

一. 不锈钢									
材料及厚度 (mm)	激光功率(W)	激光频率 (HZ)	占空比 (%)	摆动频率 (HZ)	摆动长度(mm)	送丝速度(mm/s)	焊丝型号	焊接角度	形态
不锈钢1.0	500	3000	100	35	2	12	ER304.0.8	平面	熔透
不锈钢1.0	450	3000	100	35	2	12	ER304.0.8	内角	白色
不锈钢1.0	500	3000	100	35	2	12	ER304.0.8	外角	75%熔透
不锈钢1.5	550	3000	100	35	2	12	ER304.0.8	平面	熔透
不锈钢1.5	500	3000	100	35	2	12	ER304.0.8	内角	白色
不锈钢1.5	550	3000	100	35	2	12	ER304.0.8	外角	80%熔透
不锈钢2.0	1000	3000	100	35	2.5	12	ER304.1.0	平面	熔透
不锈钢2.0	800	3000	100	35	2.5	12	ER304.1.0	内角	白色
不锈钢2.0	1000	3000	100	35	2.5	12	ER304.1.0	外角	70%熔透
不锈钢2.5	1200	3000	100	35	2.5	12	ER304.1.0	平面	熔透
不锈钢2.5	1000	3000	100	35	2.5	12	ER304.1.0	内角	白色
不锈钢2.5	1200	3000	100	35	2.5	12	ER304.1.0	外角	80%熔透
不锈钢3.0	1600	3000	100	35	3	12	ER304.1.2	平面	熔透
不锈钢3.0	1350	3000	100	35	3	12	ER304.1.2	内角	白色
不锈钢3.0	1400	3000	100	35	3	12	ER304.1.2	外角	85%熔透
不锈钢3.5	1800	3000	100	30	3	12	ER304.1.2	平面	熔透
不锈钢3.5	1500	3000	100	30	3	12	ER304.1.2	内角	白色
不锈钢3.5	1600	3000	100	30	3	12	ER304.1.2	外角	85%熔透
不锈钢4.0	2700	3000	100	20	3.5	12	ER304.1.6	平面	熔透
不锈钢4.0	2000	3000	100	20	3.5	12	ER304.1.6	内角	彩色
不锈钢4.0	2500	3000	100	20	3.5	12	ER304.1.6	外角	90%熔透
不锈钢5.0	3000	3000	100	15	4.0	12	ER304.1.6	平面	熔透
不锈钢5.0	2200	3000	100	15	4.0	12	ER304.1.6	内角	彩色
不锈钢5.0	2500	3000	100	15	4.0	12	ER304.1.6	外角	85%熔透
不锈钢6.0	2600	3000	100	15	5	6	1.6		
不锈钢7.0	2800	3000	100	15	5	6	1.6		
不锈钢8.0	2950	3000	100	15	5	5	1.6		
二. 碳钢									
材料及厚度 (mm)	激光功率(W)	激光频率 (HZ)	占空比 (%)	摆动频率 (HZ)	摆动长度(mm)	送丝速度(mm/s)	焊丝型号	焊接角度	形态
碳钢1.0	500	3000	100	35	2	12	ER304.0.8	平面	熔透
碳钢1.0	450	3000	100	35	2	12	ER304.0.8	内角	白色
碳钢1.0	500	3000	100	35	2	12	ER304.0.8	外角	70%熔透
碳钢1.5	550	3000	100	35	2	12	ER304.0.8	平面	熔透
碳钢1.5	500	3000	100	35	2	12	ER304.0.8	内角	白色
碳钢1.5	550	3000	100	35	2	12	ER304.0.8	外角	85%熔透
碳钢2.0	700	3000	100	35	2.5	12	ER304.1.0	平面	熔透
碳钢2.0	600	3000	100	35	2.5	12	ER304.1.0	内角	白色
碳钢2.0	700	3000	100	35	2.5	12	ER304.1.0	外角	80%熔透
碳钢2.5	850	3000	100	35	2.5	12	ER304.1.0	平面	熔透
碳钢2.5	750	3000	100	35	2.5	12	ER304.1.0	内角	白色
碳钢2.5	750	3000	100	35	2.5	12	ER304.1.0	外角	85%熔透
碳钢3.0	1300	3000	100	35	3.0	12	ER304.1.2	平面	熔透
碳钢3.0	1100	3000	100	35	3.0	12	ER304.1.2	内角	白色
碳钢3.0	1300	3000	100	35	3.0	12	ER304.1.2	外角	75%熔透
碳钢3.5	1650	3000	100	30	3.0	12	ER304.1.2	平面	熔透
碳钢3.5	1200	3000	100	30	3.0	12	ER304.1.2	内角	白色
碳钢3.5	1500	3000	100	30	3.0	12	ER304.1.2	外角	85%熔透
碳钢4.0	2400	3000	100	20	3.5	12	ER304.1.6	平面	熔透
碳钢4.0	1800	3000	100	20	3.5	12	ER304.1.6	内角	微黄
碳钢4.0	2000	3000	100	20	3.5	12	ER304.1.6	外角	85%熔透
碳钢5.0	2700	3000	100	15	4.0	12	ER304.1.6	平面	熔透
碳钢5.0	2100	3000	100	15	4.0	12	ER304.1.6	内角	彩色
碳钢5.0	2300	3000	100	15	4.0	12	ER304.1.6	外角	80%熔透
碳钢6.0	2600	3000	100	15	5	7	1.6		
碳钢7.0	2800	3000	100	15	5	5	1.6		
碳钢8.0	2950	3000	100	15	5	4	1.6		

三. 镀锌板									
材料及厚度 (mm)	激光功率(W)	激光频率 (HZ)	占空比 (%)	摆动频率 (HZ)	摆动长度(mm)	送丝速度(mm/s)	焊丝型号	焊接角度	形态
镀锌板1.0	540	3000	100	20	2	12	ER304.0.8	平面	熔透
镀锌板1.0	540	3000	100	20	2	12	ER304.0.8	内角	白色
镀锌板1.0	540	3000	100	20	2	12	ER304.0.8	外角	70%熔透
镀锌板1.5	690	3000	100	20	2	12	ER304.0.8	平面	熔透
镀锌板1.5	660	3000	100	20	2	12	ER304.0.8	内角	白色
镀锌板1.5	690	3000	100	20	2	12	ER304.0.8	外角	75%熔透
镀锌板2.0	1200	3000	100	20	2.5	12	ER304.1.0	平面	熔透
镀锌板2.0	1200	3000	100	20	2.5	12	ER304.1.0	内角	白色
镀锌板2.0	1200	3000	100	20	2.5	12	ER304.1.0	外角	85%熔透
镀锌板2.5	1500	3000	100	20	2.5	12	ER304.1.0	平面	熔透
镀锌板2.5	1500	3000	100	20	2.5	12	ER304.1.0	内角	白色
镀锌板2.5	1500	3000	100	20	2.5	12	ER304.1.0	平面	80%熔透
镀锌板3.0	1900	3000	100	15	3.0	12	ER304.1.2	平面	熔透
镀锌板3.0	1700	3000	100	15	3.0	12	ER304.1.2	内角	白色
镀锌板3.0	1900	3000	100	15	3.0	12	ER304.1.2	外角	85%熔透
四. 铝合金									
材料及厚度 (mm)	激光功率(W)	激光频率 (HZ)	占空比 (%)	摆动频率 (HZ)	摆动长度(mm)	送丝速度(mm/s)	焊丝型号	焊接角度	形态
铝合金1.0	600	3000	100	35	2	15	ER5356.0.8	平面	双面成型
铝合金1.0	500	3000	100	35	2	15	ER5356.0.8	内角	银白色
铝合金1.0	550	3000	100	35	2	15	ER5356.0.8	外角	75%熔透
铝合金1.5	750	3000	100	35	2.5	15	ER5356.0.8	平面	双面成型
铝合金1.5	650	3000	100	35	2.5	15	ER5356.0.8	内角	银白色
铝合金1.5	700	3000	100	35	2.5	15	ER5356.0.8	外角	75%熔透
铝合金2.0	1050	3000	100	35	2.5	15	ER5356.1.0	平面	双面成型
铝合金2.0	900	3000	100	35	2.5	15	ER5356.1.0	内角	银白色
铝合金2.0	950	3000	100	35	2.5	15	ER5356.1.0	外角	85%熔透
铝合金2.5	1260	3000	100	35	2.5	15	ER5356.1.0	平面	双面成型
铝合金2.5	1000	3000	100	35	2.5	15	ER5356.1.0	内角	银白色
铝合金2.5	1100	3000	100	35	2.5	15	ER5356.1.0	外角	80%熔透
铝合金3.0	1500	3000	100	35	3.5	10	ER5356.1.2	平面	双面成型
铝合金3.0	1050	3000	100	35	3.0	15	ER5356.1.2	内角	银白色
铝合金3.0	1200	3000	100	35	3.0	15	ER5356.1.2	外角	熔透80%
铝4.0	1700	3000	100	20	3.5	12	1.6		
铝5.0	2200	3000	100	18	4	12	1.6		
铝6.0	2500	3000	100	15	4	10	1.6		
铝7.0	2700	3000	100	15	5	8	1.6		
铝8.0	2950	3000	100	15	5	5	1.6		