

故障现象	大概率原因
图案模糊、晕染	转速过慢/温度过高
图案附着力差、易脱落	温度过低/转速过快
材质出现焦痕、变色	温度过高/材质耐高温性差
图案局部转印不完整	转速不均/材质平整度不足
边缘图案变形	滚筒压力不均/转速波动

对应解决办法	涉及材质类型
提高转速5-10转，或降低温度5-10°	涤纶布、布匹
降低转速3-5转，或升高温度10-15°	纺织品、化纤面料
立即降低温度15-20°，并调快转速5转	无纺布、鼠标垫
检查滚筒转速稳定性，预处理材质使其平整	所有材质
校准滚筒压力，重新设定恒定转速	涤纶布、鼠标垫