

# 滚筒式热转移印花操作工艺

根据试验小样要求，先设定好所需温度和转印速度。转印参数设定后，我们先根据批量生产要求，选择合适的印花操作方式。

在操作过程中或多或少会出现一些问题，各类问题的解决方案如下：

问题 a：裁片纸进入时容易打卷

解决方案：保证转印纸足够干燥，加大进入时留白部分。

问题 b：成品出现移印

解决方案：保证转印纸足够干燥，纸张进入时拉力要均匀，将布预缩，及时分离布和纸

问题 c：出现发虚现象

解决方案：调整温度或压力

问题 d：成品图案颜色与样品有误差

解决方案：调整温度或速度

问题 e：成品出现水波纹

解决方案：

1、保证转印纸足够干燥，两边操作人员把布（或纸）从中间往边上抻

2、调整毛毯的张力；

3、将布预缩

问题 f：成品打皱

解决方案：

- 1、两边操作人员把布或纸轻拉,
- 2、增加纸的克数
- 3、进纸时使纸放松
- 4、将布预缩

问题 g:成品出现色差

解决方案：加注导热油