**新机器装机流程**

1. **机器摆放好地方，拿水平尺把主机水平调整好**
2. **拼装工作架平台，水平调整好，锁紧螺丝**
3. **机器毛毯居中拉紧后，开机升温定型毛毯，180度4小时，200度4小时，230度4小时。毛毯定型期间，按机器的正反转操作，毛毯会左右跑动**
4. **机器日常保养，轴承打油，一周1次，机器内部清理灰尘**
5. **滚筒导热油，机器频繁使用后10个月加一次，一次10kg，一定要冷机加导热油**
6. **机器降温，1关掉加温键,2自然冷却到80度，3关掉变频启动和电源启动**
7. **机器有温度时候遇到停电情况，一定要把毛毯完全松开，不要让毛毯碰到滚筒**