

# 毛毯定型方法

1. 毛毯机升至 **100** 度后，机械速度开 **3--5HZ** 将毛毯摇到能和主机滚筒转起来为准。然后注意油箱里面的油位多少，（注意放气、防止油箱过满、油溢出、放油时必须用铁桶）
2. 然后将温度升至 **150** 度。同时将毛毯（收紧 **1** 圈）就是手摇的手把转 **1** 圈（注：如果是气动的上调气压 **0.3** 即可）然后转 **2** 个小时。
3. **2** 个小时后将毛毯手把收紧 **1** 圈。同时温度升至 **180** 度，然后再转 **2** 个小时。
4. **2** 个小时后，将手把收紧 **1** 圈，同时温度升至 **200** 度。然后再转两个小时。
5. **2** 个小时以后再将手把收紧 **1** 圈，同时温度升至 **220** 度。然后再转 **2** 个小时。
6. **2** 个小时以后再将手把收紧 **1** 圈，同时温度升至 **240** 度，然后再转 **2** 个小时。等温度到了 **245** 度以后，同时将手把放松 **1** 卷（注：如果是气动的调下 **0.5** 即可。）然后再转 **30--40** 小时就完成定型了。
7. 注意！此机在定型时注意人员不得离开、看好毛毯纠偏、放气、放油。定型时车速不得超 **5HZ**。

回执

此毛毯定型方法已经客户确认。客户签名：