



TRAINING
FOR THE PRODUCT

6090 UV 平板打印机

产品安装和操作说明

[More](#)



Catalogue

01

自动检验 计算机程序检验

02

软件安装和使用

03

打印头安装

04

机器校准



P₀₁

自动检验计算机程序检验

机器检查



型号	6090
打印宽度	600*900mm
打印接口	千兆网线
操作系统	Win7/10
额定功率	250±5%W



冷却系统	空气冷却	水冷的
固定式平台高度	0-140mm	
工作环境温度	15~30°C	
可选电压	110/220V	
吸入平台	是	

Machine Check

拆下固定铁

1. 根据右边的图片进行操作

拆卸升降板两边的固定铁块

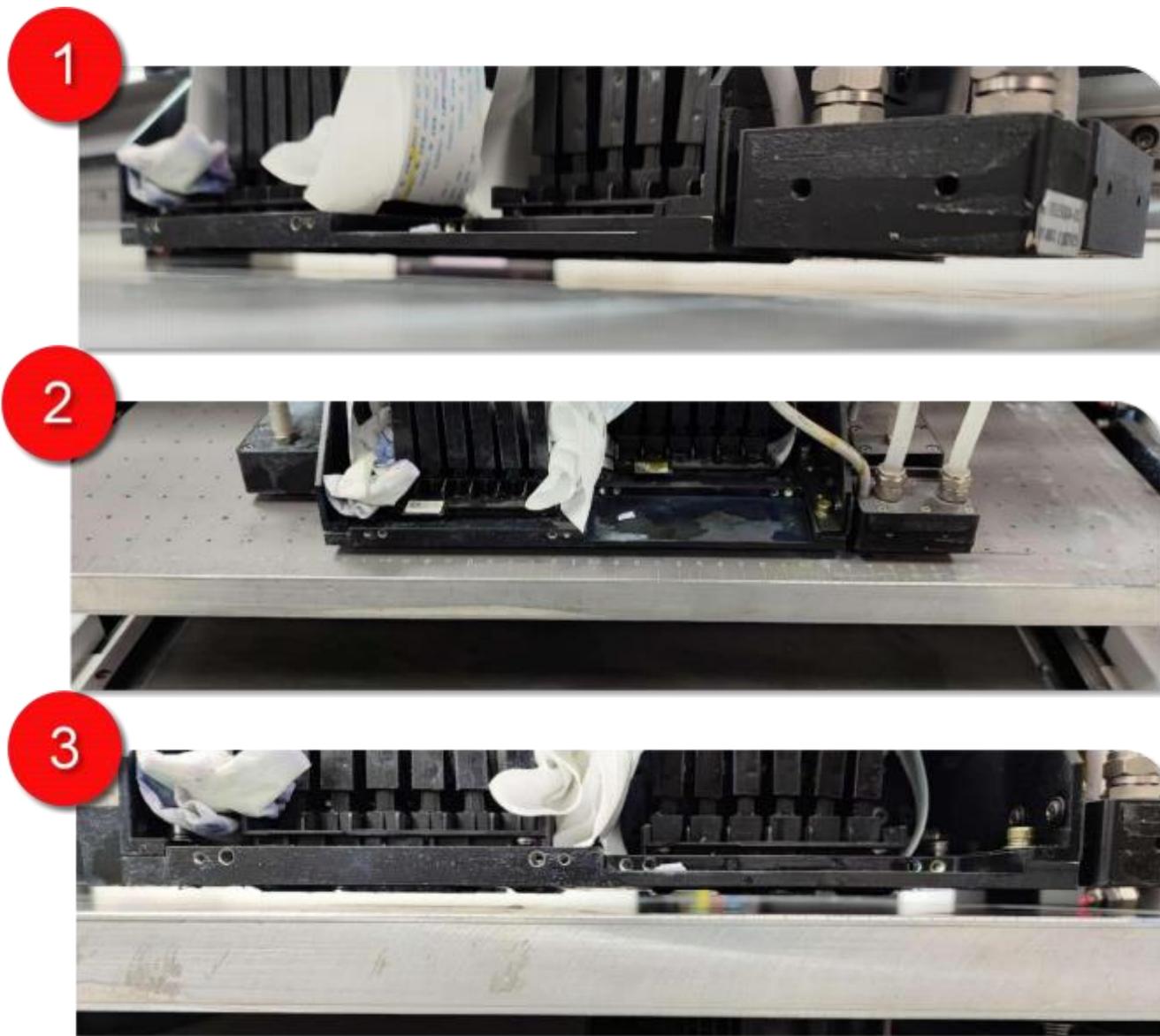


Part One

Machine Check

初步检查

1. 检查平台是否平衡
2. 慢慢地将打印头托架推到平板床的中心
3. 检查车厢底部与平板是否平衡

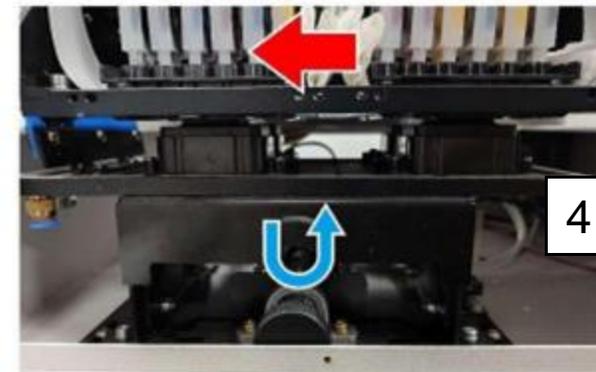
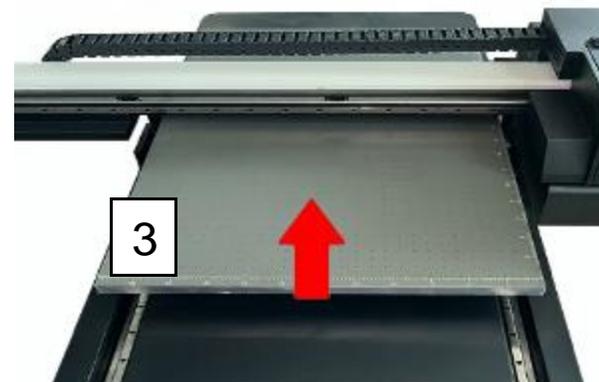
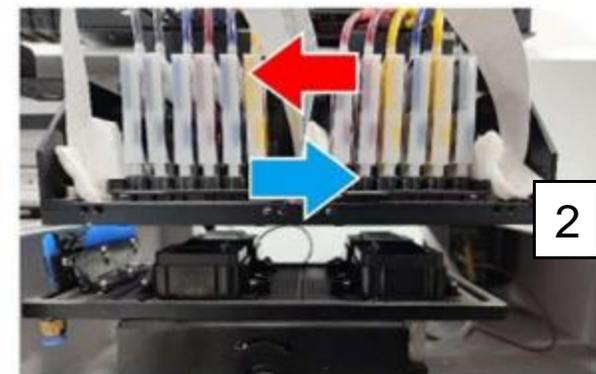
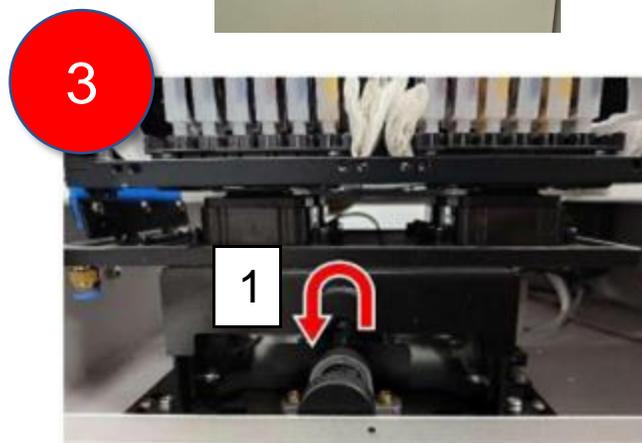


Machine Check

连接电源

1. 插入电源线，打开开关
2. T在电源按钮上的瓮
3. 检查打印机的液晶测试动作是否正常

* 机器开机后会出现哗哗声，为墨盒短缺报警，情况正常

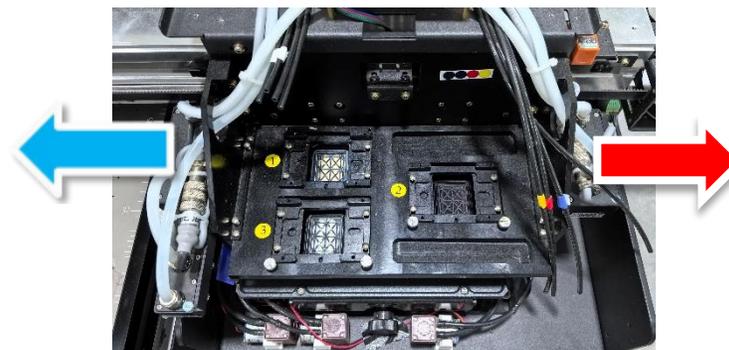
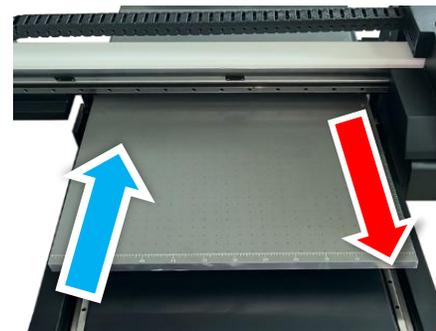


Machine Check

1

按钮检查

1. 按下前进 / 后退、左 / 右方向按钮，检查是否执行了相应的动作



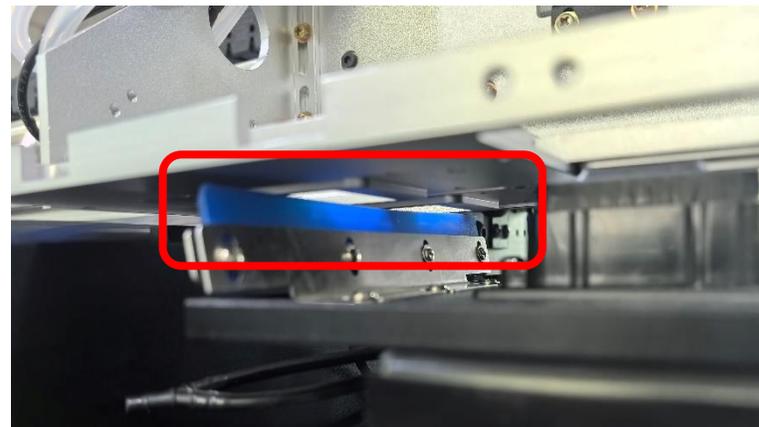
Part One

机器检查

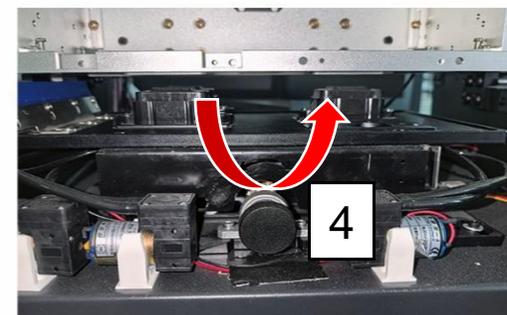
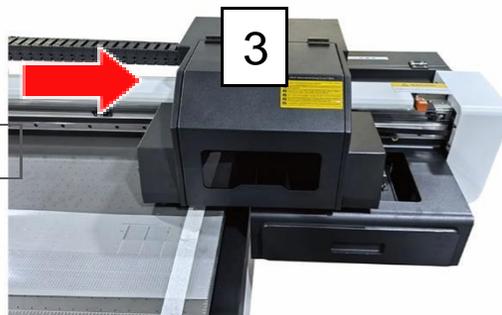
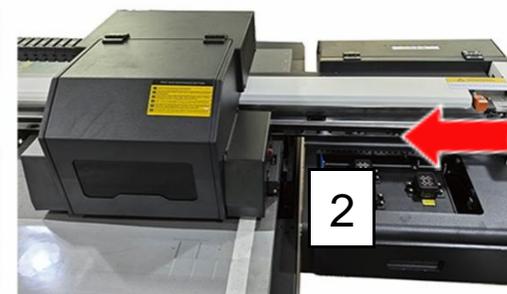
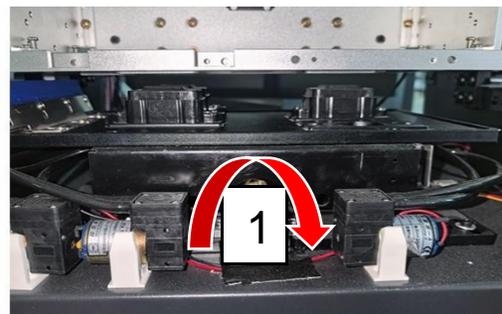
软件功能测试

1. 点击软件清洗功能，检查清洗动作和刮刀高度是否正常
2. 点击软件检测功能，检查头部移动是否正常

1



2



The background is a high-angle, wide shot of a dense urban skyline, likely Tokyo, featuring numerous skyscrapers and buildings under a hazy sky. Two overlapping rectangular boxes are present: a larger white one in the upper left and a smaller red one in the lower left, both with thin black outlines.

P_{ART} 02

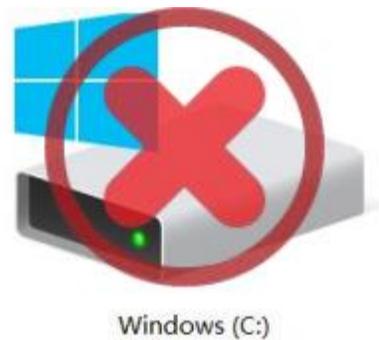
■ 软件使用

解压文件包



- ◆ 软件安装：从“解压缩软件包”中解压缩“安装文件”，打开“安装文件”并进行安装
- ◆ 该软件支持的计算机操作系统： Windows 7， Windows 10。
- ◆ T操作系统的位数建议为64位
- ◆ 推荐： CPU英特尔酷睿i5或更高内存8G及以上必须有一个千兆以太网端口

软件使用

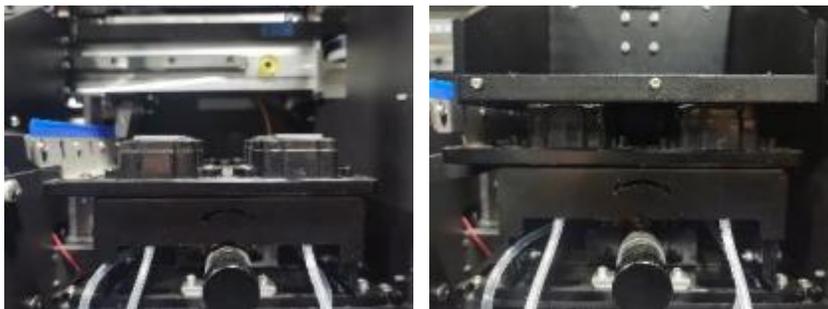


不要在c型驱动器上安装该软件



正常停机过程:

关闭软件——等待托架完成定位——关闭打印机



软件使用

*修改 Ipv4

1. 打印机通过网络线连接到计算机后，在网络和共享中心中的“更改适配器设置”
2. 找到相应的以太网，右键点击属性，找到“互联网协议版本4”，然后双击
3. 如下图所示，修改IP，修改完成后单击“OK”

自动获得 IP 地址(O)

使用下面的 IP 地址(S):

IP 地址(I): 192 . 168 . 127 . 111

子网掩码(U): 255 . 255 . 255 . 0

默认网关(D): . . .

自动获得 DNS 服务器地址(B)

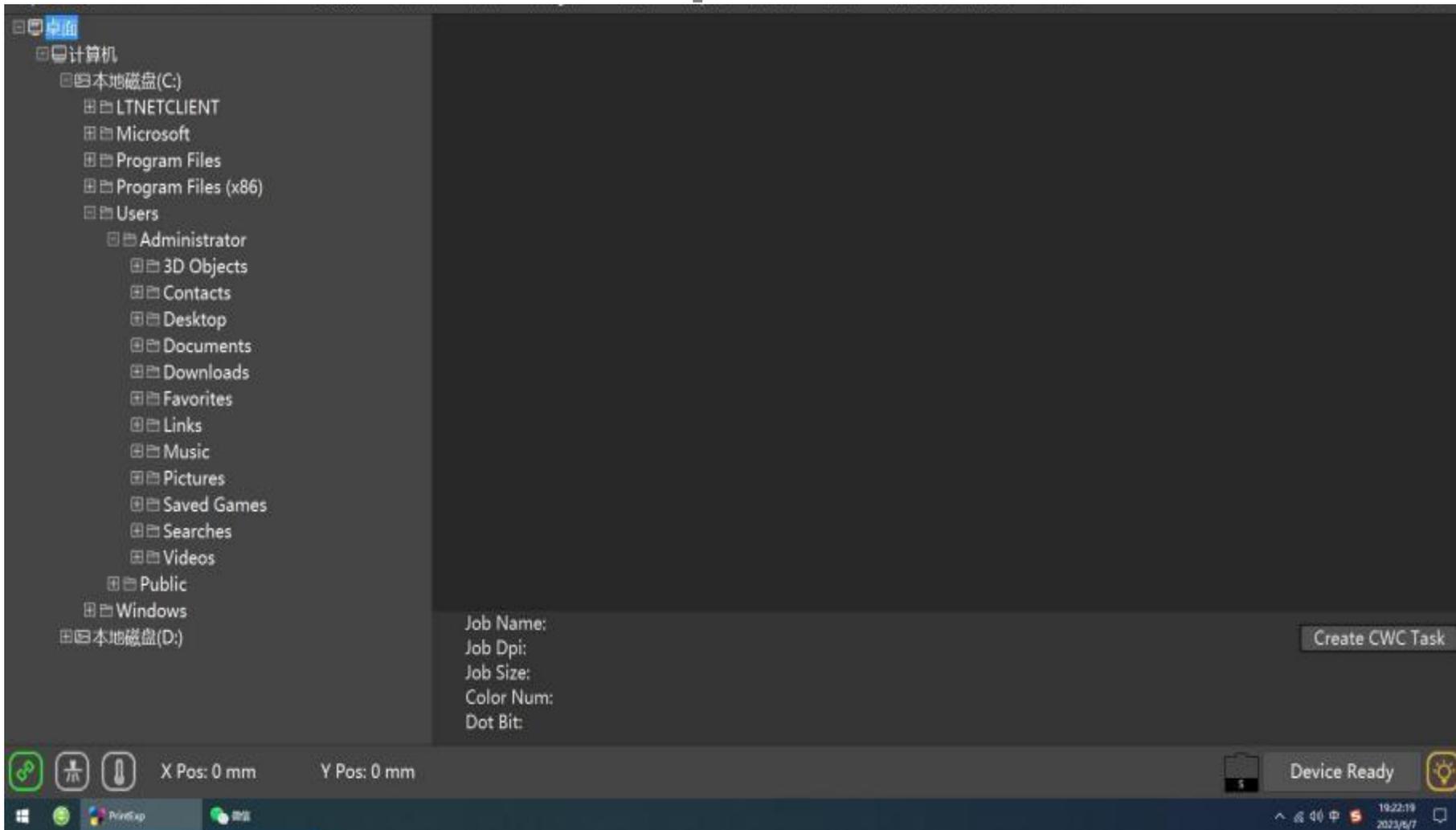
使用下面的 DNS 服务器地址(E):

首选 DNS 服务器(P): 192 . 168 . 127 . 111

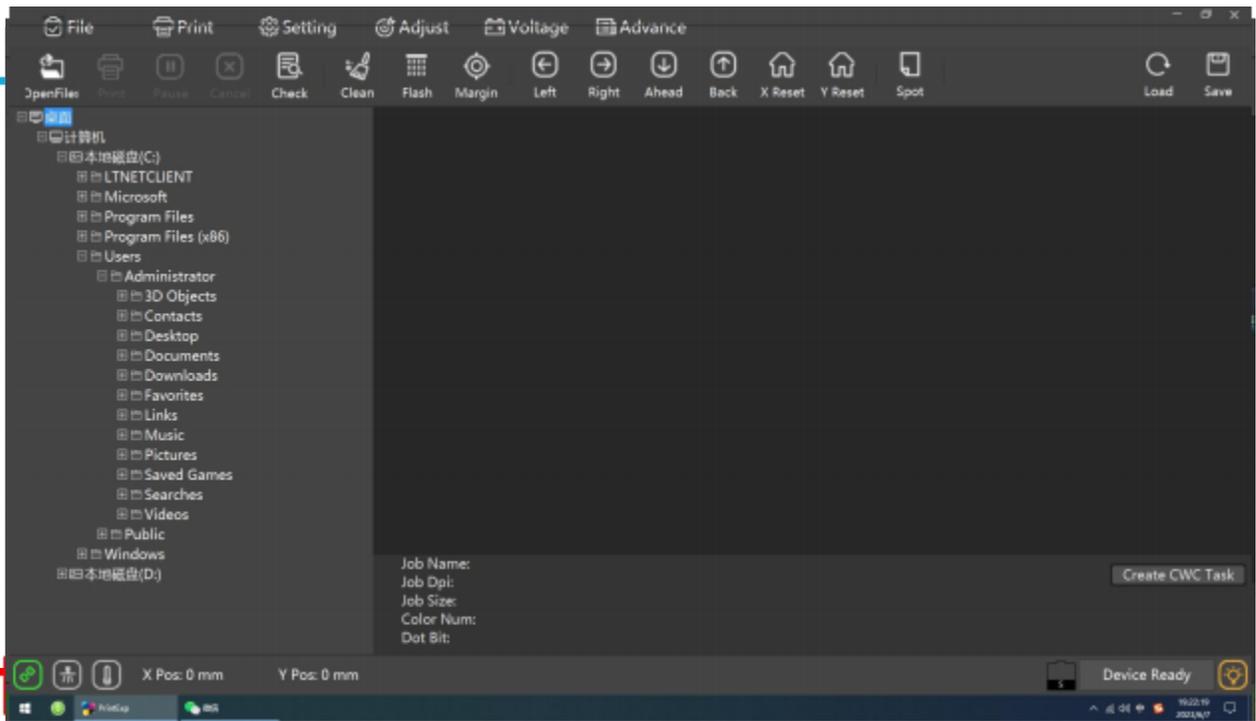
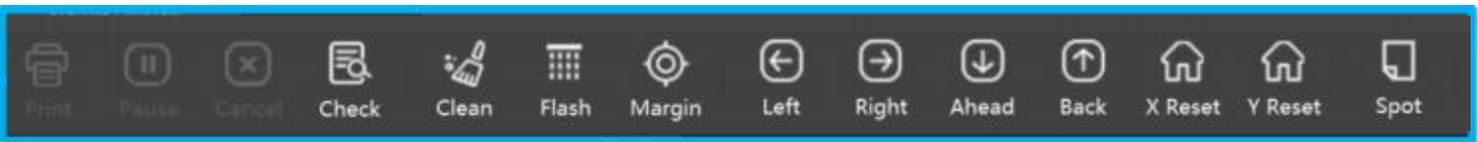
备用 DNS 服务器(A): . . .

软件使用

PrintExp 软件界面



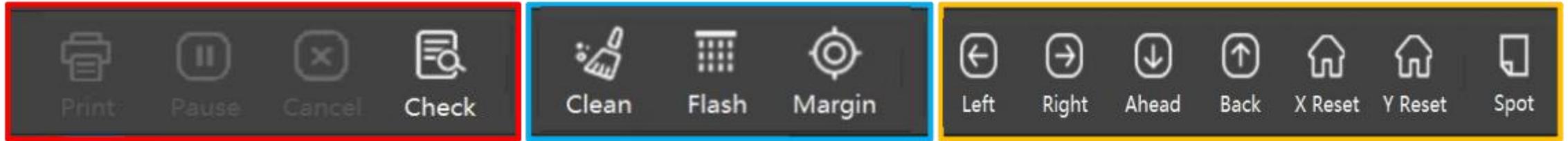
软件使用



软件自检过程

1. 软件界面上方的按钮将由“灰色”更改为“白色”
2. 软件界面左下角的“链接”将从闪烁的红色到纯绿色

软件使用

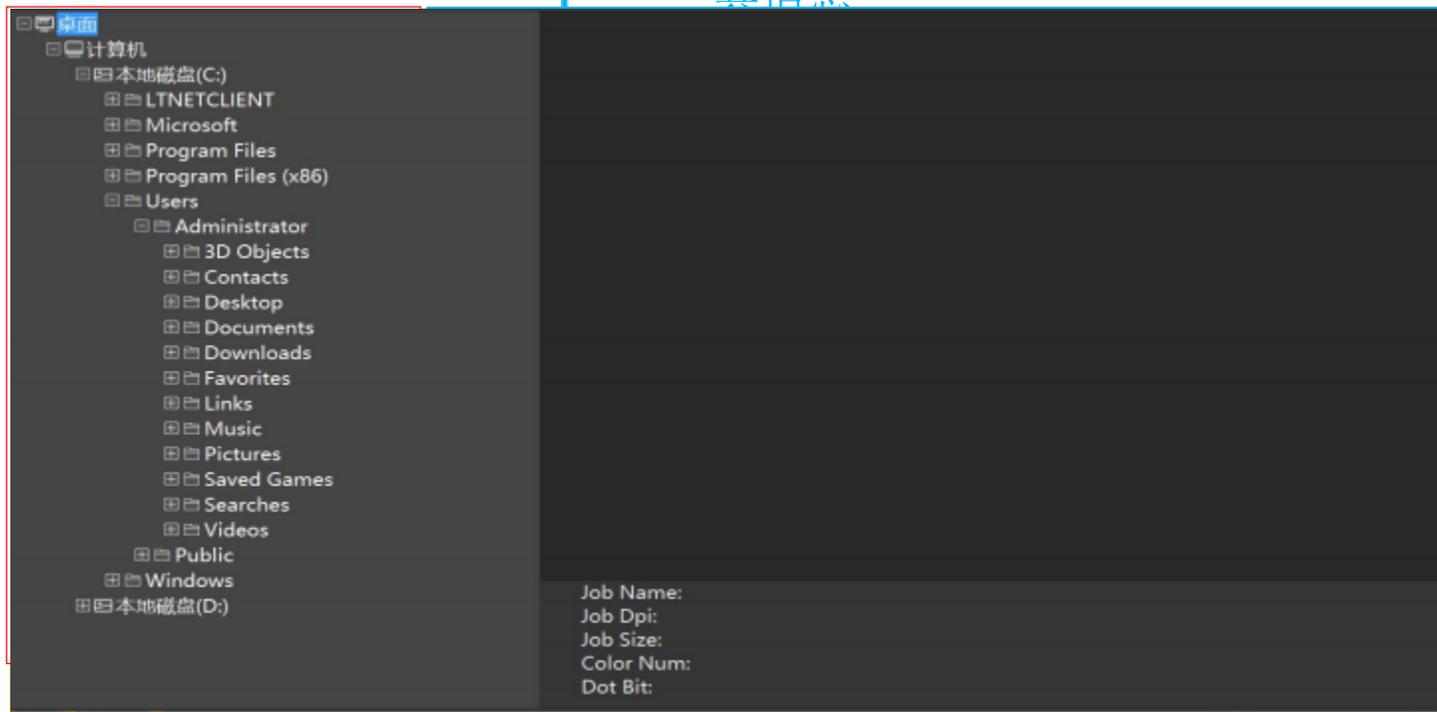


- ◆ 打印：打印在任务栏中选择的任务
- ◆ 暂停：在打印过程中，暂停当前的打印，点击“暂停”后，“暂停”将变成“继续”；单击“继续”，继续打印未完成的任务
- ◆ 取消：在打印过程中，终止当前的打印任务
- ◆ 检测：打印试条，观察喷嘴的当前状态和初始打印点的位置
- ◆ 清洗：根据实际情况，可清洗一个或全部喷嘴
- ◆ 闪光雾：闪光雾开关按钮，点击喷嘴会喷水
- ◆ 白色边框：将当前位置设置为X个白色边框
- ◆ 移动：移动喷嘴小车或耗材
- ◆ X重位：点击后，喷嘴车返回原点

软件使用

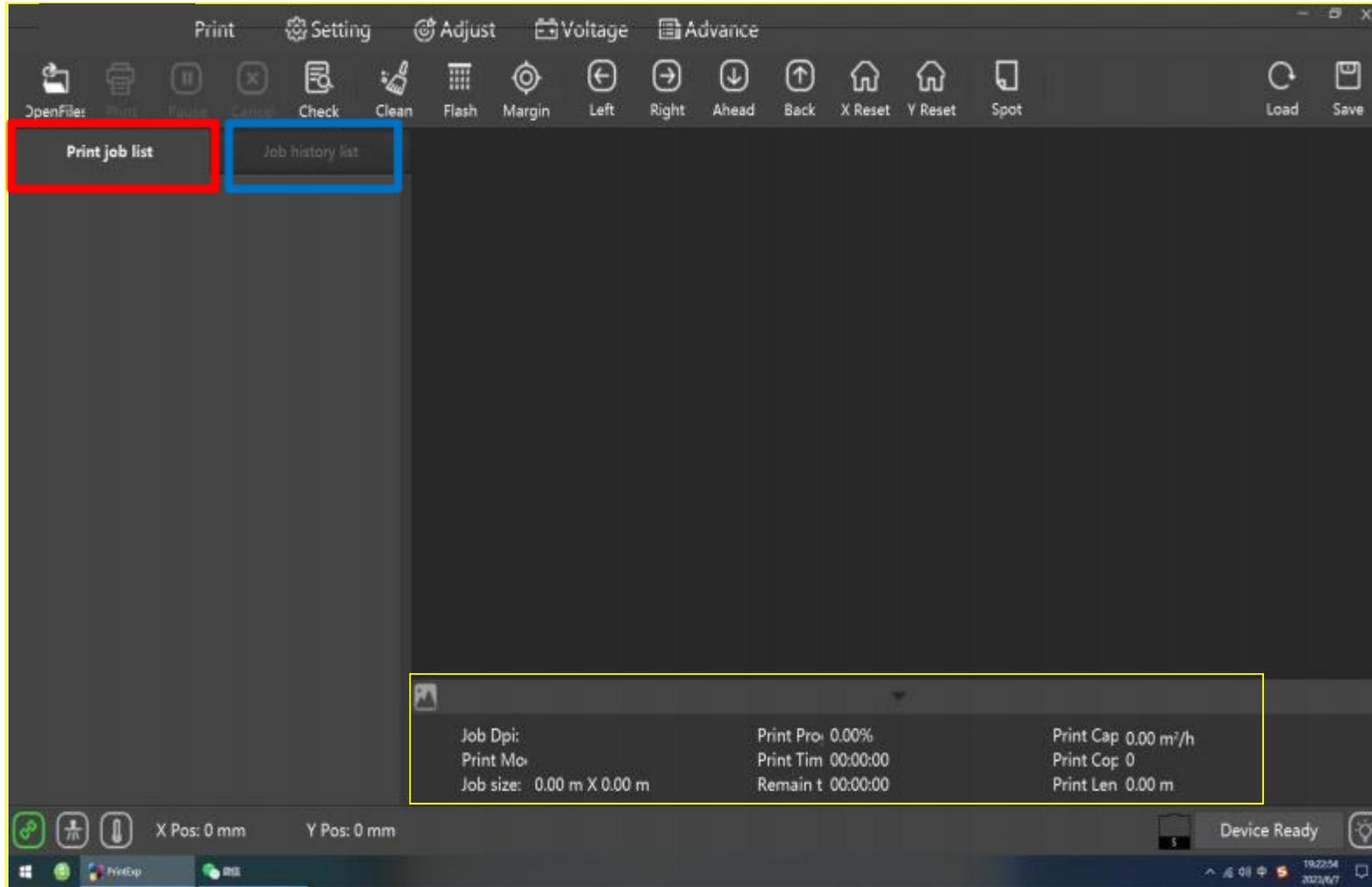
◆ 文件清单

◆ 预览当前文件夹中的prn文件及其信息



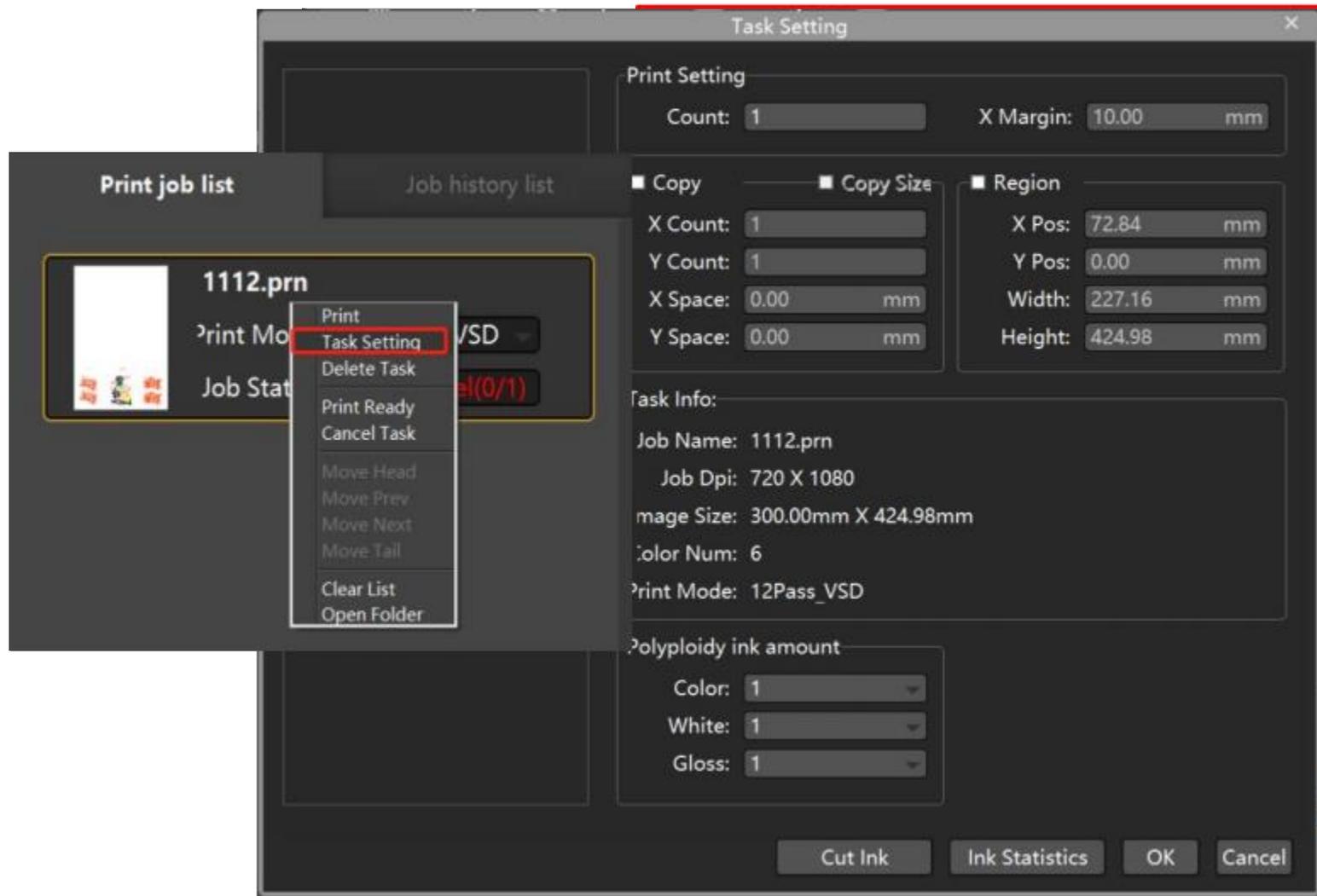
◆ 显示打印机和电脑连接状态、喷头温度、错误代码提示处

软件使用



- ◆ 打印任务列表：打印任务列表，您可以观察当前任务的打印模式和打印状态
- ◆ 历史任务列表：打印任务正常打印后，将存储在历史任务列表中。双击任务，将任务返回到打印任务列表。
- ◆ 任务信息：当前选定的打印任务预览及其信息

软件使用



◆ 打印设置：控制打印作业的副本数

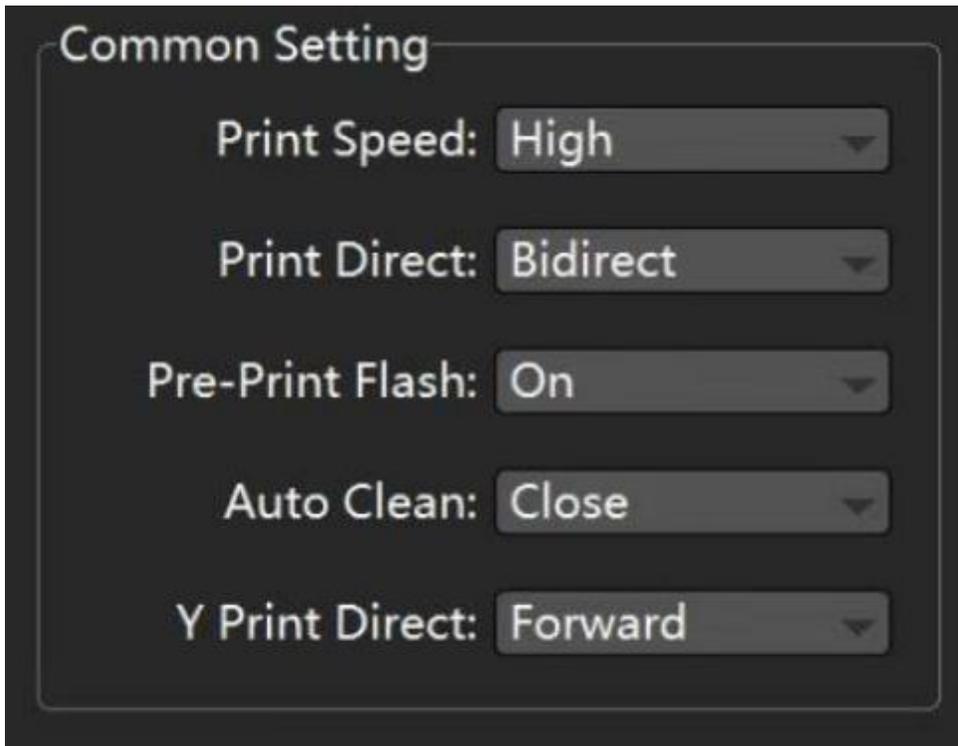
◆ 分步打印：后检查中，您可以调整单个任务的垂直或水平打印的数量

◆ 区域打印：检查完成后，可以调整要打印的区域

◆ 打印信息：显示当前任务的基本信息

◆ 多墨水量：控制相应的墨水量执行多重油墨输出，这将大大影响打印速度

◆ 墨断设置：可控制单一颜色的墨量



常规设置

打印速度

共三档：低速、中速、高速

打印方向

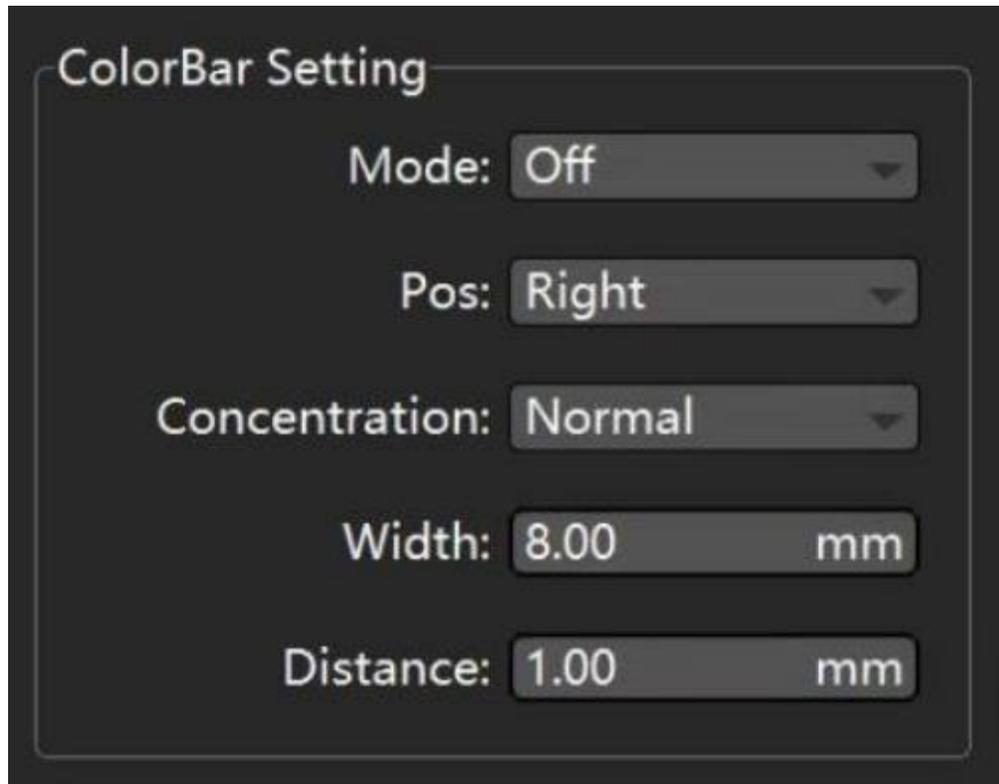
共有左、右、双向三个打印方向，其中从左到右为单向打印，速度相同

Pstriss闪光灯

打开或关闭：打开后，打印头将在打印任务前执行快速打印

其他设置

默认情况下就足够了，有些模型不包含其他设置函数



颜色条设置

色条位置

总共有四个选项：关闭，左，右，两者都有

色条模式

总共有三种模式：默认的模式还可以

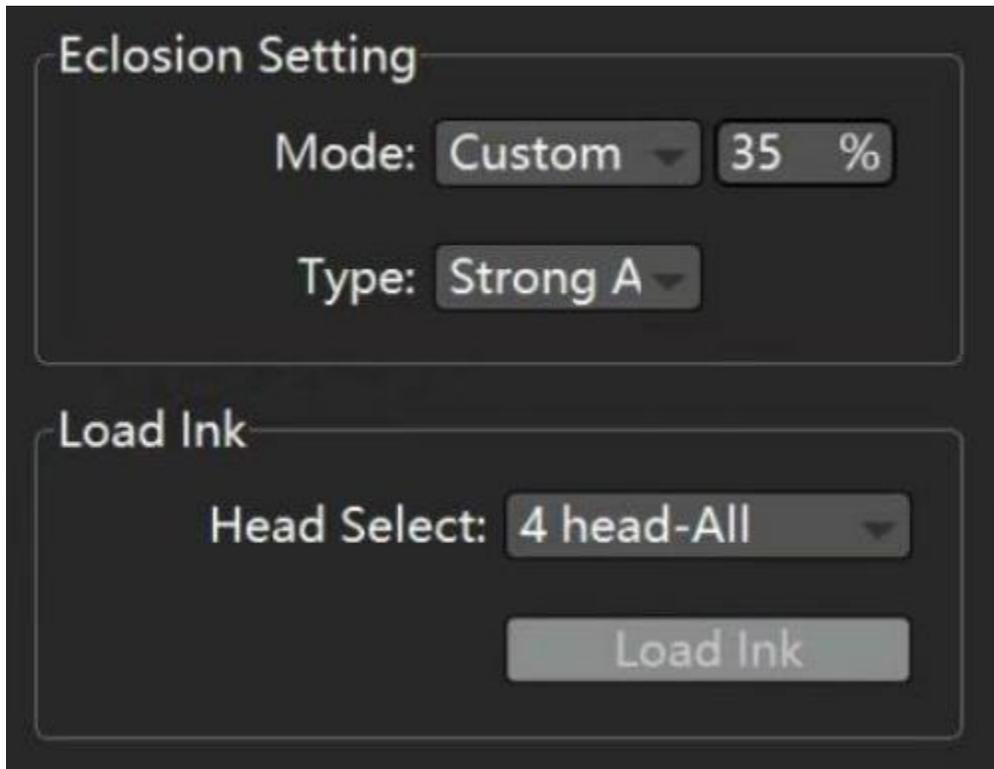
色条密度

总共有三个齿轮：弱、中、强，只需选择弱浓度

色条的宽度和距离

可以调整颜色条的宽度和距离打印图片的距离

*The function of the color bar is to keep the color of each channel of the nozzle in working condition, so as to keep the channel unobstructed. It is recommended to turn on the color bar



渗化设置和加载墨水

羽化

一般设置正常的羽化或自定义超过70%

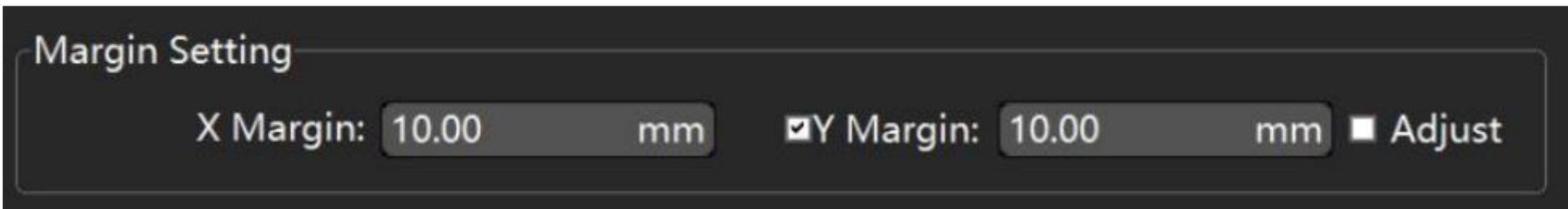
类型

根据喷嘴状态进行调整，一般使用雾喷，状态差时采用雾喷加强A

加载墨水

您可以选择特定的喷嘴或所有喷嘴，通常装墨时间不超过10秒

Software Use



白色边缘设置

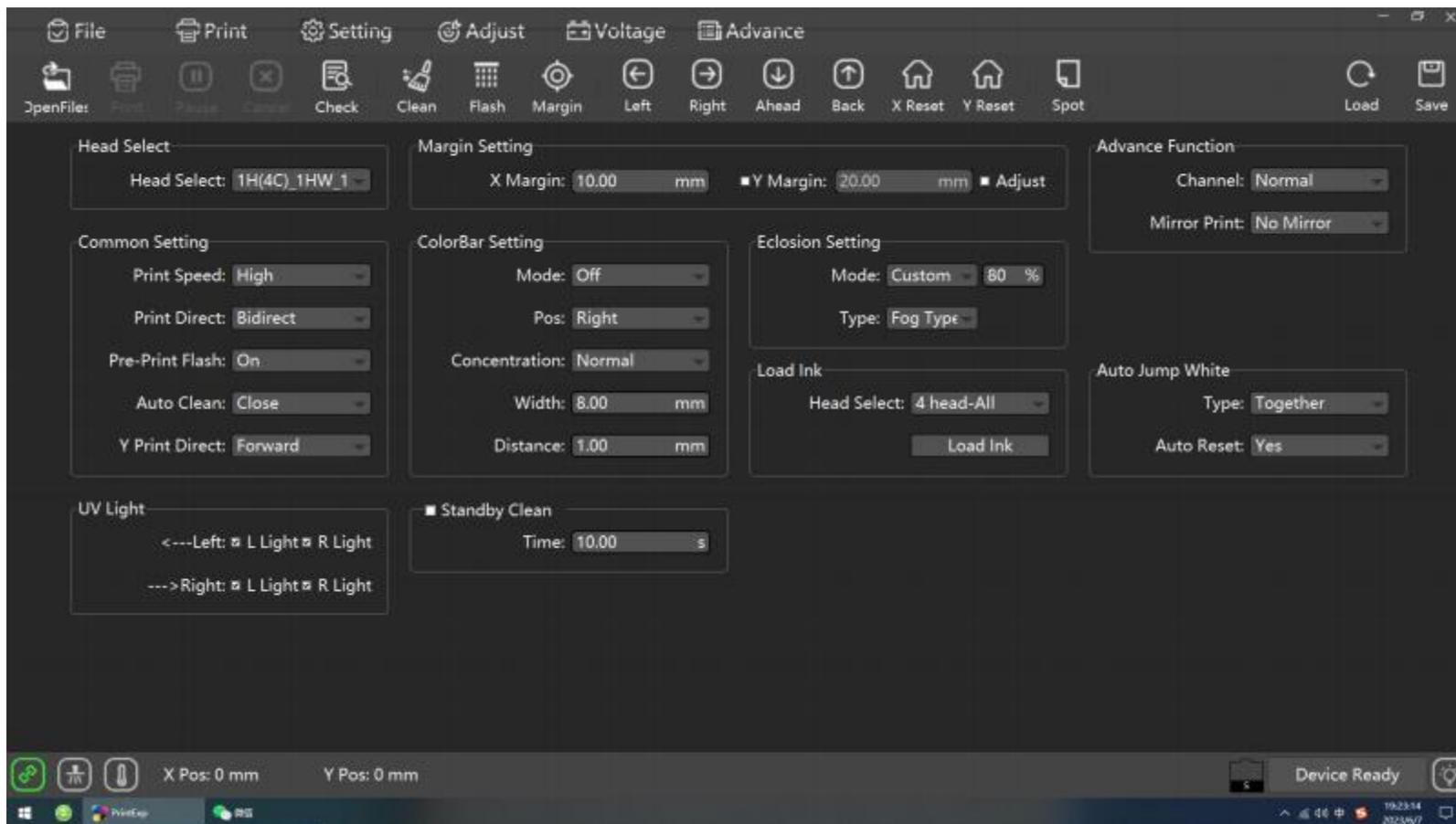
X

当打印任务时，调整X的初始位置

Y

在打印任务时调整Y的初始位置，有些模型没有此功能

打印Exp设置



* After modifying any settings, you need to click the save parameter in the upper right corner to take effect

■ 软件使用



Photoshop
Make Spot Colors



Photoprint、RIPrint、Maintop

◆ *带视频操作



P 03

■ 打印头安装

■ 打印头

■ 安装

将相应的墨水添加到墨盒中

W=白色墨水 V=光油

1. 只要装满一半的墨盒
2. 在将白色墨水倒入墨盒之前，先摇晃一下它



打印头 安装

安装前的准备工作

1. 关闭打印机
2. 手动降低油墨堆栈



■ 打印头 ■ 安装

接口注意事项

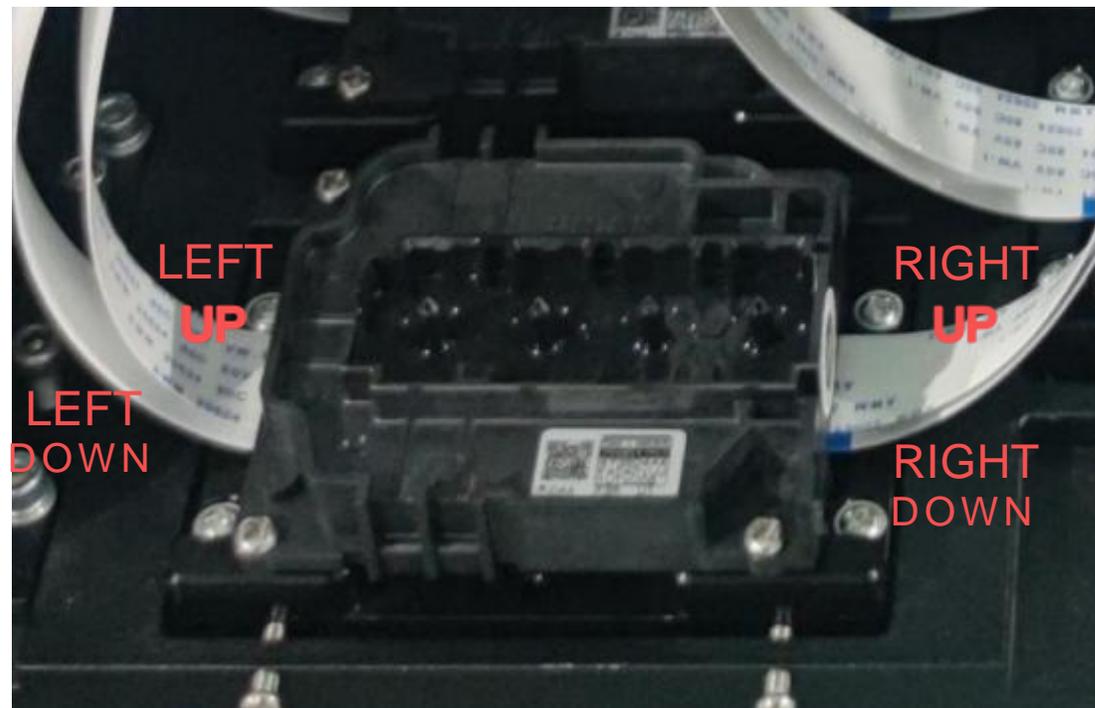
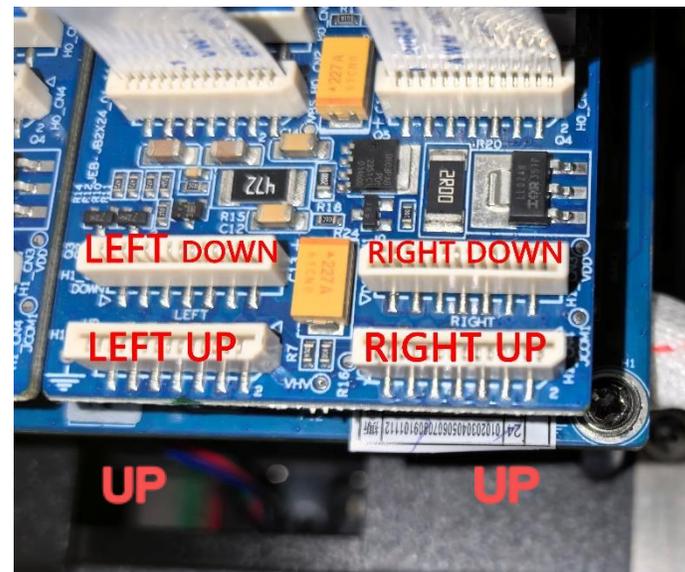
板卡接口

板卡接口分为上、下、左、右三个方向，有左

上/下接口或多个上/下接口，用于连接喷嘴

打印头接口

正面朝上打印头（如右图所示），左侧是与连接板对应的 LEFT UP/DOWN 位置，右侧是与连接板对应的 RIGHT UP/DOWN 位置。



打印头

■ 安装

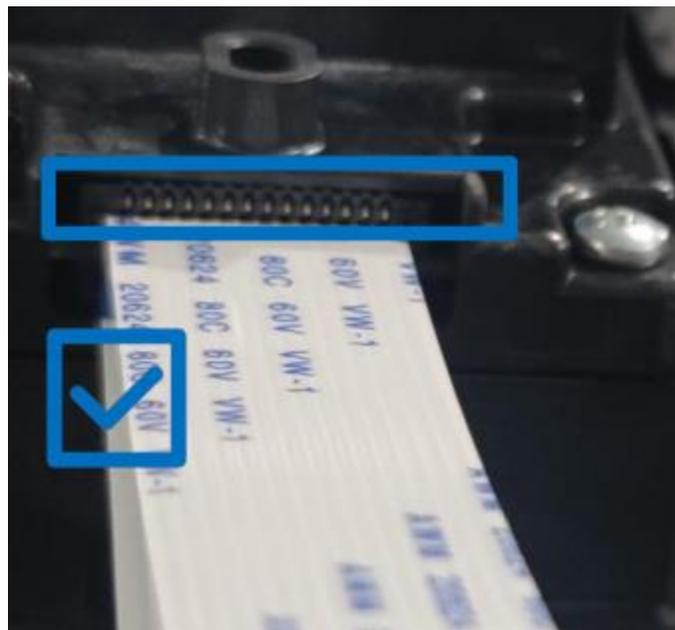
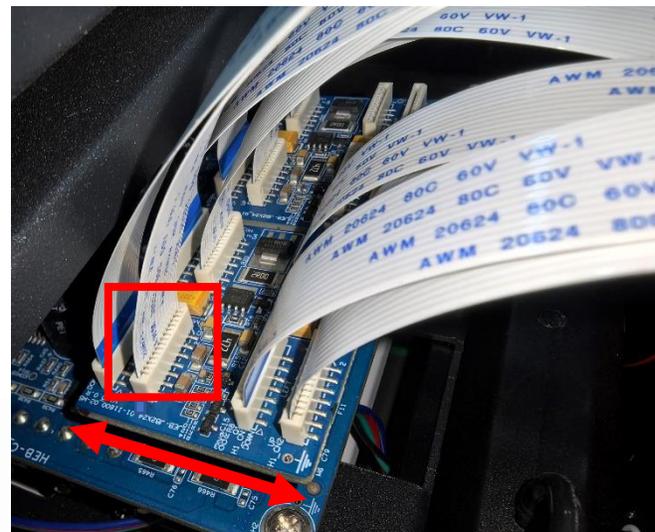
电缆注意事项

电缆注意事项

双手抓住线口，同时按下板子接口两侧。
安装后，检查电缆外露的引脚长度是否一致

打印头电缆

捏住端口并将其推向喷嘴接口。安装后，
检查电缆外露的引脚长度是否一致



打印头

■ 安装

6090 3 头连接

1. W+CMYK+V 解决方案

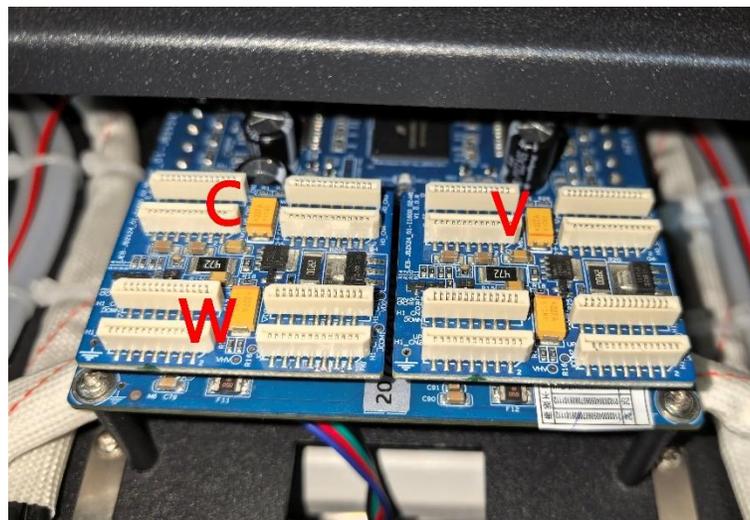
3 头 i1600

3 头 i3200

3 头 XP600

2. 注意安装位置和安装方法

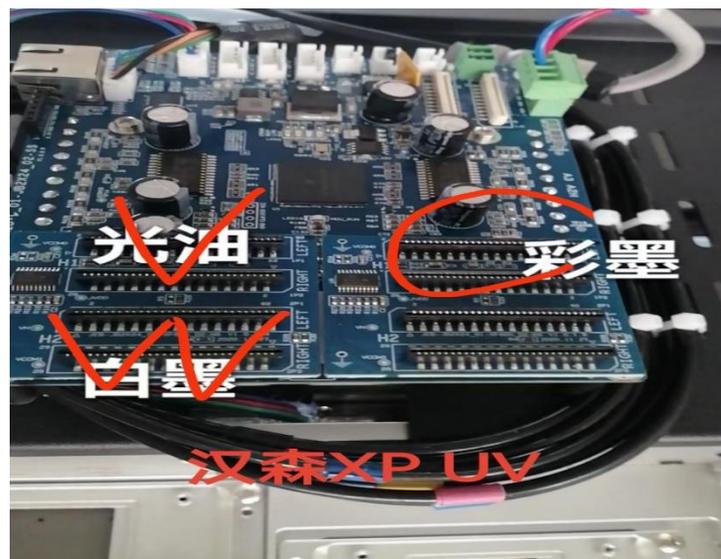
*在安装打印头电缆之前，请确保打印机
已关闭电源



i 1600



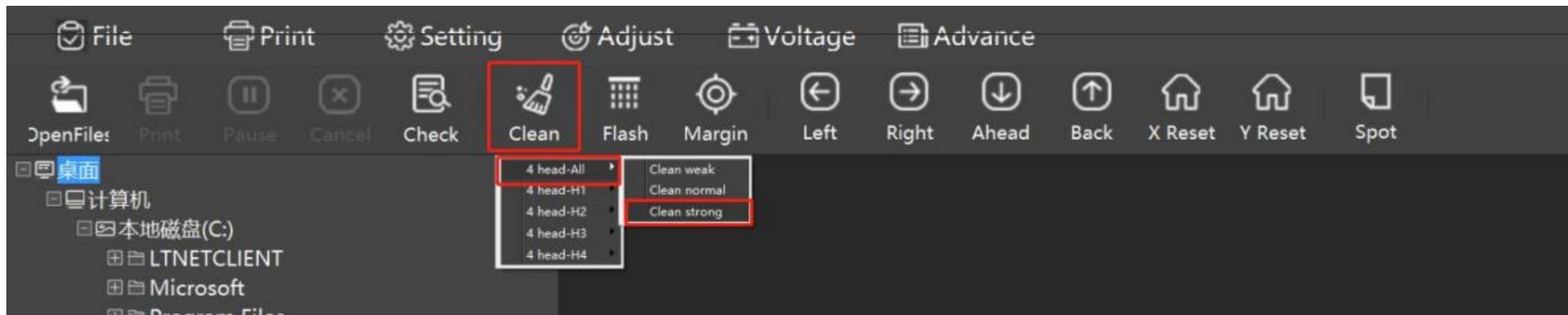
i 3200



XP600

■ 打印头

■ 安装



由于白色墨水的特性，如果打印机长时间不打印，打印头会容易被堵住。即使当天没有打印任务，也应清洁打印头 1-2 次，以确保打印头不会被堵塞。最长时间不应超过 3 天

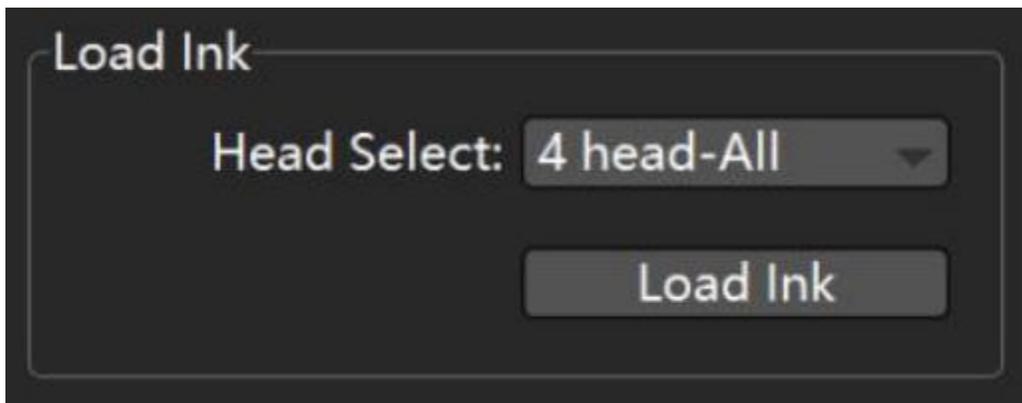
The background is a high-angle, wide shot of a dense urban skyline, likely Tokyo, with numerous skyscrapers and buildings under a hazy sky. Overlaid on the left side are two overlapping rectangular frames: a larger white one on top and a smaller red one below it. A red square is positioned to the left of the main title.

P_{ART} 04

机器校准

加装墨水

1. 上电自检完成后，
将墨水泵の出墨管连接到废墨水瓶。



2. 然后点击软件中的“设置”——点击选择“全部”（代表所有喷嘴）——“墨水填充”——等待废墨水从废墨水槽中流出，然后点击“停止”。

机器校准

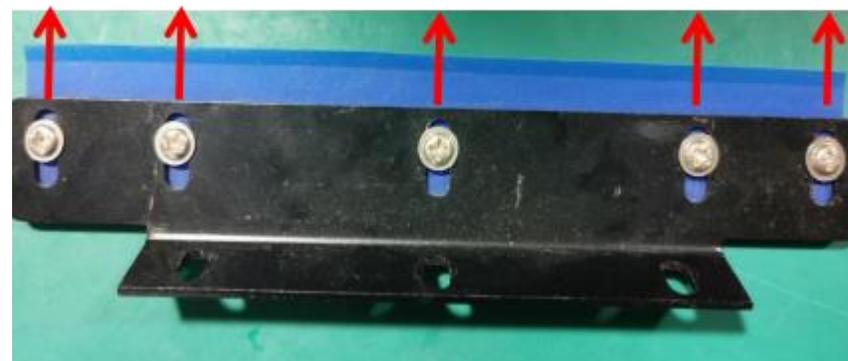
机器校准

软件清理
和试纸程序



清洗

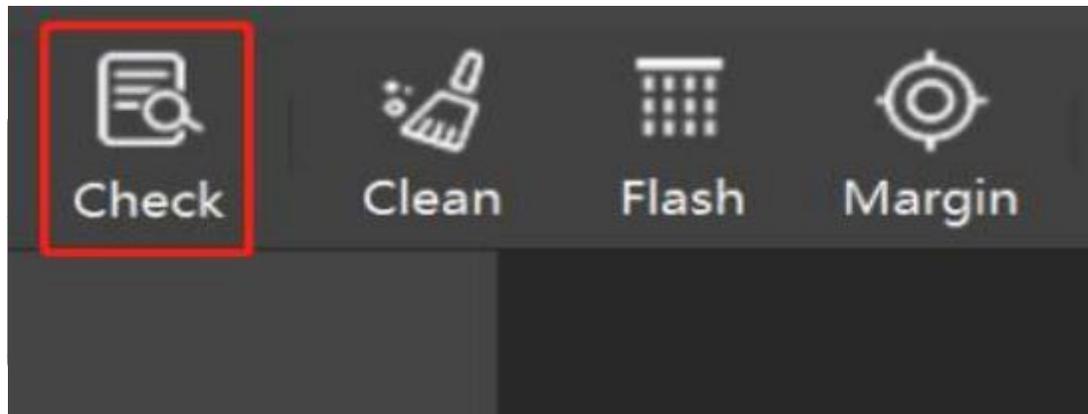
1. 墨水加载完成后，单击“清洁”按钮 - 所有 **cleaning_weak**
2. 在此期间，需要检查刮刀是否擦掉了喷嘴上的墨水。如果出现以下情况，清洗时喷嘴和刮刀不接触，需要调整刮刀的高度。



Part Four

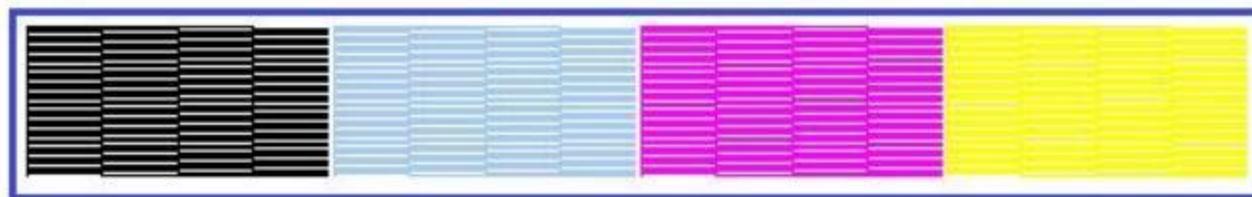
机器校准

机器校准



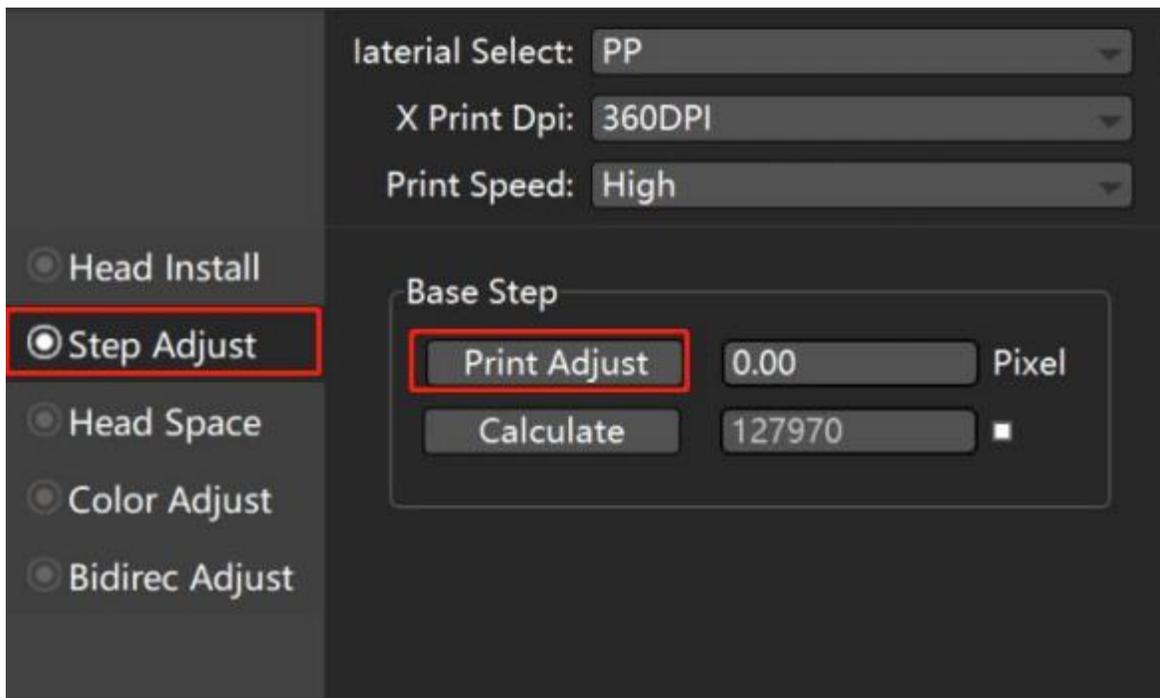
检测

1. 清理完成后，点击“检测”
2. 耗材上会出现测试图案，请检查测试图案

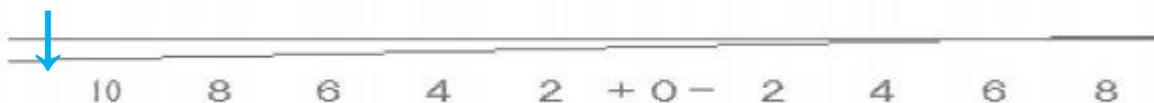


3. 上图是打印头的完美状态。如果有断针，则需要清洁打印头以确保打印头处于良好状态。

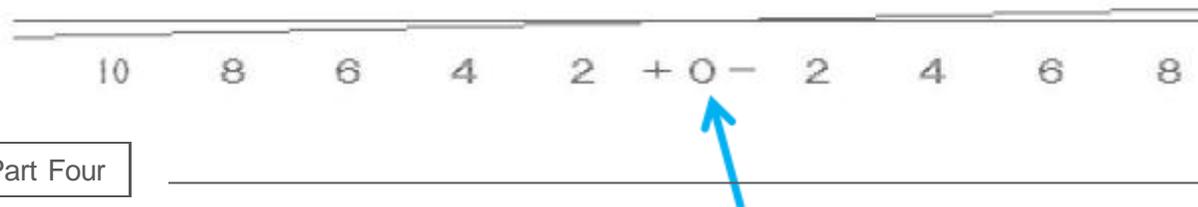
步进调整



1. 单击“步长校准” - 单击“打印”
2. 如下图所示，该步骤偏移了“-6”，您需要在编辑框中填写“-6”，然后点击 **Calculate**（计算），然后单击“Parameter Save”（参数保存）按钮进行保存，然后打印参考步骤校准确认步骤是否已位于零位置的图。

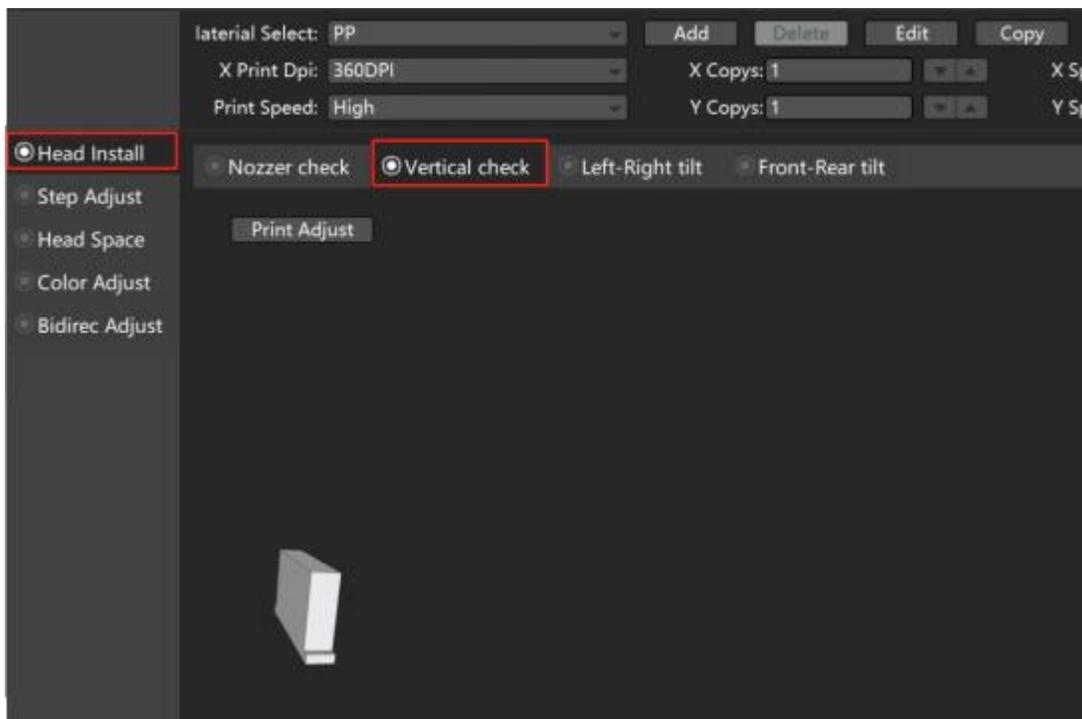


3. 如果不在“0”点，请根据打印的校准图表进行加减，直到校准达到“0”点



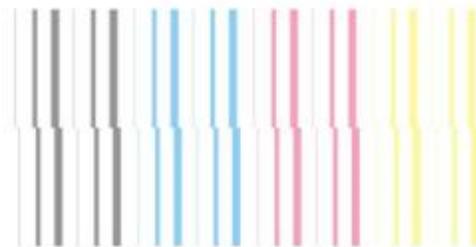
机器校准

Machine calibration

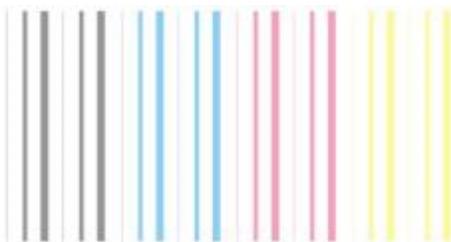


垂直检查

1. 点击“**Nozzle Check**” - 点击“**Vertical Check**”
2. 如下图所示，垂直校准图显示打印头已倾斜。需要调整打印头的底座。第一松开三个螺丝，然后调整左下角的长螺丝。拧紧是“向右推”



3. 在打印头垂直打印下面的图像之前，此图表示打印头是垂直的

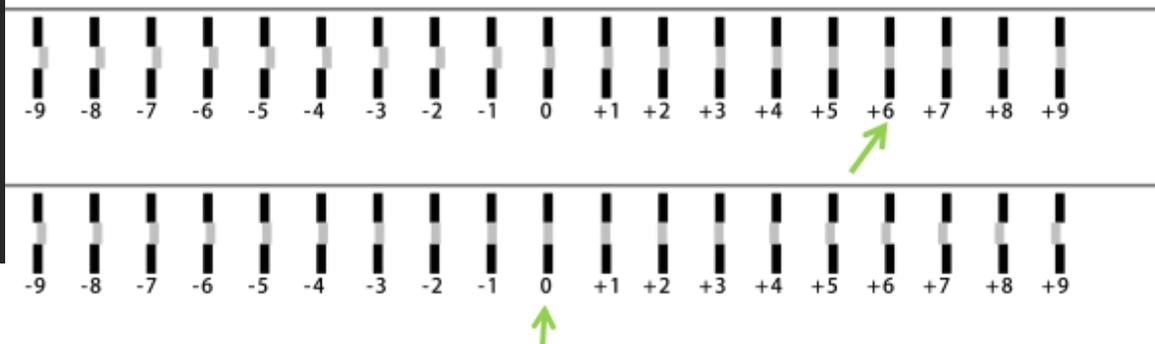


机器校准

Machine calibration

左/右校准

1. 点击“喷头间距” - 点击“左/右校准”
2. 如下图所示，上下 0 点已对齐，因此无需调整。如果它不在“0”点，则在相应的根据打印的校准图表使用彩盒，直到校准向上和向下达到“0”点



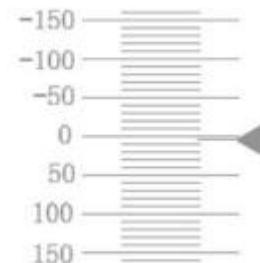
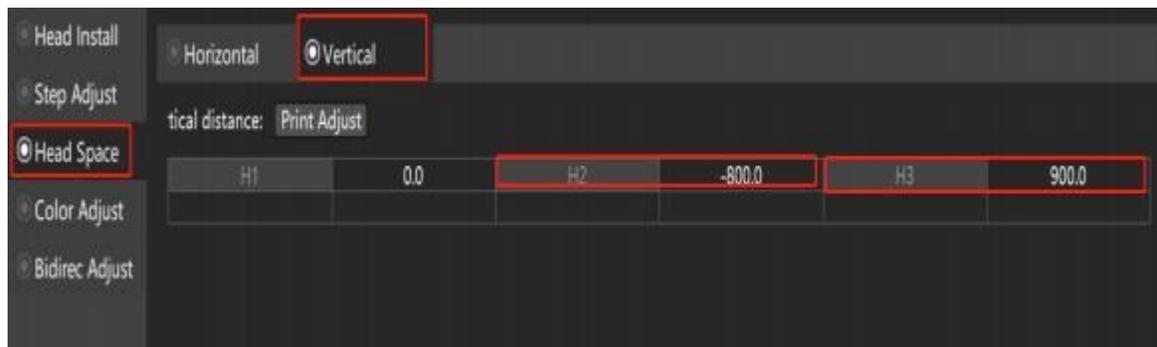
3. 修改水平校准时，以 1 号头作为基准，依次修改 2 号/3 号头的的数据，不修改 1 号头的的数据

机器校准

Machine calibration

垂直检查

1. 单击“喷头间距” - 单击“打印”
2. 如下图所示，纵向偏移量大约为“+2”，需要在垂直校准“H2”编辑框中填写“原始值 + 2”，然后单击“应用”按钮保存，然后单击“垂直校准”，然后打印垂直校准图表，确认步长是否在零位。

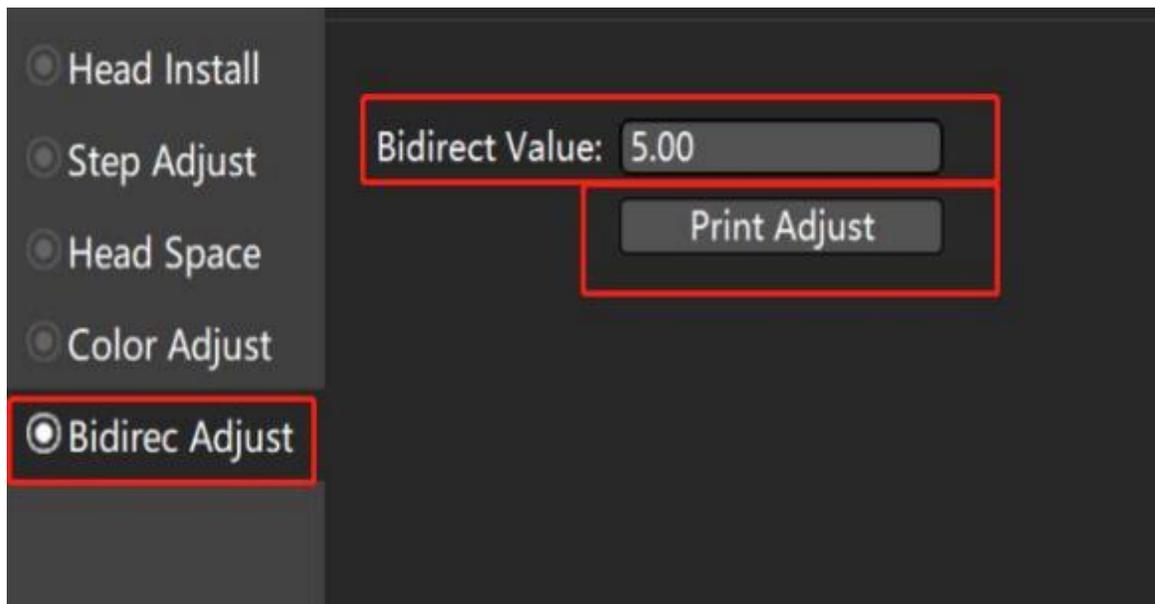


3. 如果不在“0”点，则根据打印的校准图表进行加减，直到校准达到“0”点
4. 修改纵向校准时，以 1 号头为基准，2 号头的数据为 依次修改，不修改 1 号头的数据

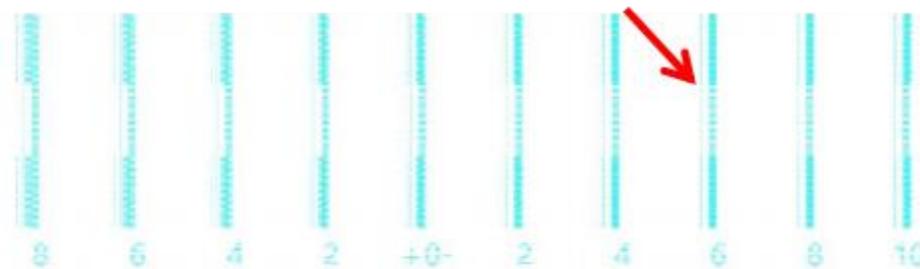
机器校准

Machine calibration

双向校准



1. 点击“双向校准” - 点击“打印”
2. 如下图所示，如果双向偏移为“-6”，则需要在编辑框中填写“5”，然后点击“保存参数”，然后打印双向校准图确认 Step 是否位于 Zero 位置。



3. 如果不在“0”点，则根据打印校准图表，直到校准达到“0”点

