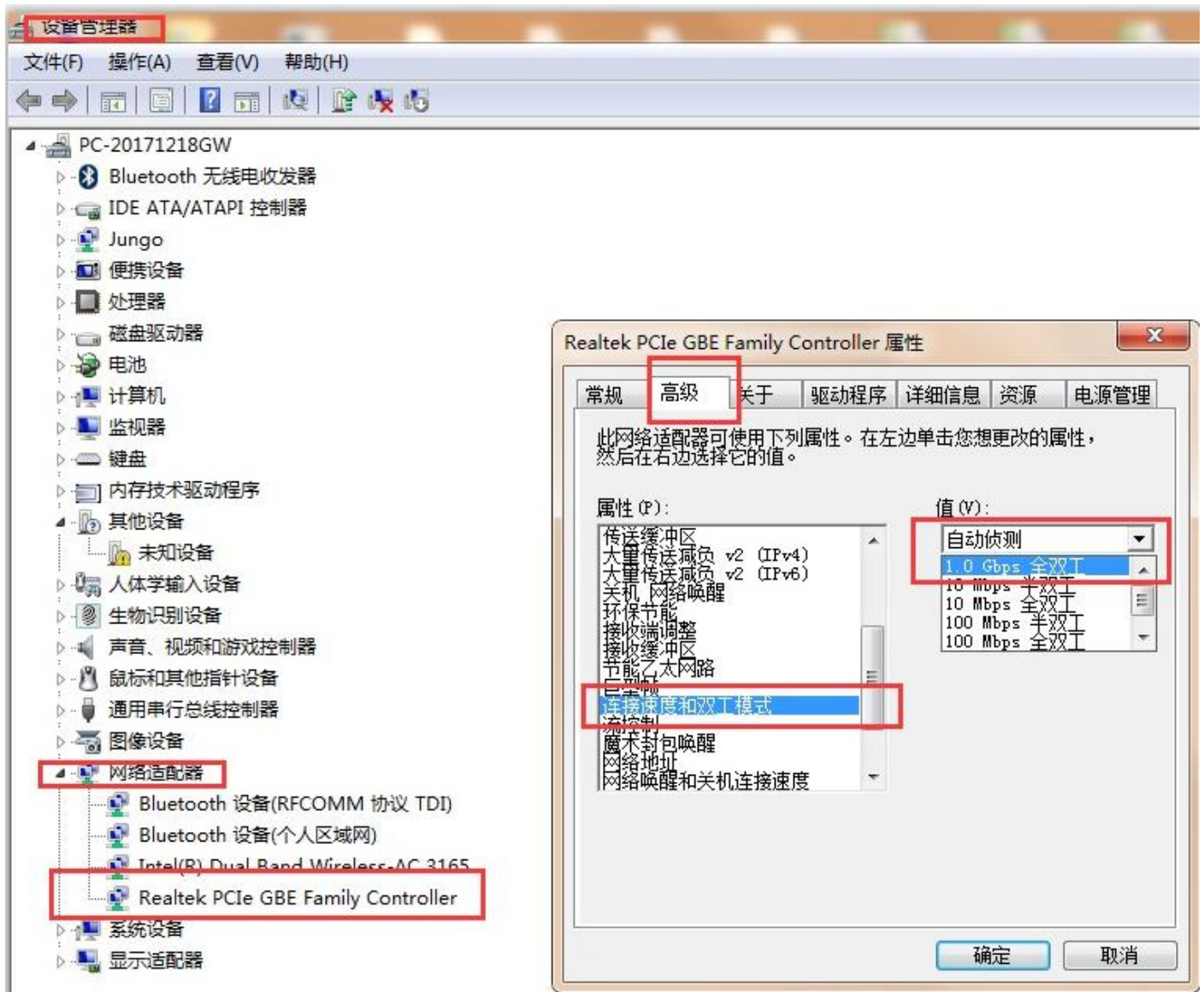
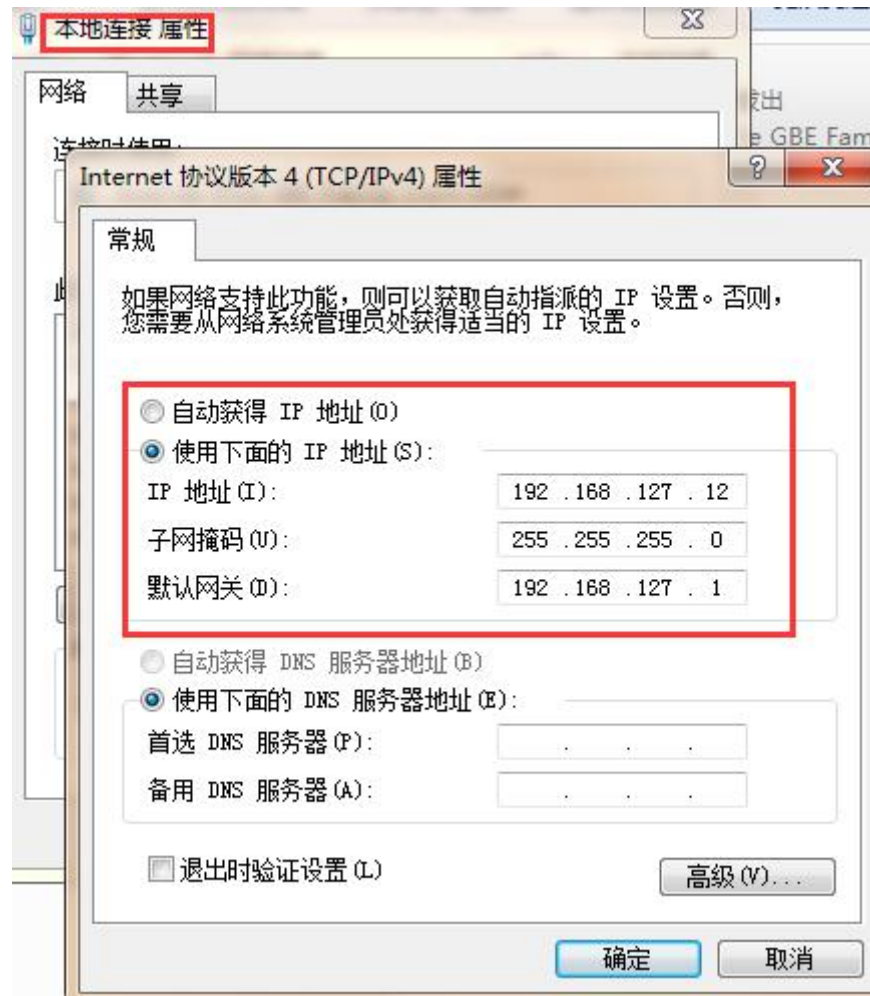


## 打印软件说明书

### 1.电脑千兆网口查看：

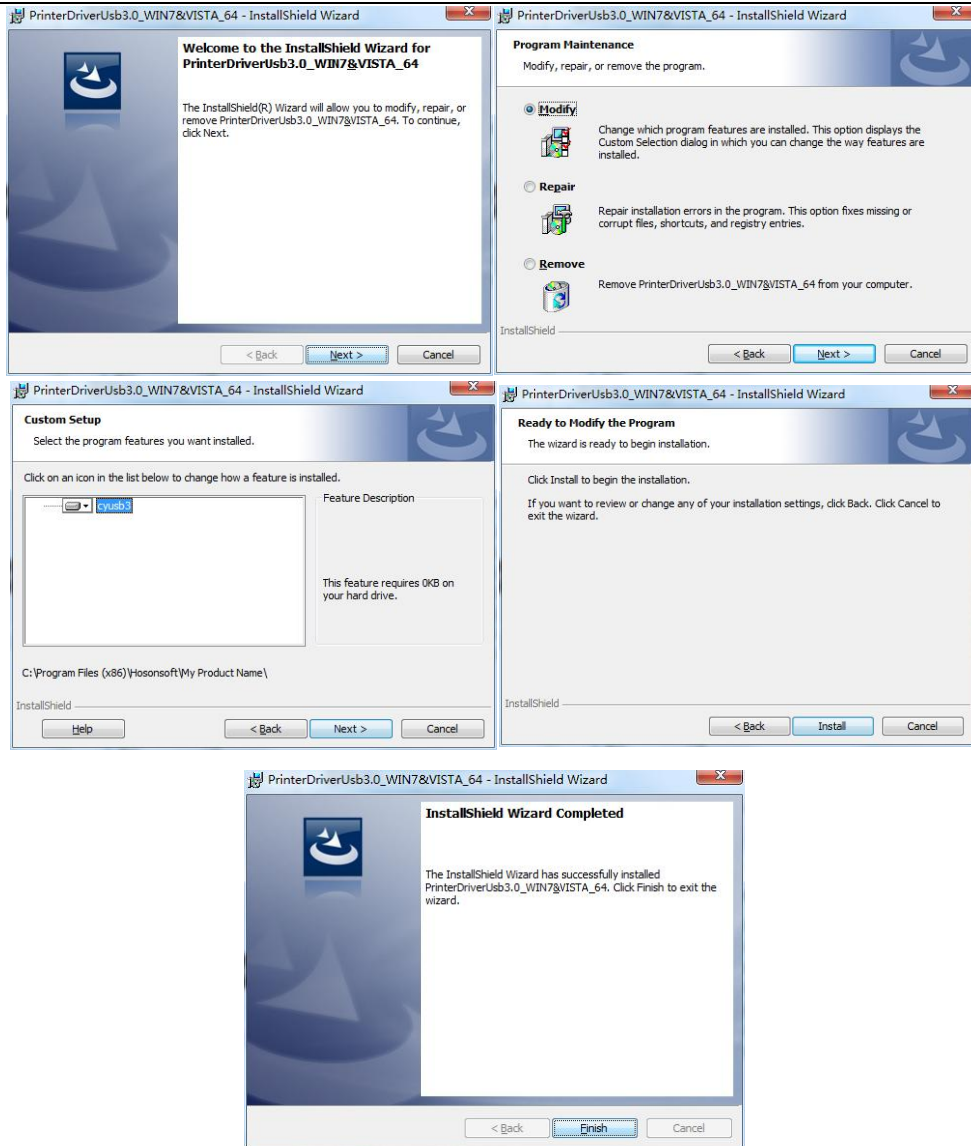


电脑 IP 地址设置:



2. USB3.0 驱动安装

名称	修改日期	类型	大小
0x0409	2007/3/8 14:16	配置设置	7 KB
Data1	2015/3/27 16:24	WinRAR 压缩文...	1,674 KB
instmsia	2004/11/28 9:53	应用程序	1,669 KB
instmsiiv	2004/11/28 9:53	应用程序	1,780 KB
PrinterDriverUsb3.0_WIN7&VISTA_64	2015/3/27 16:24	Windows Install...	1,209 KB
setup	2020/3/7 11:22	应用程序	408 KB
Setup	2015/3/27 16:24	配置设置	3 KB



## 目录

一、打印软件概述	7
二、软件启动与联机	7
1 启动打印控制软件	7
2 软件联机	7
三、软件主界面窗口介绍	7
1 主菜单	8
2 文件	8
3 打印	10
3.1 打开任务列表	10
3.2 历史任务列表	11
3.3 任务属性	12
4 设置	13
5 校准	14
5.1 喷嘴检测功能介绍	15
5.2 水平检测功能介绍	16
5.3 垂直检测功能介绍	17
5.4 步进校准功能介绍	18
5.5 喷头水平间距校准介绍	19
5.6 喷头纵向间距校准介绍	20

---

5.7	双向校准功能介绍	20
5.8	套色校准功能介绍	21
6	电压窗口	23
7	高级	23
7.1	版本信息	24
7.2	边锐边打	25
7.3	断孔补偿	25
8	日志	
9	快捷按钮	30
10	状态栏	31
四、厂家模式		32
1	厂家模式主要内容	32
2	开机初始化	34
3	X 马达	34
4	Y 马达	35
5	墨栈	36
6	刮片	37
7	喷头组合	38
8	打印模式	39
9	基准套色	40
10	自动清洗	41

---

11	手动清洗.....	41
12	自动闪喷.....	42
13	跑机.....	43
14	走纸.....	43
15	其它.....	<b>错误！未定义书签。</b>

## 一、打印软件概述

PrintExp 软件是汉森软件配合打印机打印一款控制软件，界面友好，操作简单，并且分层次的满足终端用户和厂家的需要。主要是用于打印机控制，打印机校准，程序升级更新，对参数的导入导出，保存参数至板卡。为了使用户对打印软件快速全面的了解，熟悉各个功能操作，注意事项以及可能产生的问题，以下是对打印软件分门类别的介绍。

## 二、软件启动与联机

### 1 启动打印控制软件

PrintExp 软件可直接打开使用，先找到放置 PrintExp 软件文件夹，打开文件夹，找到 PrintExp.exe 应用程序，双击该程序即启动 PrintExp 软件。

### 2 软件联机

首次使用，必须设置网络连接参数才能联机使用。连接好 TCP/IP 网线进行网络设置。

联机设置方法：高级菜单→网络设置，此时可看到服务器端口设置，服务器 IP 设置，本地主机 IP 设置；服务器端口设置通常固定为 5001，服务器 IP 设置和本机主机 IP 设置，根据厂家的网络进行设置，设置完后，点击保存即完成网络设置，再回到主界面窗口，可看到主界面左下角的第一个图标显示为绿色表示已联机，若仍然为红色，表示未联机，可以拔插网线一次重试，看是否联机。若仍不能联机，应检查网线是否良好，服务器 IP 和本机主机 IP 是否设置正确。

## 三、软件主界面窗口介绍

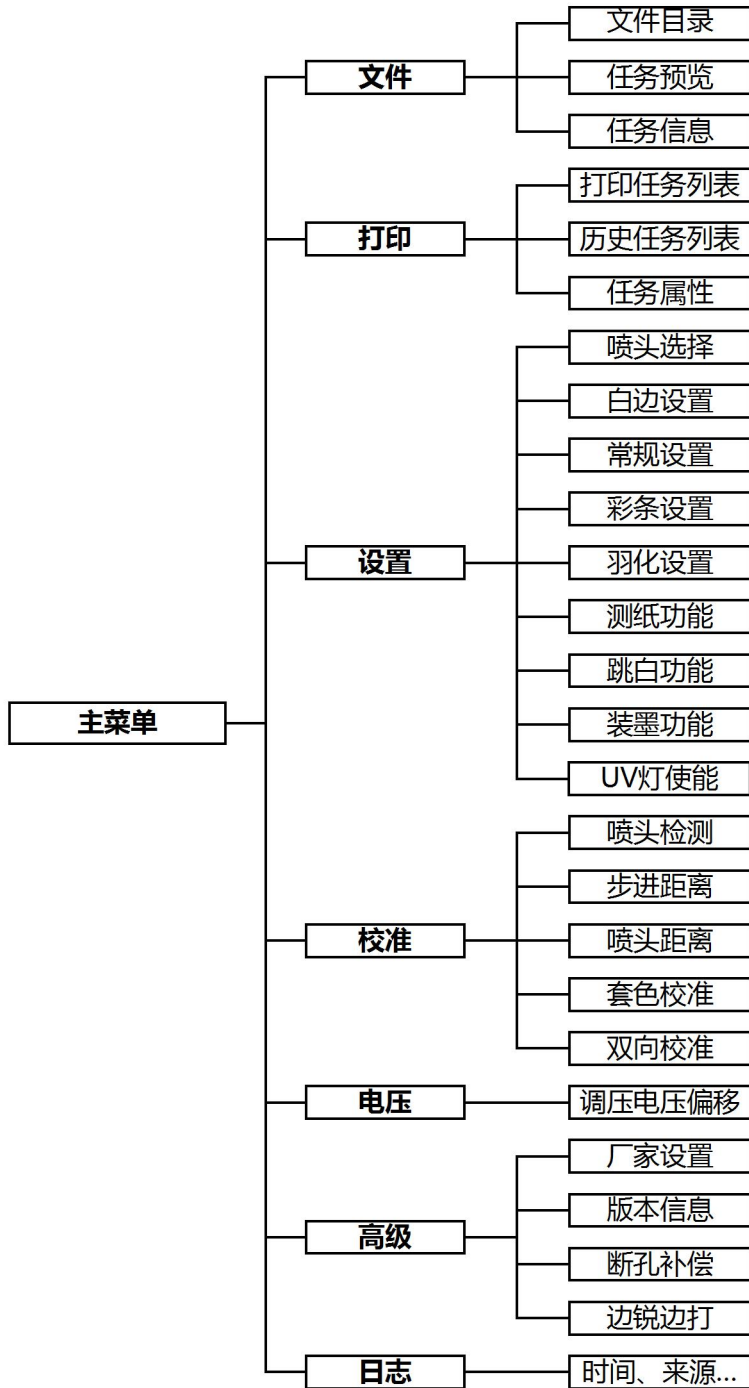
PrintExp 的软件主界面如下图：



PrintExp 软件主界面主要包括主菜单功能区，快捷按钮功能区，打印列表功能区，任务预览图显示功能区，打印任务信息功能区，状态栏等几大部分，以下分别对这几大部分做介绍。

## 1 主菜单

主菜单的菜单树如下图：



## 2 文件

点击菜单栏中的文件进入到文件界面，该界面主要包括了文件目录窗口，图片预览窗口，图片信息显示栏如下图：





序号	名称	功能说明
1	文件目录功能区	选择打印文件的存放文件夹
2	打印文件预览功能区	显示指定打印文件文件下的所有打印文件
3	打印文件信息显示功能区	显示选择的打印文件的打印信息

若选中预览图片再点右键，会弹出菜单列表如下图：



序号	名称	功能说明
----	----	------

1	重新预览	重新生成当前所指定的打印文件的预览图
2	刷新目录	刷新指定打印文件文件夹下所有打印文件
3	删除文件	删除打印文件
4	立即打印	把当前的打印文件添加到打印任务列表，并立即执行打印
5	添加打印	将选中的打印文件加到打印任务列表中
6	打开目录	打开打印文件对应的文件夹

### 3 打印

点击菜单栏中的打印进入到打印界面，如下图所示：



序号	名称	功能说明
1	主菜单功能区	显示系统主要功能按钮的区域
2	快捷按钮功能区	显示经常使用的命令按钮的区域
3	任务列表功能区	显示当前所有正在打印或待打印的任务的区域
4	任务预览图显示功能区	显示被选中的打印任务的预览图的区域
5	打印任务信息功能区	显示当前打印任务的所有打印信息的区域
6	状态栏	显示系统当前的工作状态或连接状态的区域

打印界面包括打印任务列表窗口，历史任务列表窗口，打印任务预览窗口和打印信息窗口；选中打印任务列表中的某一任务，点击右键会弹出下位菜单。如下图：

#### 3.1 打开任务列表



序号	名称	功能说明
1	开始打印	执行打印
2	删除任务	从打印任务列表中删除
3	等待打印	把当前任务加入到待打印队列
4	取消任务	取消打印或取消等待打印状态
5	移到最前	将选中的任务移到任务列表的最前面
6	上移	将打印任务往前移一位
7	下移	将打印任务往后移一位
8	移到最后	将选中的任务移到任务列表的最后面
9	清空列表	将打印任务列表中的所有任务清空
10	打开目录	打开打印文件所在的文件夹

### 3.2 历史任务列表



序号	名称	功能说明
1	添加打印	将任务添加到打印任务列表中
2	立即打印	将任务添加到打印任务列表，并立即执行打印
3	删除任务	将任务从历史打印列表中删除
4	清空列表	将历史打印列表中的任务都清除
5	打开目录	打开打印文件所在的文件夹

### 3.3 任务属性

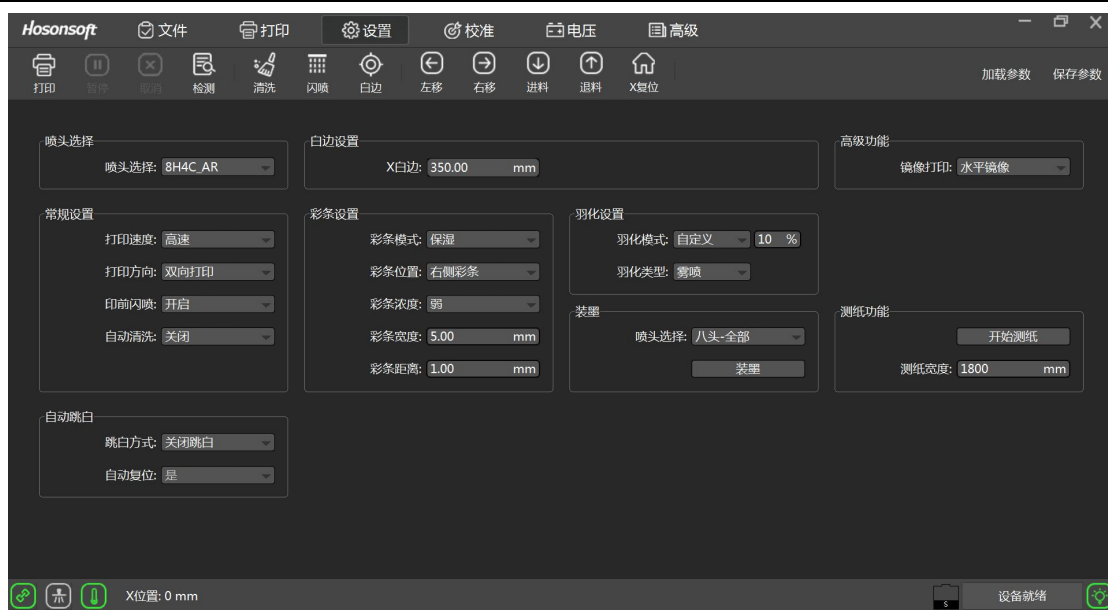
双击打印任务列表中的某一任务即进入到该任务的任务属性窗口，如下图：



序号	名称		功能说明
1	打印设置	打印份数	设置任务进行重复打印的次数
2	连晒设置	横向幅数	横向连晒幅数
		纵向幅数	纵向连晒幅数
		横向间距	横向连晒间隔（毫米单位）
		纵向间距	纵向连晒间隔（毫米单位）
3	区域打印	X 位置	打印文件中 X 方向起始打印位置
		Y 位置	打印文件中 Y 方向起始打印位置
		宽度	打印文件中所选区域打印宽度
		高度	打印文件中所选区域打印高度
4	任务属性		包括任务的名称，任务的打印精度，打印任务的尺寸大小，打印任务颜色数，打印任务的 pass 数

#### 4 设置

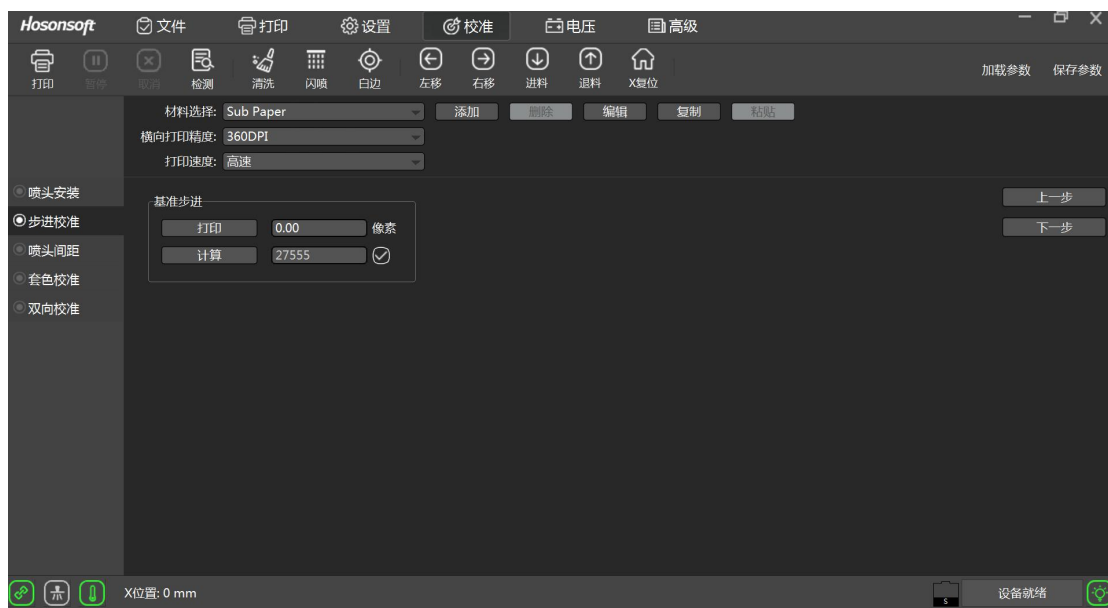
点击菜单栏中的设置进入到设置界面，如下图所示：



序号	名称	功能说明	
1	喷头选择	特定机型情况下，才有喷头选择设置	
2	X 白边	设置打印的起始位置	
3	常规设置	打印速度	设置打印速度为低速，中速，高速
		打印方向	设置打印方向为向左打印，向右打印，双向打印
		印前闪喷	设置印前闪喷开启或印前闪喷关闭
		自动清洗	设置自动清洗开启或自动清洗关闭
4	彩条设置	彩条位置	可分别设置彩条位置为左侧出彩条，右侧出彩条，双侧都出彩条，关闭彩条。
		彩条模式	两种彩条模式的区别
		彩条浓度	可设置彩条浓度为弱，中，强档
		彩条宽度	颜色条的宽度
		彩条距离	颜色条与打印图片间的空白间距
5	羽化设置	羽化幅度	羽化幅度选择
		羽化类型	羽化类型选择
6	装墨功能	开启装墨及停止装墨功能	
7	测纸功能	点击“开始测试”可测试打印纸的宽度	
8	跳白功能	步进跳白	启用跳白，纵向跳白时按 PASS 走料
		连续跳白	启用跳白，纵向跳白时连续走料
		关闭跳白	关闭跳白功能

## 5 校准

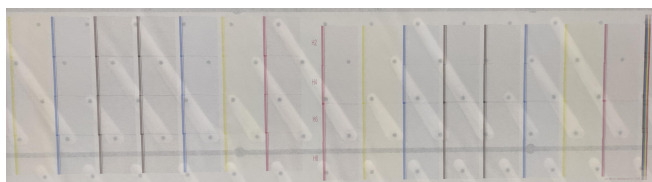
点击菜单栏中的校准进入到校准界面，如下图所示：



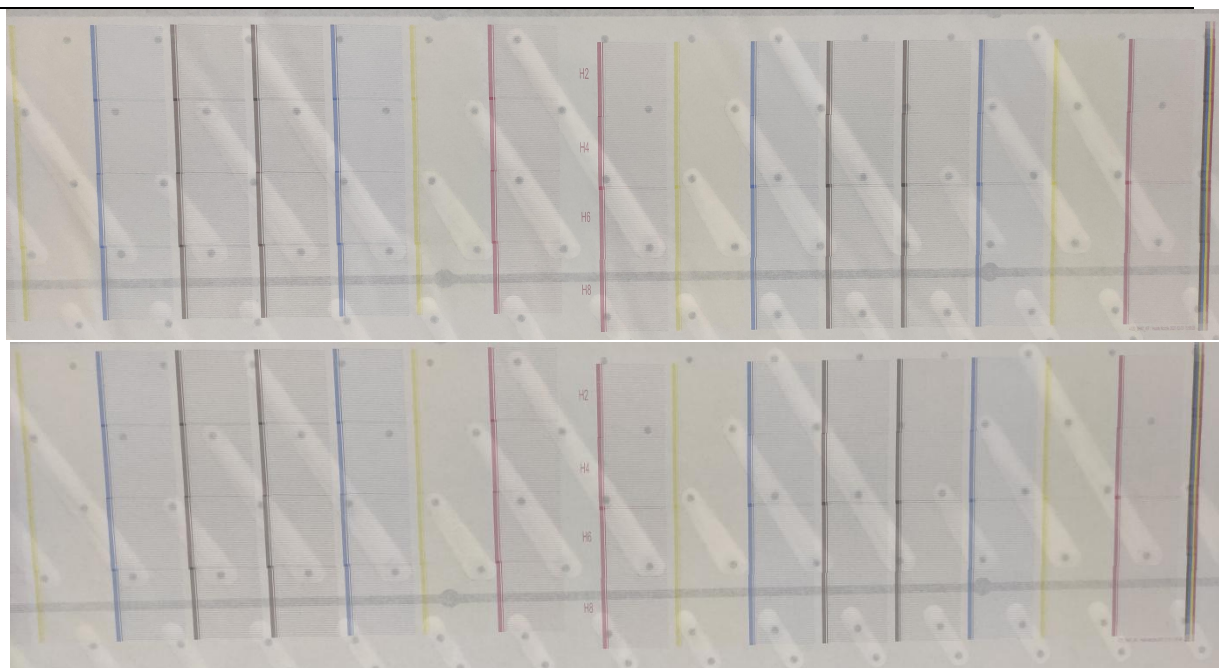
序号	名称	功能说明	
1	喷嘴检测	喷嘴检测	检查喷头各喷孔出墨是否良好
		左右倾斜	检查喷头整个喷嘴平面是否与水平面平行
		垂直检测	检查喷头是否左右歪斜
		前后倾斜	检查喷头是否前后倾斜
2	步进校准	校准基准步进参数和不同 pass 模式的微调步进参数	
3	喷头距离	喷头水平间距校准	校准喷头间的水平间距
		喷头纵向间距校准	校准喷头间的纵向间距
4	套色校准	对喷头每个通道的纵向和水平位置进行校准	
5	双向校准	对双向打印不同速度下的双向偏移进行校准	

### 5.1 喷嘴检测功能介绍

点击“喷嘴检测”，系统将会打印出喷嘴检测图案，例如 EPSON 4720 写真机的喷头状态图，如下图：



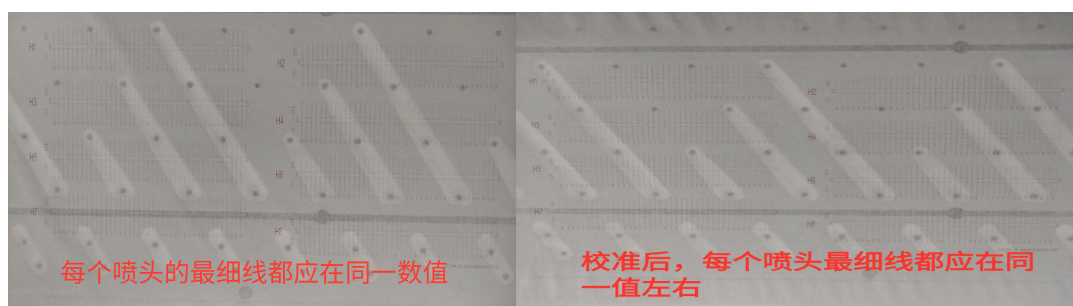
对黑色状态图正常情况与异常情况进行局部放大，如下图：



上图情况下的状态图，或许有堵塞，需要清洗，直到喷孔喷墨达到最佳状态。

## 5.2 左右倾斜功能介绍

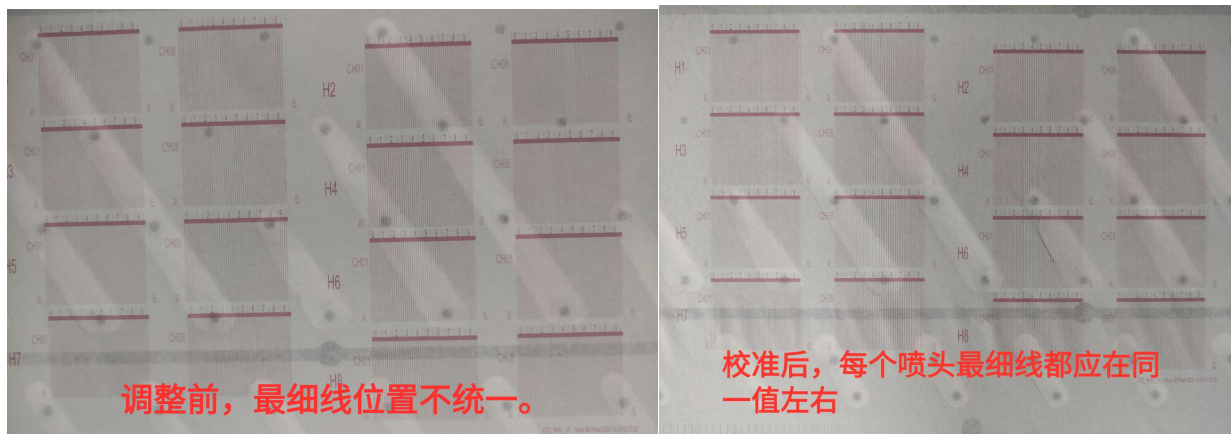
点击“左右倾斜”，系统将会打印出左右倾斜检测图案，例如 EPSON 4720 写真机的左右倾斜检测图，如下图：



### 5.2.1 前后倾斜功能介绍

点击“前后倾斜”，系统会打印出前后倾斜检测图案，例如 EPSON 4720 写真机的前后倾斜检测图，如下图：

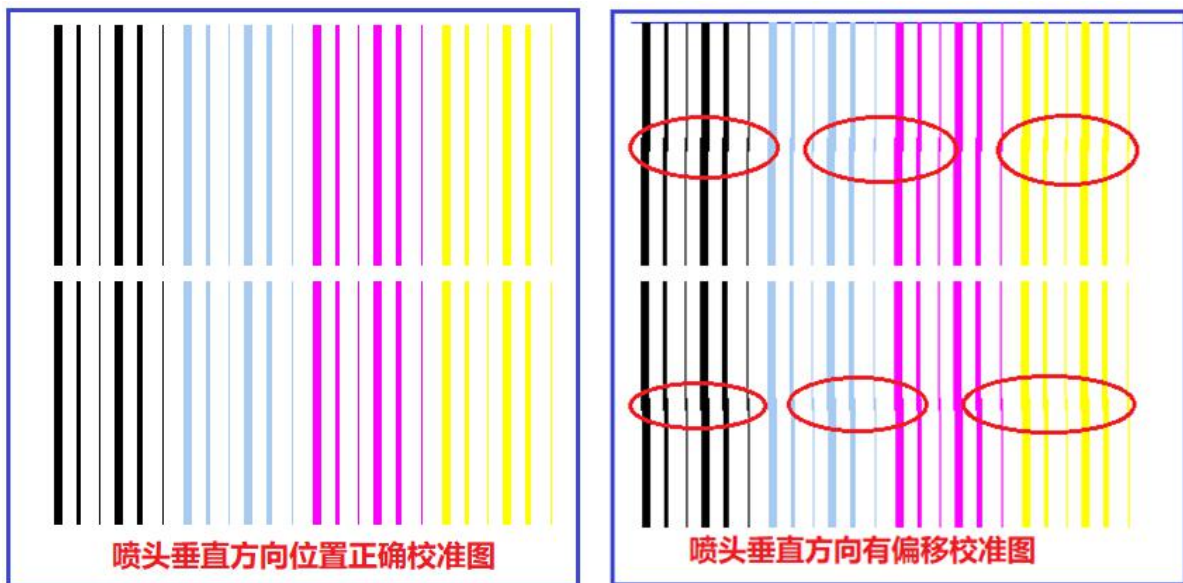


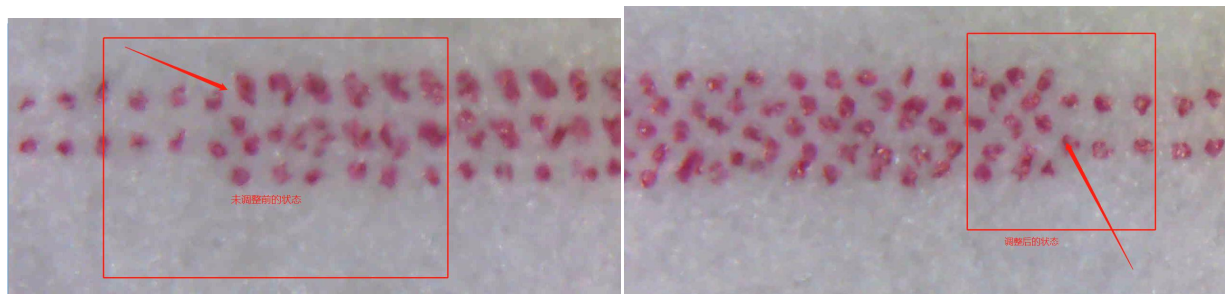
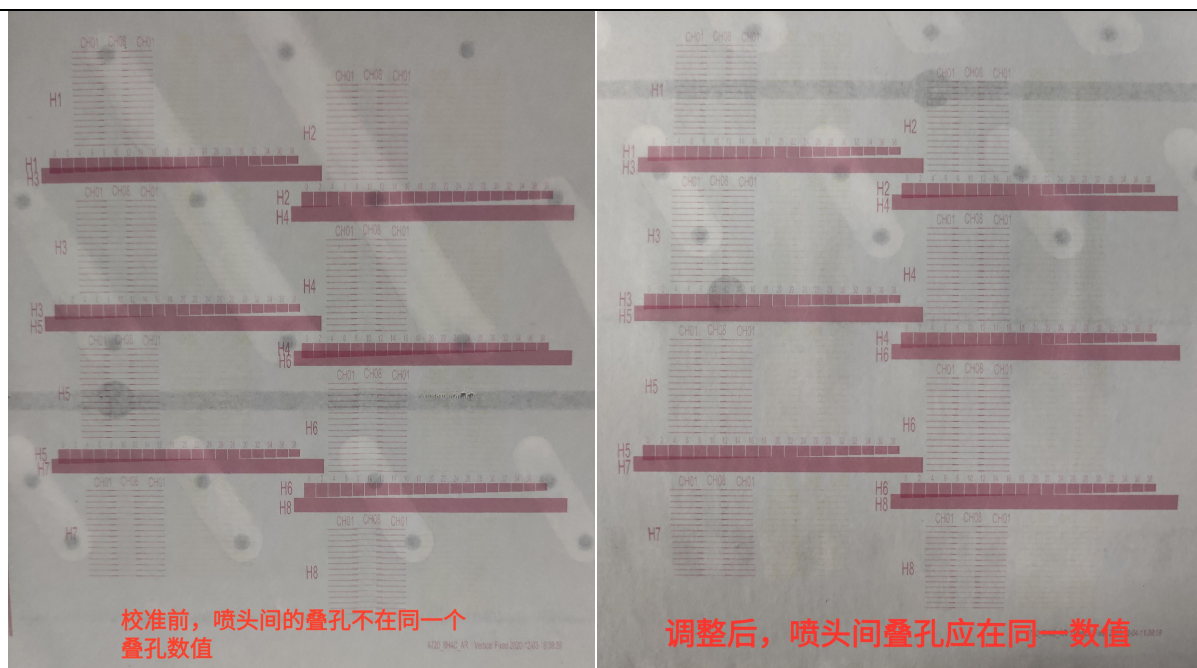


### 5.3 垂直检测功能介绍

点击“垂直检测”，系统将会打印出垂直检测图案，例如 EPSON 4720 写真机的垂直检测图，再观察垂直检测图最右边的叠孔校准图 同时用放大镜观察叠孔图 如不对 调整垂直修正

如下图：

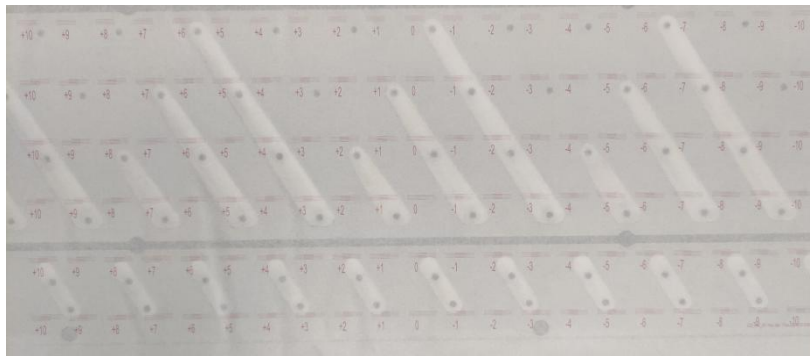




出现上图右边校准图需要对喷头垂直方向进行调整，直至垂直方向校准图达到正确状态。

#### 5.4 步进校准功能介绍

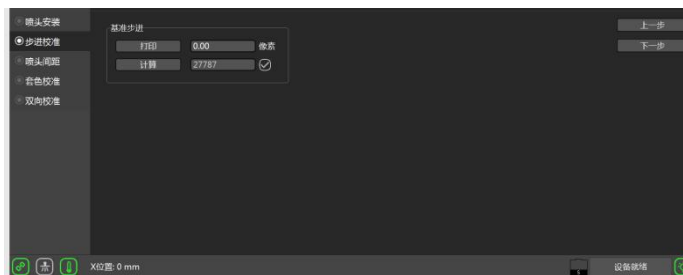
点击基准步进框下的“打印校准图”，系统将会打印，例如 EPSON 4720 写真机的步进校图如下：



上图为步进已校准，基准线与刻度线在 0 点是完全重合，若步进未校准，会出现如下图所示情况：

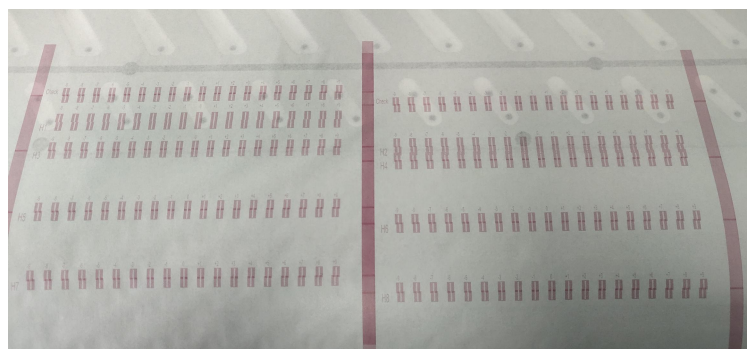


上图需要调整，调整窗口如下图，输入调整值，点击计算，重新打印校准图，直至基准线与打印线在 0 点完全重合。

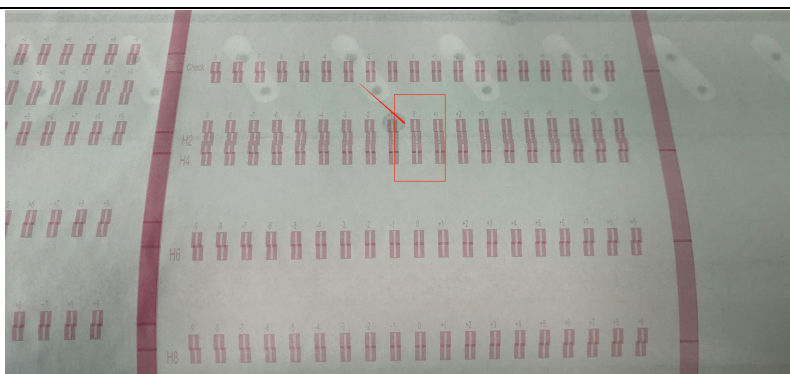


### 5.5 喷头间距校准介绍

点击喷头间距校准框下的“打印左/右校准图”，系统将会打印



上图为喷头间水平距离正常，喷头水平间距未校准时，将出现如下图：



上图需要调整，调整窗口如下图，在下图 H2 位置输入调整值后，重新打印校准图，直至 0 点的刻度线指向 0 点。

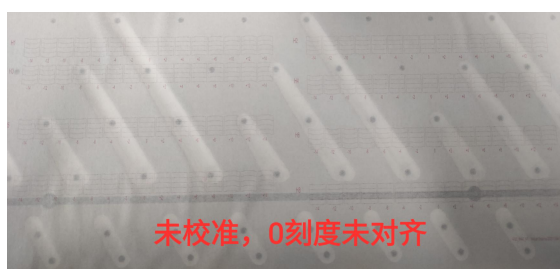
向左间距: <input type="button" value="打印"/>		向右间距: <input type="button" value="打印"/>	
H1	0	H2	2494
H3	1249	H4	-3743
H5	-1244	H6	3745
H7	1249	H8	-3742

### 5.6 喷头纵向间距校准介绍

点击喷头纵向间距校准框下的“打印校准图”，系统将会打印

<input type="radio"/> 横向间距	<input checked="" type="radio"/> 纵向间距	<input type="radio"/> 重叠孔微调	
纵向间距: <input type="button" value="打印"/>			
H1	0	H2	194
H3	778	H4	784
H5	782	H6	776
H7	778	H8	786

上图为喷头间纵向距离正常，0 点刻度框内所有线都是平行，左边箭头指向 0 点刻度线，若纵向距离未校准，将出现如下图：

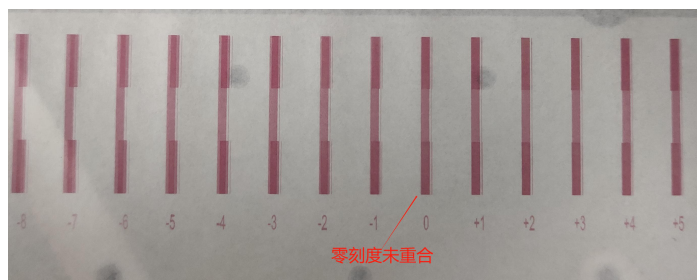


上图 0 点刻度框内所有线都不平行，而是在 -2 刻度框内所有线平行，故须调整，在原校准值的基准上减 2，再重新校准，直至 0 点刻度框内所有线都是平行，调整窗口如下图：

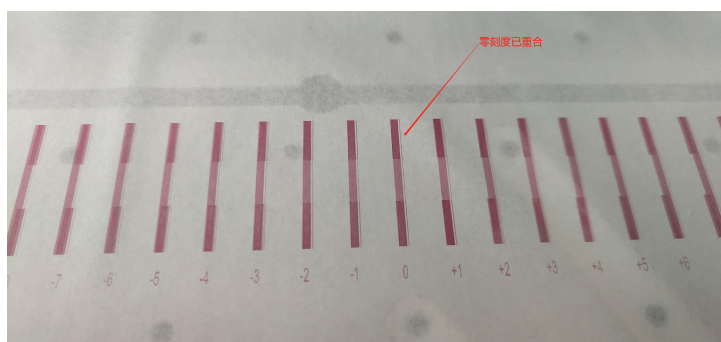
<input type="radio"/> 横向间距	<input checked="" type="radio"/> 纵向间距	<input type="radio"/> 重叠孔微调	
纵向间距: <input type="button" value="打印"/>			
H1	0	H2	194
H3	778	H4	784
H5	782	H6	776
H7	778	H8	786

### 5.7 双向校准功能介绍

点击双向校准界面下的“打印校准图”，系统将会打印



上图为未校准情况，已校准情况如下图：

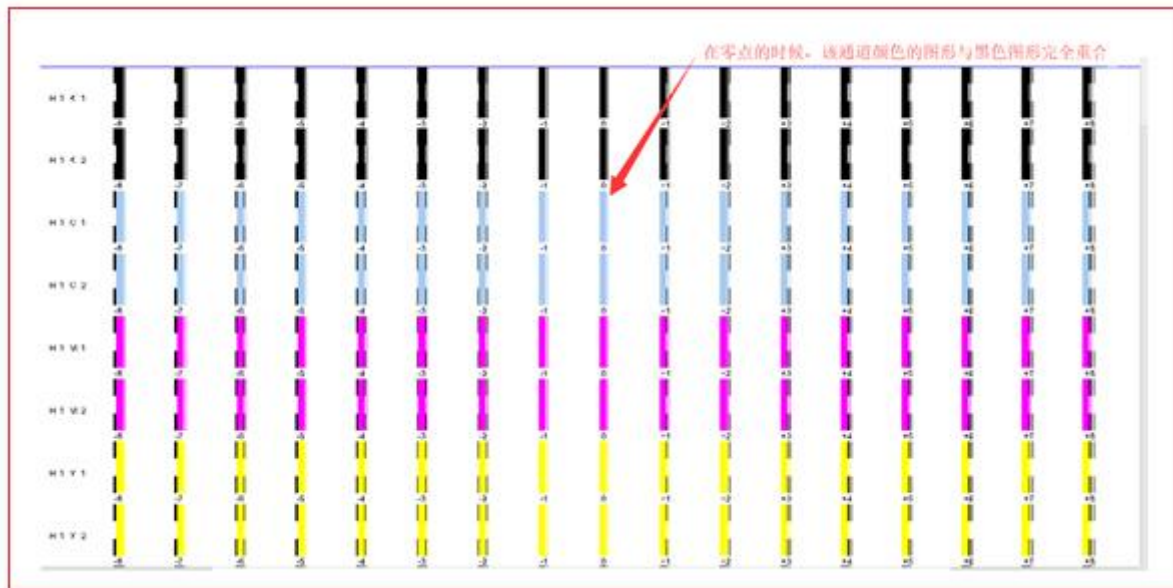


须填入校准值重新进行校准，如下图：

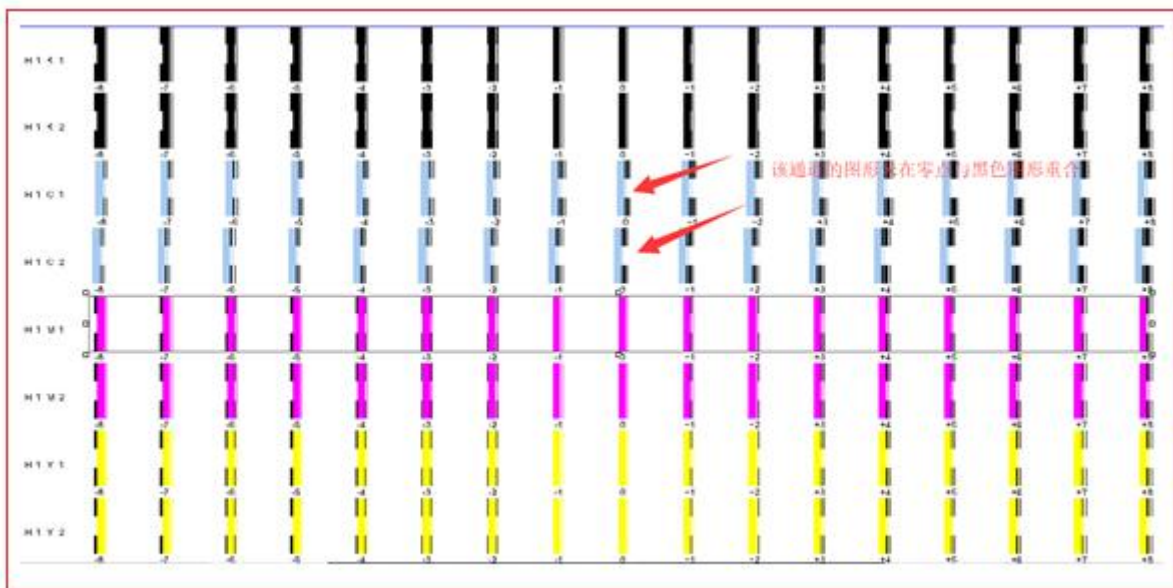
材料选择:	Sub Paper	添加	删除
横向打印精度:	360DPI		
打印速度:	高速		
双向偏移值:	10.00		
	打印		

## 5.8 套色校准功能介绍

点击套色校准界面下的“打印左/右校准图”，系统将会打印



上图为校准好的情况，未校准情况如下图：



须填入校准值重新进行校准，如下图：

材料选择: Sub Paper    添加   删除   编辑   复制   粘贴

横向打印精度: 360DPI

打印速度: 高速

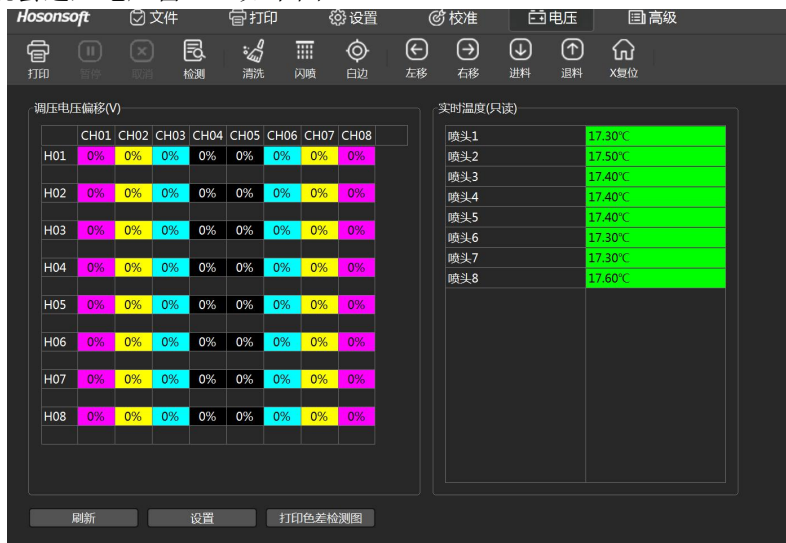
复制参数    粘贴参数

左校准									右校准									
<<-	CH1	CH2	CH3	CH4	CH5	CH6	CH7	CH8	-->	CH1	CH2	CH3	CH4	CH5	CH6	CH7	CH8	
H01	0	0	0	0	0	0	0	0	H01	0	0	0	0	0	0	0	0	0
H02	0	0	0	0	0	0	0	0	H02	0	0	0	0	0	0	0	0	0
H03	0	0	0	0	0	0	0	0	H03	0	0	0	0	0	0	0	0	0
H04	0	0	0	0	0	0	0	0	H04	0	0	0	0	0	0	0	0	0
H05	0	0	0	0	0	0	0	0	H05	0	0	0	0	0	0	0	0	0
H06	0	0	0	0	0	0	0	0	H06	0	0	0	0	0	0	0	0	0
H07	0	0	0	0	0	0	0	0	H07	0	0	0	0	0	0	0	0	0
H08	0	0	0	0	0	0	0	0	H08	0	0	0	0	0	0	0	0	0

上一步    下一步

## 6 电压窗口

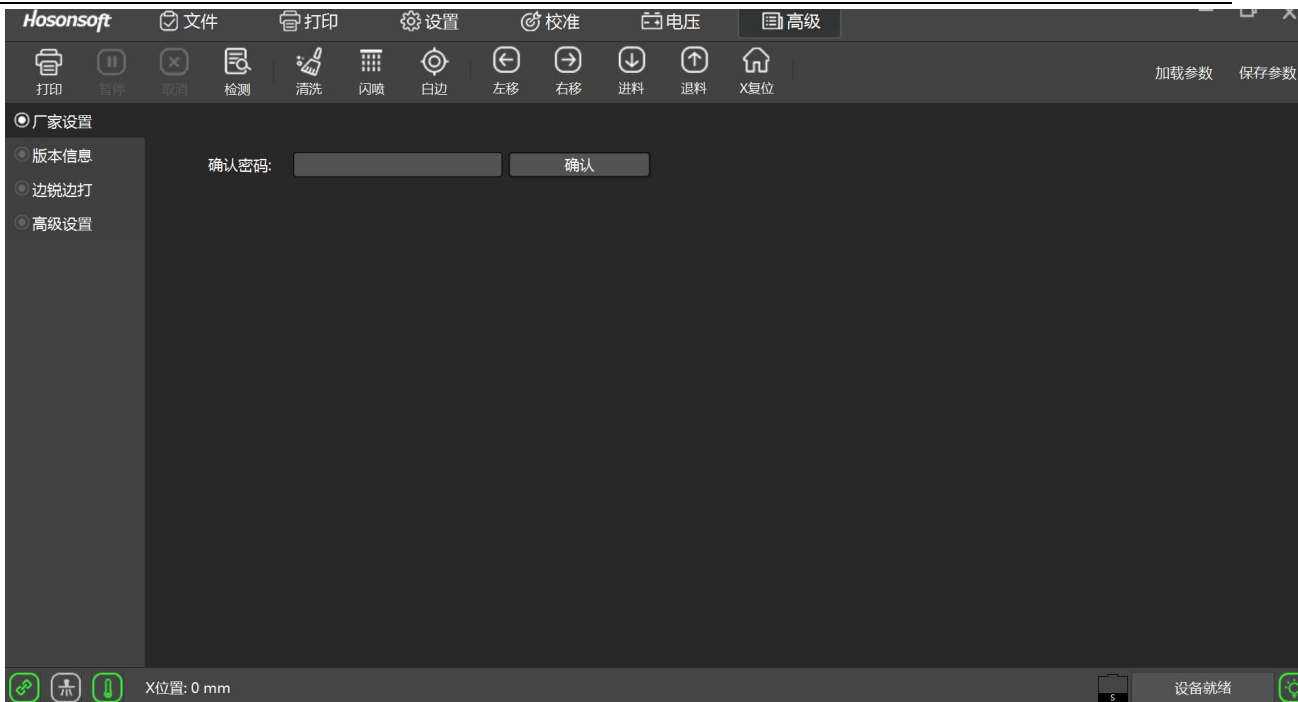
点击主菜单电压就会进入电压窗口，如下图：



序号	名称	功能说明
1	调压电压偏移	设置指定喷头通道的偏移电压
2	刷新电压	更新当前喷头通道电压值
3	设置电压	保存当前喷头电压偏移值
4	喷头温度（只读）	显示指定喷头温度

## 7 高级

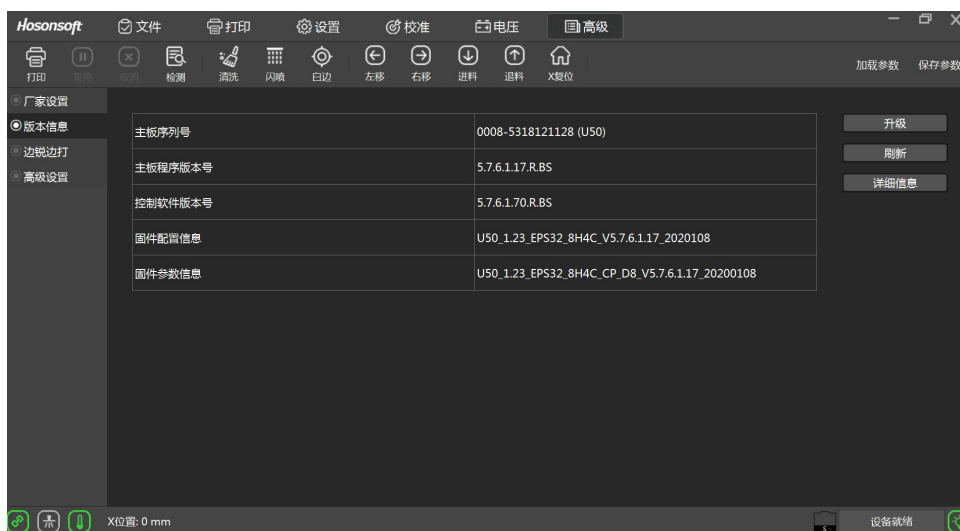
点击主菜单高级进入高级界面，如下图：



序号	名称	功能说明
1	厂家设置	进入厂家参数设置界面的入口
2	版本信息	显示系统板卡相关版本信息
3	边 Rip 边打印	对边 RIP 边打印的精度模式进行选择
4	高级设置	断孔补偿，网络配置，分期授权的设置

### 7.1 版本信息

在高级界面点击版本信息，进入如下图界面：

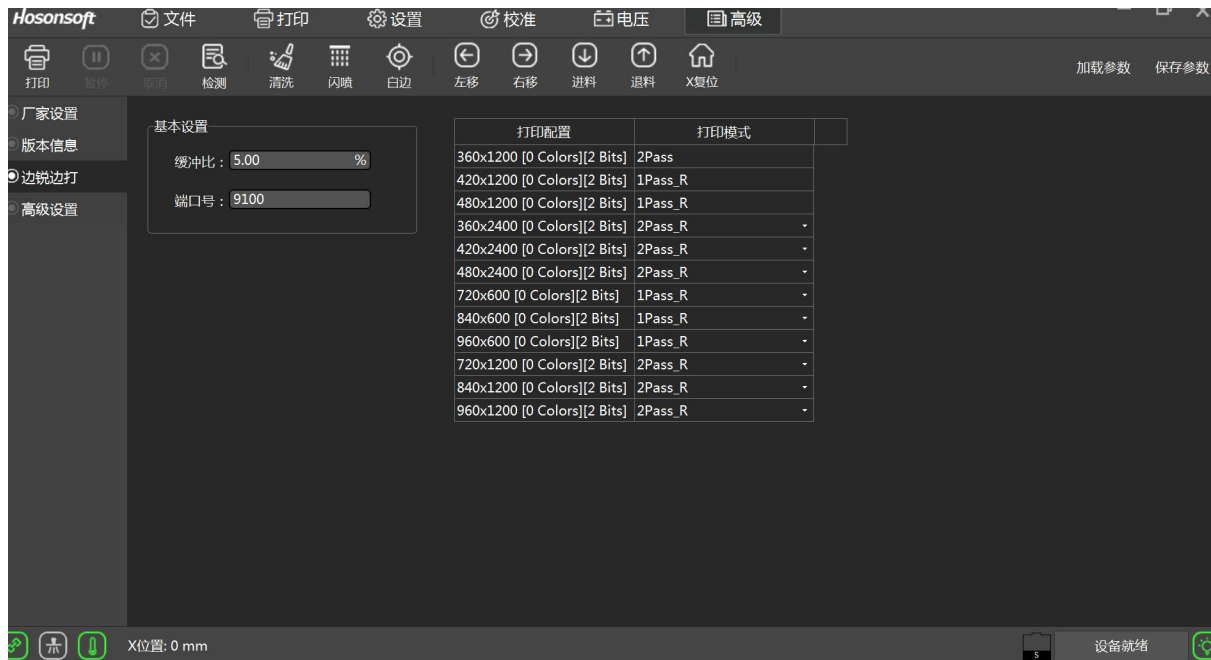




点击升级，可分别对主板逻辑，喷车板逻辑，主板程序进行升级更新，升级完程序后，须断电后重新上电，点击刷新，查看刚升级的程序是否已经更新。

### 7.2 边锐边打

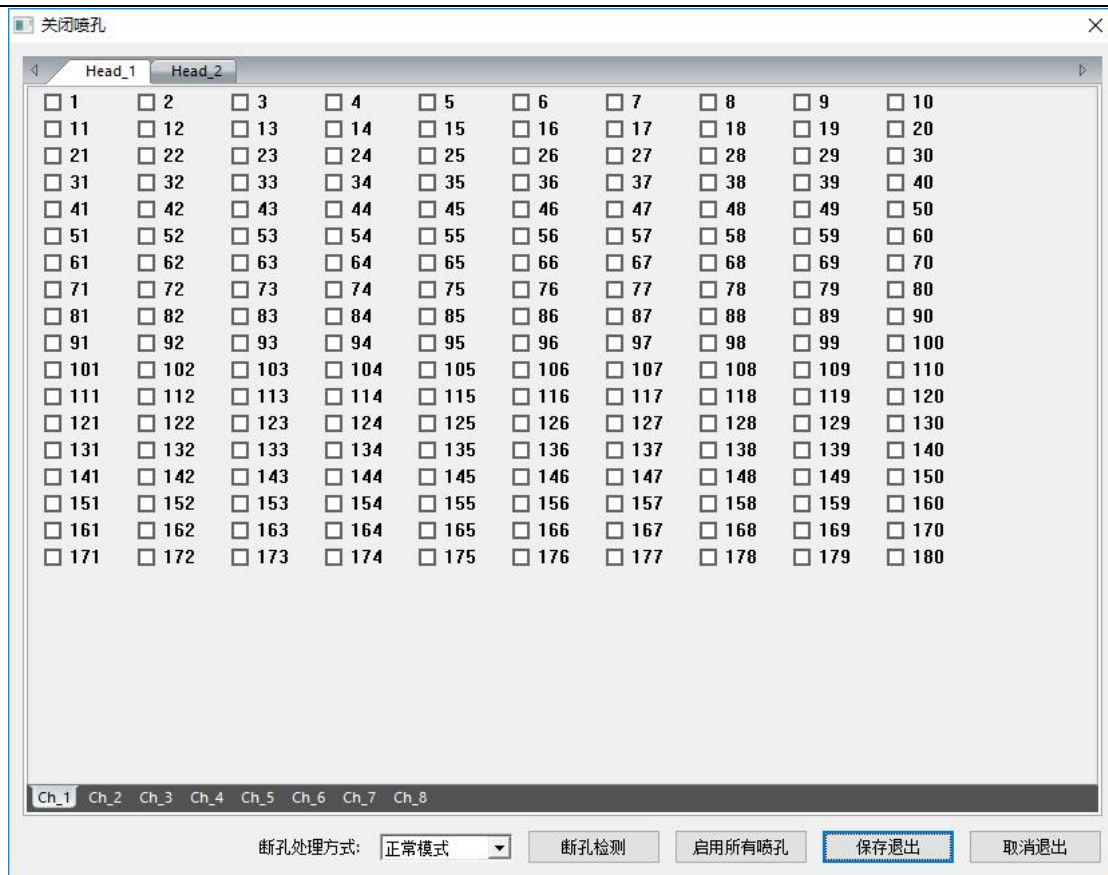
在高级界面点击边锐边打按钮，即进入如下图界面：



序号	名称	功能说明	
1	基本设置	缓冲比	表示 RIP 到设置值开始打印。
		端口号	默认都是 9100
2	打印模式	由 RIP 软件确定	由 RIP 软件决定边 RIP 边打印情况下的打印模式
		由打印软件确定	由打印控制软件决定边 RIP 边打印情况下的打印模式

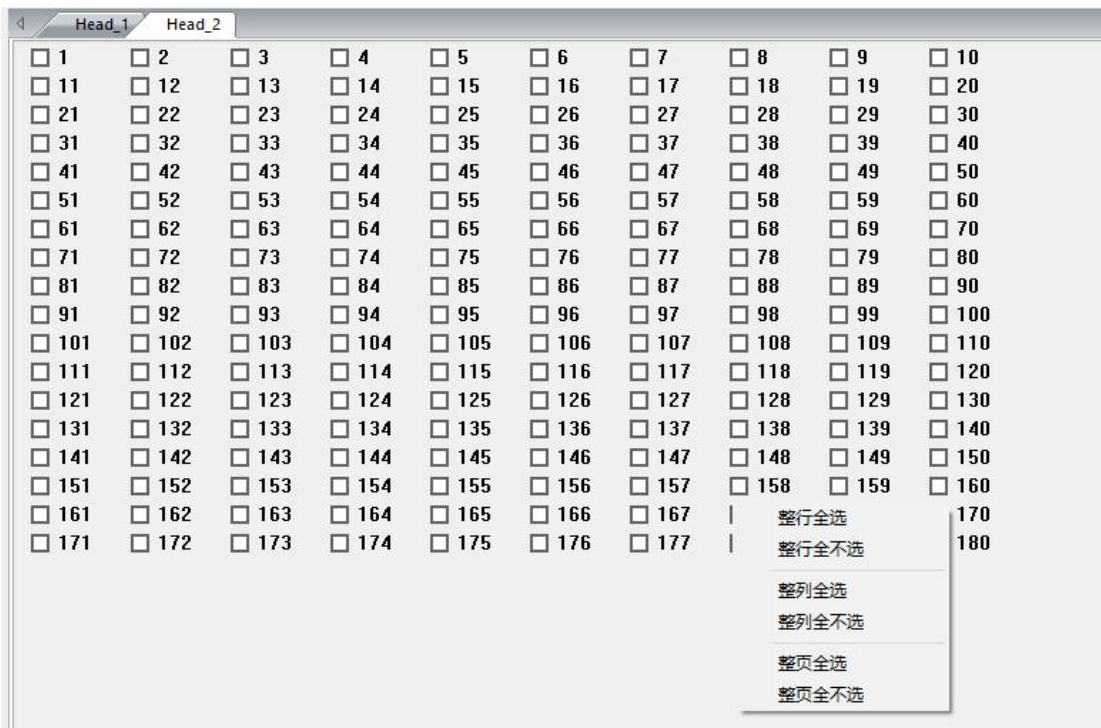
### 7.3 断孔补偿

在高级设置菜单，点击断孔补偿按钮，进入如下图界面：



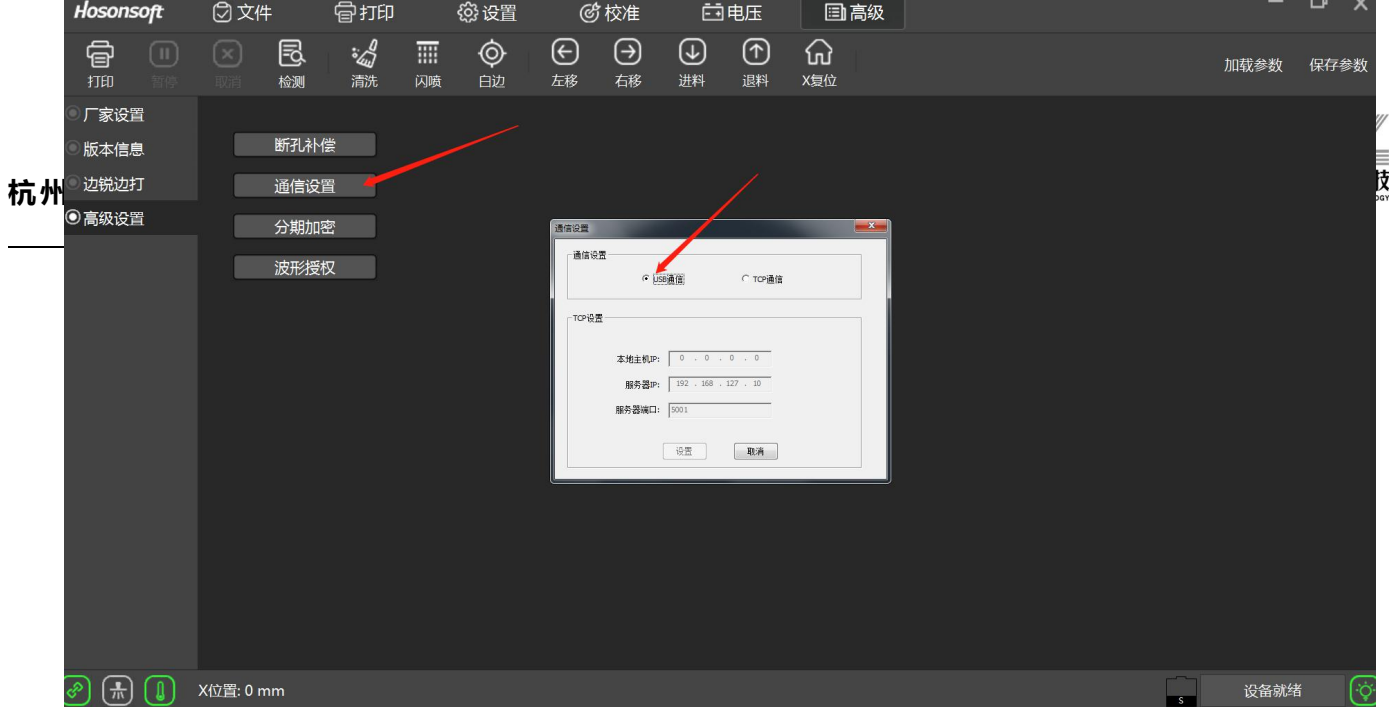
序号	名称	功能说明
1	断孔处理方式	断孔处理方式选择
2	断孔检测	检测喷头每列喷孔的断孔状态
3	启用所有喷孔	喷头所有喷孔启用/关闭选择
4	保存退出	将当前设置内容保存并退出断孔设置状态
5	取消退出	当前设置不做保存，直接退出断孔设置状态

在喷孔设置界面按鼠标右键会弹出下拉菜单，如下图：



序号	名称	功能说明
1	整行全选	实现整行同时都选择
2	整行全不选	实现整行同时都取消选择
3	整列全选	实现整列同时都选择
4	整列全不选	实现整列同时都取消选择
5	整页全选	实现整页同时都选择
6	整页全不选	实现整页同时都取消选择

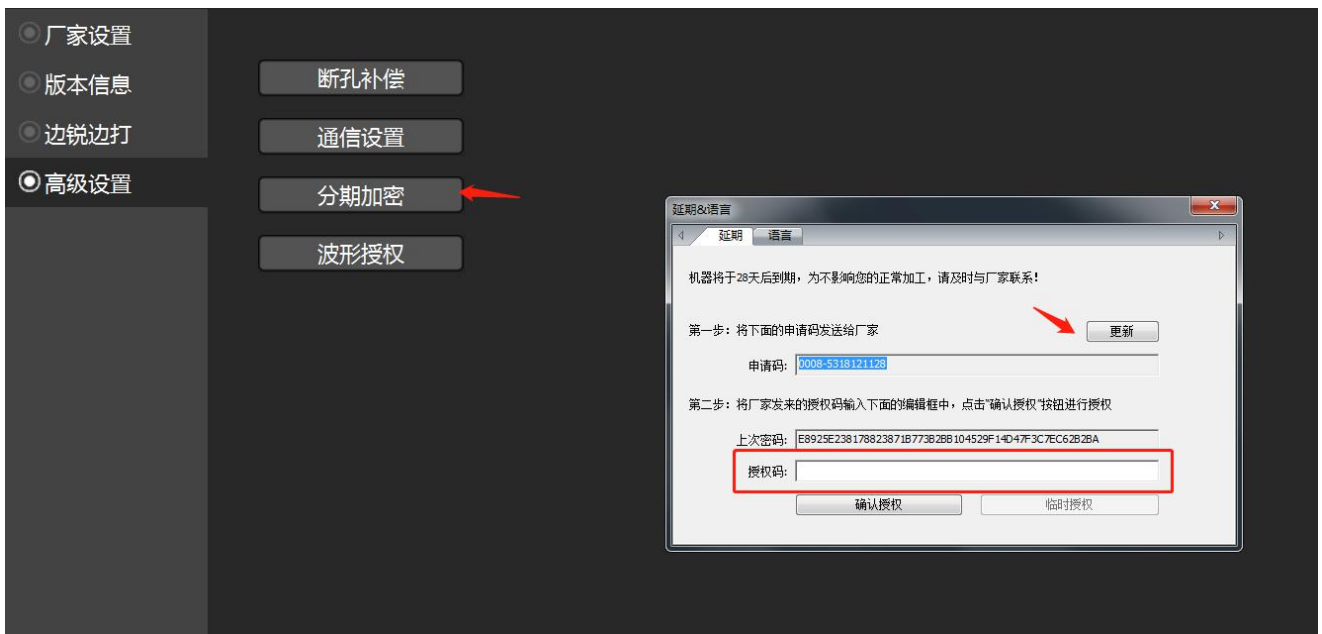
## 8 通信设置

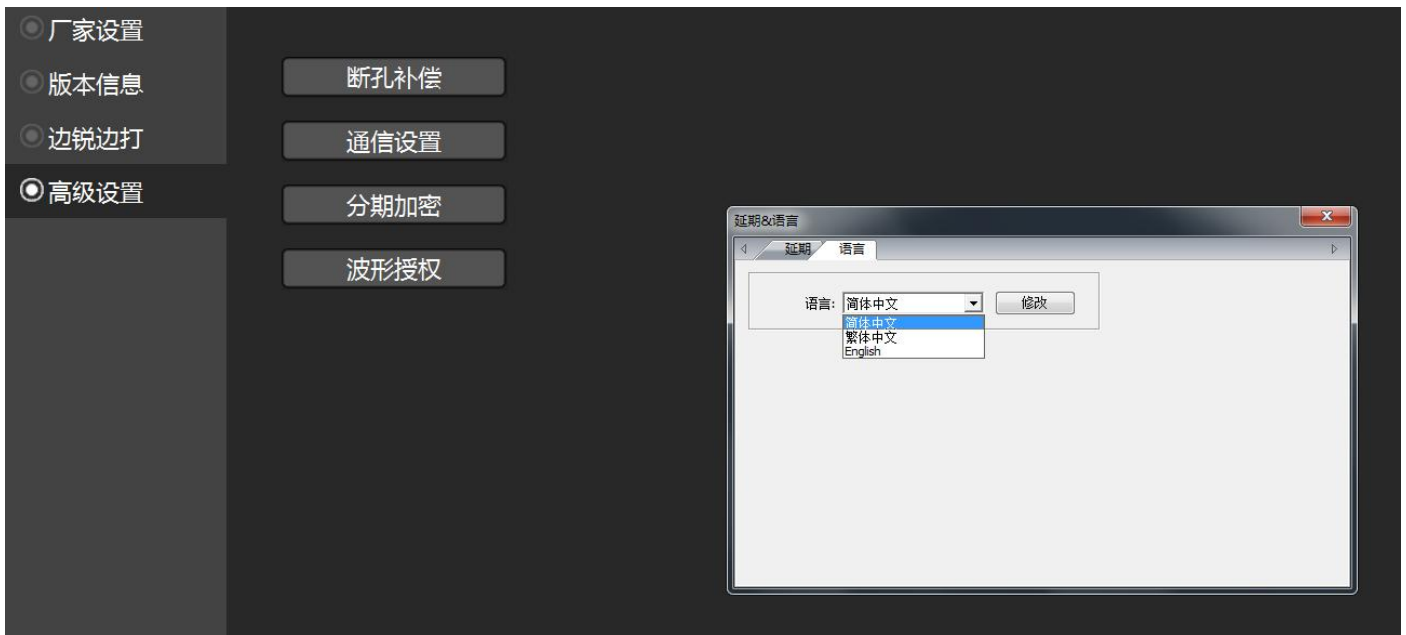


点击通信设置按钮，弹出通信设置对话框，可在对话框内切换通信方式，切换后需要重启软件才可生效。

## 9 分期加密

点击分期加密按钮，弹出延期&语言窗口，点击更新按钮，将申请码发送给厂家，再将厂家返回的分期码填入红框内点击确认授权，可以解除加密。

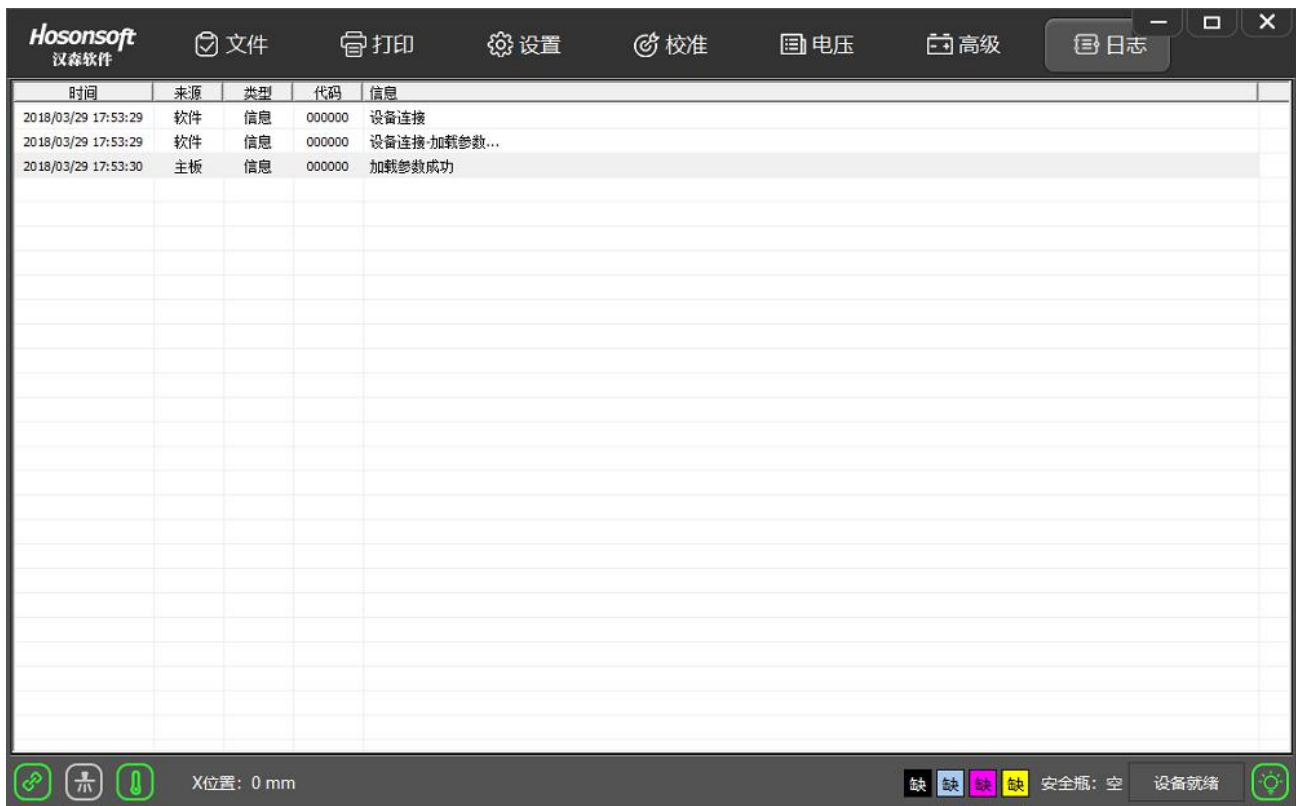




点击语言按钮，可以切换软件语言，设置需重启生效。

## 10 日志




点击打印软件右下角的日志按钮即会进入日志窗口，如下图：



通过该窗口可以看出当前的操作，特别是当有错误或故障产生时，通过查看调试信息可以知道是产生哪一类错误信息，从而针对性对解决错误。

### 11 快捷按钮

快捷按钮	功能说明
	启动打印按钮，执行打印命令
	喷头检查按钮，执行打印喷头状态图
	暂停/继续打印按钮
	取消打印按钮，执行结束打印命令
	喷头清洗按钮，执行喷头清洗命令
	闪喷开启/关闭按钮
	白边定位按钮
	保湿关闭/开启按钮
	复位按钮
	X 马达左移按钮
	X 马达右移按钮
	进料按钮
	退料按钮
	步进微调减少按钮
	步进微调增加按钮

	双向微调减少按钮
	双向微调增加按钮
	进入测高控制面板按钮

## 12 状态栏

状态栏图标	状态图标说明
	网线正常连接状态
	网线断线状态
	脱机状态
	开启闪喷状态
	关闭闪喷状态
	系统工作正常状态
	系统报错状态
	系统警告状态
	脱机状态
	喷头温度正常状态
	喷头温度异常状态
	喷头温度警告状态



#### 四、厂家模式

在高级界面，点击厂家设置，直接输入密码 111111，进入高级模式。

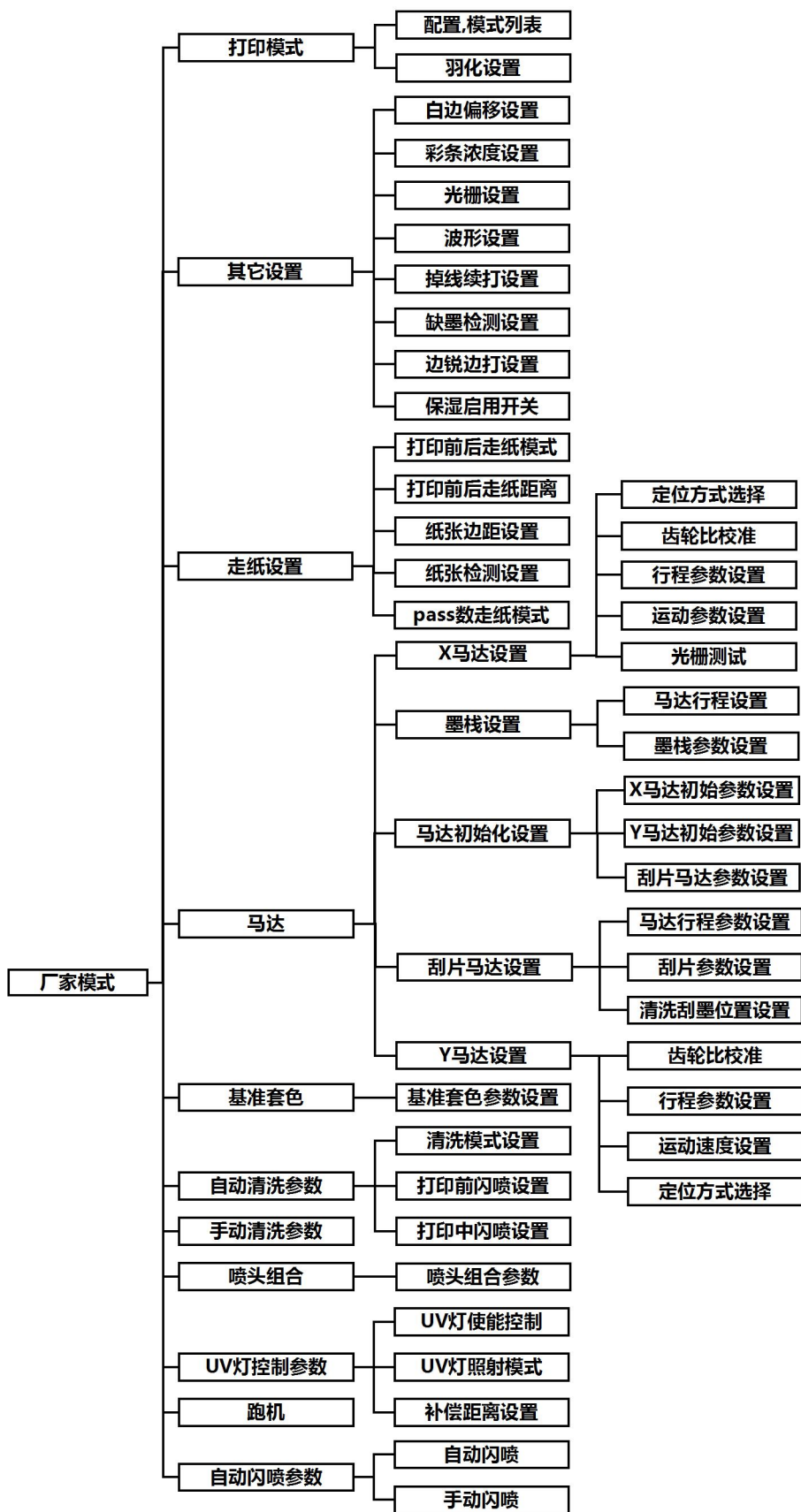
在高级界面，点击厂家设置，键盘同时按 CTRL+F12，输入密码 222222，进入厂家模式，如下图：



##### 1 厂家模式主要内容

厂家模式主要内容，见如下菜单树图：





## 2 开机初始化

执行开机初始化时马达的动作参数，如下图：

马达初始化参数

**X马达**

加减速距离:  脉冲(1.28毫米)

原点反向移动距离:  脉冲(50.08毫米)

撞限位后回零距离:  脉冲(9.87毫米)

马达移动速度:  脉冲/秒(50.08毫米/秒)

**Y马达**

加减速距离:  脉冲(1.17毫米)

原点反向移动距离:  脉冲(0.00毫米)

撞限位后回零距离:  脉冲(0.00毫米)

马达移动速度:  脉冲/秒(195.76毫米/秒)

**刮片马达**

加减速距离:  脉冲(0.10毫米)

原点反向移动距离:  脉冲(1.00毫米)

撞限位后回零距离:  脉冲(0.00毫米)

马达移动速度:  脉冲/秒(1.00毫米/秒)

X 马达，Y 马达，刮片马达的参数都是一样，以 X 马达为例进行说明，见下表：

序号	名称	功能说明
1	加减速距离	加减速距离
2	原点反向移动距离	马达往远离原点方向运动的距离
3	撞限位后回零距离	马达往原点方向运动，撞到限位器后反向运动的距离
4	马达移动速度	马达移动速度

## 3 X 马达

X 马达参数的设置如下图：

X马达参数

**齿轮比设置**

目标移动值:  毫米

齿轮比设置:

**补偿距离**

左停止位补偿距离:  毫米

右停止位补偿距离:  毫米

**行程参数**

正向最远距离:  毫米(244601脉冲)

反向最远距离:  毫米(0脉冲)

**运动参数**

加减速距离:  毫米(15973脉冲)

复位速度:  毫米/秒

常规移动速度:  毫米/秒

打印空跑速度:  毫米/秒

打印速度(慢):  %

打印速度(中):  %

打印速度(快):  %

**光栅测试**

当前位置:  光栅

偏移距离:  光栅

定位方式:

接口绑定:

检测光栅抖动

序号	名称	功能说明
1	齿轮比较准	校准 X 马达的齿轮比
2	行程参数	X 方向小车可运动的最大范围值
3	加减速距离	加减速距离
4	复位速度	复位过程中小车运动的速度
5	常规移动速度	手动方式左右移动时，小车的运动速度
6	打印空跑速度	单向打印时，小车回跑时的运动速度
7	打印速度	最大喷打频率对应速度的占比，不同速度挡次占比不同
8	光栅测试	光栅测试主要有两方面作用：一是通过对设置偏移距离与实时上报的光栅值比较，确认光栅的精度是否准确；另外，确定光栅的方向是否正确
9	脉冲定位	系统通过脉冲定位小车当前位置
10	光栅定位	系统通过光栅定位小车当前位置

#### 4 Y 马达

Y马达参数

**齿轮比设置**

目标移动值:  毫米 移动

实际移动值:  毫米 计算

齿轮比设置:

**行程参数**

正向最远距离:  确认行程 自动测量

反向最远距离:  确认行程

**运动参数**

加减速距离:	<input type="text" value="90"/>	毫米(22986脉冲)	
复位速度:	<input type="text" value="50"/>	毫米/秒	
常规走料速度:	<input type="text" value="100"/>	毫米/秒	
打印速度(慢):	<input type="text" value="230"/>	毫米/秒	
打印速度(中):	<input type="text" value="200"/>	毫米/秒	
打印速度(快):	<input type="text" value="500"/>	毫米/秒	

Y轴定位方式:

双Y最大误差:  毫米

序号	名称	功能说明
1	齿轮比较准	校准 Y 马达的齿轮比
2	行程参数	Y 方向马达可运动的最大范围值
3	加减速距离	马达从停止状态加速到匀速状态或从匀速状态减速到 0 的运动距离
4	常规走料速度	手动方式进料/退料移动时, Y 马达匀速运动的速度
5	打印速度	最大喷打频率对应速度的占比, 不同速度挡次占比不同

5 墨栈

**墨栈参数**

马达行程设置

正方向最大行程:  脉冲

负方向最大行程:  脉冲

墨栈参数

加减速距离:  脉冲

墨栈运动速度:  脉冲/秒

保湿墨栈高度:  脉冲

闪喷墨栈高度:  脉冲

刮墨墨栈高度:  脉冲

限位检测墨栈高度:  脉冲

序号	名称	功能说明
1	马达行程设置	墨栈可运动的最大范围值
2	加减速距离	加减速距离
3	墨栈运动速度	墨栈运动的速度
4	保湿墨栈高度	处于保湿状态时，墨栈的高度
5	闪喷墨栈高度	处于闪喷状态时，墨栈的高度
6	刮墨墨栈高度	处于保湿状态时，墨栈的高度
7	限位检测墨栈高度	进入限位检测时，墨栈的高度(高度尽量小,但必须确保离开限位位置)

## 6 刮片

**刮片参数**

马达行程参数

正方向最大行程:  脉冲

负方向最大行程:  脉冲

刮片参数

加减速距离:  脉冲

刮墨小车运动速度:  脉冲/秒

刮墨片运动速度:  脉冲/秒

刮墨位置:

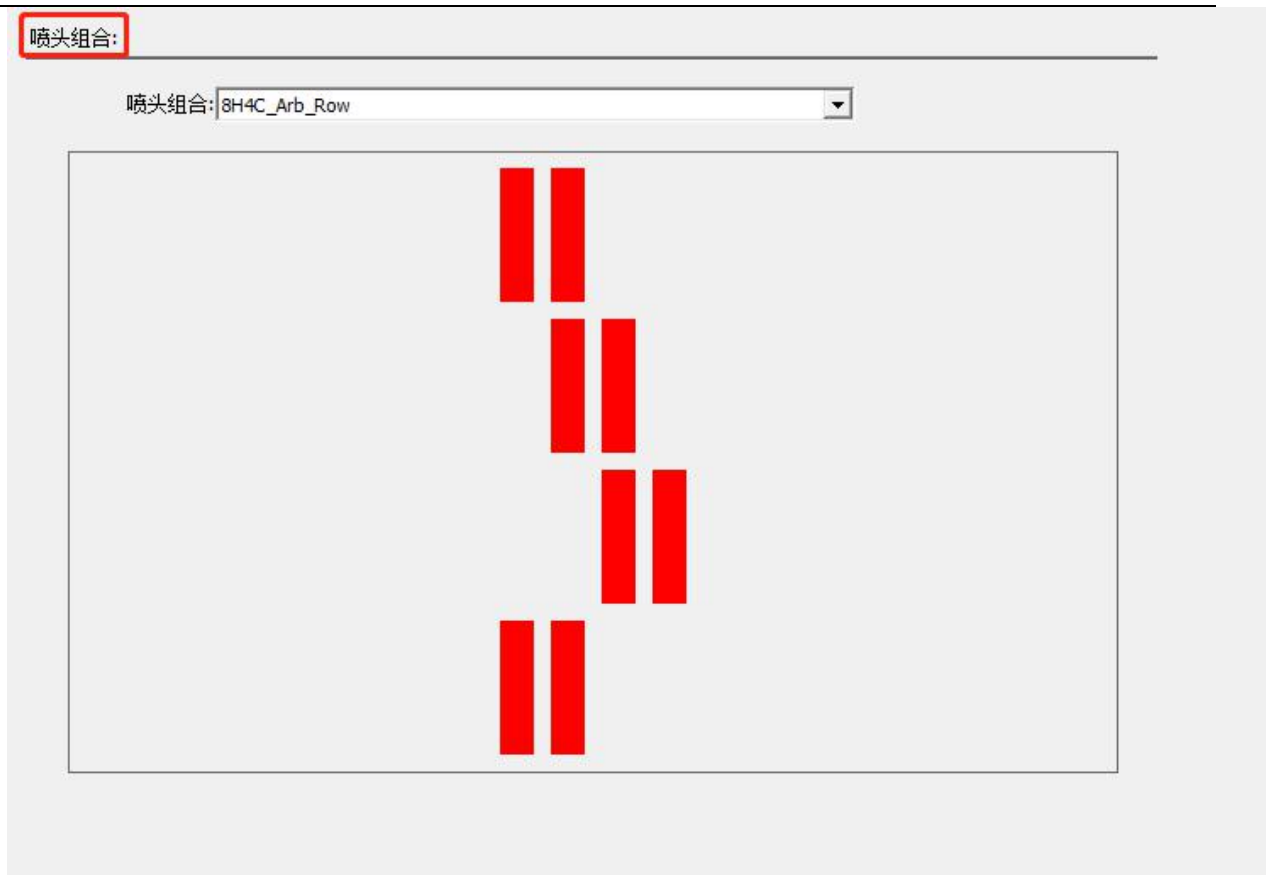
刮片位置:  脉冲

刮墨开始位置:  脉冲

刮墨结束位置:  脉冲

序号	名称	功能说明
1	马达行程参数	刮片马达最大行程参数的设置
2	刮片参数设置	刮片马达加减速距离参数及运动速度参数的设置
3	刮墨开始位置	刮片刮喷头时小车的起始位置
4	刮墨结束位置	刮片刮喷头时小车的结束位置

## 7 喷头组合



展示多个喷头各种不同的排列方式。

## 8 打印模式

配置列表:

- 360x600
- 420x600
- 480x600
- 360x1200
- 420x1200
- 480x1200
- 360x2400
- 420x2400
- 480x2400
- 720x600
- 840x600
- 960x600
- 720x1200
- 840x1200
- 960x1200

模式列表:

- IPass

羽化开放模式

轻度羽化幅度:  %

普通羽化幅度:  %

深度羽化幅度:  %

羽化点模式:

是否等待步进停止

序号	名称	功能说明
1	配置列表	当前配置喷头所有精度列表
2	模式列表	每种精度对应的打印模式列表
3	羽化模式设置	羽化幅度设置和羽化点模式选择

## 9 基准套色



基准套色参数

喷头选择: H1

基准套色: M1

	CH1	CH2	CH3	CH4	CH5	CH6	CH7	CH8
H1	M1	Y1	C1	K1	K2	C2	Y2	M2
	0	30	230	260	460	490	690	720
	0	30	230	260	460	490	690	720
	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
H2	M9	Y9	C9	K9	K10	C10	Y10	M10
	0	30	230	260	460	490	690	720
	0	30	230	260	460	490	690	720
	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
H3	M3	Y3	C3	K3	K4	C4	Y4	M4
	0	30	230	260	460	490	690	720
	0	30	230	260	460	490	690	720
	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
H4	M11	Y11	C11	K11	K12	C12	Y12	M12
	0	30	230	260	460	490	690	720
	0	30	230	260	460	490	690	720
	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0

此处套色值，用来填写喷头内部套色偏移。



## 10 清洗

**清洗参数**

**清洗模式:**

清洗模式: 关闭

喷头组合: 八头-全部

清洗间隔: 20000 PASS

**保湿位置**

保湿x目标位: 0 毫米

保湿z目标位: 0 毫米

**打印前闪喷**

闪喷频率: 2K Hz

闪喷次数: 4 次

单次闪喷时间: 1200 毫秒

闪喷间隔时间: 100 毫秒

**打印中闪喷**

闪喷频率: 2K Hz

闪喷次数: 4 次

单次闪喷时间: 1200 毫秒

闪喷间隔时间: 100 毫秒

序号	名称	功能说明
1	清洗模式	自动清洗开启/关闭选择
2	喷头组合	不同喷头间组合清洗的选择
3	清洗间隔	开启打印中闪喷时，每打印设置的 pass 数后就进行一次闪喷
4	闪喷频率	喷头每秒钟喷墨的次数
5	闪喷次数	连续进行多少个闪喷周期后就停止闪喷
6	单次闪喷时间	一个闪喷周期，持续闪喷的时间
7	闪喷间隔时间	两个闪喷的间隔时间

## 11 手动清洗

手动清洗参数

**抽墨参数**

清洗弱

抽墨次数:  次

抽墨时间:  毫秒

抽墨后静止时间:  毫秒

抽废墨时间:  毫秒

**闪喷参数**

闪喷频率:  Hz

闪喷次数:  次

单次闪喷时间:  毫秒

闪喷间隔时间:  毫秒

**滑靠式闪喷位移动参数**

小车移出速度:  毫米/秒

小车移出距离:  毫米

序号	名称	功能说明
1	抽墨次数	手动清洗过程中进行多少次抽墨
2	抽墨时间	每次抽墨持续的时间
3	抽墨后静止时间	抽墨完成等待设置时间后才进行下一个操作
	抽废墨时间	启动抽废墨马达抽墨的时间
	小车移出速度	滑靠式闪喷时，小车移动到指定位置时运动速度
	小车移出距离	滑靠式闪喷时，闪喷的位置

## 12 自动闪喷

闪喷参数

闪喷

闪喷频率:  Hz

单次闪喷时间:  毫秒

闪喷间隔时间:  毫秒

自动抽废墨使能:  启用

自动抽废墨周期:  次

抽废墨时间:  毫秒

**手动闪喷**

闪喷频率:  Hz

闪喷次数:  次

单次闪喷时间:  毫秒

闪喷间隔时间:  毫秒

启用闪喷槽

闪喷槽左侧位置:  毫米

闪喷槽右侧位置:  毫米

闪喷槽高度:  毫米

序号	名称	功能说明
1	自动闪喷频率	自动闪喷过程中，喷头每秒喷墨的次数
2	单次闪喷时间	一个闪喷周期，持续闪喷的时间
3	闪喷间隔时间	两次闪喷的间隔时间
4	自动抽废墨周期	自动闪喷过程中，闪喷设置次数后进行一次抽废墨

5	抽废墨时间	启动抽废墨马达的时间
---	-------	------------

### 13 跑机

跑机参数

小车开始位置:	<input type="text" value="0"/>	脉冲(0.00毫米)	
小车最大位置:	<input type="text" value="200000"/>	脉冲(1904.88毫米)	<input type="button" value="确认位置"/>
单向走纸距离:	<input type="text" value="6"/>	毫米	
最大走纸距离:	<input type="text" value="120"/>	毫米	<input type="button" value="确认位置"/>
刮片移出位置:	<input type="text" value="12300"/>	脉冲	<input type="button" value="确认位置"/>

序号	名称	功能说明
1	小车开始位置	跑机时小车的起点位置
2	小车最大位置	跑机时小车的终点位置
3	单向走纸距离	小车运动一个来回，Y 方向走纸的距离
4	最大走纸距离	本次跑机，Y 方向总共走纸的距离
5	刮片移出位置	跑机过程中，刮片从刮片原点移出的距离

### 14 走纸

<p>打印前/后走纸模式</p> <p>打印前走纸模式: <input type="text" value="不走纸"/></p> <p>打印后走纸模式: <input type="text" value="不走纸"/></p>	<p>纸张边距</p> <p>纸张左边距微调: <input type="text" value="0"/> 毫米</p> <p>纸张右边距微调: <input type="text" value="0"/> 毫米</p>
<p>打印前/后走纸模式</p> <p>打印前进纸距离: <input type="text" value="50"/> 毫米</p> <p>打印前退纸距离: <input type="text" value="50"/> 毫米</p> <p>打印后进纸距离: <input type="text" value="50"/> 毫米</p> <p>打印后退纸距离: <input type="text" value="50"/> 毫米</p>	<p>纸张检测</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 启用印前缺纸检测功能</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 启用测纸功能</p> <p>测纸传感器偏移: <input type="text" value="30"/> 毫米</p> <p>测纸非检测区域: <input type="text" value="100"/> 毫米</p>
<p>反向打印</p> <p><input type="checkbox"/> 启用反向打印功能</p>	

序号	名称	功能说明
1	打印前走纸模式	打印前走纸方式选择
2	打印后走纸模式	打印后走纸方式选择
3	打印前进纸距离	先走纸设置距离后才开始打印
	打印前退纸距离	先退纸设置距离后才开始打印
4	打印后进纸距离	打印任务完成, 再进纸设置距离后, 才停止打印
	打印后退纸距离	打印任务完成, 再退纸设置距离后, 才停止打印
8	纸张左边距/右边距的微调	微调打图与纸边的距离
9	纸张检测	开启/关闭测纸或缺纸检测
10	测纸传感器偏移	测纸传感器探头与光栅解码器的水平距离
11	测纸非检测区域	测纸传感器检测探头到测纸起始标记的距离

## 15 波形设置

波形设置

---

波形文件选择

波形文件  应用

波形

默认波形

序号	名称	功能说明
1	波形文件	选择波形文件
2	默认波形	波形选择

## 16 其他

<p><b>偏移设置</b></p> <p>X白边起始偏移: <input type="text" value="125"/> 毫米</p> <p>X白边定位偏移: <input type="text" value="-40"/> 毫米</p>	<p><b>彩条浓度设置</b></p> <p>彩条浓度弱: <input type="text" value="20"/> %</p> <p>彩条浓度中: <input type="text" value="50"/> %</p> <p>彩条浓度强: <input type="text" value="100"/> %</p>
<p><b>光栅设置</b></p> <p>X物理光栅: <input type="text" value="720"/> 精度</p>	<p><b>断线续打</b></p> <p>打印中超时暂停时间: <input type="text" value="300000"/> 毫秒</p> <p>暂停后自动恢复时间: <input type="text" value="1200000"/> 毫秒</p>
<p><b>报警器设置</b></p> <p>警报类型: <input type="text" value="防撞"/></p> <p>是否启用报警: <input type="text" value="启用"/></p> <p>响铃时间: <input type="text" value="2000"/></p> <p>每秒警报次数: <input type="text" value="3"/></p>	<p><b>校准</b></p> <p>套色细分类型: <input type="text" value="禁用"/></p>
<p><b>功能开关</b></p> <p><input type="checkbox"/> 显示缺墨状态      <input type="checkbox"/> 开启激光测试功能</p> <p><input type="checkbox"/> 启用缺墨状态下打印      <input type="checkbox"/> 开启风扇开关功能</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 显示打印精度</p> <p><input type="checkbox"/> 检查测高器信号</p> <p><input type="checkbox"/> 启用保湿</p> <p><input type="checkbox"/> 墨量加浓</p>	<p><b>喷头间羽化模式</b></p> <p>羽化模式: <input type="text" value="开关模式"/></p>
	<p><b>功能参数</b></p> <p>位置单位: <input type="text" value="毫米"/></p> <p>马达加速曲线比例: <input type="text" value="10"/> (10-100)</p>

序号	名称	功能说明
1	X 白边起始偏移	打印喷头到打印材料的距离
2	X 白边定位偏移	白边定位误差设置，其计算公式：白边定位值-白边定位偏移=白边值+白边起始偏移
3	光栅设置	设置光栅的精度（四分频后的精度）
4	彩条浓度	不同档次的彩条浓度，占比设置不同
5	波形	打印波形选择
6	打印中超时暂停时间	打印中掉线达到设置时间进入打印暂停
7	暂停后自动恢复时间	暂停后，设置时间内检测到网线恢复连通，自动恢复打印
8	缺墨检测	选择缺墨时要进行的动作
9	保湿	开启/关闭保湿功能

