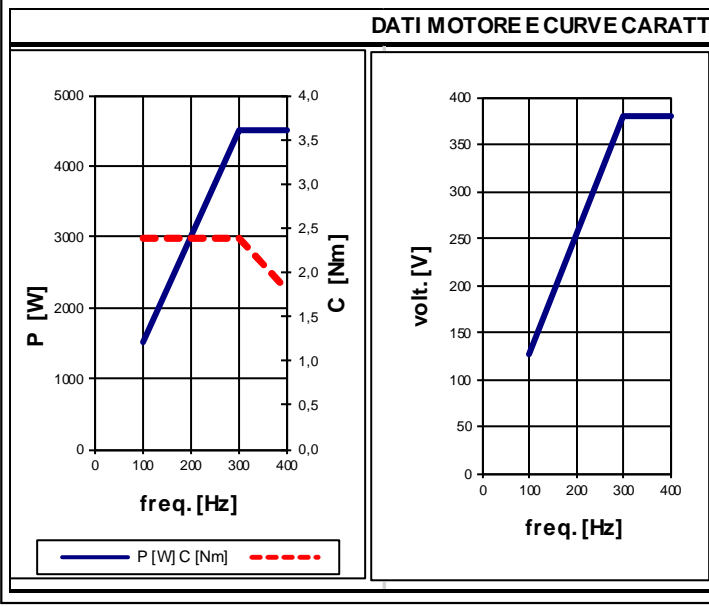


CONNESSIONI ELETTRICHE / ELECTRIC CONNECTIONS	
Nr. Pin	Descrizione / Description
1	U Fase / Motor phase
2	V Fase / Motor phase
3	W Fase / Motor phase
4	** Bimetallo / Bi-metallic
5	** Bimetallo / Bi-metallic
⊕	Terra elettromandrino / Earth connection

** Vedi "Manuale istruzioni ed avvertenze per l'uso" per le caratteristiche tecniche
 ** See "User's guide" for technical informations



DATI MOTORE E CURVE CARATTERISTICHE / PERFORMANCES AND MOTOR RATINGS			
Tensione / Voltage	V ±10%	380	380
Potenza resa / Output Power	kW	4,5 (5,4)	4,5 (5,4)
Corrente nom. / Current	A	9 (10,8)	9 (10,8)
Frequenza / Frequency	Hz	300	400
	rpm	18000	24000
Coppia nom. / Torque	Nm	2,39 (2,86)	1,79 (2,15)
Cuscinetto Ant. / Front Bearing		cont.obliquo	
Cuscinetto Post. / Post. Bearing		radiale	
Rendimento / Efficiency	η	0,85	
Fattore di potenza / Power factor	cos φ	0,9	
Numero di poli / Poles		2	
Tipo di servizio / Service type		S1 (S6 40%)	
Classe di isolam. / Insulation class		F	
Raffreddamento / Cooling		Aria forzata	
Peso / Weight	Kg	10	
Grado IP / Type of Protection	IP	50	

				HSD	
PO	Prima emissione prototipale / First prototype emission			17/10/2018	
0	First Production submission			03/12/2018	FIRMA / SIGN: M. Bugari
REV.	DESCRIZIONE REVISIONE / REVISION DESCRIPTION	N°	N° CR	DATA / DATE	STATO / STATUS: Production
	DESIGNATO / DRAWN BY	CONTROLLATO / CHECKED BY	APPROVATO / APPROVED BY	PESO / WEIGHT: 9,612 kg	SCALA / SCALE: 1:2
	FOGLIO / SHEET: 1 / 1				
	DATA DATE	09/10/2018	17/10/2018	03/12/2018	GREZZO DA / RAW BY:
	FIRMA SIGN	M. Bugari	M. Bugari	G. Grosso	COD. GREZZO / RAW CODE:
	MATERIALE / MATERIAL:				
	TRATTAMENTO TERMICO / HEAT TREATMENT:				
	RIVESTIMENTO SUPERFICIALE / SURFACE TREATMENT:				
	DENOMINAZIONE / DESCRIPTION:	ELETTROMANDRINO MT1090-100-ER32-380V-DX-18/24000-4,5KW S1-AL			
					CICLO DI VERNICIATURA / PAINTING CYCLE:
					CODE CODE H6162H0166
					REVISIONE / REVISION 0