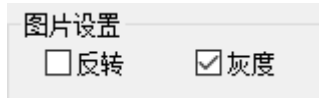
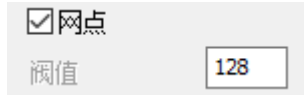


一、位图的两种标刻方式之点模式

1. 首先打开一张图片，调整到合适的尺寸后先勾选灰度的选项，然后根据标刻的材料本身以及自身需求决定是否勾选反转。

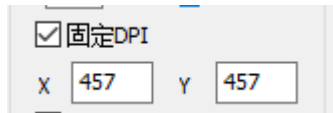


2. 然后勾选网点，这个选项就是决定是采用点模式。

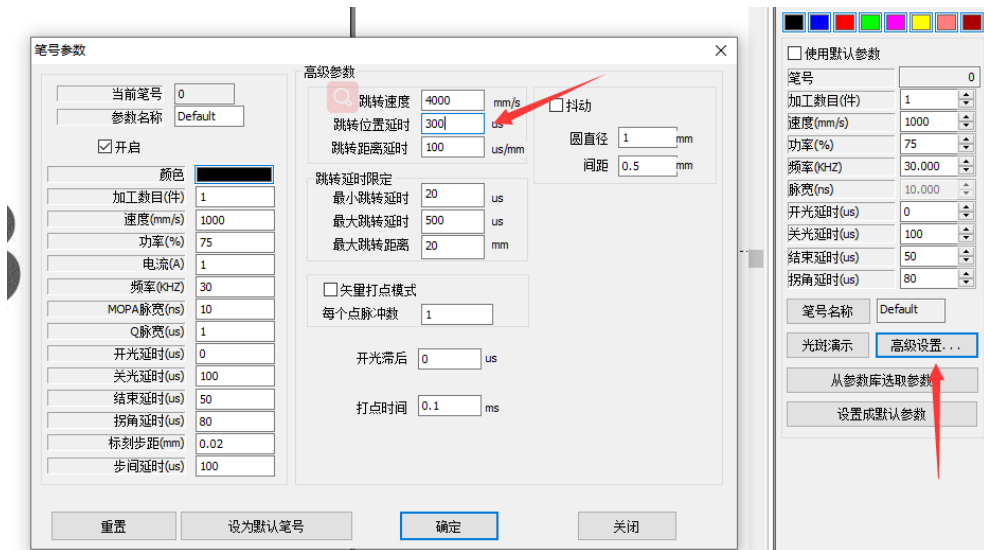


下面的阈值一般来说不用改动，没有什么实际影响。

3. 再根据实际需要设置 DPI 值，这个值越大，图片的细节越多，但是标刻的时间也会同步增加。



4. 修改跳转延时，这个参数过小会导致出现横纹，过大会浪费时间。一般设置到正好没有横纹，我们测试激光器设置到 300 正好。



5. 确认点功率映射，这里可以设置按照当前功率最大百分之多少，最小百分之多少来映射到 256 阶灰度上。我们默认是最大 75%，最小 0%，如果不需要更改直接点击生成-确定-应用即可。



6. 最后设置打点时间，这个值设置大了，会导致时间变长，图片整体效果变黄。这个值设置小了，图片整体效果变暗。所以要根据激光器功率，工件本身材质来调整。我们 30W 的 JPT 激光器标刻黑色金属名片这个值设置成 0.07 效果是比较好的。注意每次修改了打点时间都需要点击应用。



7. 根据实际效果和需求还可以修改对比度和亮度。
- 对比度低（左）和高（右）：



- 亮度低（左）和高（右）



8. 其他参数的说明：

- 功率：修改效果和打点时间接近，由激光器功率和工件材质本身决定是否要修改。
- 频率：修改效果和修改亮度接近，一般默认 30 即可。
- 开关光延时，拐角延时，结束延时：影响不大，按默认即可。
- 扩展：目前该选项里的参数不起作用。
- 速度：点模式中速度不会有什么影响，所以不需要调整

二、 位图的两种标刻方式之线模式 待续