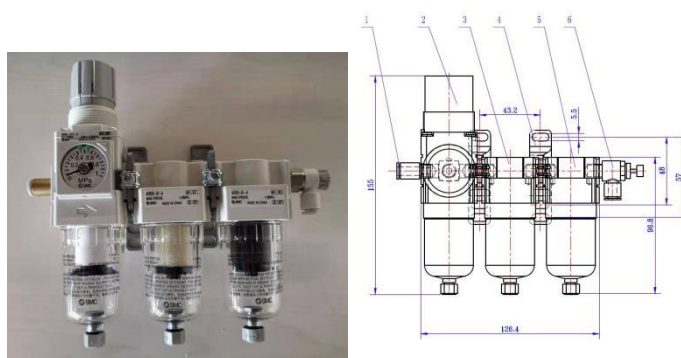


防止结露，请立即为激光器通气！

5-9 月份夏季时候，由于下雨的原因，容易产生高温高湿的环境，激光器长期在高温高湿的环境中，内部冷却水的对壳体进行冷却时，内部壳体温度较低，与温度和湿度高的空气接触会产生冷凝水。为避免冷凝水对激光器产生损害，需要通过激光器 CDA 接口通入干燥压缩空气，通入的压缩空气由压缩机气体经过三联体过滤器处理后，气体流量要求大于 10L/MIN, 对三联体的配置推荐要求如下：

本 CDA 过滤器为锐科定制版 SMC 精密过滤组件，具体型号为 AC20E-01-B-X5，产品及尺寸如图所示：



该精密过滤组件主要包括以下几个部分：

进气接头：Φ6 快插接头；

过滤减压阀：调压范围 0~1MPa，过滤精度 5 μm；

油雾分离器：过滤精度 0.3 μm

连接支架；

微雾分离器：过滤精度 0.1 μm

出气调速阀：调速范围 0~150L/min，Φ6 快插接头。

安装设置：

使用锐科定制版的 CDA 过滤组件时，需在该过滤组件的进气接头处接入的压缩空气。该压缩空气需经过压力露点为 2~10℃ 的冷干机干燥冷却，温度 10~40℃，含尘粒径 ≤40 μm，含油量 1PPM，压力 0.5~1.0 MPa，接口管径为 Φ6mm。

调节过滤减压阀，将接入的压缩空气压力限定在 0.5MPa。

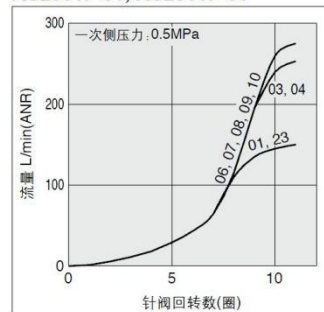
⚠ 注意

- ① 手轮开锁后进行压力调整，调整后再锁住。否则，手轮会损坏或出口压力会变动。
- 调整手轮外拉则开锁。(可由调整手轮下侧看到桔黄色标记确认。)
 - 将调整手轮压入则锁住。若难锁时，向左右稍稍回转一下再推压便可。(锁住时，看不见桔黄色标记。)

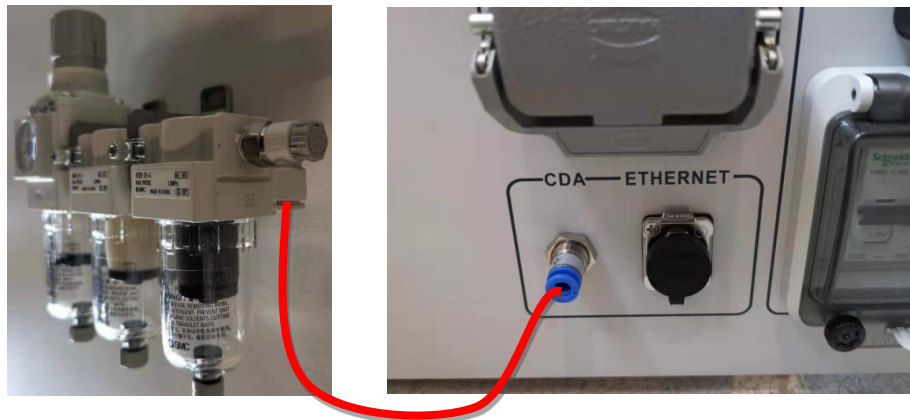


1. 调节出气调速阀，将其针阀回转圈数设定为 1 圈（即输出的压缩空气流量限定在约 10L/min）。

AS2201F-01, AS2211F-01
AS2301F-01, AS2311F-01



2. 用管径为 $\Phi 6\text{mm}$ 的气管，连接 CDA 过滤组件的出气调速阀接口与激光器后面板上的 CDA 接口。同时将该 CDA 过滤组件利用其连接支架上的固定孔固定安装。



3. 激光器开机前 30min 需开始通气。冬天温度低于 10°C ，湿度低于 50%时，可不通气。

注意事项:

1. CDA 过滤组件的进出口方向不得装反。CDA 过滤组件调节设定完毕后，需锁定过滤减压阀和出气调速阀，以防进气设置变动。更换气源时，需重新设定过滤减压阀。
2. CDA 过滤组件应安装在激光器附近，并避免在有机溶剂及化学药品雾气的环境中使用，同时避免安装在日光照射处。该组件垂直安装，存水杯向下。为方便维护，上下应留出适当空间。
3. CDA 过滤组件的三级过滤器底部存水杯中积存肉眼可见的冷凝水时，需拧开底部排水阀，放空存水杯。完成放空存水杯后，需将排水阀重新拧紧。**清理存水杯时，过滤器组件务必处于非通气状态！**
4. 前后三级过滤器内部的滤芯，要定期清洗或更换，一般建议每年清洗或更换一次；或当过滤组件进出口压力差大于 0.1MPa 时更换。清洗存水杯应使用中性清洗剂。

开机顺序：

5. 先通 CDA 对激光器进行预除湿，待激光器内部温湿度降低至结露点以下时（大约半小时），再开启水冷机，然后启动激光器出光工作。（CDA 使用说明书见附件。）

关机顺序：

激光器停止出光后，先关闭水冷机，再关闭激光器电源后，继续通气 20 分钟，待冷却水恢复室温后关闭 CDA 设备。