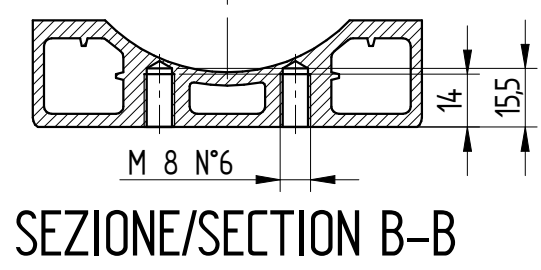
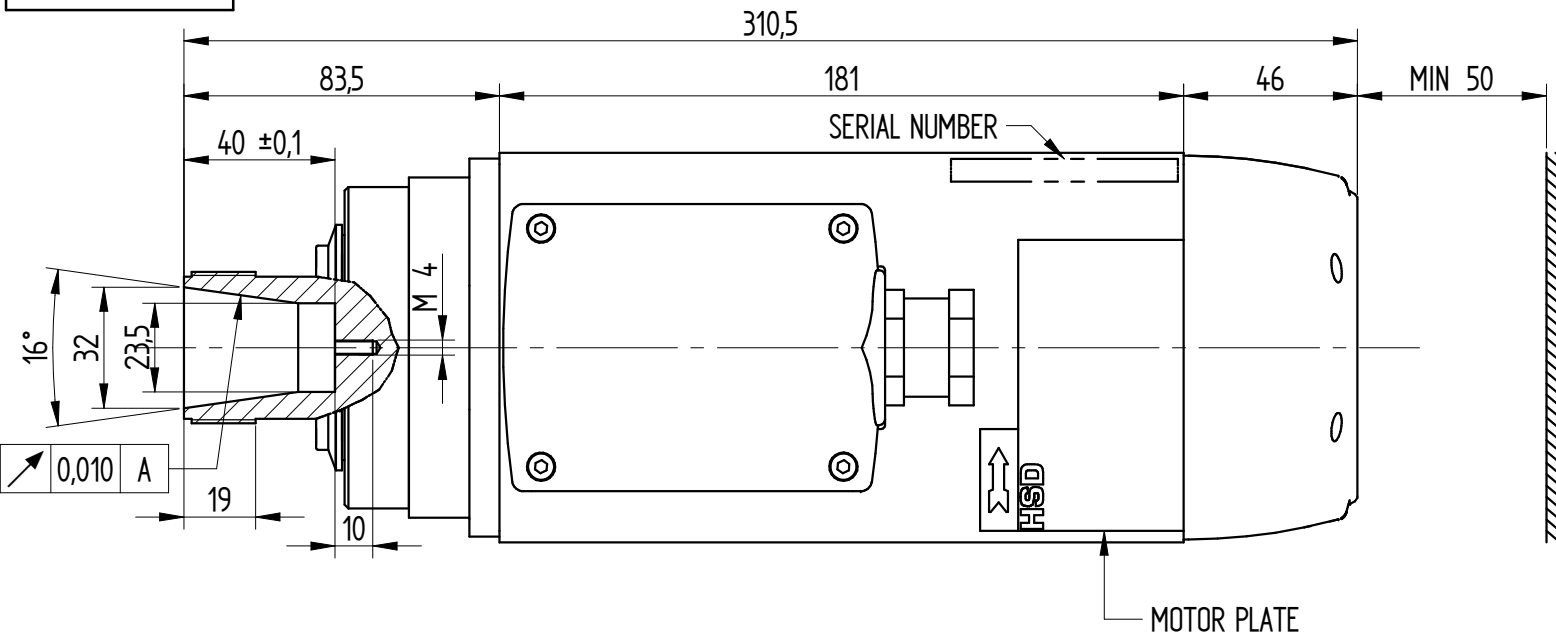


COLLET ER32  
DIN 6499



**CONNESSIONI ELETTRICHE / ELECTRIC CONNECTIONS**

Nr. Pin	Descrizione / Description
1	U Fase / Motor phase
2	V Fase / Motor phase
3	W Fase / Motor phase
4	** Bimetallo / Bi-metallic
5	** Bimetallo / Bi-metallic
⊕	Terra elettromandrino / Earth connection

\*\* Vedi "M annuale istruzioni ed avvertenze per l'uso" per le caratteristiche tecniche  
\*\* See "User's guide" for technical informations

**DATI MOTORE E CURVE CARATTERISTICHE / PERFORMANCES AND MOTOR RATINGS**

Tensione / Voltage	V ±10%	220
Potenza resa / Output Power		4,5 (5,4)
Corrente nom. / Current	A	15,6 (18,7)
Frequenza / Frequency	Hz	300
rpm	rpm	18000
Coppia nom. / Torque	Nm	2,39 (2,86)
Cuscinetto Ant. / Front Bearing		cont.obliquo
Cuscinetto Post. / Post. Bearing		radiale
Rendimento / Efficiency	$\eta$	0,85
Fattore di potenza / Power factor	cos $\phi$	0,9
Numero di poli / Poles		2
Tipo di servizio / Service type		S1 (S6 40%)
Classe di isolam. / Insulation class		F
Raffreddamento / Cooling		Aria forzata
Peso / Weight	Kg	10
Grado IP / Type of Protection	IP	50

PO	Prima emissione prototipale / First prototype emission			17/10/2018	<b>HSD</b>
0	First Production submission			03/12/2018	
REV.	DESCRIZIONE REVISIONE / REVISION DESCRIPTION	N°	N° CR	DATA / DATE	FIRMA / SIGN: M. Bugari
					STATO / STATUS: Production
					FOGLIO / SHEET: 1 / 1
					SCALA / SCALE: 1:2
					QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA DIMENSIONI WITHOUT TOLERANCE INDICATIONS
					- LAVORAZIONI MECCANICHE / MACHININGS:
					- SALDOCARPENTERIE / WELDED STRUCTURES:
					- GETTI - ESTRUSI - STAMPATI / CASTINGS - EXTRUDED - MOULDED:
					CICLO DI VERNICIATURA / PAINTING CYCLE:
					REVISIONE / REVISION: 0
					CODE CODE: H6162H0167
					DESCRIPTION: ELETTRIMANDRINO MT1090-100-ER32-220V-DX-18/18000-4,5KW S1-AL