

CFG功能说明

PrintExp 根目录下内容简介.....	2
清洗小车移动 限制值.....	2
清洗控制.....	2
抽墨开关开关.....	2
升降墨站.....	3
刮片可移动.....	3
队列打印.....	4
自动跳白功能.....	4
闪喷槽功能.....	4
打印前闪喷.....	5
打印时喷头清理.....	5
闪喷区间.....	5
羽化值.....	5
非打印状态吸墨关闭（非打印状态封头使用）.....	5
测纸功能.....	6
X方向测纸.....	6
测高.....	6
行程测试.....	6
队列打印.....	6
打印之前走纸（打印测试前后走料）.....	6
平板机Z轴运动方式.....	7
平板机左原点保湿.....	7
原点微调.....	7
白墨.....	8
非打印时上下左右移动，软件和按键的上下移动.....	8
控制面板.....	8
UV灯控制.....	8
均匀模式.....	8
老版本使用【自动清洗】.....	8

PrintExp 根目录下内容简介

CFG文件夹为PrintExp配置文件

facydef文件 基本参数设置密码 “ 123” （可修

改）

GenData 文件夹下 PMDef （记事本打开）修改PrintExp所
读取精度列表
关孔软件 NozzleCloseTool （密码2015）

清洗小车移动 限制值

uiCarleaveclear = 1500	影响小车 出去时吸墨及回来时闪喷的位置
uiCarmoveblow = 30000	影响小车出去距离

单头		
大	uiCarmoveblow = 15000	uiCarleaveclear = 1500
中	uiCarmoveblow = 20000	uiCarleaveclear = 1700
小	uiCarmoveblow = 30000	uiCarleaveclear = 3000

双头		
大	uiCarmoveblow = 22000	uiCarleaveclear = 1500
中	uiCarmoveblow = 28000	uiCarleaveclear = 1700
小	uiCarmoveblow = 36000	uiCarleaveclear = 3000

uiCarMoveSpeed = 40 清洗时小车移动速度

清洗控制

uimaxdistanceofxmove	清洗过后闪喷位置
----------------------	----------

```
UINT    uOpenCleanInkPump[2]; //开启抽墨墨泵
UINT    uOpenCleanSmears[2];  //开启抽墨刮片
UINT    uOpenCleanMachine;     //开启平台时刮片
```

uOpenCleanInkPump[0] = 5	墨泵1引脚开关
uOpenCleanSmears[0] = 12	刮片1引脚开关
uOpenCleanInkPump[1] = 8	墨泵2引脚开关
uOpenCleanSmears[1] = 12	刮片2引脚开关

抽墨开关开关

```
typedef enum __INKPUMPSWITCH
{
    KPumpSW = 1,           //K引脚开关
    CPumpSW, 2             //C引脚开关
    MPumpSW, 3             //M引脚开关
    YPumpSW, 4             //Y引脚开关
    LKPumpSW, 5            //LK引脚开关
    LCPumpSW, 6            //LC引脚开关
    LMPumpSW, 7            //LM引脚开关
    LYPumpSW, 8            //LY引脚开关
    AirPumpSW, 9           //空气泵开关
}
```

```

        InkPumpSW, 10                //墨泵开关
        Moto0Run, 11                //马达0
        Moto1Run, 12                //马达1
    } INKPUMPSWITCH;

    BOOL  bMotoXPolarity;            //马达X的
    极性
    BOOL  bMotoYPolarity;            //马达Y的
    极性
    BOOL  bMotoZPolarity;            //马达Z的
    极性
    BOOL  bMoto0Polarity;            //马达0的
    极性
    BOOL  bMoto1Polarity;            //马达1的
    极性
    BOOL  bMoto2Polarity;            //马达2的
    极性
    BOOL  bMoto3Polarity;            //马达3的
    极性

    UINT   uiMachineType;            平台清洗类型
    0. 一个电机控制一个刮片(走两个位置)
    1. 两个电磁铁控制两个刮片
    2. 一个电磁铁控制控制一个刮片, 可以分开刮
    3. 一个电机控制吸墨和刮片(吸墨时附带出刮片)

```

升降墨站

刮片可移动

uiInkStackType = 0 墨站0滑靠 1升降
 uiMachineType = 1 (1电磁铁刮片供电 0电磁铁刮片不供电)

uOpenCleanMachine = 12	都改到12（刮片可移动参数）
uOpenCleanSmears[1] =12	
uOpenCleanSmears[0] = 12	

队列打印

```

uiMoto1movein(运动长度) 1200
uiMoto1AcceDistance(加速度) 5096
uiMoto1SpeedMax(运动速度) 1000
bMotoZIsNoMove=0 屏蔽Z轴

dbXMotorGearRate = 3.003263  X 方向齿轮比
    大齿轮3.003263
    中齿轮3.709974
    小齿轮5.254763

```

dbYMotorGearRate = 2162.792402 纵向马达脉冲 Y 方向
uiMarginWidth = 400.000000 白边数值
nPointMode = 4 点形选择
[0] = 小点 [1] = 中点 [2] = 大点 [3] = EXT1 [4] = EXT2 [5] = EXT3
[6] = EXT4 [7] = EXT5

自动跳白功能

bSmartPrintCtrlShowEnable = 1 (是否显示跳白 1为开启。0为关闭)
bSmartPrint = 0 //[是否打开跳白]
bVerJumpWhiteToOrigin = 0 //跳白是否回原点 (=1回原点, =0回喷位置)
dwBigSmartPrint = 1 //大跳(跳白大于当前pass数, 小车先回原点)b
SmartPrintType //聪明打印(自动跳白方式, 0为按步进走纸 1为
连续走纸)
fYMoveJumpWhiteSpeed //自动跳白时的走料速度(此为老的, 新的为走料
速度。)

闪喷槽功能

dwFCBEdgeBegin = 95 闪喷条开始 闪喷条开始位置, 注意: 此参数不能
小于50, 具体位置可以根据客户实际情况调整(单头机数据 125)
dwFCBEdgeEnd = 115 闪喷条结束; 闪喷条结束位置, 此参数减去闪喷条
开始位置, 即为闪喷条宽度。具体根据客户实际情况设置。(单头机数据150)
dwFCBStartPos = 91 打印起始位置; 此参数为小车打印起始位置, 注
意, 此参数不能大于dwFCBEdgeBegin(闪喷条开始位置)参数
bFCBEnable = 1 是否开启闪喷槽 参数为0此功能关闭, 为1时
开启。
bFCBShowEnable = 1 是否开启显示闪喷槽 参数为0此功能关闭, 为1
时开启。
byColorBarDeepness = 2 闪喷频率级别 0 1 2 3 4 5 6 (数值越大
浓度越深)

打印前闪喷

bFlashCleaningEnable b 打印前是否进行闪喷清洗
(老) bFlashBeforePrintEnable 打印前是否进行闪喷清洗
(新) bFlashBeforePrintEnable //打印前是否进行闪喷清洗
wFlashCleaningTimes //打印前闪喷清洗时间(决定打印前闪
喷时间长度, 单位: 秒(s))
wFlashCleaningFrequencyIndex //打印前闪喷清洗频率索引(1, 2, 4, 8,
16, 32, 64, 128, 256, 512, 1024, 2048, 4096)
wTimeOfEachFlashCleaning //打印前每次闪喷清洗时间wTimeBet
weenEachFlashCleaning //打印前每次闪喷清洗间隔时间

打印时喷头清理

bHeadClearShowEnable = 1 参数为0此功能关闭，为1时开启；打印时暂停后。喷头能移动到最左边，方便清理喷头。

dbHeadClearUpPosition = 2270.000 喷头清洗距离(双头1.8米2270 双头1.6米2070； 单头1.8米2370, 单头1.6米2170)

闪喷区间

wMicroPosiMin = -600

wMicroPosiMax = 800

羽化值

wEclosionLowRange = 40

wEclosionMidRange = 50

wEclosionHightRange = 60

非打印状态吸墨关闭（非打印状态封头使用）

非打印状态不封头，不能关闭此项

uiNoPrintOriginTime = 10 非打印状态，自动回原点，等于0则关闭；等于10即为等待10秒回原点；具体时间根据客户需要设定。

uiNoPrintPumptime = 0 (600000/1200000) 非打印过程中吸墨时间间隔

uiNoPrintPumpInhaletime = 0 (2000) 非打印过程中吸墨时间(0为关闭)

bNoPrintPumpInhale = 0 非打印过程中是否开启吸墨

单位毫秒，注意参数是否有2个一样的

测纸功能

bPaperWifi = 1

是否开启Y 轴检测纸张功能。参数为0此功能关闭，为1时开启。

nPaperDetectionPolarity = 1

Y轴检测纸张极性参数为0此功能关闭，为1时开启。

X方向测纸

bTestPaperClose //控制软件界面上探纸功能按钮是否可以正常应用，=1的时候是灰色的不能探纸，=0的时候可以正常探纸。

nPaperRightOffset //测纸偏移

uiPaperRight //纸的右边界

uiPaperLeft //纸的左边界(单位：mm)（软件自动修改）

uiVialdRegion //喷头到纸边的无效区域(单位：mm)（手动修改）

测高

bEnableTestHight = 0（关闭）1（开启） //是否开启测高

uiTestHightSwitch = 26（对应1.86主板24V输出端口） //测高接口选择

行程测试

bIsShowMaxDistanceOfXMove //是否显示X行程测试 bIsShowMaxDistanceOfYMove //是否显示Y行程测试

队列打印

bQueuePrintShowEnable //是否显示队列打印

打印之前走纸（打印测试前后走料）

bShowYMarginInNormal1 是否显示Y轴白边
bYMoveBeforePrintEnable 打印前是否走纸
bBeforePrintYMove = 0 是否开启打印纸
nBeforePrintYMoveMode = 3 打印前走纸模式（0：先退纸后进纸，1：先进纸，后退纸；2：只退纸，3：只进纸）
nBeforePrintYMoveAheadOffset = 20 每个打印任务之前 向前 走纸移动偏移值（mm）
nBeforePrintYMoveBackOffset = 20 每个打印任务之前 向后 走纸偏移值（mm）

fMaxXAcceDistance = 120.000000 打印缓冲
fMaxYAcceDistance = 10.000000 走料缓冲
uiEpsonVoltageAdjustMode = 1 软件打开是否读进度条（点形读取模式）

平板机Z轴运动方式

nZMoveMentType //Z轴运动方式（0横梁运动，1车头运动）
dbZMotorGearRate //Z轴齿轮比（平板机）
dbZAcceDistance //Z轴加速距离
fZMoveSpeed //Z速度
bZMotorOnHB = 0 //Z轴在主板上
bZMotorOnHB = 1 //Z轴在喷车板上，默认0

平板机左原点保湿

会使用参数（
fXMoveSpeedWhenReady
uHeadProtectXPosition

uiCarbackclear

bQueuePrintEnable = 0
bStepStandard = 0 是否使用标准步进微调
bXLimitSpeed = 0 是否要限速
byRepositionMode = 0 回原点操作模式

原点微调

bOriginCarOffsetEnable //原点微调

白墨

bWhiteInkCtrlShowEnable //是否显示白墨
bWhiteInkEnableShow // 是否显示白墨
bPrintWhiteAndColor //就否彩白同时打（改为1是同时打）
nWhiteAndColorType //彩白同时打类型（0是先出彩墨，1是先出白墨）

非打印时上下左右移动，软件和按键的上下移动

（指就绪状态下手动发送移动命令时的移动速度）
fYMoveSpeedWhenReady = 30.000000 非打印时上下移动速度（上下键速度）fXMoveSpeedWhenReady = 300.000000 非打印时左右移动速度（左右键速度）

nNozzlesAdjustUnit = 800 5113双头羽化开启前改动PLUS软件

bEpsonEncryptionHead 为1时开启二次解密 为0不开 注意这个参数有两

控制面板

bPannelCtrlEnalbe //是否开启控制面板

UV灯控制

bHardCtrlUv UV灯控制（如果要开启，记得改为2）

均匀模式

bIsEpsonDoubleColumnMode 是否开启均匀模式

老版本使用【自动清洗】

慢中快都只保留闪喷，其他删除，数据值全都改为10

打开cfg文件（速藤单头.ini或者速藤双头.ini）

修改数值wCleaningPositionMM = 20 待机闪喷位置

户内机	普通清洗	100	深度清洗1000
-----	------	-----	----------

户外机	普通清洗	500	深度清洗1500
-----	------	-----	----------

正常安装步骤安装

注意修改加网方式

【设置】→【选项】→【加网方式】→UPKMPCS_2Bits_M

曲线

【工具】→【色彩管理】→【删除原有曲线】→添加客户需要的曲线（户内机_中点_水性墨水曲线。户外机_EXT2_油性墨水曲线）。