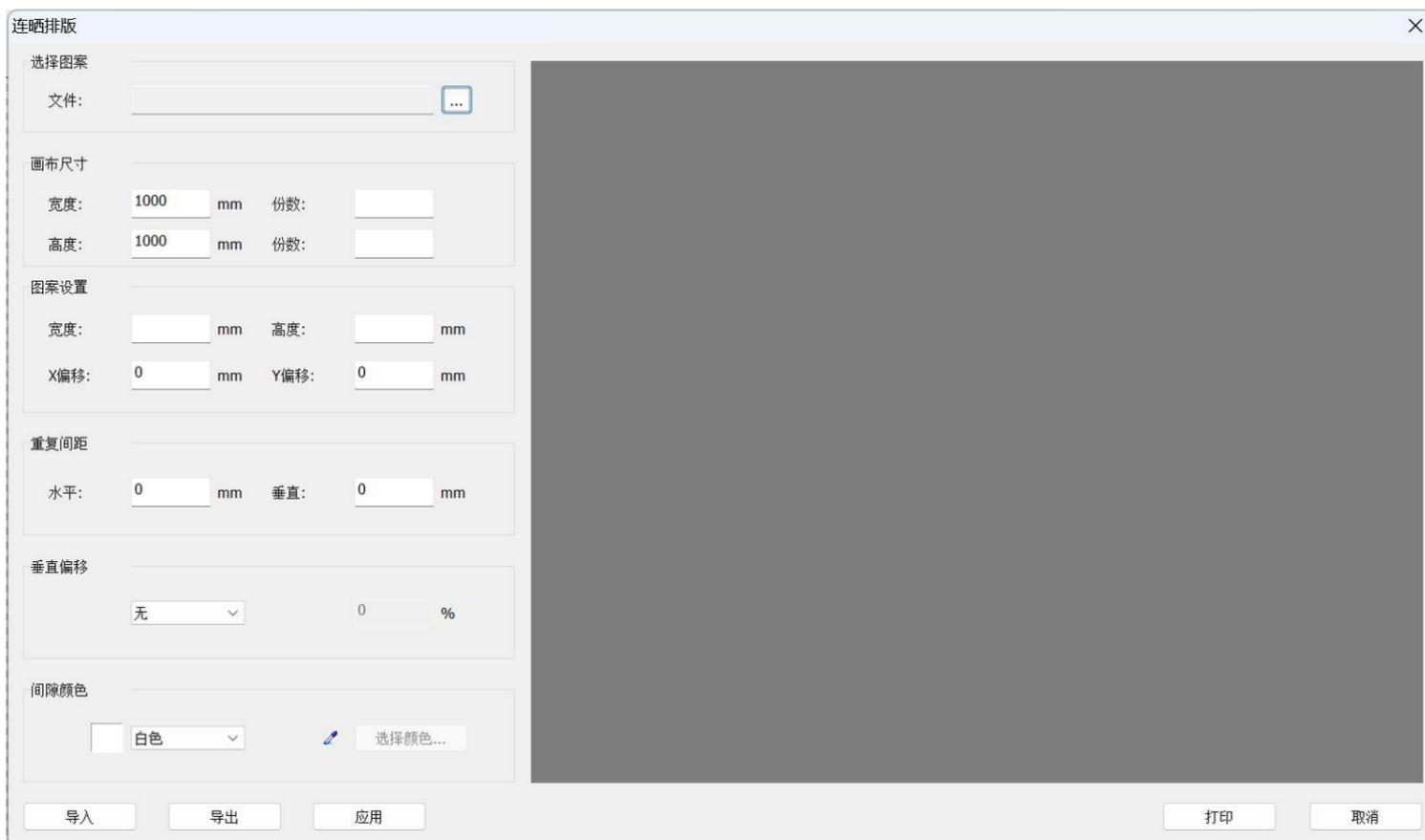


如果您需要以文件形式进行打印，只要在快速打印的下拉菜单中选择好需要保存 PRN 的路径，即可开始打印。



## 09 连晒排版 (北斗纺织版专用)

如果您需要进行连晒排版，您可以点击菜单栏【连晒排版】，进入以下界面：



### 1) 导入图案文件

- 2) 设置画布尺寸：根据您的需要设置画布的尺寸
- 3) 对图案的宽度和高度以及 X 偏移, Y 偏移位置进行设置
- 4) 设置重复间距
- 5) 选择是否垂直偏移
- 6) 设定间隙颜色, 支持您自定义间隙颜色

## 10 色卡生成器 (北斗版专用)

位置：菜单栏工具按钮

应用场景：打出整版色卡与目标样进行对比, 确定目标样的颜色值。

使用方法：

- 1) 选择曲线, 根据所选曲线展示所有颜色通道。一般生成色卡客户用的都是线性化曲线。



- 2) 选择需要进行渐变的颜色通道, 步进值最小为 5, 根据需要确立初始值和目标值。



3) 颜色变化的范围越广，色块数越多。



4) 参数 (分辨率为 72-600) 色块宽度/高度 (10-30mm) 色块横向间距/纵向间距 (0.5-10)

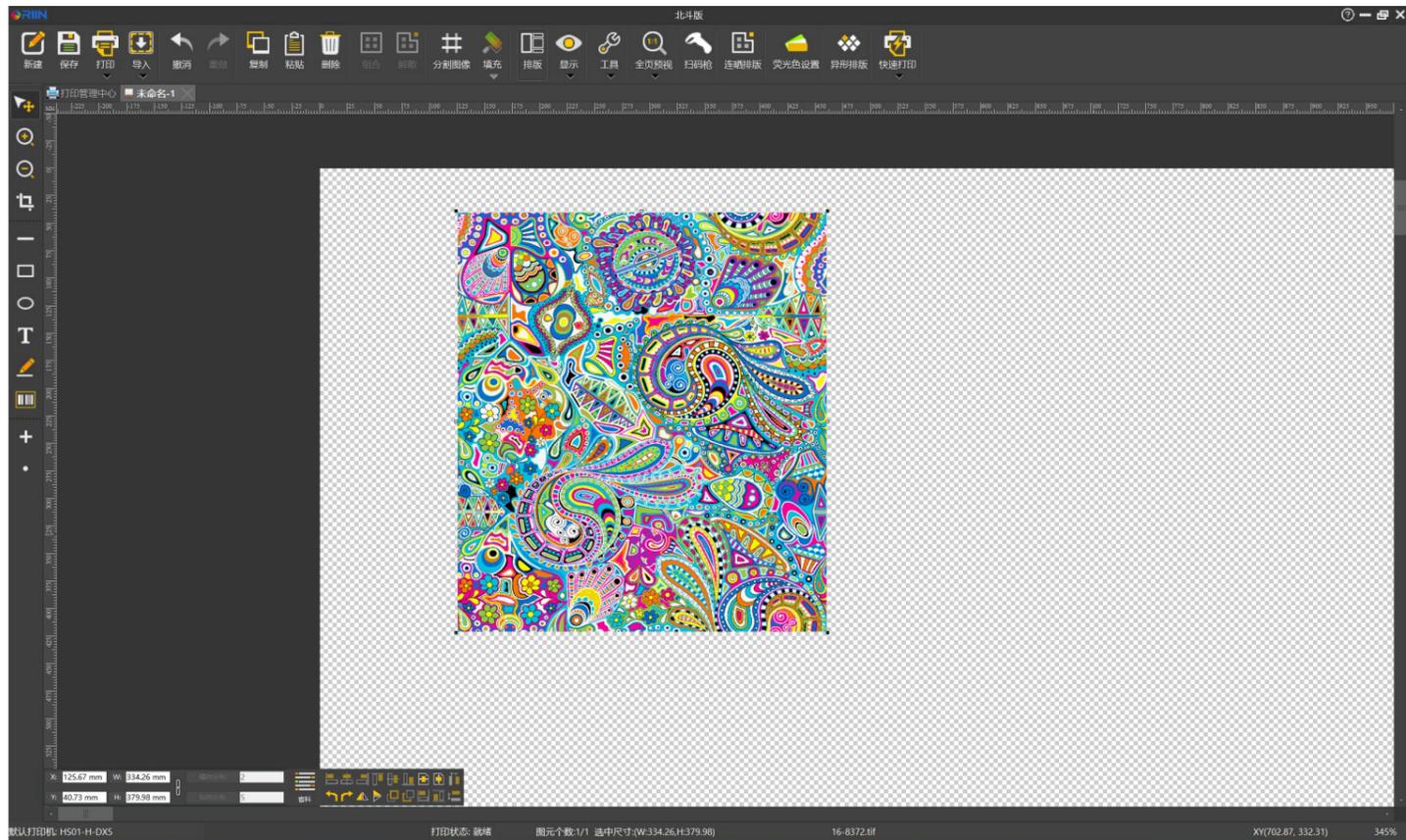
## 11 索引颜色编辑 (北斗版专用)

位置：单击图片右键菜单

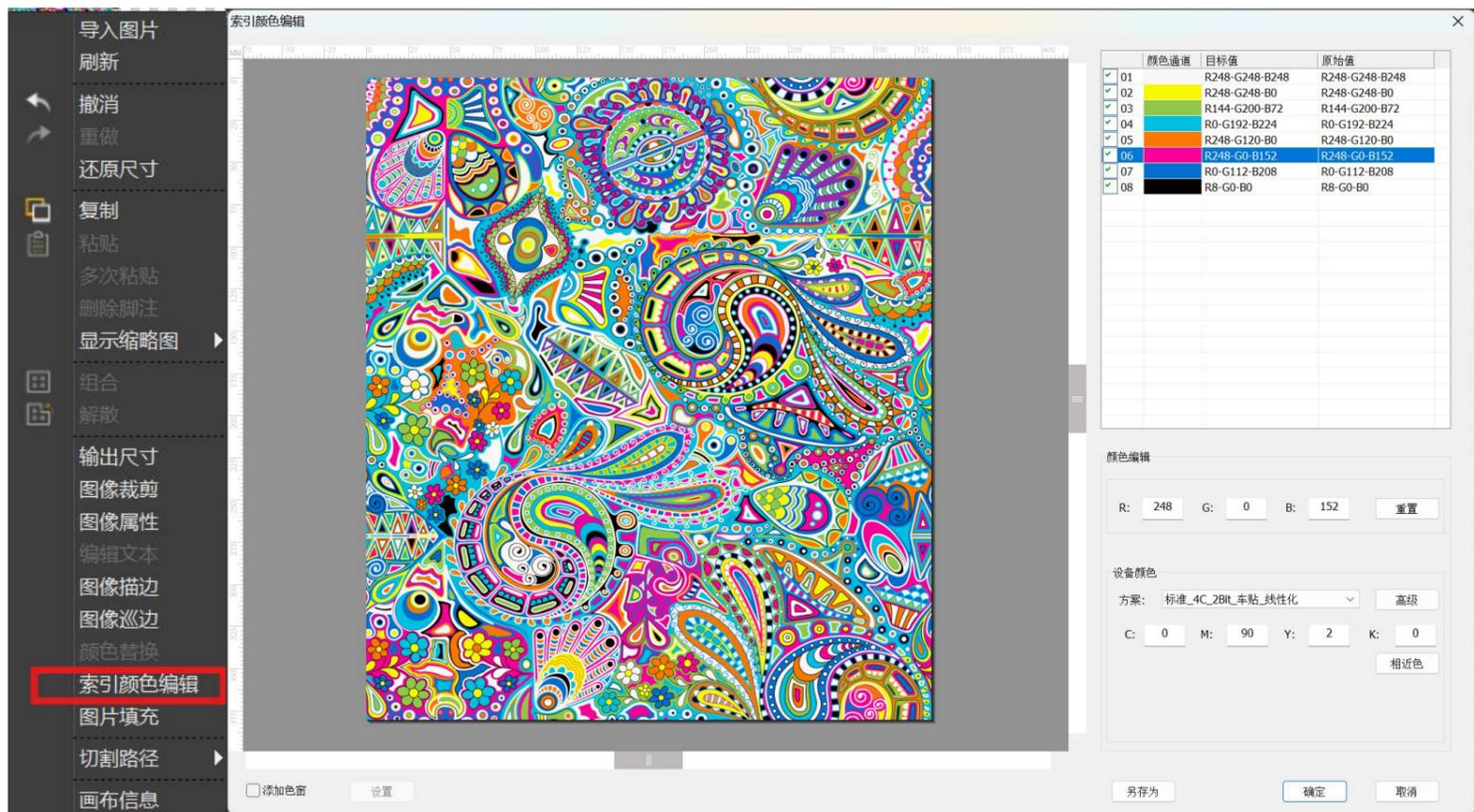
应用场景：纺织直喷设备需要类似颜色替换的功能，同时添加色窗，即该索引图中的所有颜色色块及色值。用于设计师进行调色。

使用方法：

1) 导入索引图 (仅支持 8 位索引图，非索引图该功能置灰)



2) 单击鼠标右键，单击索引颜色编辑按钮，进入索引颜色编辑界面



- 左侧为预览位置，右侧上方展示当前索引图重有的颜色，最多支持 100 种。支持对颜色进行显示或隐藏。
- 右侧下方则是支持颜色编辑，类似颜色替换，选中一个颜色，修改相应的 RGB 值或 CMYK 值。若曲线为线性化，则通过曲线中的 ICC 默认源文件进行转换，若曲线为 ICC，则通过曲线 ICC 进行转换。

注意风险点：

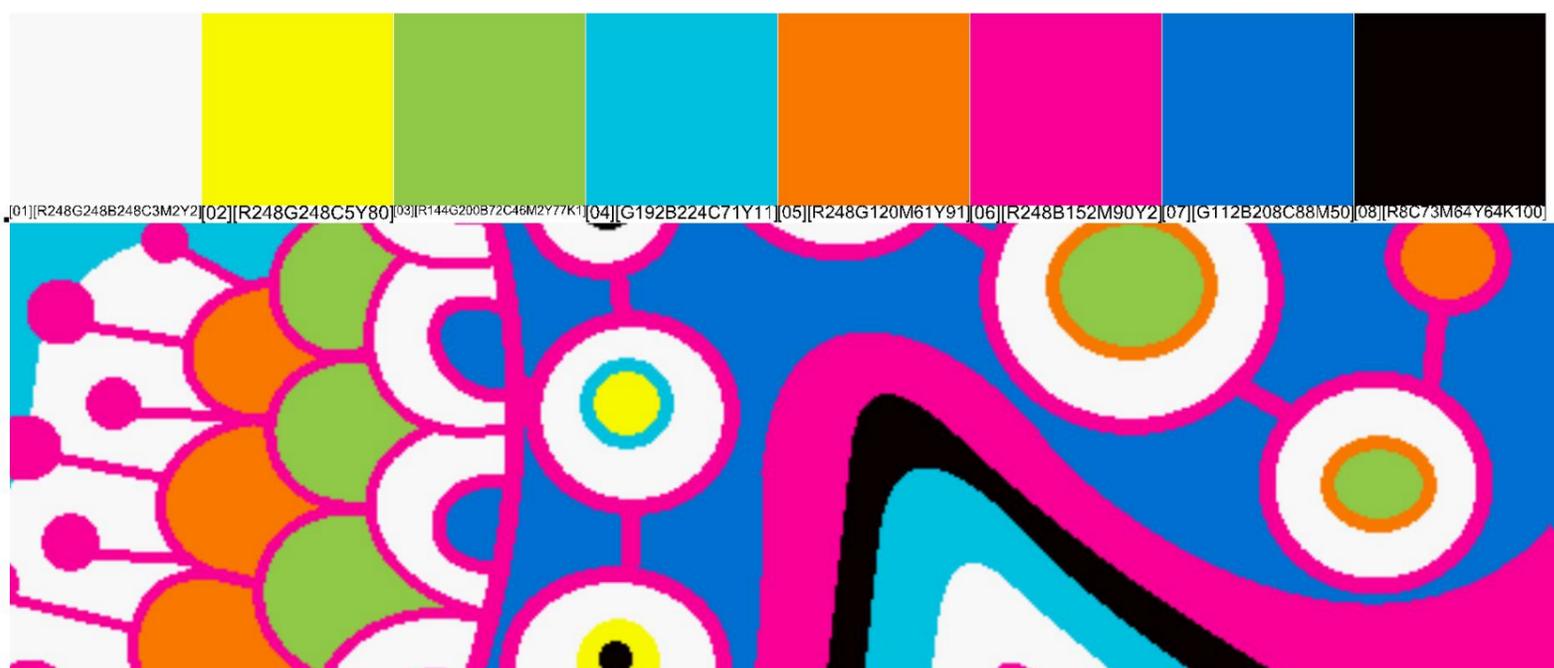
- 1) 点击重置会回复到原始图像颜色，对另存为的图片再进行处理，修改颜色，点击重置，不会恢复到另存为图片的颜色，而是会回复到原始图片的颜色。
- 2) 显示/隐藏颜色是预览，点击确定后在画布中仍然是以预览状态显示，实际颜色没有变化，容易造成歧义。

- 左侧下方添加色窗，则是将该图中所有的颜色以色块和色值形式展示，勾选添加色窗，点击设置。

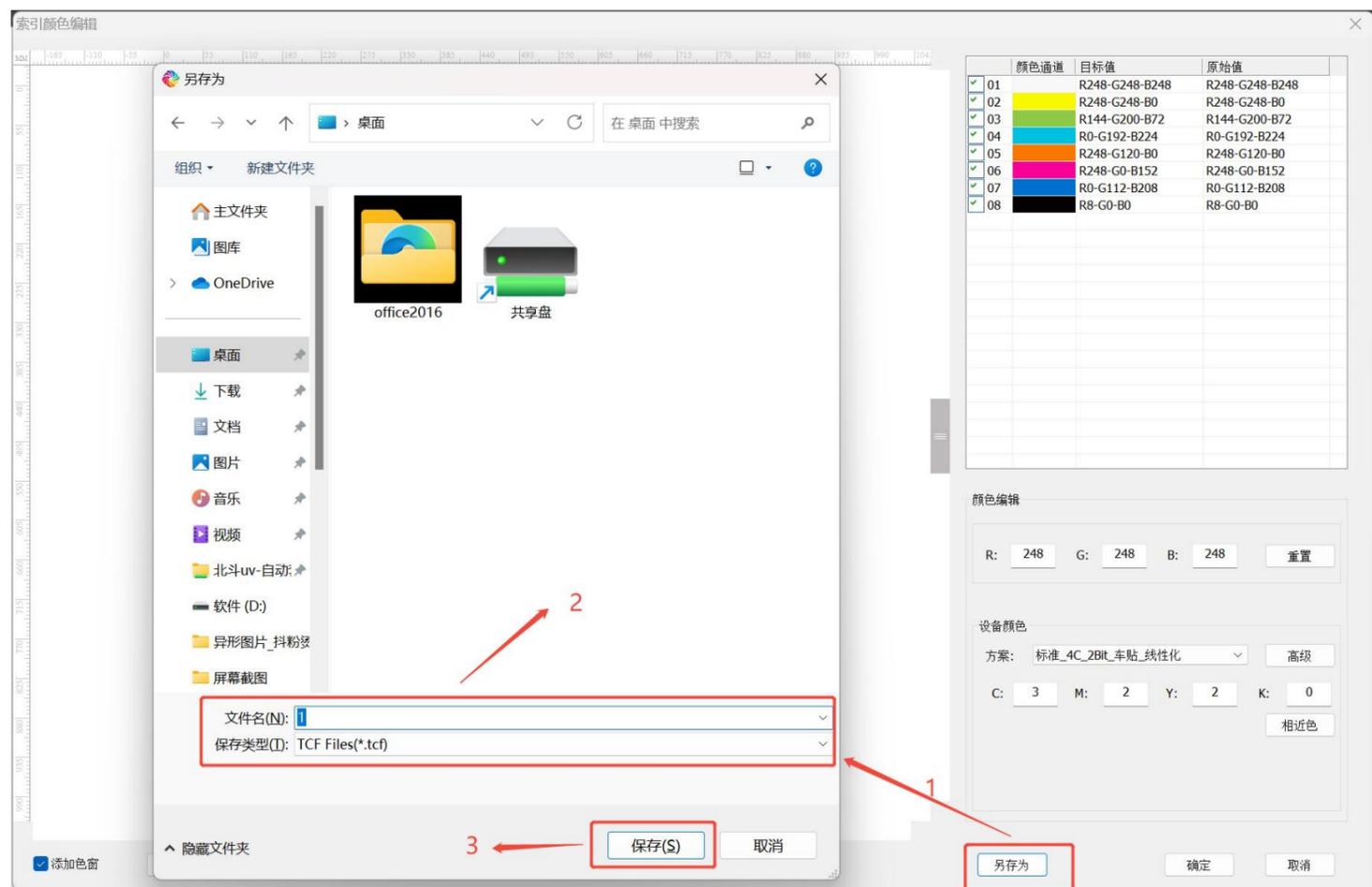


支持设置色窗的尺寸位置和标注的数据，设置完成之后点击确定即可。

图片上方即为色窗内容，如下图所示。

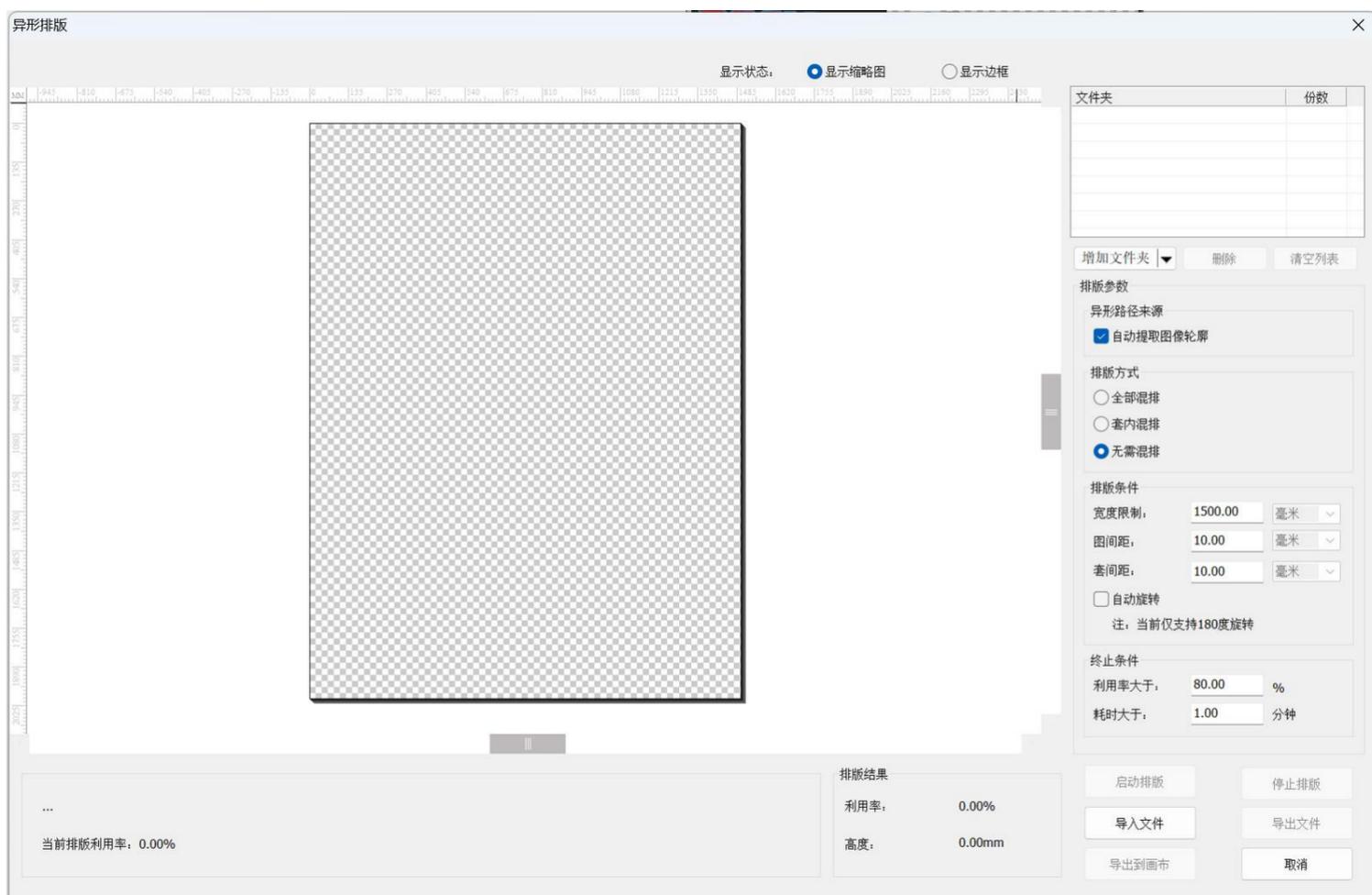


- 右侧下方另存为，保存为特定格式——tcf，该后缀文件保存了索引相关的参数信息，下次需要使用时直接点击导入，支持批量导入，也支持导入后再对颜色等参数进行修改。



## 10 异形排版 (北斗 UV 版专用)

锐印支持对异形图片进行省料排版，您可以选择显示缩略图或显示边框，界面如下图所示：

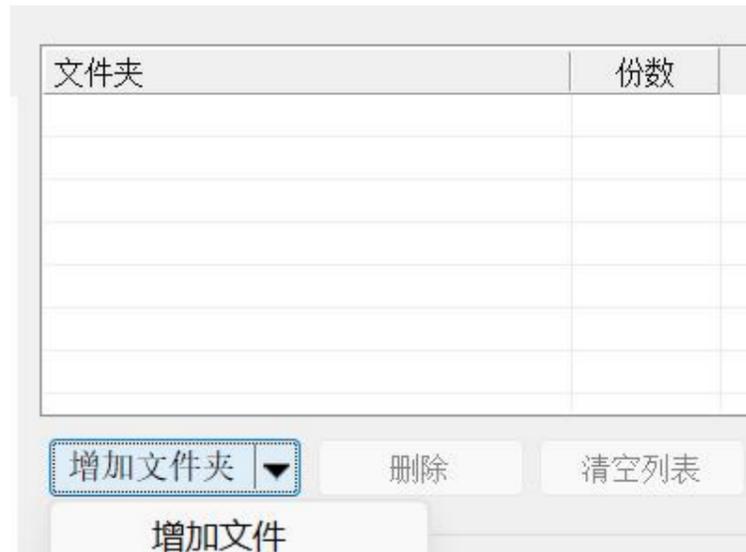


### 1. 导入文件

#### 1) 文件导入

点击【增加文件夹】支持文件夹整体的导入。

点击【倒三角】出现【增加文件】，支持单个文件的导入。



## 2. 排版参数

### 1) 异形路径来源

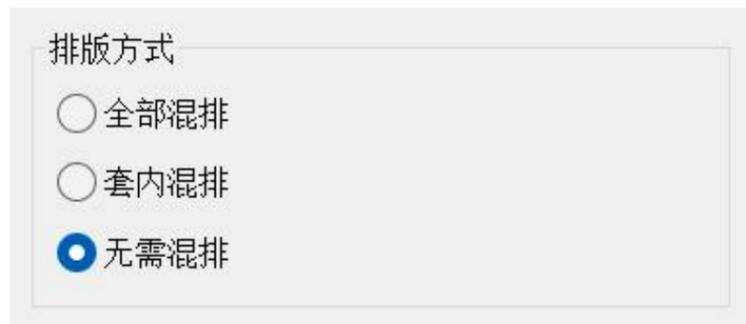
您可以选择是否自动提取图像轮廓，不勾选则按图片矩形框进行排版，勾选则自动提取图片中的异形轮廓。



### 2) 排版方式

您可以选择三种不同的排版方式

- 全部混排：无论是文件夹中的图片还是单独导入的图片文件，全部混在一起进行排版
- 套内混排：同一文件夹内的图片进行混排，文件夹与文件夹之间有序排版
- 无需混排：文件夹中的图片和单独导入的图片均按行依次排列



### 3) 排版条件

您可以对排版的画布进行宽度限制，输入图间距和套间距。

排版条件

宽度限制: 1500.00 毫米

图间距: 10.00 毫米

套间距: 10.00 毫米

自动旋转

注: 当前仅支持180度旋转

#### 4) 终止条件

您通过设置异形省料排版的利用率或者耗时，确认排版终止的条件。

终止条件

利用率大于: 80.00 %

耗时大于: 1.00 分钟

## 11 矩阵复制 (北斗 UV 版专用)

如果您需要按矩阵多次复制图像，您可以点击菜单栏【矩阵复制】功能，界面如下图所示：

生成矩阵

生成方式

按行列  按数量

行数: 10 数量: 1

列数: 5

偏移

水平间距: 1 mm 垂直间距: 1 mm

数据间隔(\*仅可变)

码包文件: ...

字段: ...

页内间隔: 1

确定 取消

#### 1) 设置生成方式

您可以选择按行列或者按数量进行生成图像矩阵

#### 2) 设置图像偏移参数

您可以选择图像偏移的水平间距和垂直间距

### 3) 设置数据间隔

选择您需要进行矩阵复制的码包文件，选择其中的字段，设置页内间隔的数量。

点击【确定】，完成矩阵复制，您可在画布中查看结果。

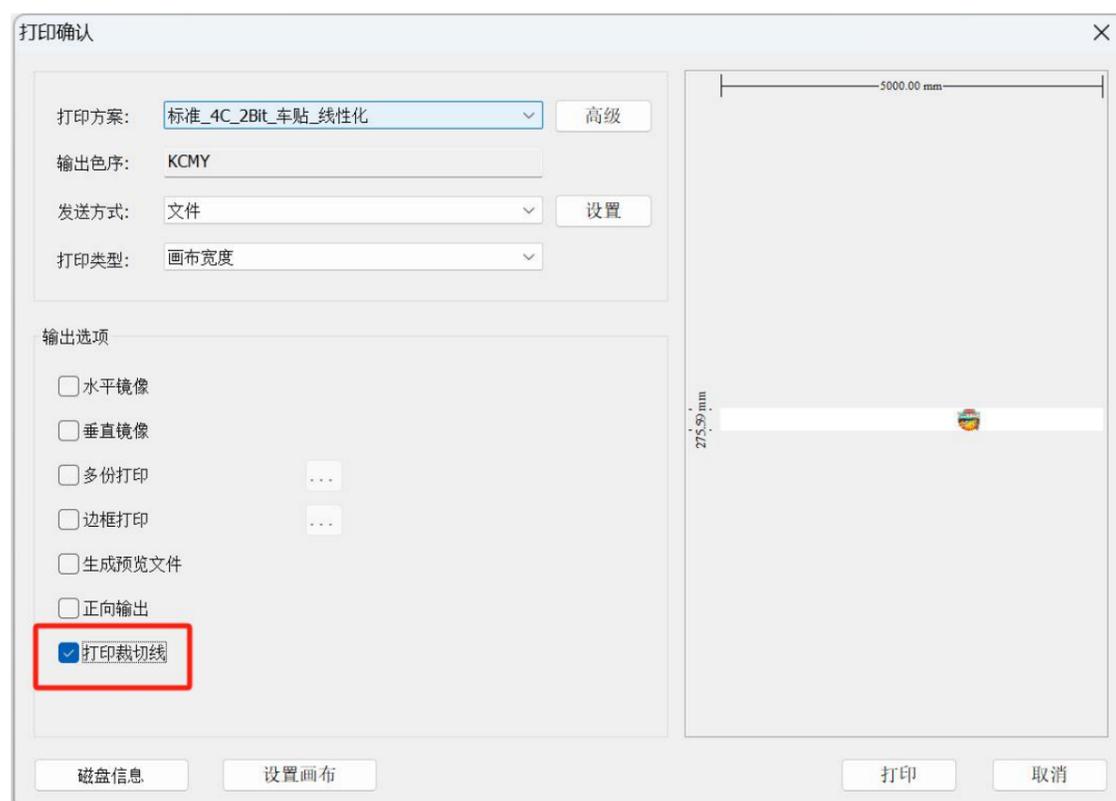
## 打印高级设置

高级设置是打印基础设置的补充,下面的功能及设置都在实际使用中经常频繁用到。

### 01 输出选项高级功能

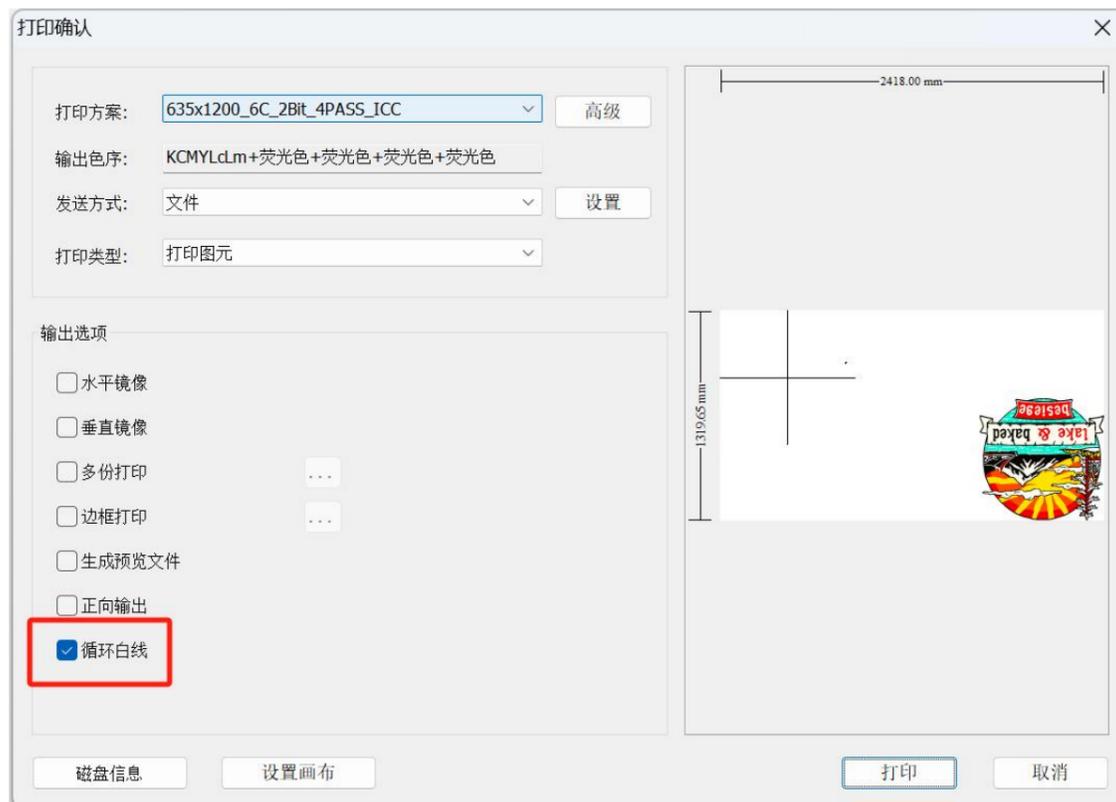
#### 1. 打印裁切线

勾选打印裁切线的前提是已经在菜单栏【工具】中进行裁切线的设置。



## 2. 循环白线

对图片进行一些图像算法处理,开启后可解决某些图片在控制软件中连晒打印产生的白线问题。



## 02 打印方案高级设置

点击打印确认界面的【高级】按钮,弹出如下对话框:



### 1) 线性化

如果您想使用线性化输出打印效果,可以勾选线性化。

### 2) ICC

如果您的打印方案曲线中包含 ICC 信息并且您需要开启 ICC 来打印图像,那么您需要在此处勾选开启 ICC,在 ICC 高级设置界面有相应的 ICC 参考源供选择。



- 开启 ICC 纯色功能:使用开启 ICC 纯色功能,纯色色块将不会掺杂进行了 ICC 的其它颜色。



- 开启黑场补偿:使用开启黑场补偿功能,优化图像深色部分的细节层次。
- 去除杂色:开启 ICC 打印后,经颜色转换,色块浅色部分可能会有杂色,此时可在 ICC 高级设置中开启去除杂色功能解决。
- 嵌入 ICC:当我们需要使用图片自带的 ICC 进行颜色转换打印时候,可在 ICC 高级设置中选择开启嵌入 ICC,此时转换目标空间会使用图片里的转换意图标准。

3) ICC (鲜艳模式) :



4) 闭环追色：追色目标带有 icc 的情况下使用

5) 色彩设置

- 在输出色序界面您可以更改插槽的色序,这就是说打印机喷头的色序您可能无法更改,但是软件提供另一种解决思路,即您可以在此处更改此打印方案的插槽色序以保证您打印出满意的图案。
- 您可以根据您使用的墨水情况来决定要不要设置相应通道进行加浓处理。您还可以在此处调节图像打印的亮度、对比度、鲜艳度以保证您可以打印出满意的图像。
- 线性化去除杂点功能勾选可以去除线性化打印模式下,图片纯色中含有 1 到 2 个点的其他颜色值。



以上设置好并保存后,您点击【打印】,您要打印的图像将按您设置的情况来打印。

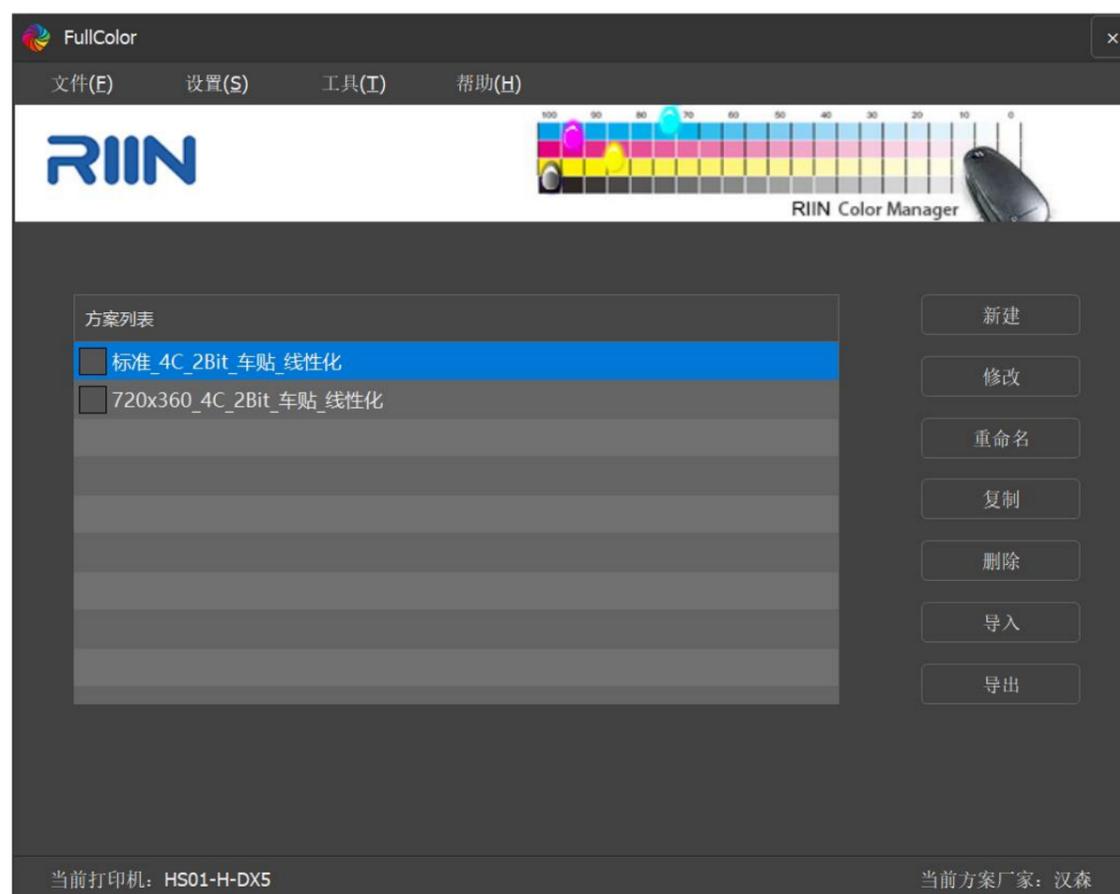
### 注意事项:

在一次打印过程中设置好了插槽色序后,并不代表使用另一条打印方案还是这个插槽色序,您在新建一条打印方案仍需要再次设置打色序,为避免不出错,建议您在打印时进入高级设置再次确认插槽色序是不是您已经设置好的色序。

# 色彩管理

## 01 进入色彩管理

在【锐印菜单栏】中选择【色彩管理】选项,进入色彩管理界面:



### 1.文件

您可以对曲线进行新建,修改,重命名,复制,删除,导入,导出曲线等操作

### 2.设置

1) 打印设置: 支持控制制作曲线过程中需打印的测试图表的输出方式,文件打印(图表保存为 PRN 数据后机器在调用打印)和网络打印(图表文件直接发送到打印队列打印,无 PRN 数据)。

2) 驱动设置: 可以单独添加打印机的打印精度和调整打印机的默认色序来适配您所使用的打印机的精度和色序。

3) 语言: 可以切换制作曲线时界面中英文的切换。

### 3.工具

1) 色域查看器: 需先对您的电脑进行激活许可证方可正常使用(联系 RIIN 团队激活)。色域查看器可以将测量好的 txt 色表数据或生成的 ICC 文件导入,查看打印机色域情况。也可同时对比两个打印机之间的色域差异。

2) 测量: 支持生成测试图表采集打印机色域(保存路径会生成 TIFF 色表文件和 TXT 文件),测量测试图表中将生成测试图表时生成的 TXT 文件导入选择对应的仪器后可以正常测量。

3) 省墨: 对 ICC 文件进行重新处理,用 K 通道数据代替 CMY 通道数据,达到降低整体墨量的目的。

4) ICC: 功能需先选择线性化曲线然后在此曲线下重新生成一个 ICC 曲线,打印测试图表,然后测量图表 (建议使用软件默认参数生成 ICC 文件),生成完成后 ICC 创建及完成。也可以在此曲线下导入其他软件生成的 ICC 文件直接使用 (需注意 ICC 文件属性需为.ICC,若为.ICM 软件不支持)。

5) 计算平均值: 将多份测量数据进行平均,降低测量误差。

## 4.帮助

关于 FullColor 版本号的描述。加密狗激活许可中若您的加密狗为北斗版校色狗当追色使用次数用完后需重新用此工具进行激活加密狗 (联系 RIIN 团队).软件许可证激活许可,在使用闭环追色功能时要先使用此工具对电脑进行激活 (联系 RIIN 团队)。

## 注意事项

在进入色彩管理之前请确认您的电脑上已经插上了正确的加密狗或确定软件已激活。

## 02 线性化曲线制作

在界面选择打印曲线的参数设置,如下图所示:



### 1.参数设置

#### 1) 精度模式

选择曲线打印的实际精度,如果没有您需要的精度,您可以在进入色彩管理界面的【设置】项中选择【驱动设置】,增加您想要的精度。

## 2) 颜色模式

默认设置为 4 色 CMYK，如遇其他多专色情况，需根据实际色序进行添加和修改

## 3) 网点类型

根据不同应用场景选择网点，常用 2BIT\_LMPCS 和 2BIT\_KMPCS\_UV

- 2BIT\_LMPCS：点型较细，但是比较挑墨水，过渡不好调整（可通过参数设置关闭中点来优化过渡问题）

- 2BIT\_KMPCS\_UV：色块均匀，打印色彩丰富，过渡流畅（常用于 8 色浅黑方案）

## 4) 网点参数设置

- 【网点稀释】用于稀释或加深颜色的整体浓度,整体墨量太浓或太淡时使用,滑块默认值为 2.5（默认稀释值）,网点稀释值比 2.5 越大,表明稀释的越多,反之,网点稀释值比 2.5 越小,表明稀释的越少。

- 【高级设置】只针对变点喷头使用,一般不用调整,建议使用默认参数,当出现很明显的跳阶无法修正时使用。

- 针对 LMPCS 和 MMH 网点过渡不好时可以在高级设置,取消勾选 Dot2（关闭中点的模式）来调节过渡问题。

- 在模式界面中针对多头汉森板卡机型(三头以上)精度优化,MMH 系类网点需要选择机器对应的喷头组合模式 (ECO 表示写真机,SUB 表示打纸机) 您可以【打印参考图】来确认所调网点参数是否合理。

- 当确定参数设置好后点击“确认”退出参数设置。

## 5) 校准方式

- 线性化：打印墨水颜色，不参与其他颜色

- ICC：打印还原屏幕色

- ICC（鲜艳模式）：打印 RGB 格式图片时候,开启 ICC 后若需保证其鲜艳度,可在打印确认界面选择 ICC（鲜艳模式）的曲线进行打印。

- 闭环追色：追色目标带有 icc 的情况下使用

- 极速追色：追色目标为线性化时使用

## 2. 单色截墨

完成曲线的参数设置后，点击下一步，进入单色截墨界面，如下图所示：

根据界面上的 1、2、3 步骤提示进行操作。



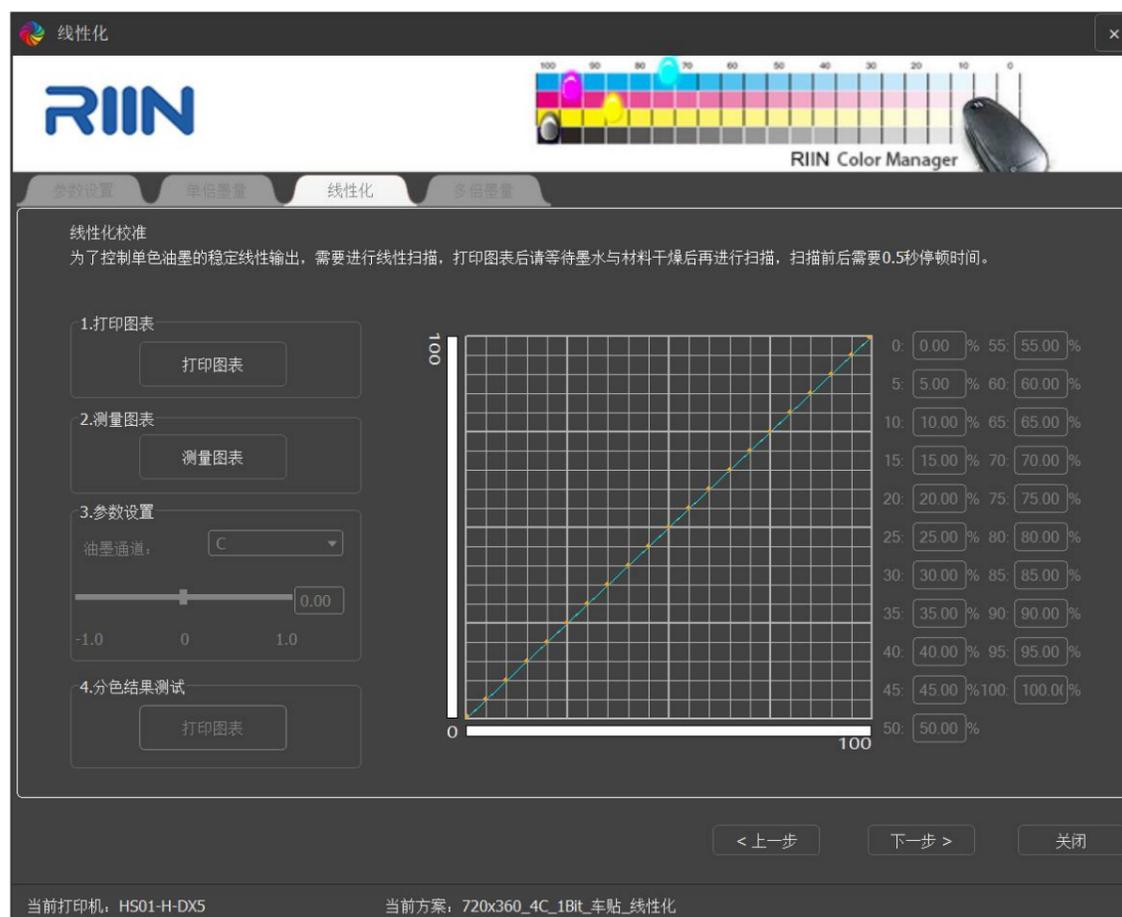
1) 点击【**打印图表**】按钮,打印墨量检测图。

2) 根据检测图中每个通道的实际墨量情况来分别调节该通道的墨量百分比,如果某个通道墨量太浓的话,则需要对该通道进行截墨,具体截墨值根据墨量检测图中该通道的各个色块浓度进行设置。

3)设置好后可以选择重新打印图表进行观察。

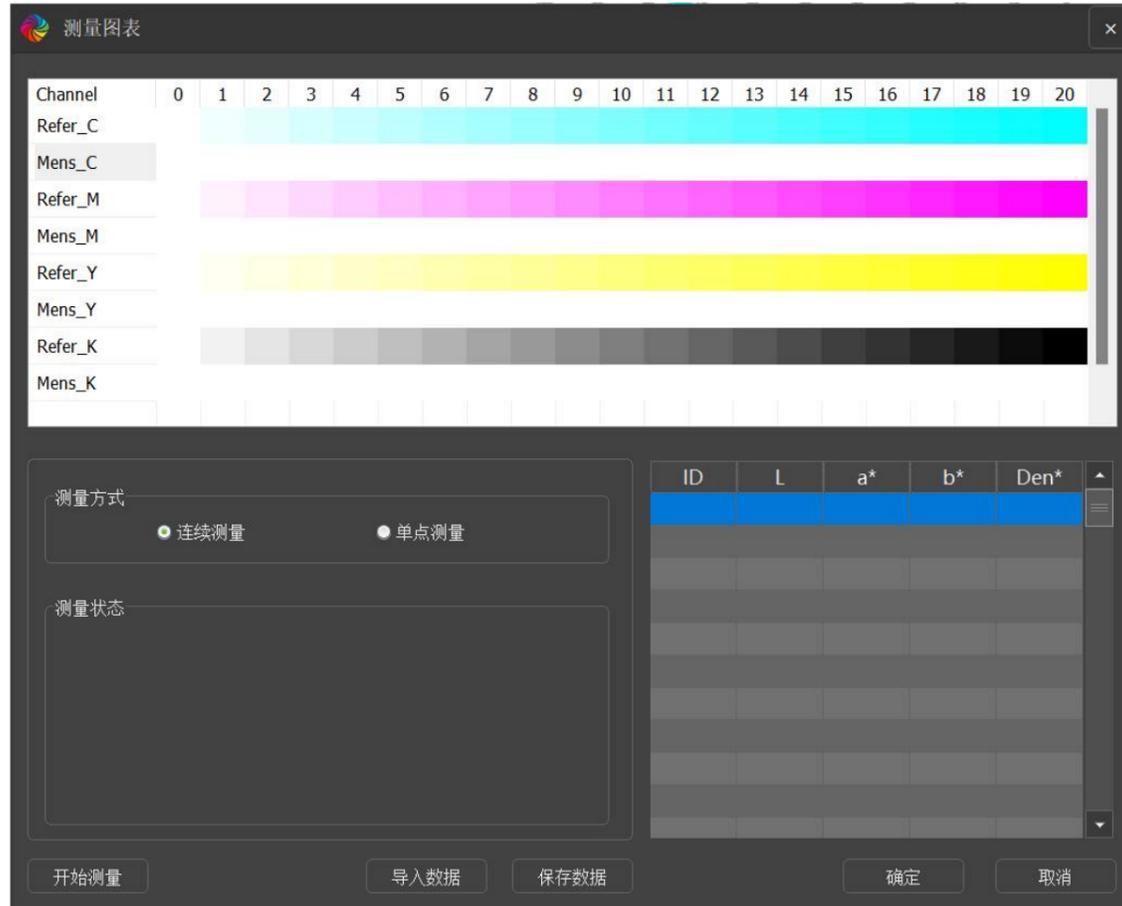
### 3. 线性化

完成单色截墨后, 点击下一步, 进入线性化界面, 如下图所示



您可以根据界面步骤提示进行操作：

1) 点击【打印图表】在机器上打印出校准图,待图稍干后剪下来,等图片干透后,开始【测量图表】。



2) 在此之前接好 eye-one 点击开始测量仪器会自动校准,提试校准完成即可。

3) 对照向导上的色块图进行扫描,扫描顺序为青、品、黄、黑,从浅到深。程序会记录对应结果。

4) 扫完四条色块后点击查看曲线,如“实际曲线”较平滑时,进行下一步。不平滑时重新扫描不平滑的色块,或在曲线微调中手动调整使其平滑。

5) 扫描时尽量挑色块中比较均匀的地方扫。扫错的色块条可以重新选定再扫,如(青色扫错了,可以选定青色条,再重扫)。

6) 点击切换 CMYK 通道查看曲线,如“实际曲线”较平滑时,进行【下一步】。

#### 4. 多倍墨量控制

打印图表观察墨量分布,保证色块中空白数字边缘不渍墨的前提下进行总墨量限制。

##### 截墨量说明:

1) 两色通道一般不用截。

2) 三色通道根据四色通道来截墨,为保证表达的色彩更丰富应该尽量少截,但也应保证三色通道到四色通道要有一定的色彩过渡,建议用四色值减去 40 得到三色通道值。

3) 四色通道是控制於墨的关键,为保证表达的色彩更丰富,在保证不於墨的情况下应该尽量少截。

4) 单色墨量可根据需要相应的进行调整。双色墨量一般不截,三色墨量一般要少截,四色按需要截墨,保证不堆墨,不於墨即可。

5) 主要是看单色和四色墨量以及三色混合墨量的偏色情况。



在做完多倍墨量控制截取后，您可以点击【打印线性化测试图表】查看线性化结果，再根据您的需要进行调整。

最后点击【完成】，线性化曲线的制作就完成了。

### 03 ICC 曲线制作

在新建曲线界面下选择校准方式为 ICC 曲线,线性化步骤参考线性化曲线制作流程,在多色墨量步骤后会进入 ICC 创建步骤。



## 1. 测量数据

点击【打印图表】，待图完全干透后，进行测量【图表】。

## 2. 生成 ICC

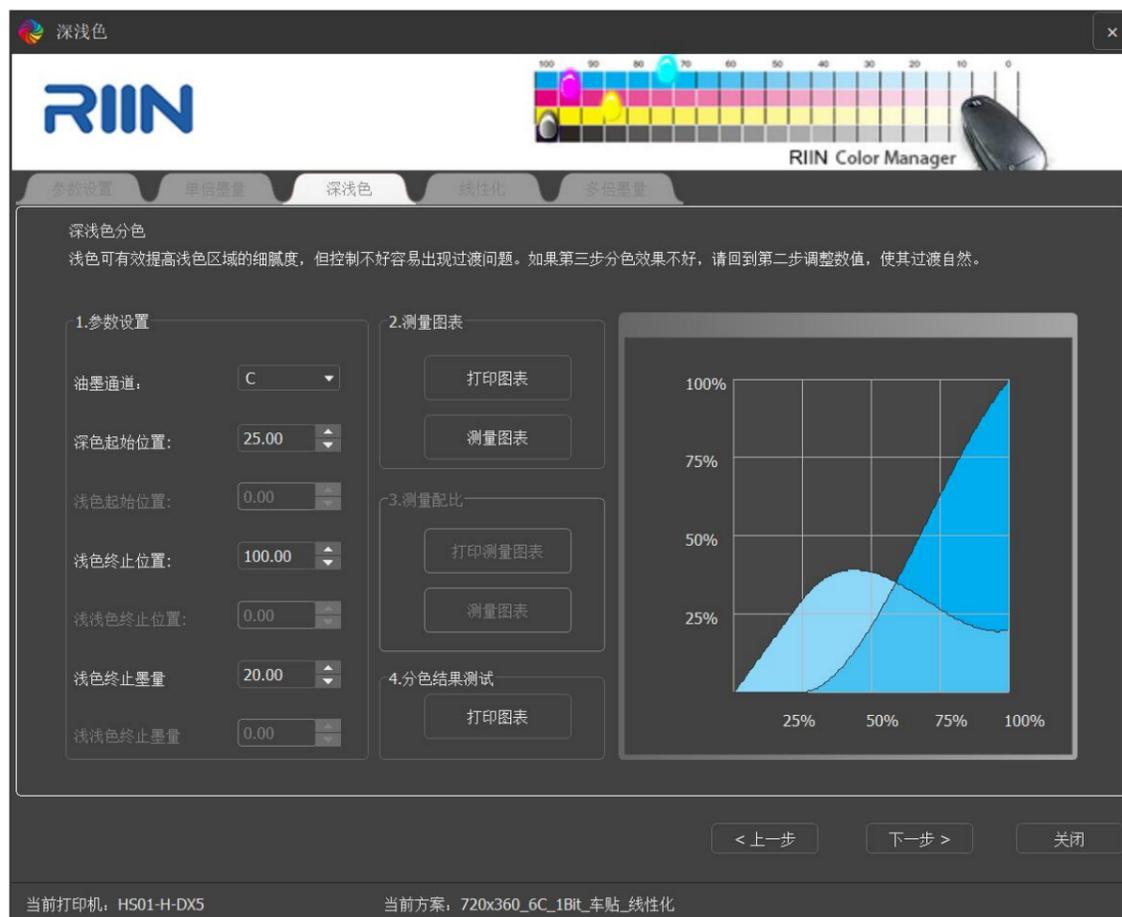
生成 ICC 分色黑色结构设置（建议使用默认参数）

- 黑色起始位置：表示浅色区域黑色开始出 K 的起始。黑色起始位置往后可以一定程度上改善细腻度。
- 黑色最大：最大黑色值决定在分色中使用的最大黑色量。
- 黑色宽度：增大黑色宽度控制滑块会增加黑色的使用量。
- 黑色曲线：表示 K 生成方式时 K 在 4 色中占比程度。
- 文件大小：生成 ICC 文件大小设置。

测量图表完成后点击创建 ICC 成功后曲线制作完成。

## 04 六色曲线制作

在新建曲线里面颜色模式中选择 CMYKLcLm,然后下一步进入深浅色配比界面。



### 1. 深浅色配比设置

深浅色参数设置选择 C 就是对 Lc 墨水与 C 墨水的深浅色进行调整,选择 M 同理

- 1) 深色起点位置：深色部分开始出墨的位置,越靠后打印效果越细腻,但是容易出现过渡问题,也就是灰平衡会打成类似于彩虹条,一般数值设置为 25-35 之间,35 以上易出问题,（记得 C、M 需要同时修改）。

2) 浅色终止与于：浅色结束位置,一般不需要修改,默认 100。

3) 校准:

- 打印图表,点击测量数据然后校准设备,根据提示扫描对应打印过渡图。
- 测量图表: 喷头状态良好,无断墨、飞墨现象,当墨水载体为车贴、相纸时需用酒精与无尘布拭去上面的灰尘与指纹印,以单向、大羽化打印校准图,以免对扫描结果造成不良影响。

ICC 曲线制作流程参考前面说明。

## 05 背光曲线制作

在新建曲线测量设备中选择 Barberi,在属性界面中测量模式需选择 MT (MR 表示正光,MT 表示背光) ,后续曲线制作流程参考 ICC 曲线制作方法。



## 结束语

锐印的说明书到这里就结束了, 如果您在色彩管理方面有更多的问题, 您可以联系我们锐印的技术服务团队为您解答, 祝您使用愉快!