

新机器装机流程

- 1. 机器摆放好地方，拿水平尺把主机水平调整好**
- 2. 拼装工作架平台，水平调整好，锁紧螺丝**
- 3. 机器毛毯居中拉紧后，开机升温定型毛毯，180度4小时，200度4小时，230度4小时。毛毯定型期间，按机器的正反转操作，毛毯会左右跑动**
- 4. 机器日常保养，轴承打油，一周1次，机器内部清理灰尘**
- 5. 滚筒导热油，机器频繁使用后10个月加一次，一次10kg，一定要冷机加导热油**
- 6. 机器降温，1 关掉加温键,2 自然冷却到80度，3 关掉变频启动和电源启动**
- 7. 机器有温度时候遇到停电情况，一定要把毛毯完全松开，不要让毛毯碰到滚筒**