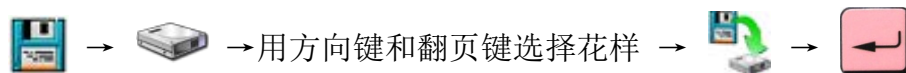
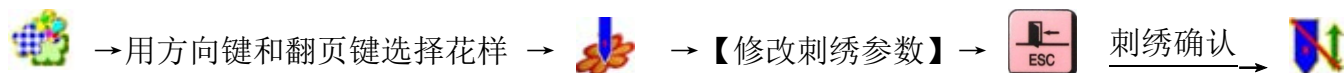


A: 花样输入



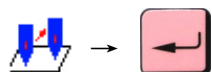
B: 选择刺绣花样



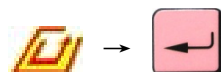
C: 手动修改刺绣方法



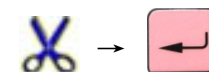
D: 定位空走



G: 花样周边操作



I: 手动剪线



E: 返回起绣点



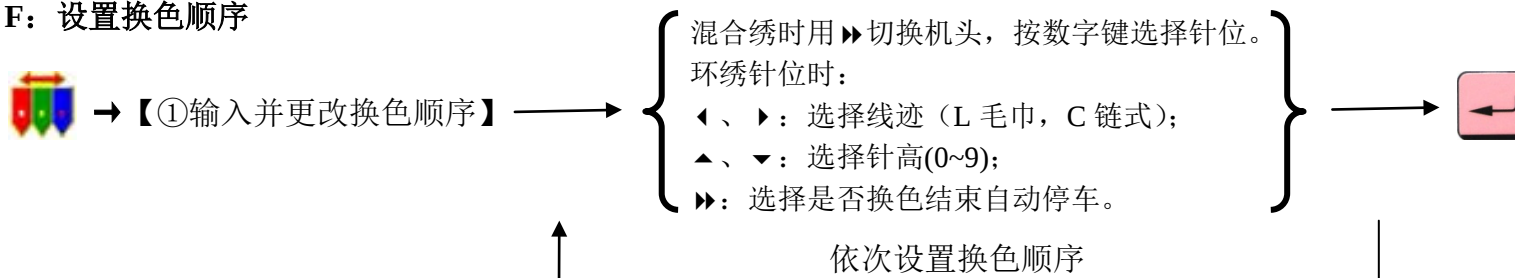
H: 返回停绣点



J: 手动切换机头



F: 设置换色顺序



K: 设置循环绣

 → 【②通用参数】 → 选择【①刺绣辅助的参数】 → 【②循环刺绣】改为“是” → 

L: 手动选择线迹

 → 【③手动切换线迹方式】 →  → 选择线迹类型 → 

Q: 手动换色

按数字键输入目标针位

M: 设置另外起点

 → 【⑤另外起点设置】 → 移框到另外起点 → 

R: 针停下位

 → 【④针停下位操作】 → 

N: 关闭故障机头

 → 【⑦开关机器头操作】 →  → 用左右键和数字键选择要开关的机头 → 执行动作

O: 松线位置调整

 → 【⑧松线位置调整】 →  → 调整松线位置 → 

P: 手动设定针高

 → 【⑨针高位置调整】 →  → 输入设定值 → 执行动作

注：用  切换功能图标；