

滚筒式热转印机更换加热管步骤

1. 打开机器两端检修孔。
2. 松开旧加热管固定螺丝连接铜片
3. 拔出加热管。
4. 检查新加热管两端绝缘瓷片是否拧紧。
5. 插入新加热管，并检查加热管两端露出筒体的距离是否一致。
6. 固定好加热管，放入绝缘瓷片，并用铜片连接好。
7. 用以上步骤依次更换所需加热管。
8. 更换好所有发热管后，再次检查所有螺丝是否拧紧。