

毛毯定型方法

1. 毛毯机升至 **100 度**后，机械速度开 **3--5HZ** 将毛毯摇到能和主机滚筒转起来为准。然后注意油箱里面的油位多少，（注意放气、防止油箱过满、油溢出、放油时必须用铁桶）
2. 然后将温度升至 **150 度**。同时将毛毯（收紧 **1 圈**）就是手摇的手把转 **1 圈**（注：如果是气动的上调气压 **0.3** 即可）然后转 **2 个小时**。
3. **2 个小时**后将毛毯手把收紧 **1 圈**。同时温度升至 **180 度**，然后再转 **2 个小时**。
4. **2 个小时**后，将手把收紧 **1 圈**，同时温度升至 **200 度**。然后再转两个小时。
5. **2 个小时**以后再将手把收紧 **1 圈**，同时温度升至 **220 度**。然后再转 **2 个小时**。
6. **2 个小时**以后再将手把收紧 **1 圈**，同时温度升至 **240 度**，然后再转 **2 个小时**。等温度到了 **245 度**以后，同时将手把放松 **1 卷**（注：如果是气动的调下 **0.5** 即可。）然后再转 **30--40 小时**就完成定型了。
- 7.注意！此机在定型时注意人员不得离开、看好毛毯纠偏、放气、放油。定型时车速不得超 **5HZ**。

回执

此毛毯定型方法已经客户确认。客户签名：