



氮气纯度：99.99%



**邦力氮气机：一拖一/一拖二/一拖三/型手持激光焊专用制氮机
量身打造（三款全部可以应用与不锈钢铝焊接保护）**

- 1：激光焊接过程中加氮气保护，能够在不锈钢焊接中对焊接表面焊点进行降氧保护，避免焊接点被严重氧化发黑。**
- 2：可保证焊道光亮，提高耐腐蚀性，提高焊接质量等优点。**
- 3：氮气机可降低使用成本即开即用，不需要来回更换气瓶，便捷省钱。**

氮气是一种无色、无味、无毒、不易燃、不支持燃烧的气体，具有良好的惰性。在焊接过程中，氮气主要用于以下三个方面：

1. 防止氧化：由于焊接过程中高温下金属表面容易氧化，而氧化膜的存在影响了焊接质量，所以使用氮气可以有效地减少氧化膜的产生，提高焊接质量。
2. 阻挡氢吸入：焊接材料和环境中都含有一定量的水分，焊接过程中会释放出氢气，如果氢气不能及时排出并排除，则会产生“氢脆”，进而导致焊接质量下降。使用氮气可以将焊接区域中的氢气排出，从而防止氢吸入现象的发生，提高焊接质量，并减少焊接缺陷。
3. 清除氧气：氧气和铜、铝等金属反应会产生氧化物，进而影响焊接质量。氮气可以将焊接区域内的氧气排出，防止氧气污染和氧化产生。

二、氮气对焊接质量的影响

氮气的使用可以对焊接质量起到积极的影响，具体有以下几点：

1. 焊接质量更加稳定：氮气可以有效地防止焊接过程中的氧化和氢吸入现象，从而减少焊接缺陷的产生，使焊接质量更加稳定。
2. 缺陷率更低：氮气的使用可以有效地减少焊接缺陷的产生，如气孔、夹渣、裂纹等。
3. 焊缝质量更高：受到氧化、氢吸入等焊接缺陷的影响较小，焊接质量更加均匀，焊缝质量也更高。

总之，焊接过程中氮气的作用包括：防止氧化、阻挡氢吸入、清除氧气，从而提高焊接质量、稳定焊接质量并减少焊接缺陷的产生。

一拖一/一拖二/一拖三/型手持激光焊专用制氮机 经销商价格

产品名称	规格	单位	数量	价格（元）	备注	
制氮机	JGH-1	台	1		可以配一台焊接不锈钢	
制氮机	JGH-2	台	1		可以配二台焊接不锈钢	
制氮机	JGH-3	台	1		可以配三台焊接不锈钢	
碳钢可以多带一台						
压缩空气需求量,焊机 1（0.2Nm ³ /min）焊机 2（0.25Nm ³ /min）焊机 3（0.3Nm ³ /min）						
空气压力建议 0.8MPA						

