

注意事项

1. 因为毛毯两端张力不一致的影响，所以毛毯会或左或右走偏，因此机器内有毯带自动纠偏调节辊。若因毛毯使用时间过长，自动纠偏不起作用，上进式机器毛毯向控制面板偏移，则将纠偏辊气缸向机器背面移动，反之亦然，下进式机器与上进式机器相反。
2. 本机是热加工机械，在使用过程中，轴辊或发热体及大小轴承可能因热膨胀关系会发出一些响声，这是属于正常现象，不必惊慌。
3. 机箱内的控制线路板上及变频器上，日常应保持清洁，不能有灰尘等金属导电物品掉入。集电环保护罩不得随便打开，小心触电。
4. 如需更换发热体、减速机、导热油等，必须采用本公司专用型号不得私自更改、更换。
5. 主机毯带为费重部件，请做到开关机有人职守，防止烧坏，此部件不在保修范围之内。