

错误代码	宏	注释
	1 PCVERSION_ERROR	PC驱动版本错误
	2 SURPLUS_SQUARE_LIMIT	余额小于一定数额
	3 A_ZERO_BALANCE	余额为零
	4 ZERO_SENSOR_ERR	原点感应器错误
	5 PARA_INIT_ERR	参数初始化错误
	6 CARRIER_STRIKE	小车撞击
	7 PARATABLE_ID_ERROR	参数表ID跟注册ID不匹配
	8 CAR_FACTOR_MIN_LIMIT	小车传动比过小
	9 CAR_FACTOR_MAX_LIMIT	小车传动比过大
	10 UI_PARA_INIT_ERR	UI参数初始化错误
	11 WAVE_TABLE_EMPTR	波表为空
	12 CARRIER_RE_ERR	小车反向错误
	13 CARRIER_PRINT_STOP	打印过程中小车异常停止
	14 CARRIER_POS_ERR	小车位置错误
	15 SF_MEASURE_DIST_LOW	伺服电机自检距离不够
	16 DRIVE_BOARD_OVER	驱动板报警
	17 UIPARAID_CARPARAID_ERF	UI参数ID跟小车参数ID不匹配
	18 NETERR_REPEAT_IP	IP地址冲突错误
	19 INK_TANK_INIT_ERR	墨盒初始化错误
	20 INK_NUM_LIMIT	墨盒墨量警告
	21 INK_NUM_EMPTY	墨盒墨量为零
	22	UI参数表测试版

23	TIMES_LIMIT_NO_SUPPORT	不支持时间限制
24	TIMES_LIMIT_READ_ERR	时间限制读取错误
25	TIMES_LIMIT_USER_END	时间限制已用完
26	TIMES_ILLEGALLY_ALTERED	时间被非法修改
27	HEAD_TYPE_ERR	参数表喷头类型错误
28		喷头自动检测错误
29		UI主板复位
30		检测墨站电机或感应器错误
31		面板喷嘴测试填充数据错误

备注

电机反向,电机异常,光栅AB相位反向,光栅异常

;

读取FPGA的喷头类型 和参数表的喷头类型比较

目前是5113 跟I3200喷头检测

原因分析及排查方法

1、确定小车板cpu版本，如果是910M4以前版本就是要升级，如果不是就确定驱动版本以及是否开了注册功能，更新对应的驱动。

1、面板按返回键即可继续打印，联系工厂进行注册码延期。

1、注册平方为零，请注册激活。

1、请确认原点感应器插入是否正常，线路是否短路。2、维护模式确认原点感应器是否正常工作。

1、参数异常，请联系板卡售后工程师。

1、确认防撞感应器插入是否正常，线路是否短路。

1、参数异常，请联系板卡售后工程师。

1、确认小车电机拨码后进行调整。

1、确认小车电机拨码后进行调整。

1、参数异常，请联系板卡售后工程师。

1、参数异常，请联系板卡售后工程师。

1、小车方向错误，请确认小车电机拨码。2、光栅解码器线有问题，AB线接反。3、更换电机。

1.电机电源功率不够，电压波动大

2.电机功率不够，或者转速不够，或拨码较大

1、确认小车电机信号线是否正常，电机电源是否正常。2、维护模式确认光栅解码器是否正常。3、光栅解码器接线不对。

1、电机拨码错误。2、参数异常，请联系板卡售后工程师。

1、拔掉板卡的小转接头排查板卡本身正常。2、检查排线插如是否正常。3、电源42V排查。4、更换。

1、参数异常，请联系板卡售后工程师。

重新设置电脑本地IP

1、请确认墨盒连接是否正常。

1、请及时加墨。

1、请加墨。

1、参数异常，请联系板卡售后工程师。

1、板卡不支持锁时间。

1、时钟芯片连接异常，确认连接状态。

1、锁时间已用完，请再次注册。

1、时间格式被异常修改，请联系板卡售后工程师。

1、参数异常，请联系板卡售后工程师。

1、拔掉喷头排查板卡识别问题。2、重插喷头排线，座子。3、更换喷头4、核对板卡支持喷头类型是否。

1、接地处理。2、26P排线。3、24V电源波动。

1、检查墨站电机、墨站感应器、线材是否正常完好。

1、重启机器后重试，如继续报错，则SDR/DDR异常，返修。