

## CFG功能说明

PrintExp 根目录下内容简介.....	2
清洗小车移动 限制值.....	2
清洗控制.....	2
抽墨开关开关.....	2
升降墨站.....	3
刮片可移动.....	3
队列打印.....	4
自动跳白功能.....	4
闪喷槽功能.....	4
打印前闪喷.....	5
打印时喷头清理.....	5
闪喷区间.....	5
羽化值.....	5
非打印状态吸墨关闭（非打印状态封头使用）.....	5
测纸功能.....	6
X方向测纸.....	6
测高.....	6
行程测试.....	6
队列打印.....	6
打印之前走纸（打印测试前后走料）.....	6
平板机Z轴运动方式.....	7
平板机左原点保湿.....	7
原点微调.....	7
白墨.....	8
非打印时上下左右移动，软件和按键的上下移动.....	8
控制面板.....	8
UV灯控制.....	8
均匀模式.....	8
老版本使用【自动清洗】.....	8

### PrintExp 根目录下内容简介

CFG文件夹为PrintExp配置文件

facydef文件 基本参数设置密码

“ 123” （可修

改）

GenData 文件夹下 PMDef (记事本打开) 修改PrintExp所  
 读取精度列表  
 关孔软件 NozzleCloseTool (密码2015)

## 清洗小车移动 限制值

uiCarleaveclear = 1500 影响小车 出去时吸墨及回来时闪喷的位置  
 uiCarmoveblow = 30000 影响小车出去距离

单头		
大	uiCarmoveblow = 15000	uiCarleaveclear = 1500
中	uiCarmoveblow = 20000	uiCarleaveclear = 1700
小	uiCarmoveblow = 30000	uiCarleaveclear = 3000

双头		
大	uiCarmoveblow = 22000	uiCarleaveclear = 1500
中	uiCarmoveblow = 28000	uiCarleaveclear = 1700
小	uiCarmoveblow = 36000	uiCarleaveclear = 3000

uiCarMoveSpeed = 40 清洗时小车移动速度

## 清洗控制

uimaxdistanceofxmove 清洗过后闪喷位置

```
UINT uOpenCleanInkPump[2]; //开启抽墨墨泵
UINT uOpenCleanSmears[2]; //开启抽墨刮片
UINT uOpenCleanMachine; //开启平台时刮片
```

```
uOpenCleanInkPump[0] = 5 墨泵1引脚开关
uOpenCleanSmears[0] = 12 刮片1引脚开关
uOpenCleanInkPump[1] = 8 墨泵2引脚开关
uOpenCleanSmears[1] = 12 刮片2引脚开关
```

## 抽墨开关开关

```
typedef enum __INKPUMPSWITCH
{
    KPumpSW = 1, //K引脚开关
    CPumpSW, 2 //C引脚开关
    MPumpSW, 3 //M引脚开关
    YPumpSW, 4 //Y引脚开关
    LKPumpSW, 5 //LK引脚开关
    LCPumpSW, 6 //LC引脚开关
    LMPumpSW, 7 //LM引脚开关
    LYPumpSW, 8 //LY引脚开关
    AirPumpSW, 9 //空气泵开关
}
```

```

        InkPumpSW, 10                //墨泵开关
        Moto0Run, 11                //马达0
        Moto1Run, 12                //马达1
    } INKPUMPSWITCH;

    BOOL  bMotoXPolarity;           //马达X的
    极性
    BOOL  bMotoYPolarity;           //马达Y的
    极性
    BOOL  bMotoZPolarity;           //马达Z的
    极性
    BOOL  bMoto0Polarity;           //马达0的
    极性
    BOOL  bMoto1Polarity;           //马达1的
    极性
    BOOL  bMoto2Polarity;           //马达2的
    极性
    BOOL  bMoto3Polarity;           //马达3的
    极性

    UINT   uiMachineType;           平台清洗类型
    0. 一个电机控制一个刮片(走两个位置)
    1. 两个电磁铁控制两个刮片
    2. 一个电磁铁控制控制一个刮片,可以分开刮
    3. 一个电机控制吸墨和刮片(吸墨时附带出刮片)

```

## 升降墨站

### 刮片可移动

uiInkStackType = 0 墨站0滑靠 1升降  
 uiMachineType = 1 (1电磁铁刮片供电 0电磁铁刮片不供电)

uOpenCleanMachine = 12	都改到12（刮片可移动参数）
uOpenCleanSmears[1] = 12	
uOpenCleanSmears[0] = 12	

## 队列打印

```

uiMoto1movein(运动长度) 1200
uiMoto1AcceDistance(加速度) 5096
uiMoto1SpeedMax(运动速度) 1000
bMotoZIsNoMove=0 屏蔽Z轴

dbXMotorGearRate = 3.003263 X 方向齿轮比
    大齿轮3.003263
    中齿轮3.709974
    小齿轮5.254763

```

dbYMotorGearRate = 2162.792402 纵向马达脉冲 Y 方向  
uiMarginWidth = 400.000000 白边数值  
nPointMode = 4 点形选择  
[0] = 小点 [1] = 中点 [2] = 大点 [3] = EXT1 [4] = EXT2 [5] = EXT3  
[6] = EXT4 [7] = EXT5

## 自动跳白功能

bSmartPrintCtrlShowEnable = 1 (是否显示跳白 1为开启。0为关闭)  
bSmartPrint = 0 // [是否打开跳白]  
bVerJumpWhiteToOrigin = 0 //跳白是否回原点 (=1回原点, =0回喷位置)  
dwBigSmartPrint = 1 //大跳(跳白大于当前pass数, 小车先回原点)b  
SmartPrintType //聪明打印(自动跳白方式, 0为按步进走纸 1为  
连续走纸)  
fYMoveJumpWhiteSpeed //自动跳白时的走料速度(此为老的, 新的为走料  
速度。)

## 闪喷槽功能

dwFCBEdgeBegin = 95 闪喷条开始 闪喷条开始位置, 注意: 此参数不能  
小于50, 具体位置可以根据客户实际情况调整(单头机数据 125)  
dwFCBEdgeEnd = 115 闪喷条结束; 闪喷条结束位置, 此参数减去闪喷条  
开始位置, 即为闪喷条宽度。具体根据客户实际情况设置。(单头机数据150)  
dwFCBStartPos = 91 打印起始位置; 此参数为小车打印起始位置, 注  
意, 此参数不能大于dwFCBEdgeBegin(闪喷条开始位置)参数  
bFCBEnable = 1 是否开启闪喷槽 参数为0此功能关闭, 为1时  
开启。  
bFCBShowEnable = 1 是否开启显示闪喷槽 参数为0此功能关闭, 为1  
时开启。  
byColorBarDeepness = 2 闪喷频率级别 0 1 2 3 4 5 6 (数值越大  
浓度越深)

## 打印前闪喷

bFlashCleaningEnable b 打印前是否进行闪喷清洗  
(老) bFlashBeforePrintEnable 打印前是否进行闪喷清洗  
(新) bFlashBeforePrintEnable //打印前是否进行闪喷清洗  
wFlashCleaningTimes //打印前闪喷清洗时间(决定打印前闪  
喷时间长度, 单位: 秒(s))  
wFlashCleaningFrequencyIndex //打印前闪喷清洗频率索引(1, 2, 4, 8,  
16, 32, 64, 128, 256, 512, 1024, 2048, 4096)  
wTimeOfEachFlashCleaning //打印前每次闪喷清洗时间wTimeBet  
weenEachFlashCleaning //打印前每次闪喷清洗间隔时间

## 打印时喷头清理

bHeadClearShowEnable = 1 参数为0此功能关闭，为1时开启；打印时暂停后。喷头能移动到最左边，方便清理喷头。

dbHeadClearUpPosition = 2270.000 喷头清洗距离(双头1.8米2270 双头1.6米2070； 单头1.8米2370, 单头1.6米2170)

## 闪喷区间

wMicroPosiMin = -600

wMicroPosiMax = 800

## 羽化值

wEcllosionLowRange = 40

wEcllosionMidRange = 50

wEcllosionHightRange = 60

## 非打印状态吸墨关闭（非打印状态封头使用）

非打印状态不封头，不能关闭此项

uiNoPrintOriginTime = 10 非打印状态，自动回原点，等于0则关闭；等于10即为等待10秒回原点；具体时间根据客户需要设定。

uiNoPrintPumptime = 0 (600000/1200000) 非打印过程中吸墨时间间隔

uiNoPrintPumpInhaletime = 0 (2000) 非打印过程中吸墨时间(0为关闭)

bNoPrintPumpInhale = 0 非打印过程中是否开启吸墨

单位毫秒，注意参数是否有2个一样的

## 测纸功能

bPaperWifi = 1

是否开启Y轴检测纸张功能。参数为0此功能关闭，为1时开启。

能关闭，为1时开启。

nPaperDetectionPolarity = 1

Y轴检测纸张极性参数为0此功能关闭，为1时开启。

时开启。

## X方向测纸

bTestPaperClose //控制软件界面上探纸功能按钮是否可以正常应用，=1的时候是灰色的不能探纸，=0的时候可以正常探纸。

nPaperRightOffset //测纸偏移

uiPaperRight //纸的右边界

uiPaperLeft //纸的左边界(单位：mm)（软件自动修改）

uiVialdRegion //喷头到纸边的无效区域(单位：mm)（手动修改

## 测高

bEnableTestHight = 0 (关闭) 1 (开启) //是否开启测高

uiTestHightSwitch = 26 (对应1.86主板24V输出端口) //测高接口选择

## 行程测试

bIsShowMaxDistanceOfXMove //是否显示X行程测试 bIsShowMaxDistanceOfYMove //是否显示Y行程测试

## 队列打印

bQueuePrintShowEnable //是否显示队列打印

## 打印之前走纸（打印测试前后走料）

bShowYMarginInNormal1 是否显示Y轴白边  
bYMoveBeforePrintEnable 打印前是否走纸  
bBeforePrintYMove = 0 是否开启打印纸  
nBeforePrintYMoveMode = 3 打印前走纸模式（0：先退纸后进纸，1：先进纸，后退纸；2：只退纸，3：只进纸）  
nBeforePrintYMoveAheadOffset = 20 每个打印任务之前 向前 走纸移动偏移值（mm）  
nBeforePrintYMoveBackOffset = 20 每个打印任务之前 向后 走纸偏移值（mm）  
  
fMaxXAcceDistance = 120.000000 打印缓冲  
fMaxYAcceDistance = 10.000000 走料缓冲  
uiEpsonVoltageAdjustMode = 1 软件打开是否读进度条（点形读取模式）

## 平板机Z轴运动方式

nZMoveMentType //Z轴运动方式（0横梁运动，1车头运动）  
dbZMotorGearRate //Z轴齿轮比（平板机）  
dbZAcceDistance //Z轴加速距离  
fZMoveSpeed //Z速度  
bZMotorOnHB = 0 //Z轴在主板上  
bZMotorOnHB = 1 //Z轴在喷车板上，默认0

## 平板机左原点保湿

会使用参数（  
fXMoveSpeedWhenReady  
uHeadProtectXPosition

uiCarbackclear

bQueuePrintEnable = 0  
bStepStandard = 0 是否使用标准步进微调  
bXLimitSpeed = 0 是否要限速  
byRepositionMode = 0 回原点操作模式

## 原点微调

bOriginCarOffsetEnable //原点微调

## 白墨

bWhiteInkCtrlShowEnable //是否显示白墨  
bWhiteInkEnableShow // 是否显示白墨  
bPrintWhiteAndColor //就否彩白同时打（改为1是同时打）  
nWhiteAndColorType //彩白同时打类型（0是先出彩墨，1是先出白墨）

## 非打印时上下左右移动，软件和按键的上下移动

(指就绪状态下手动发送移动命令时的移动速度)

fYMoveSpeedWhenReady = 30.000000 非打印时上下移动速度（上下键速度）fXMoveSpeedWhenReady = 300.000000 非打印时左右移动速度（左右键速度）

nNozzlesAdjustUnit = 800 5113双头羽化开启前改动PLUS软件

bEpsonEncryptionHead 为1时开启二次解密 为0不开 注意这个参数有两

## 控制面板

bPannelCtrlEnalbe //是否开启控制面板

## UV灯控制

bHardCtrlUv UV灯控制（如果要开启，记得改为2）

## 均匀模式

bIsEpsonDoubleColumnMode 是否开启均匀模式

## 老版本使用【自动清洗】

慢中快都只保留闪喷，其他删除，数据值全都改为10

打开cfg文件（速藤单头.ini或者速藤双头.ini）

修改数值wCleaningPositionMM = 20 待机闪喷位置

户内机 普通清洗 100 深度清洗1000

户外机 普通清洗 500 深度清洗1500

正常安装步骤安装

注意修改加网方式

【设置】→【选项】→【加网方式】→UPKMPCS\_2Bits\_M

曲线

【工具】→【色彩管理】→【删除原有曲线】→添加客户需要的曲线（户内机\_中点\_水性墨水曲线。户外机\_EXT2\_油性墨水曲线）。